```
1    PROGRAM PLC_PRG
2    VAR
3        start : BOOL ;
4        isOn : BOOL ;
5        stop : BOOL ;
6        fillTheTank : BOOL ;
7        fullTank : BOOL ;
8        emptyTank : BOOL ;
9        motor : BOOL ;
10       emptyTheTank : BOOL ;
11
12       TOF_0 : TOF ;
13       TOF_0_ET : TIME ;
14       FTRIGInst : F_TRIG ;
15       RTRIGInst : R_TRIG ;
16   END_VAR
17
```

```
1    isOn := ( start OR isOn ) AND NOT stop ;
2    IF ( isOn = FALSE ) THEN
3        fillTheTank := FALSE ;
4        motor := FALSE ;
5        emptyTheTank := FALSE ;
6    END_IF
7
8    fillTheTank S= start ;
9    fillTheTank R= fullTank ;
10
11   RTRIGInst ( CLK := fullTank ) ;
12   TOF_0 ( IN := RTRIGInst . Q , PT := T#15S ) ;
13   motor := TOF_0 . Q AND isOn ;
14
15   FTRIGInst ( CLK := motor ) ;
16   emptyTheTank S= FTRIGInst . Q AND isOn ;
17
18   IF ( emptyTheTank = TRUE AND emptyTank = TRUE ) THEN
19       emptyTheTank R= TRUE ;
20   END_IF
21
```