

Gracias por elegir Moebius Machines

Impresora 3D One

Antes de comenzar, lee por favor las siguientes instrucciones de seguridad.

Precaución

Sigue por favor estrictamente las siguientes instrucciones de seguridad para evitar riesgo de fuego, quemaduras, electrocución y otros daños.

Uso de la impresora 3D

No golpees, desmontes, dobles, perfores o quemes tu impresora 3D. No insertes ningún otro material a parte filamento de impresión 3D en el extrusor.

Evita peligros

La impresora One genera altas temperaturas y tiene partes móviles que pueden causar daños. Nunca toques o accedas al interior de la impresora mientras está en funcionamiento y deja que se enfríe después de su uso.

Mantenimiento

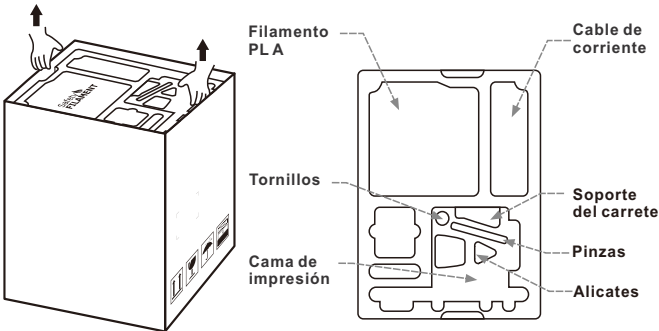
No intentes modificar, desmontar o reparar la impresora 3D One. Podrías dañarla irreversiblemente. Pide soporte profesional (Email: info@moebyus.com o Tel: 91 082 8767)

Mantenga fuera del alcance de los niños

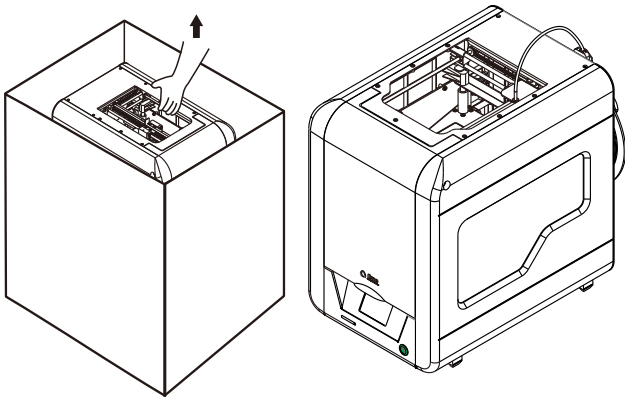
La impresora One contiene partes pequeñas que pueden ser tragadas por los niños además de otros riesgos inesperados. Por favor, mantén la impresora 3D fuera del alcance de los niños.

Guía rápida

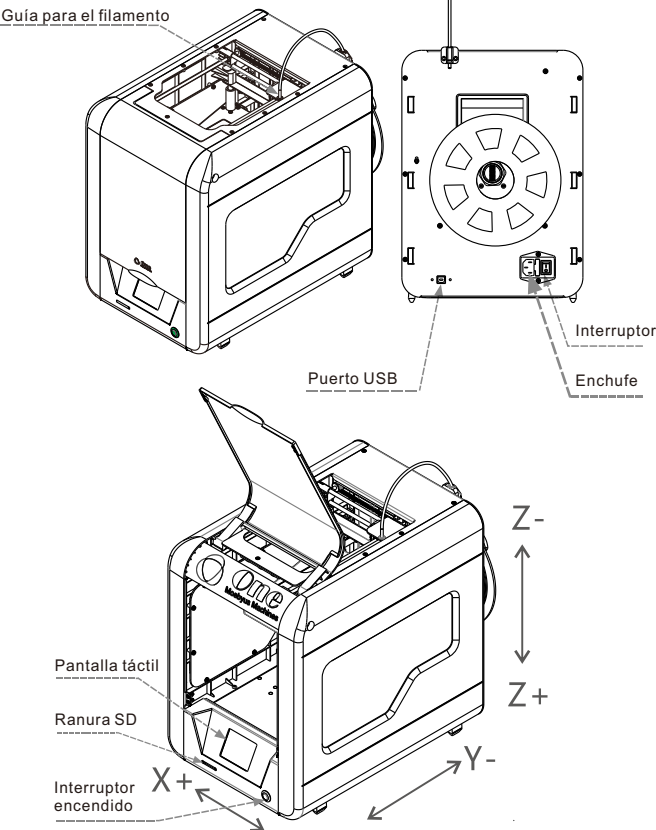
1 Desembale y saque los accesorios



2 Extrae la impresora de la caja



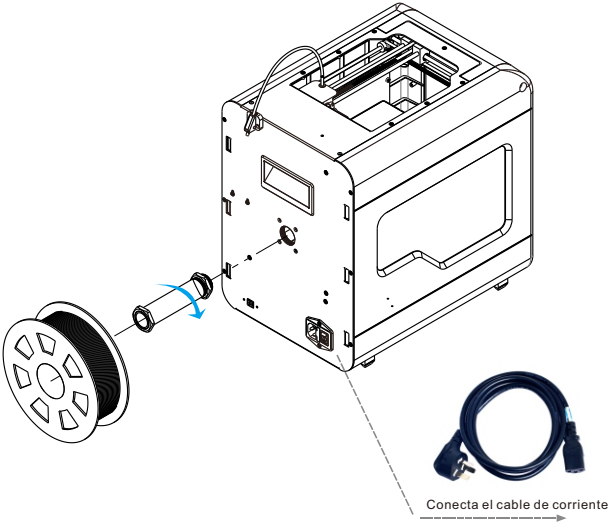
3 Vista general



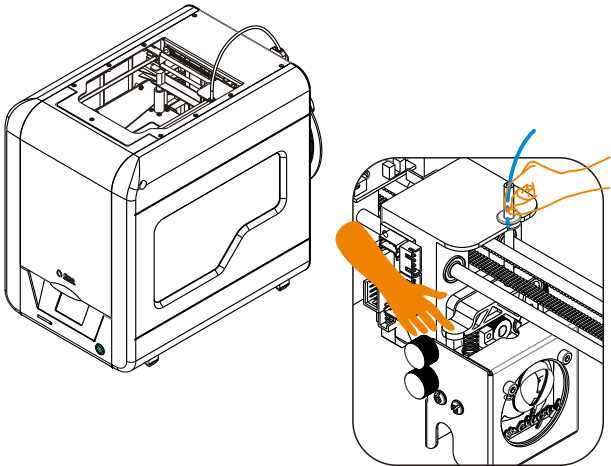
Primera impresión

La impresora 3D One ha sido probada en la fábrica. Puedes hacer tu primera impresión en un par de pasos. Encontrarás algunos ficheros de prueba en la tarjeta SD de regalo y el objeto de prueba dentro de la máquina.

1 Monta el soporte del carrete y conecta el cable de corriente.



2 Introduce el filamento en el extrusor

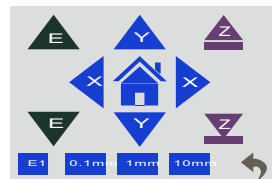


Presiona la palanca del extrusor para introducir el filamento.

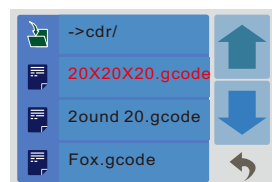
3 Enciende la impresora



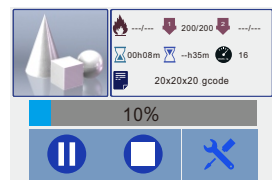
1 Arranque



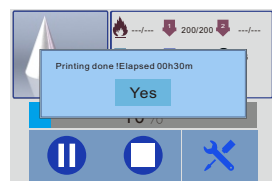
Despeja la cama de impresión, entonces presiona el icono para mover los ejes.



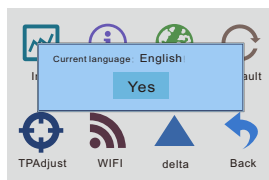
Elige el archivo que quieres imprimir. Después presiona para iniciar la impresión (Nota: el nombre resaltado en rojo indica que fue utilizado la última vez)



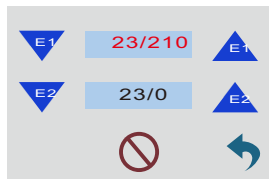
Durante la impresión puedes presionar para cambiar los parámetros de la misma



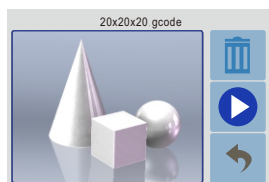
Al finalizar el tiempo de proceso será mostrado. Saca el objeto una vez que la boquilla se haya enfriado



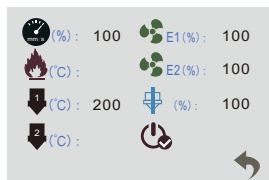
2 Selecciona el idioma



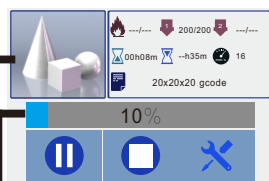
Precalienta el extrusor a 220, después presiona E1 para alimentar filamento. Cuando salga de la boquilla presiona para detener el purgado.



Presiona para imprimir. Comenzará automáticamente cuando la boquilla alcance la temperatura objetivo.



Puedes modificar la velocidad, la temperatura de la boquilla, la velocidad de flujo de filamento y la velocidad del ventilador. Presiona para auto-apagar al finalizar.



Pausa
Barra Progreso
Objeto

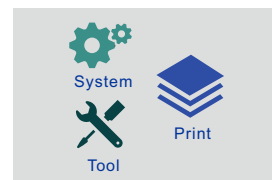
Stop
Modelo actual
Tiempo,
Nombre archive
Temperatura

Parametros

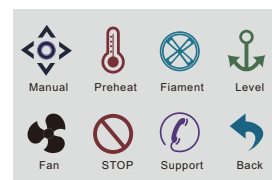
Opciones de impresión:

USB: impresión mediante software host (Cura, Repetier, etc.) conectando la impresora a un ordenador mediante USB.

Tarjeta de memoria: impresión "offline" leyendo un archivo Gcode de la tarjeta SD.



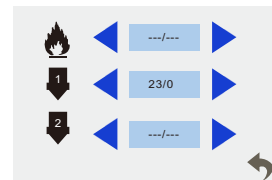
Menú principal



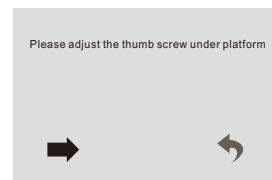
Herramientas



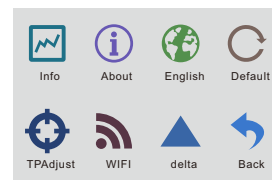
Información



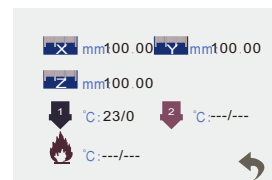
Pre calentamiento
(normalmente boquilla a 200°)



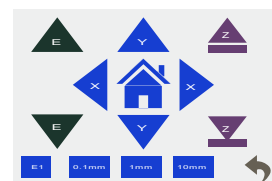
Nivelado
(la distancia entre la boquilla y la cama debe ser unos 0.5mm)



Sistema



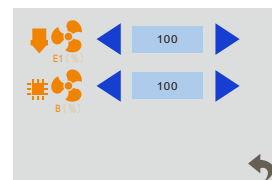
Estado



Dialogo de movimiento manual

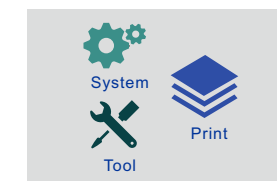


Insertión y retirada de filamento
(la temperatura debe estar por encima de 170°)

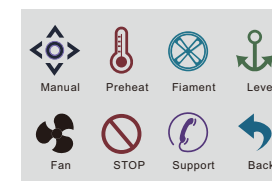


Ventiladores

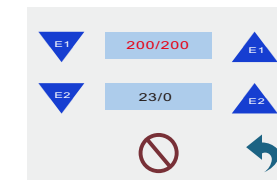
Cómo sustituir el filamento



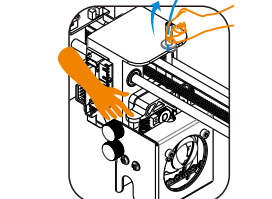
1 Selecciona el botón de herramientas



2 Presiona el botón de Filamento

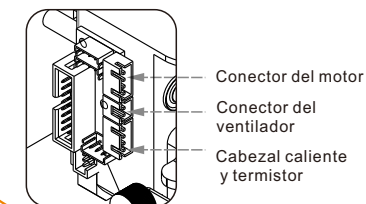
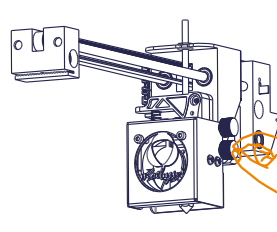


Presiona en precalentar y espera a que se alcance la temperatura objetivo. Después elige Carga o Descarga de filamento.



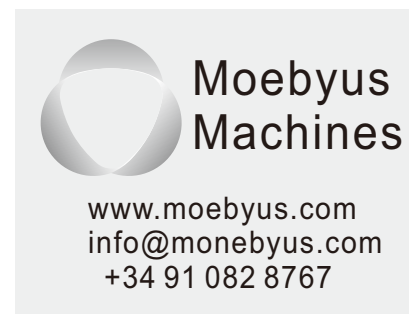
Descarga: presiona hacia abajo la palanca del extrusor. Introduce ligeramente un poco de filamento para que se caliente e inmediatamente extráelo completamente

Cómo cambiar extrusora



1 Desenrosca las palomillas.

2 Desenchufa los cables y después extrae el extrusor.



Por favor, ponte en contacto con nosotros si tienes cualquier pregunta o sugerencia.

Gracias por tu confianza.