



Рис. 22. Установка верхней мертвой точки (ВМТ) конца такта сжатия

клапана и расположенным на коромысле регулировочным винтом привода ГРМ (рис. 23).

Зазор считается равным толщине щупа, вошедшего с небольшим усилием (при этом щуп следующего, большего размера, в щель проходить не должен).

Зазоры в приводе впускного и выпускного клапанов должны составлять (на холодном двигателе) 0,05 мм для моделей с двигателем объемом 49,9 см<sup>3</sup> и 0,03/0,05 мм для двигателей с объемом 72 см<sup>3</sup>.

Провернуть коленчатый вал на 540° (1,5 оборота) и повторить для выпускного клапана.