



CARIGUE AISLANTES, SL

Av Aluminio, 23 nave C-3 33490 - AVILES (Asturias)
Teléfono: 985.514.745 E-mail: carigue@carigue.es

Hilo de Cobre desnudo



FICHA TÉCNICA

CAS : 7440-50-8 / **EINECS :** 231-159-6

Símbolo químico: Cu

Pureza: la pureza de los hilos de cobre es > 99,99%

Dimensiones: ofrecemos hilos de cobre que van desde 0,4 a 6 mm. Otros diámetros bajo pedido.

Descripción: los hilos de cobre pueden ser de dos calidades: recocidos (el hilo es muy flexible) o duros. Dependiendo de los diámetros, los hilos de cobre pueden estar en bobinas de 25 a 50 kg o en bobinas de 5 a 15 kg.

Usos: los hilos de cobre recocido generalmente se utilizan para sujetar piezas en los procesos de galvanoplastia. Los hilos de cobre duros se usan para fabricar ganchos rígidos o como ánodos para piezas huecas (metalización de interiores).

Embalaje: coronas y bobinas

Disponibilidad: en stock

Seguridad/MSDS: solo para uso industrial.



Designación			Dimensiones en mm									Dureza				Resistencia a la tracción Rm	Límite convencional de elasticidad a 0,2 % Rp 0,2	Alargamiento				
			Redondo, cuadrado hexagonal			Rectangular												A100 mm	A			
	Material					Espesor			Anchura			HB		HV		N/mm2	N/mm2	%	%			
Símbolo	Número	Estado metalúrgico	de	por encima de	hasta e incluido	de	por encima de	hasta e incluido	de	por encima de	hasta e incluido	mín	máx	mín.	máx.	mín.		mín.	mín.			
		D	2	-	80	0,5	-	40	1	-	200		Producto estirado en frío, sin propiedades mecánicas especificadas.									
		H035*	2	-	80	0,5	-	40	1	-	200	35	65	35	65	-	-	-	-			
Cu-ETP	CW004A	R200*	2	-	80	1	-	40	5	-	200	-	-	-	-	200	máx.120	25	35			
Cu-FRHC	CW005A																					
Cu-OF	CW008A	H065	2	-	80	0,5	-	40	1	-	200	65	90	70	95	-	-	-	-			
CuAg 0,04	CW011A	R250	2	-	10	1	-	10	5	-	200	-	-	-	-	250	mín.200	8	12			
CuAg 0,07	CW012A	R250	-	10	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	mín.180	-	15			
CuAg 0,10	CW013A	R230	-	30	80	-	10	40	-	10	200	-	-	-	-	230	mín.160	-	18			
CuAg 0,04P	CW014A																					
CuAg 0,07P	CW015A	H085	2	-	40	0,5	-	20	1	-	120	85	110	90	115	-	-	-	-			
CuAg 0,10P	CW016A	H075	-	40	80	-	20	40	-	20	160	75	100	80	105	-	-	-	-			
CuAg 0,04(OF)	CW017A	R300	2	-	20	1	-	10	5	-	120	-	-	-	-	300	mín.260	5	8			
CuAg 0,07(OF)	CW018A	R280	-	20	40	-	10	20	-	10	120	-	-	-	-	280	mín.240	-	10			
CuAg 0,10(OF)	CW019A	R260	-	40	80	-	20	40	-	20	160	-	-	-	-	260	mín.220	-	12			
Cu-PHC	CW020A																					
Cu-HCP	CW021A	H100	2	-	10	0,5	-	5	1	-	120	100	-	110	-	-	-	-	-			
		R350	2	-	10	1	-	5	5	-	120	-	-	-	-	350	mín.320	3	5			

Nota : 1N/mm² es equivalente a 1 Mpa

* Recocido

Designación del material		Composición en % (fracción másica)								
		Elemento	Cu	Ag	Bi	O	P	Pb	Otros elementos (ver nota)	
Símbolo	Número								Total	con exclusión de
Cu-ETP	CW004A	mín. máx..	99,90 ⁽¹⁾ -	- -	- 0,0005	- 0,040 ⁽²⁾	- -	- 0,005	- 0,03	Ag. O
Cu-FRHC	CW005A	mín. máx.	99,90 ⁽¹⁾ -	- -	- -	- 0,040 ⁽²⁾	- -	- -	- 0,04	Ag. O
Cu-OF	CW008A	mín. máx.	99,95 ⁽¹⁾ -	- -	- 0,0005	- _(3)	- -	- 0,005	- 0,03	Ag.
CuAg 0,04	CW0011A	mín. máx.	Resto -	0,03 0,05	- 0,0005	- 0,040	- -	- -	- 0,03	Ag. O
CuAg 0,07	CW0012A	mín. máx.	Resto -	0,06 0,08	- 0,0005	- 0,040	- -	- -	- 0,03	Ag. O
CuAg 0,10	CW0013A	mín. máx.	Resto -	0,08 0,12	- 0,0005	- 0,040	- -	- -	- 0,03	Ag. O
CuAg 0,04P	CW0014A	mín. máx.	Resto -	0,03 0,05	- 0,0005	- _(3)	0,001 0,007	- -	- 0,03	Ag. P
CuAg 0,07P	CW0015A	mín. máx.	Resto -	0,06 0,08	- 0,0005	- _(3)	0,001 0,007	- -	- 0,03	Ag. P
CuAg 0,10P	CW0016A	mín. máx.	Resto -	0,08 0,12	- 0,0005	- _(3)	0,001 0,007	- -	- 0,03	Ag. P
CuAg 0,04(OF)	CW0017A	mín. máx..	Resto -	0,03 0,05	- 0,0005	- _(3)	- -	- -	- 0,0065	Ag. O
CuAg 0,07(OF)	CW0018A	mín. máx.	Resto -	0,06 0,08	- 0,0005	- _(3)	- -	- -	- 0,0065	Ag. O
CuAg 0,10(OF)	CW0019A	mín. máx.	Resto -	0,08 0,12	- 0,0005	- _(3)	- -	- -	- 0,0065	Ag. O
Cu-PHC	CW0020A	mín. máx.	99,95 ⁽¹⁾ -	- -	- 0,0005	- _(3)	0,001 0,006	- 0,005	- 0,03	Ag. P
Cu-HCP	CW0021A	mín. máx..	99,95 ⁽¹⁾ -	- -	- 0,0005	- _(3)	0,002 0,007	- 0,005	- 0,03	Ag. P

NOTA: el total de los otros elementos (salvo el cobre) se define como la suma de Ag, As, Bi, Cd, Co, Cr, Fe, Mn, Ni, O, P, Pb, S, Sb, Se, Si, Sn, Te y Zn, con exclusión de cualquier elemento cuyo valor se indica individualmente.

(1) Incluida la plata, hasta un máximo de 0,015 %.

(2) Se permite un contenido en oxígeno de hasta el 0,060 %, con reserva de un acuerdo entre el cliente y el proveedor.

(3) El contenido en oxígeno debe ser de tal forma que el material cumpla con las exigencias sobre la fragilización por el hidrógeno de EN 1976.