

Mapei ZAPRAWA WYRÓWNUJĄCA EXTRA



1 paleta około 50 worków

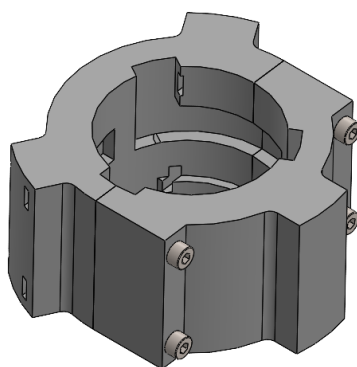
Cena za worek – około 21 zł

<https://www.castorama.pl/zaprawa-wyrownujaca-buildfix-25-kg-id-8262.html?store=8014>

Dysze do testów + nowe Nakrętki dociskowe (skręcane)



Ściana		Spirala	
--------	--	---------	--

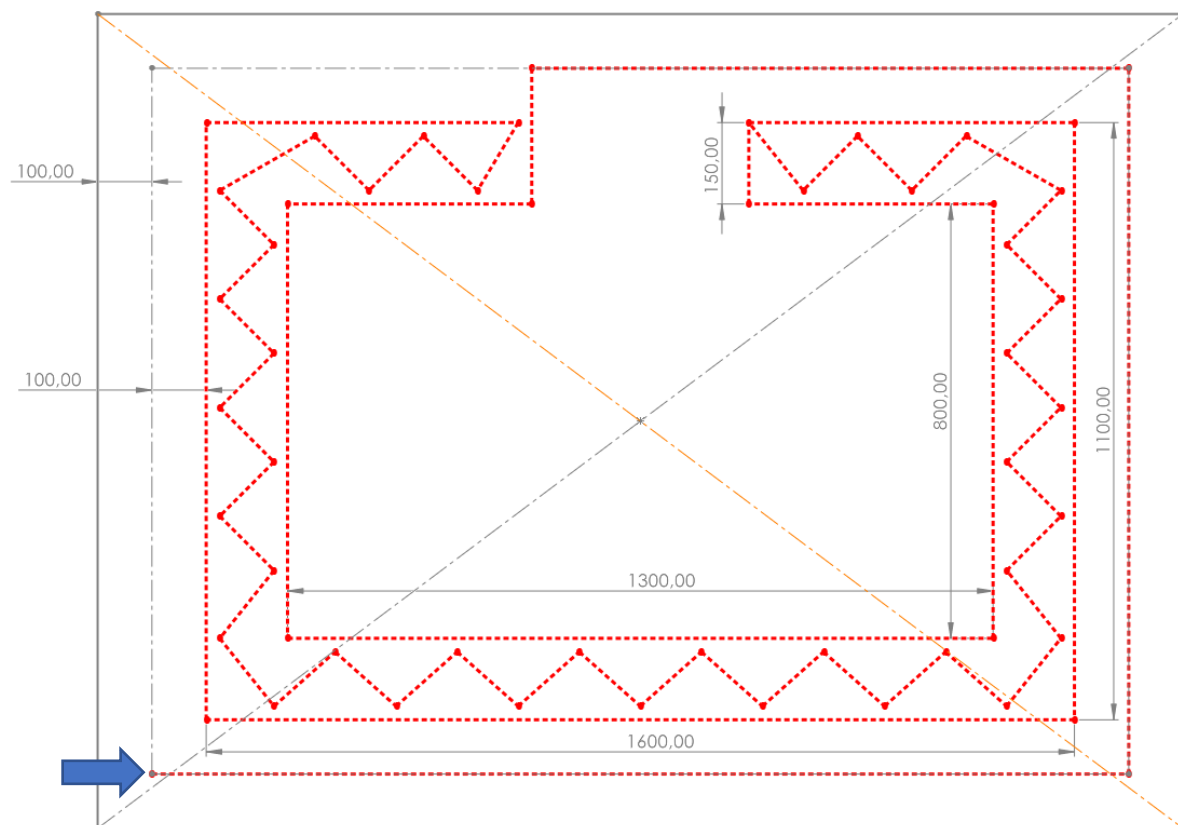


G-kody

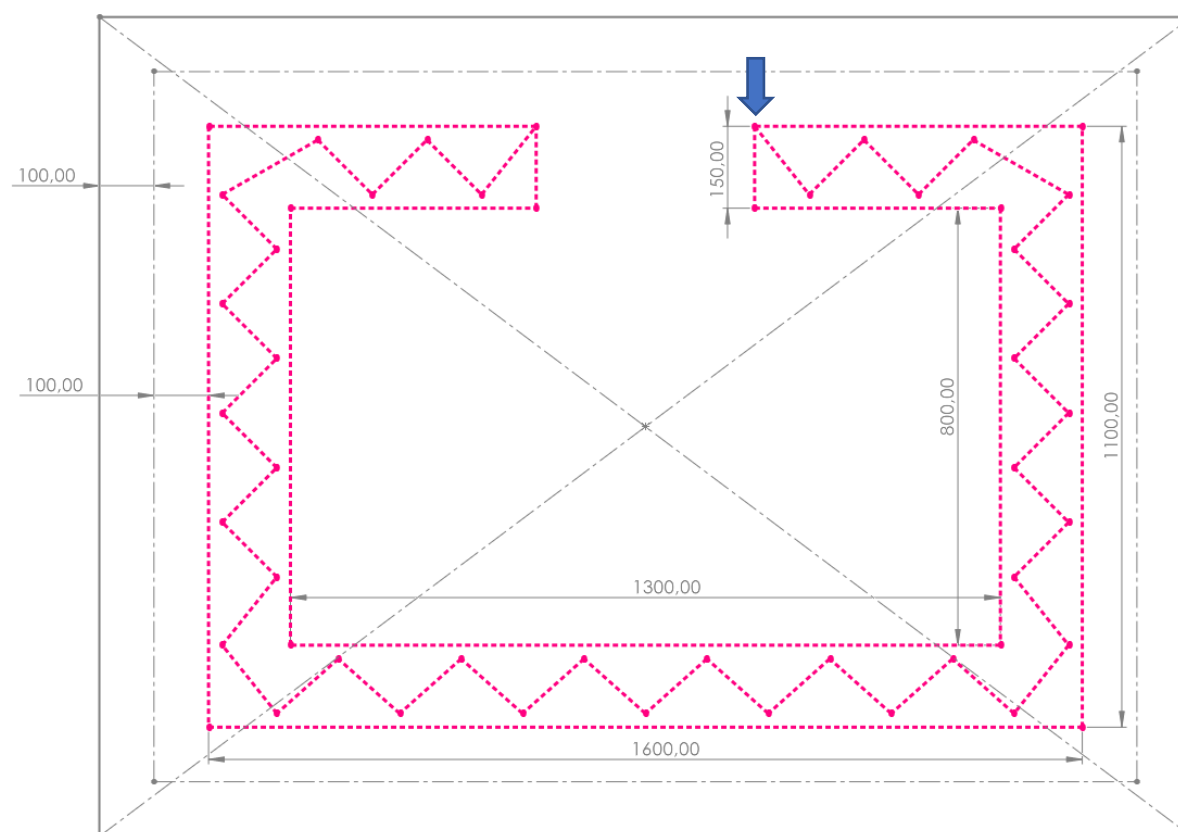
Platforma 1.5 x 2 m, 4 szt.

Ściana (G-kod: *ściana_10_warstw_G91.txt*)

– warstwa 1

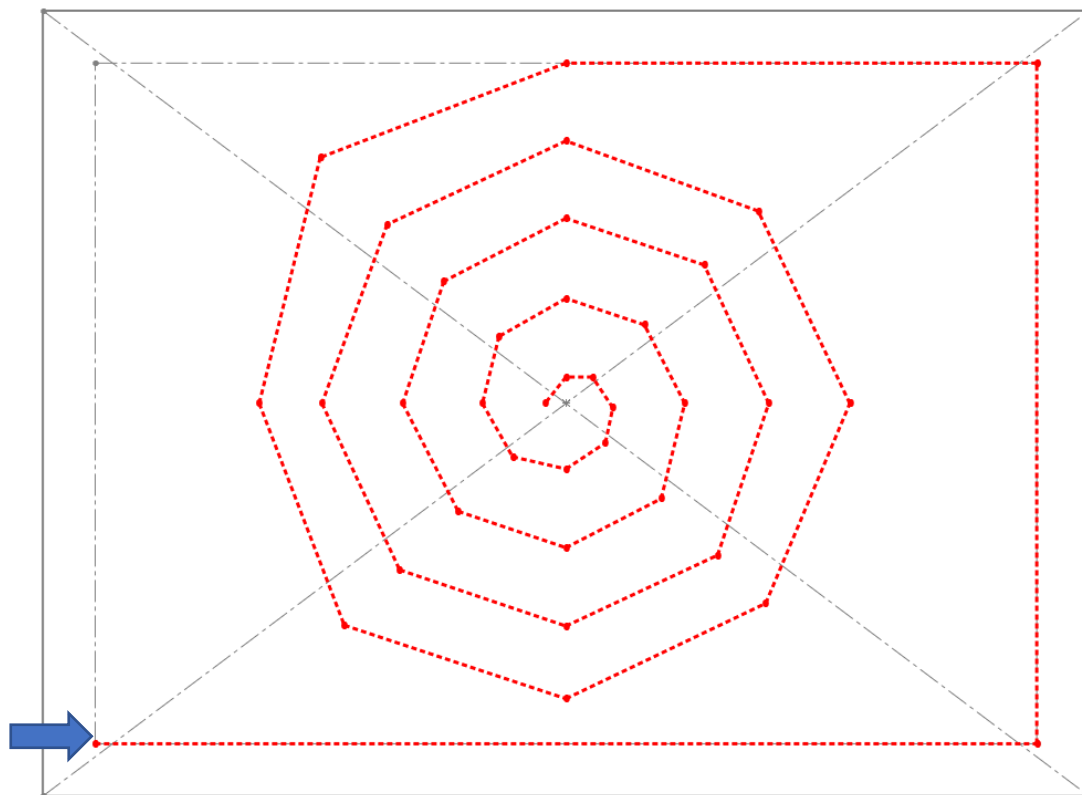


- warstwa 2

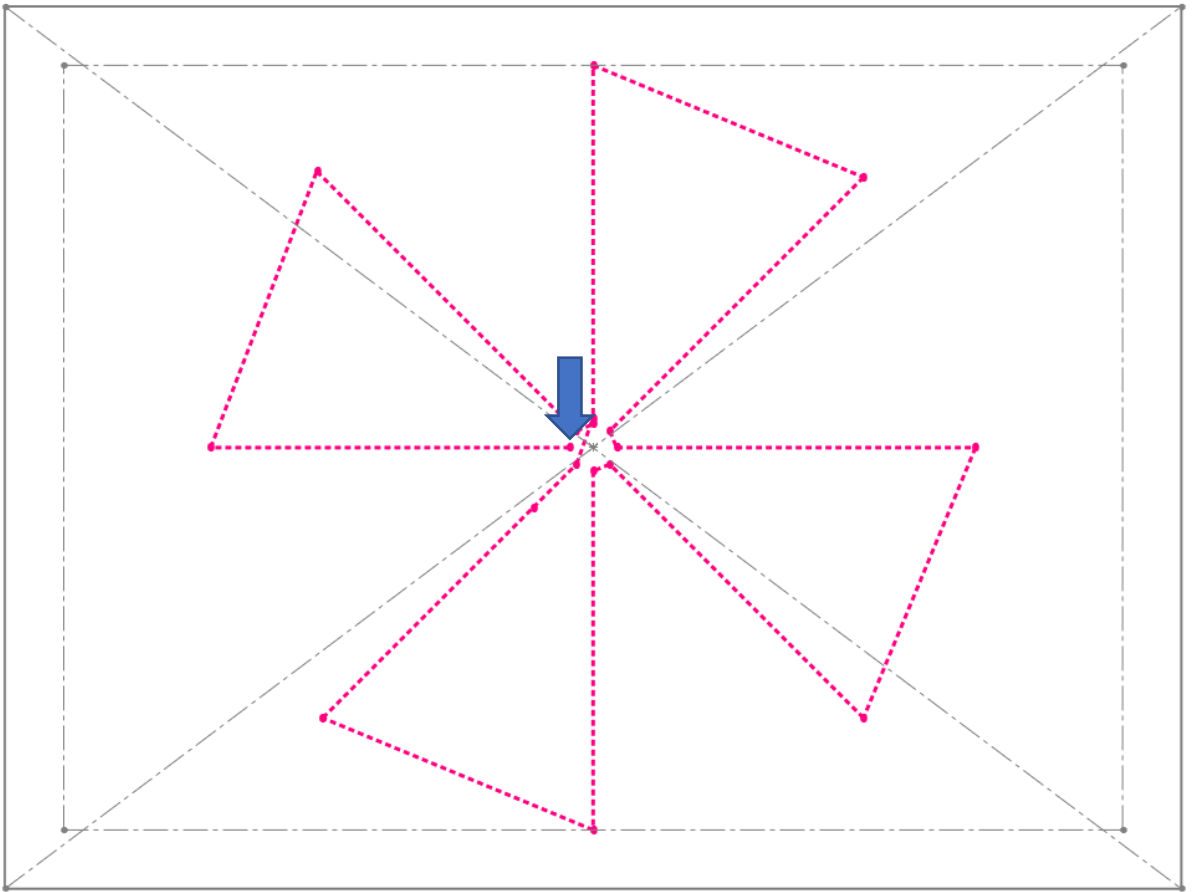


Wzorek (G-kod:)

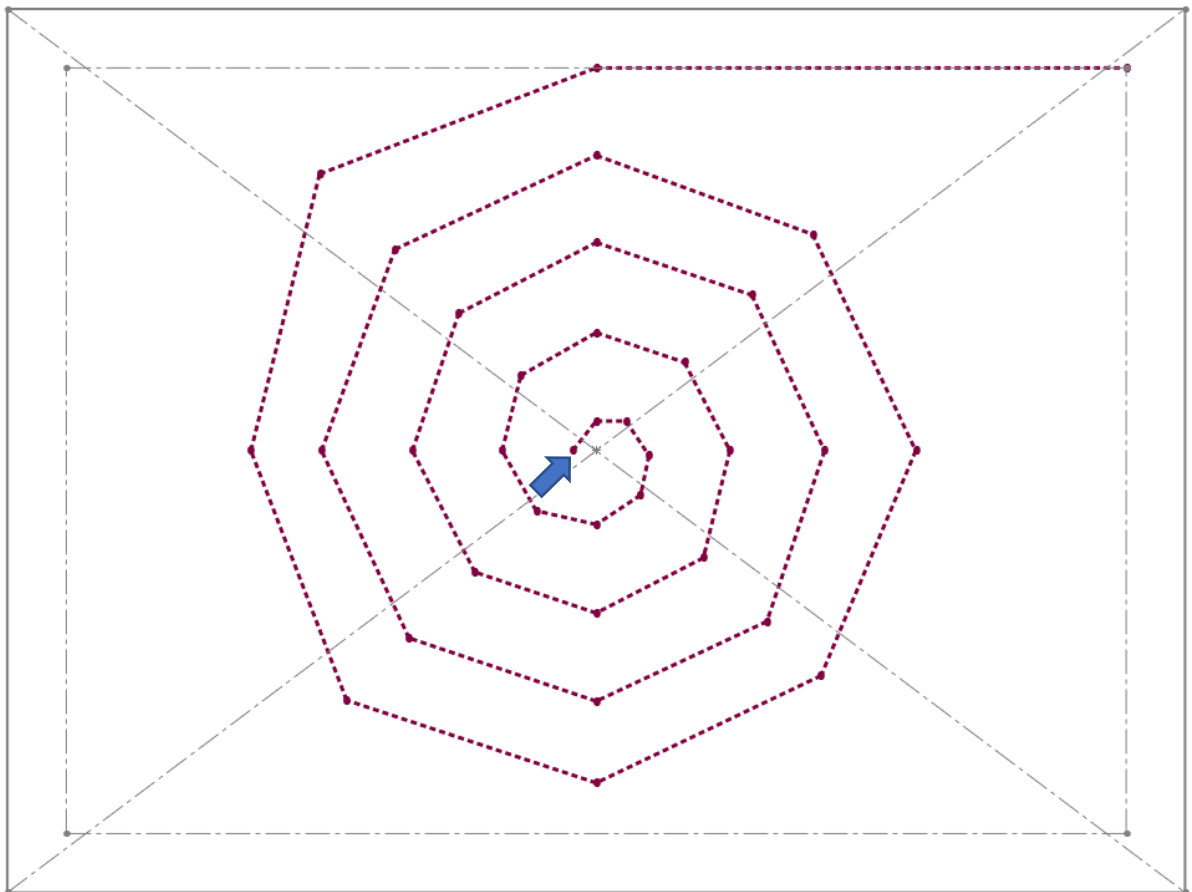
Warstwa 1



Warstwa 2

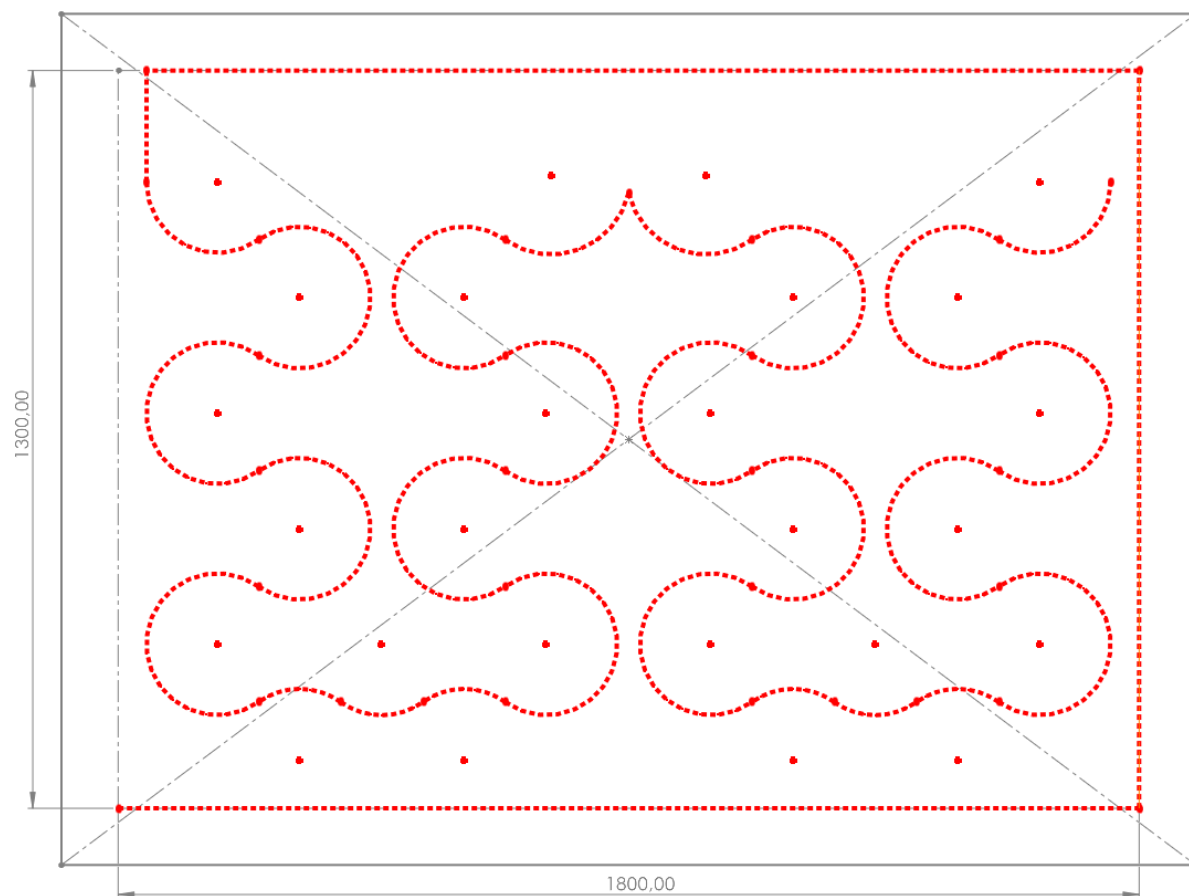


Warstwa 3



Wzorek

ABViewer

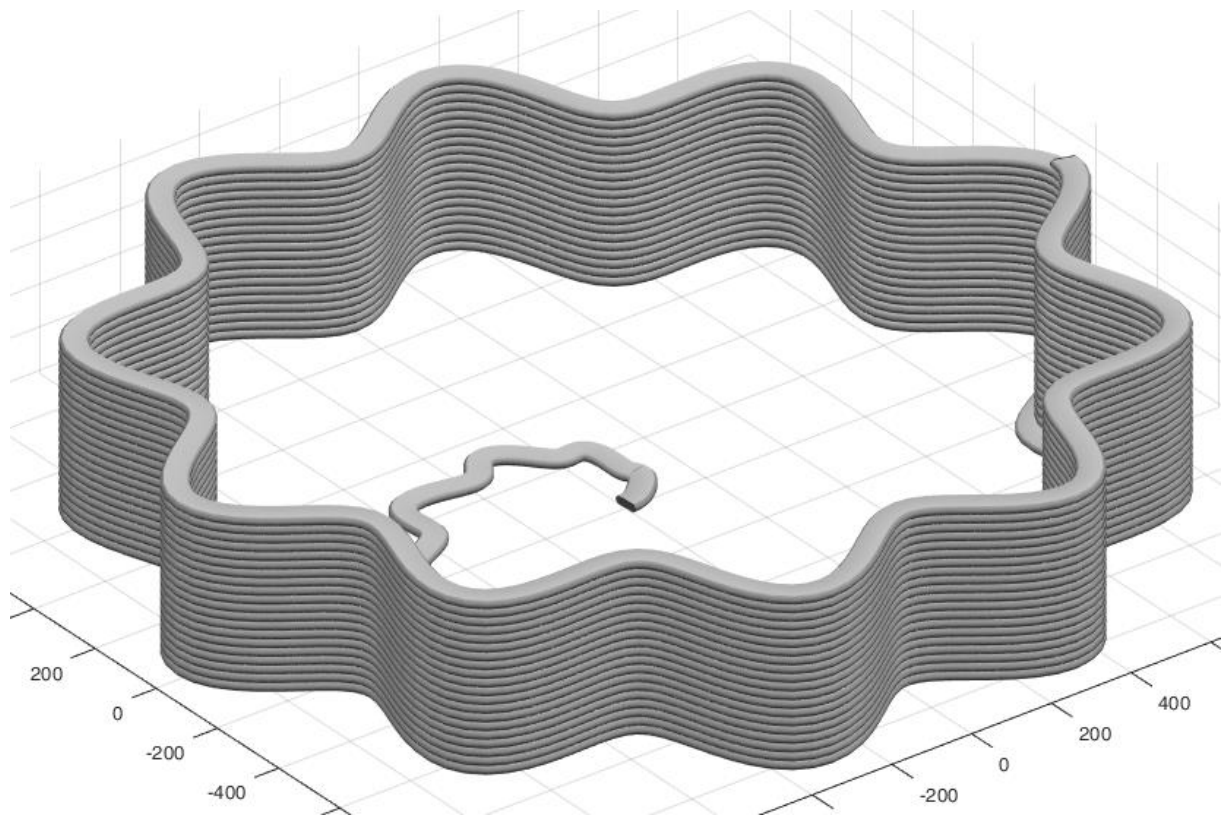



Koniczynka_duza ()

GUI_3D_concrete_line_v_2.m

Gcodu_generator_method_1_TW.m

generator_from_G90_to_G91.m



Parametry warstw	Oś wydruku	Skrećenie
Liczba <input type="text" value="20"/> [szt]	xos_0 <input type="text" value="0"/> [mm]	alfa_0 <input type="text" value="0"/> [pi]
Grubość <input type="text" value="20"/> [mm]	yos_0 <input type="text" value="0"/> [mm]	alfa_h <input type="text" value="0"/> [pi]
Szerokość <input type="text" value="60"/> [mm]	zos_0 <input type="text" value="0"/> [mm]	korekta_alfa <input type="text" value="0"/> [pi]
Podział <input type="text" value="200"/> [szt]	xos_h <input type="text" value="0"/> [mm]	sin_0_alfa <input type="text" value="0"/> [pi]
Kolor 	yos_h <input type="text" value="0"/> [mm]	sin_h_alfa <input type="text" value="5"/> [pi]

Podstawa	Wierzchołek	Dno
rx_0 <input type="text" value="1000"/> [mm]	rx_h <input type="text" value="1000"/> [mm]	Liczba_spiral <input type="text" value="1"/>
ry_0 <input type="text" value="1000"/> [mm]	ry_h <input type="text" value="1000"/> [mm]	Drukować? <input type="text" value="TAK"/>
nx_0 <input type="text" value="2"/> [---]	nx_h <input type="text" value="2"/> [---]	
ny_0 <input type="text" value="2"/> [---]	ny_h <input type="text" value="2"/> [---]	
mod_rx_0 <input type="text" value="10"/> [%]	mod_rx_h <input type="text" value="10"/> [%]	
mod_ry_0 <input type="text" value="10"/> [%]	mod_ry_h <input type="text" value="10"/> [%]	
liczba_fal_0 <input type="text" value="10"/> [szt]	liczba_fal_h <input type="text" value="10"/> [szt]	

Parametry symulacji
Prędkość robota <input type="text" value="75"/> [mm/s]
Podział ścieżki <input type="text" value="5"/> [mm]
Przyspieszenie <input type="text" value="500"/> [x]
Ścieżka? <input type="text" value="TAK"/>

Korekta osi wydruku xos	Korekta osi wydruku yos	Uskok warstw
korekta_xos <input type="text" value="0"/> [mm]	korekta_yos <input type="text" value="0"/> [mm]	Dopuszczalny <input type="text" value="10"/> [%]
sin_0_xos <input type="text" value="0"/> [pi]	sin_0_yos <input type="text" value="0"/> [pi]	Graniczny <input type="text" value="15"/> [%]
sin_h_xos <input type="text" value="1"/> [pi]	sin_h_yos <input type="text" value="1"/> [pi]	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Weryfikuj

Korekta promienia rx	Korekta promienia ry	Korekta wykładnika nx
korekta_rx <input type="text" value="0"/> [%]	korekta_ry <input type="text" value="0"/> [%]	korekta_nx <input type="text" value="0"/> [%]
sin_0_rx <input type="text" value="0"/> [pi]	sin_0_ry <input type="text" value="0"/> [pi]	sin_0_nx <input type="text" value="0"/> [pi]
sin_h_rx <input type="text" value="1"/> [pi]	sin_h_ry <input type="text" value="1"/> [pi]	sin_h_nx <input type="text" value="1"/> [pi]

Korekta modulacji promienia rx	Korekta modulacji promienia ry	Korekta wykładnika ny
korekta_mod_rx <input type="text" value="0"/> [%]	korekta_mod_ry <input type="text" value="0"/> [%]	korekta_ny <input type="text" value="0"/> [%]
sin_0_mod_rx <input type="text" value="0"/> [pi]	sin_0_mod_ry <input type="text" value="0"/> [pi]	sin_0_ny <input type="text" value="0"/> [pi]
sin_h_mod_rx <input type="text" value="1"/> [pi]	sin_h_mod_ry <input type="text" value="1"/> [pi]	sin_h_ny <input type="text" value="1"/> [pi]