

Внес. поправка илс 2-85г  
Вн. изд. в ГОСТ  
25789-83  
(срок 11/84)



25787-83  
25788-83  
25789-83  
25790-83

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

## КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ТОРЦОВЫЕ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

ГОСТ 25787-83 (СТ СЭВ 3751-82,  
СТ СЭВ 3752-82), ГОСТ 25788-83  
(СТ СЭВ 3730-82, СТ СЭВ 3753-82),  
ГОСТ 25789-83 (СТ СЭВ 3728-82,  
СТ СЭВ 3729-82), ГОСТ 25790-83

Издание официальное

Е

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



**РАЗРАБОТАНЫ** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**Г. А. Астафьева, А. М. Краснощекова**

**ВНЕСЕНЫ** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**Зам. министра Н. А. Паничев**

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлениями Государственного комитета СССР по стандартам от 18 мая 1983 г.  
**№ 2248—2251**

к ГОСТ 25787—82 Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранныком односторонние. Основные размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3. Таблица. Графа «Обозначение»	6910-0401—6910-0468	7812-1401—7812-1468
Примеры условных обозначений	группы прочности А 6910—0422 ПАХ То же, исполнения 2 6910—0423 ПАХ	группы прочности Д 7812—1422 ПДХ То же, исполнения 2, группы прочности А 7812—1423 ПАХ

(ИУС № 2 1985 г.)

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ТОРЦОВЫЕ С ВНУТРЕННИМ  
ШЕСТИГРАННИКОМ ОДНОСТОРОННИЕ

## Основные размеры

Single-head hexagon socket wrenches. Basic dimensions

ГОСТ  
25787—83(СТ СЭВ 3751—82,  
СТ СЭВ 3752—82)

ОКП 39 2654

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 мая  
1983 г. № 2248 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на односторонние прямые торцовые гаечные ключи с внутренним шестигранником общего назначения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3751—82 и СТ СЭВ 3752—82.

2. Ключи должны изготавливаться исполнениями:

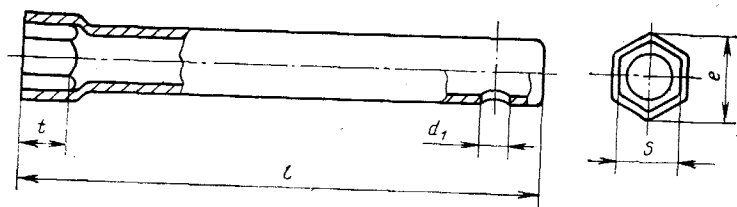
1 — трубчатые;

2 — стержневые.

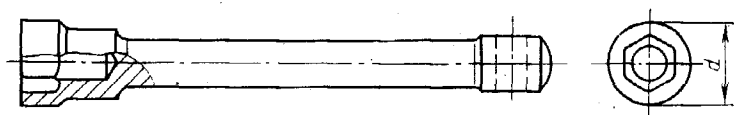
3. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

4. Ключи должны изготавливаться двух степеней точности по ГОСТ 2838—80: повышенной и нормальной.

Исполнение 1



Исполнение 2



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию ключей.

мм

Обозначение	Приме- ние- мость	Испол- нение	S	d=e, не более	d <sub>1</sub> , не менее	l, не менее	t, не менее	Длина присоединитель- ного воротка (для справок)
6910-0401		2	3,2	6,0	3,5	75	1,6	115
6910-0402		1	4,0	8,0	5,0		2,0	
6910-0403		2	5,0	9,5			2,5	
6910-0404		1			5,5		10,0	
6910-0405		2	6,0	11,0				
6910-0406		1			7,0		11,5	
6910-0407		2	8,0	13,0				5,0
6910-0408		1			10,0		16,0	6,3
6910-0409		2						
6910-0411		1	10,0	16,0	95	6,0		
6910-0412		2						
6910-0413		1	10,0	16,0	95	6,0		
6910-0414		2						
6910-0415		1	10,0	16,0	95	6,0		
6910-0416		2						

Продолжение

мм

Обозначение	Приме- няе- мость	Испол- нение	S	d=ε, не более	d <sub>1</sub> , не менее	l, не менее	t, не менее	Длина присоединитель- ного воротка (для справок)
6910-0417		1	11,0	17,0	6,3	95	7,0	160
6910-0418		2						
6910-0419		1	12,0	19,0				
6910-0421		2					8,0	
6910-0422		1	13,0	20,5		105		
6910-0423		2			8,5			
6910-0424		1	14,0	21,5				180
6910-0425		2						
6910-0426		1	15,0	23,0				
6910-0427		2					10,0	
6910-0428		1	16,0	24,5				
6910-0429		2			10,5			
6910-0431		1	17,0	26,0				200
6910-0432		2						
6910-0433		1	18,0	27,0		120		
6910-0434		2					12,0	
6910-0435		1	19,0	28,5				
6910-0436		2			12,5			250
6910-0437		1	21,0	30,5				
6910-0438		2					14,0	
6910-0439		1	22,0	32,0				
6910-0441		2						
6910-0442		1	24,0	34,5			16,0	
6910-0443		2			14,5	135		320
6910-0444		1	27,0	38,5			18,0	
6910-0445		2						
6910-0446		1	30,0	42,0	16,5	155	20,0	360
6910-0447		2						

мм

Обозначение	Применение	Исполнение	S	d=e, не более	d <sub>1</sub> , не менее	l, не менее	t, не менее	Длина присоединитель- ного воротка (для справок)
6910-0448		1	32,0	45,0	16,5	155	22,0	360
6910-0449		2						
6910-0451		1	34,0	48,0	18,5	175	24,0	450
6910-0452		2						
6910-0453		1	36,0	50,0	21,0	190	27,0	500
6910-0454		2						
6910-0455		1	41,0	57,0	26,0	210	30,0	560
6910-0456		2						
6910-0457		1	46,0	63,0	34,0	240	33,0	630
6910-0458		2						
6910-0459		1	50,0	69,0	280	280	36,0	
6910-0461		2						
6910-0462		1	55,0	75,0			39,0	
6910-0463		2						
6910-0464		1	60,0	81,0			42	
6910-0465		2						
6910-0466		2	65,0	88,0			45	
6910-0467		2	70,0	94,0				
6910-0468		2	75,0	101,0			50	

Пример условного обозначения ключа с размером зева  $S=13$  мм исполнения 1, повышенной точности П, группы прочности А, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Ключ 6910-0422 ПАХ 9 ГОСТ 25787—83

То же, исполнения 2:

Ключ 6910-0423 ПАХ 9 ГОСТ 25787—83

5. Технические условия — по ГОСТ 25790—83.