ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ С НЕПОЛНЫМИ НАСАДКАМИ ДИАМЕТРОМ ОТ 50 ДО 100 ММ.

Конструкция и размеры

ГОСТ 14819 — 69*

No-go plain plug gauges with headpieces of not full-form with diameter from 50 to 100 mm.

Design and dimensions

Взамен МН 4130—62⁻

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

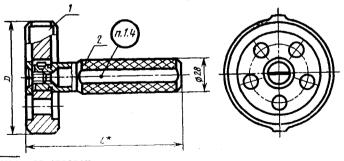
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные калибры-пробки, $\mathfrak d$ неполными насадками, предназначенные для контроля отверстий по ЕСДП СЭВ 6—9-го квалитетов и с полями допусков по системе ОСТ 1—5-го классов.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК С НЕПОЛНЫМИ НАСАДКАМИ

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных калибровпробок с неполными насадками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

rasmeph B MM								
					Дет. 1. Насадка НЕ	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14749—69		
Обозначение калибра-	Применяе- мость	D номин	L	Масса в кг	Количество			
пробки					1	1		
		'			Обозначение детали			
8136-0201		5 2		0,54	8136-0201/001			
8136-0222		53	,	0,56	8136-0222/001			
8136-0202		55		0,58	8136-0202/001			
8136-0223		56		0,59	8136-0223/001			
8136-0203		58		0,63	8136-0203/001			
8136-0204		60	137	0,64	8136-0204/001	8055-0024		
8136-0205		62		0,65	8136-0205/001	_		
8136-0206		63		0,67	8136-0206/001			
8136-0207		65		0,70	8136-0207/001			
813 6-0224		67		0,72	8136-0224/001			
8136-0209		70		0,78	8136-0209/001			
8136-0225		71		0,82	8136-0225/001			
8136-0210		72		0,91	8136-0210/001			
8136-0211		75		0,98	8136-0211/001			
8136-0212	•	78		1,03	8136-0212/001			
8136-0213		80		1,08	8136-0213/001			
8136-0214		82		1,09	8136-0214/001			
· 8136 -0215		8 5	141	1,18	8136-0215/001	8055-0025		
8136-0216		88		1,17	8136-0216/001			
8136-0217		90		1,23	8136-0217/001			
8136-0218		92		1,23	8136-0218/001			
8136-0219 -		95		1,30	8136-0219/001			
8136-0220		98		1,33	8136-0220/001			
8136-0221		100		1,39	8136-0221/001			

Пример условного обозначения гладкого непроходного калибра-пробки с неполной насадкой $D_{\text{номин.}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска H7:

Калибр-пробка 8136—0204 Н7 14819—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A: Kanuбp-npoбka 8136-0204/001 A ΓOCT 14819-69.

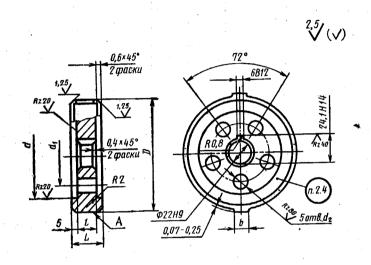
(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

 $1.2.\ \ \,$ Пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшей большей пробки.

- 1.3. Технические требования и маркировка по ГОСТ 2015—84. (Измененная редакция, Изм. № 3).
- 1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НАСАДКИ НЕ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры насадки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

	Размеры в мм								
Обозначение насадки НЕ	Д номин	L	d	d_1	d ₂	ı	ь	Масса в кр	
8136-0201/001	52		1				,	0,25	
8136-0222/001	53	,	36					0,27	
8136-0202/001	55					į		0,29	
8136-0223/001	56							0,31	
8136-0203/001	58	22	40	_	-	12	10	0,34	
8136-0204/001	. 60							0,35	
8136-0205/001	62							0,36	
8136-0206/001	63		45	,				0,38	
8136-0207/001	65	ļ			l .			0,41	

Продолжение табл. 2

		I	разме	рыв	MM		<u> </u>	· ·- ·-	
Обозначение насадки НЕ	D _{HOMEH}	L	d	d ₁	d ₂	t	b	Масса в кг	
8136-0224/001	67	22	48	_	-	12	10	0,45	
8136-0209/001	70							0,48	
8136-0225/001	71	26	52				,	0,50	
8136-0210/001	7 2							0,61	
8136-0211/001	75							0,68	
8136-0212/001	78		55					0,74	
8136-0213/001	80							0,79	
8136-0214/001	82		60					0,81	
8136-0215/001	85					16	12	0,89	
8136-0216/001	88		20		<u></u>	1.0	İ		0,88
8136-0217/001	90		65	47	10			0,94	
8136-0218/001	92		70	50	10			0,94	
8136-0219/001	95				12			1,03	
8136-0220/001	. 98		.75					1,04	
8136-0221/001	100			52	15			1,10	
	1		ı	1	1	I	i	1	

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ $D_{\text{номин.}}$ = 60 мм для контроля отверстия с полем допуска по H7:

Насадка 8136-0204/001 Н7 ГОСТ 14819-69

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Исполнительные размеры *D* калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

- 2.3. Шероховатость измерительной поверхности A по ГОСТ 2015—84.
 - 2.4. Маркировать по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ГОСТ 14819—69 Пробки непроходные с неполными насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер: L на L^* .

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской: «* Размер для справок».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Вид слева. Исключено обозначение шероховатости:

▼ 7.

сти: ∇ 7. Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

(Продолжение см. стр. 122)

(Гродолжение изменения к ГОСТ 14819-69)

⊽ 6 остальное на

2.5/(√)

⊽7 на 125/

Срок введения изменения № 1 01.05.74. (Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).