

! Внимание! Регулировка клапанов производится на остывшем двигателе при температуре 20–30°C!

Зазоры в клапанном механизме регулируются винтами, расположенными на концах коромысел (рис. 19).

Для проведения работ по проверке и регулировке зазоров клапанов необходим набор щупов и специальный ключ «на 3,5» (можно обойтись пассатижами).

Размеры зазоров в клапанном механизме приведены в табл. 5.

Таблица 5

Тепловые зазоры клапанов

Клапан	Зазор, мм	
	Для двигателей с объемом 49,9 см ³	Для двигателей с объемом 72 см ³
Впускной	0,03±0,015	0,05±0,015
Выпускной	0,05±0,03	0,05±0,03

! Внимание! Проверяются и регулируются зазоры в клапанном механизме только в верхней мертвой точке (ВМТ) конца такта сжатия. Установить это положение помогают метки, нанесенные на звездочку цепного привода ГРМ, и ответные метки на головке цилиндра.

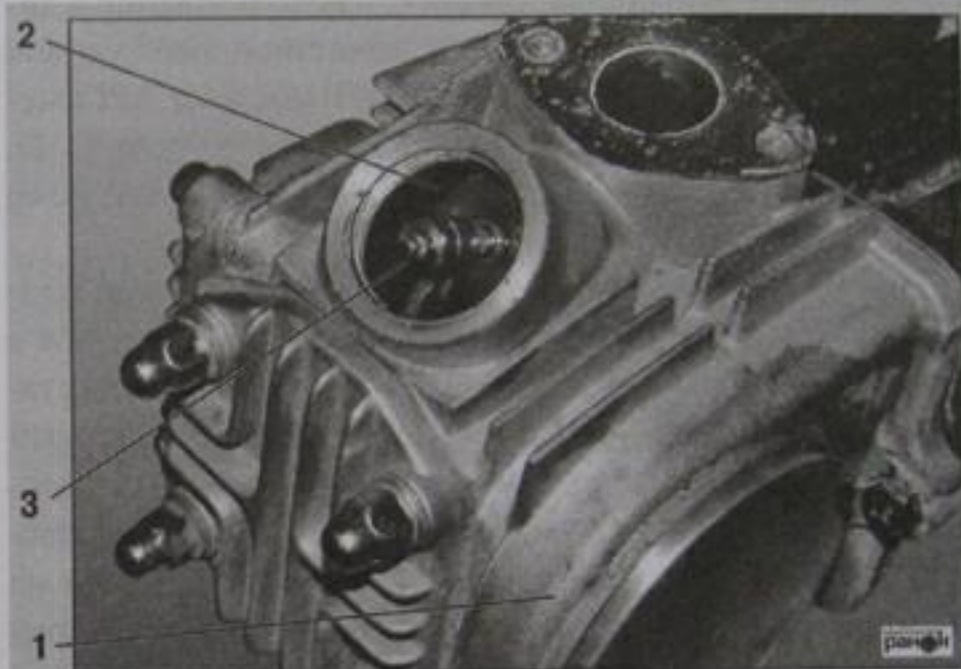


Рис. 19. Расположение регулировочного винта зазоров клапанов: 1 – головка цилиндра; 2 – регулировочное отверстие; 3 – регулировочный винт

Для того чтобы отрегулировать тепловые зазоры клапанов необходимо:

- снять резьбовые крышки регулировочных отверстий в головке цилиндра мотора (рис. 20);
- провернув коленчатый вал двигателя против часовой стрелки, совместить метку «Т» с меткой на левой крышке картера (сделать это можно, нажимая на кик-стартер или вращая коленвал трубчатым ключом).