

чом, надетым на гайку крепления ротора генератора, рис. 21, 22);

В этом положении, если взяться рукой за конец коромысла, можно почувствовать его небольшой свободный ход.

- вставить по очереди щупы различной толщины (изгибая их при необходимости) в зазор между торцом впускного

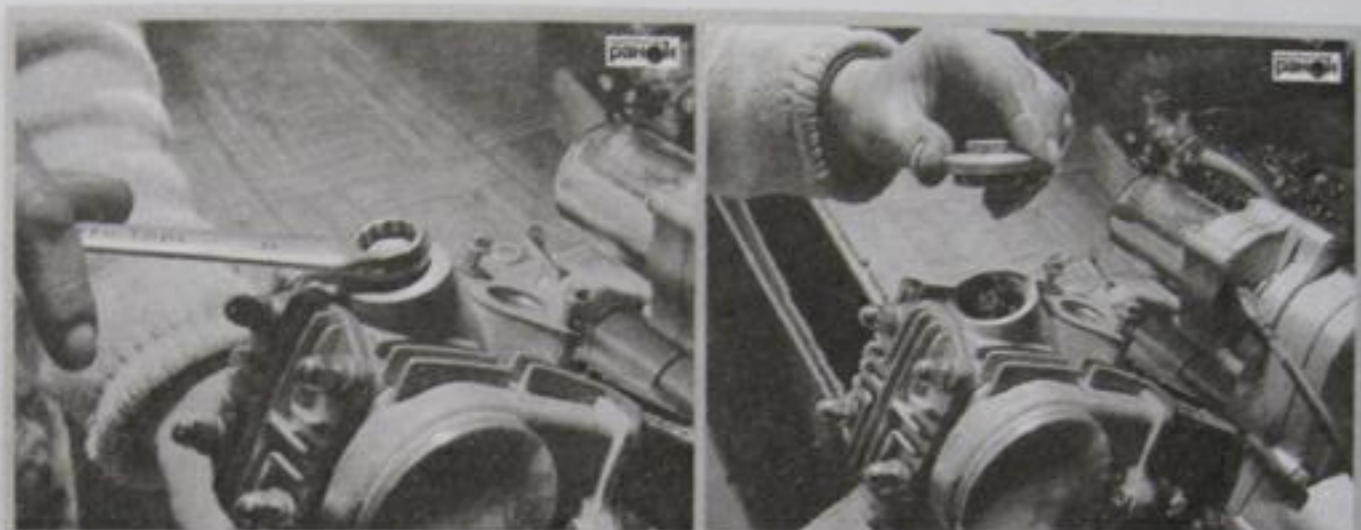


Рис. 20. Проверка тепловых зазоров клапанов

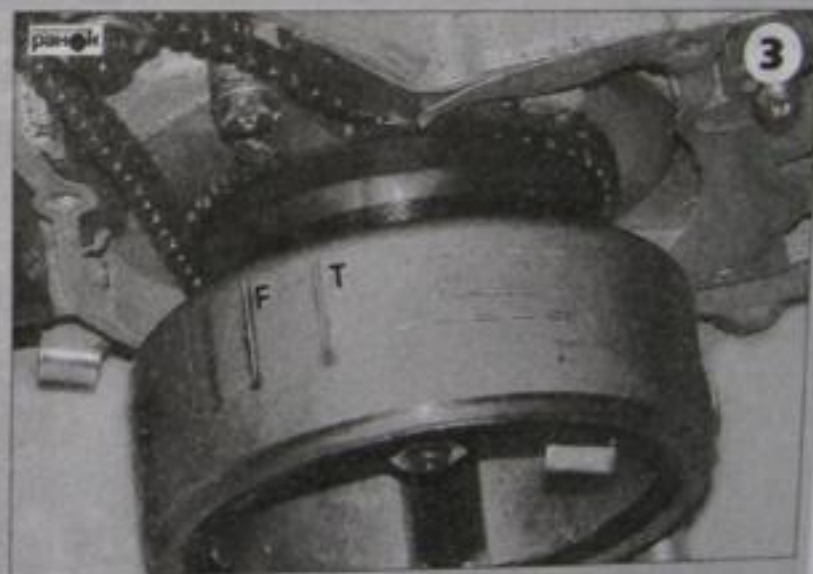
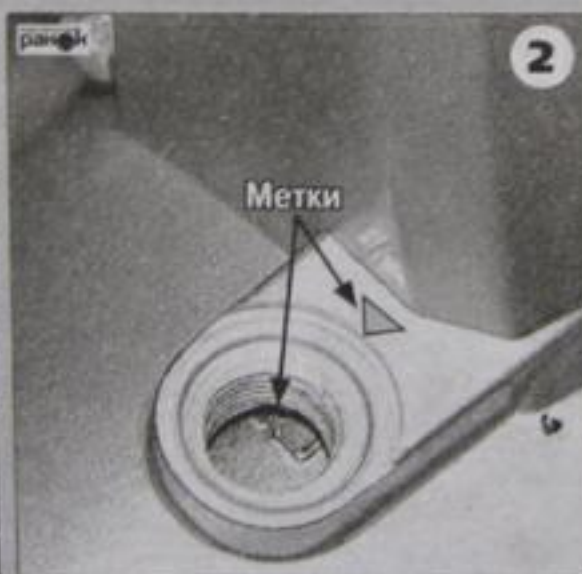


Рис. 21. Установочные метки верхней мертвой точки (ВМТ) конца такта сжатия