

Cargando el firmware - The easy way

En Moebyus siempre estamos trabajando para facilitar el montaje y configuración de nuestros kits, y para la comodidad de nuestros clientes proveemos los firmwares pre-configurados y pre-compilados, listos para cargar en nuestra prusa recién montada. Para cargar el firmware en tu maquina sigue las siguientes instrucciones:

1- Visita el github de Moebyus y descarga el firmware adecuado para tu máquina desde el apartado de '**Releases**': https://github.com/Moebyus/PrusaI3/releases/tag/Firmware_mm

 RAMPS-20x20-Gregs-LCDFull.hex	378 KB
 RAMPS-20x20-MK7-LCDFull.hex	378 KB
 RAMPS-20x30-Gregs-LCDFull.hex	378 KB
 RAMPS-20x30-MK7-LCDFull.hex	378 KB
 RAMPS-30x20-Gregs-LCDFull.hex	378 KB
 RAMPS-30x20-MK7-LCDFull.hex	378 KB

El nombre del archivo indica las propiedades para las que está configurado. Aunque no tengas ningun display conectado puedes cargar un firmware para display sin problemas, después si un día te haces con uno solo tienes que conectarlo para que empiece a funcionar.

2- Descarga **Cura** desde la pagina de Ultimaker <https://software.ultimaker.com/>

3-Crea un nuevo perfil de máquina.

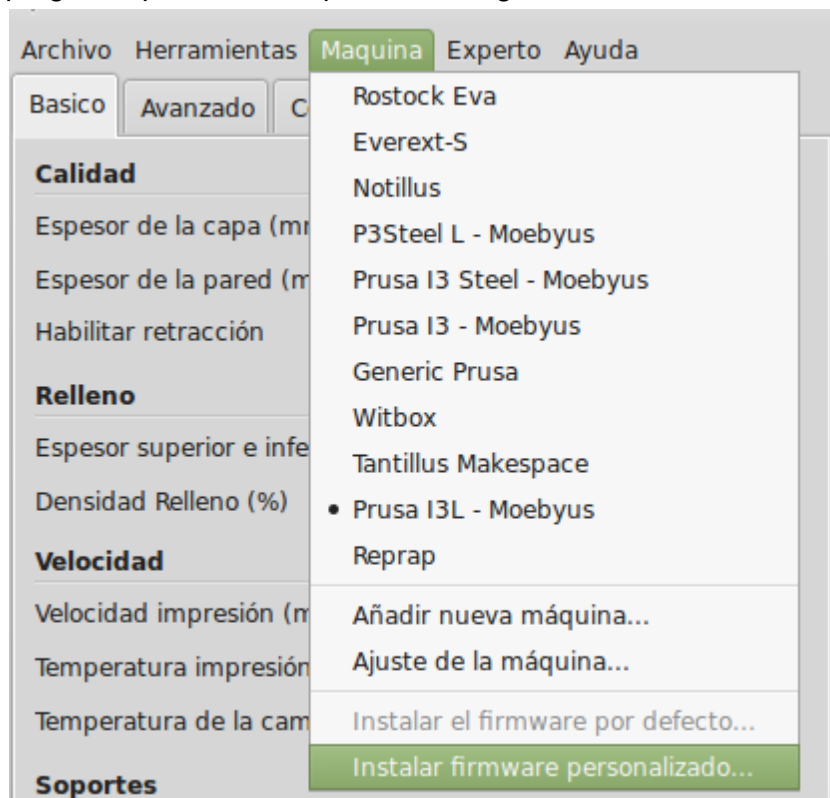
En el asistente de nueva máquina elegir **Prusa i3 en el apartado 'Other'**

- Que tipo de máquina tienes:
- ☐ Ultimaker2
 - ☐ Ultimaker2extended
 - ☐ Ultimaker2go
 - ☐ Ultimaker Original
 - ☐ Ultimaker Original+
 - ☐ Printrbot
 - ☐ Lulzbot TAZ
 - ☐ Lulzbot Mini
 - ☒ Otras (ej. RepRap, witbox, etc)

4-En la configuración de la máquina configurar el **puerto serie** (ComX en windows/ttyUSBX en gnu/linux), la **velocidad** (115200), y el **tamaño** de la plataforma de impresión (200x200 / 200x300 / 300x200)

Ajuste de la máquina		Tamaño cabezal de impresión	
Pasos extrusor por 1 mm de filamento	<input type="text"/>	Tamaño de la cabeza hacia X min (mm)	<input type="text" value="0.0"/>
Máxima anchura (mm)	<input type="text" value="200"/>	Tamaño de la cabeza hacia Y min (mm)	<input type="text" value="0.0"/>
Máxima profundidad (mm)	<input type="text" value="300"/>	Tamaño de la cabeza hacia X max (mm)	<input type="text" value="0.0"/>
Máxima altura (mm)	<input type="text" value="200"/>	Tamaño de la cabeza hacia Y max (mm)	<input type="text" value="0.0"/>
Numero extrusores	<input type="text" value="1"/>	Altura pórtico (gantry) de la impresora (mm)	<input type="text" value="0.0"/>
Cama caliente	<input checked="" type="checkbox"/>	Ajustes comunicación	
Centro de la maquina 0,0	<input type="checkbox"/>	Puerto Serial	<input type="text" value="/dev/ttyACM0"/>
Construye forma de área	<input type="text" value="Square"/>	Velocidad	<input type="text" value="115200"/>
GCode Flavor	<input type="text" value="RepRap (Marlin/Sprinter)"/>		

5-En el menú de '**machine**' seleccionar '**Install custom firmware**', y cuando nos pregunte qué firmware queremos cargar seleccionamos el fichero que acabamos de bajar.



*Observaciones:

Cuando vayas a hacer la primera prueba de motores presta mucha atención a la dirección en la que se mueven, pues según cómo los hayas enchufado puede que vayan en el sentido contrario. Si este es el caso solo tienes que darle la vuelta al conector del motor en la electrónica.

El equipo de Moebyus te desea una buena primera impresión, que la fuerza te acompañe!