ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ КУВАЛДЫ КУЗНЕЧНЫЕ ТУПОНОСЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Chamfered nose sledge hammers.
Design and dimensions

ГОСТ ||140|_75*

Взамен ГОСТ 11401—65

ОКП 39 6910

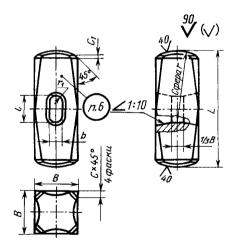
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

c 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры кузнечных тупоносых кувалд должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г., Пост. № 2101 от 26.05.82 г. (ИУС 9--82)

Размеры в мм

Наименование к у вал ды	Приме- няе- мость	В	L	ı	b	r	r ₁	c	c ₁	Масса, кг, не более
1212-0001		50	128	36	21	150	10,5	8	2,0	_ 2
1212-0002		58	142			160	10.0	9	2,5	3
1212-0003		62	152	40	24	175	12,0	10	3,0	4
1212-0004		68	166		00	185	12.0	11	3,5	5
1212-0005		72	176	45	26	195	13,0	12	4,0	6_
1212-0006		80	186		20	210	15.0	14	6,0	8
1212-0007		85	190	50	30	220	15,0	16	8,0	10
1212-0008		95	200		- 00	225	10.0	18	10,0	12
1212-0009		100	205	55	32	230	16,0	20	12,0	16

Пример условного обозначения кузнечной тупоносой кувалды размером B = 50 мм:

Кувалда 1212-0001 ГОСТ 11401-75

- 2. Материал сталь марки 50 по ГОСТ 1050-74.
- 3. Поверхностная твердость рабочих частей на длине 30 мм не менее HRC₃ 39,5.
- 4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60, клинья к деревянным ручкам по МН 547—60.

Материал деревянных ручек по ГОСТ 2695-83.

- 5. Технические условия по ГОСТ 11435—75.
- 6. Маркировать: условное обозначение кувалды без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

По согласованию с потребителем допускается маркировать цену и массу, а условное обозначение кувалды без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя наносить на бирке.

- 3-6. (Измененная редакция, Изм. № 1).
- 7. При изготовлении штамповкой уклон в окне кувалды по ГОСТ 7505—74.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Изменение № 2 ГОСТ 11401—75 Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Кувалды кузнечные тупоносые. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.87 № 4596

Дата введения 01,07,88

Пункт 1. Таблицу изложить в новой редакции:

Размеры, мм

О боз начен ие кувалды	Применя. емость	В	L	ı	b	r	r ₁	с	c_1	Масса, кг, не более
1212-0001		50	108	3 6	21	150	10,5	8	2,0	_2_
1212-0002		58	120	40	0.4	160	19.0	9	2,5	3
1212-0003		62	135	40	24	175	12,0	10	3,0	4
1212-0004		68	142	45	26	185	13,0	11	3,5	5

(Продолжение см. с. 116)

5*

(Продолжение изменения к ГОСТ 11401-75) Продолжение

Размеры в мм

Обозначение кувалды	Применя- емость	В	L	ı	ь	r	r_{i}	с	<i>c</i> ₁	Масса, кг. не более
1212-0005		72	151	45	26	195	13,0	12	4,0	6
1212-0006		80	166	50	30	210	15,0	14	6,0	8
1212-0007		85	185			220	10,0	16	8,0	10
1212-0008		95	180	55	32	225	16,0	18	10,0	12
1212-0009		100	210	55	02	230	10,0	20	12,0	16

Пункт 3. Заменить слова: «не менее HRC_э 39,5» на 39,5 . . . 53 HRC_э. Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 2695—71 на ГОСТ 2695—83. Пункт 6. Второй абзац после слов «на бирке» дополнить словами: «каждой партии»,

(ИУС № 3 1988 г.)