Roll No.

## B.Sc. VI SEMESTER [MAIN/A.T.K.T.] EXAMINATION APRIL - MAY, 2018 STATISTICS

[SQC and Design of Experiment]

		ia bosign of Emp	
[Max.	Marks: 85]	[Time : 3:00 Hrs.]	[Min. Marks : 28]
Note : नोट :	All THREE Sections are com सभी तीन खण्ड अनिवार्य हैं।	pulsory. Student should विद्यार्थी प्रश्न–पत्र पर	l not write any thing on question pape कुछ न लिखें।
This Se स खण्ड	ction contains <b>Multiple Cho</b> ह में बहुविकल्पीय प्रश्न हैं। प्रत्येव	[Section - A] ice Questions. Each qu ह प्रश्न 1 अंक का है।	uestion carries 1 Mark.
Q. 01	<ul><li>a) Three control lines</li><li>c) The level of the process</li></ul>	<b>b</b> ) U <sub>J</sub>	oper and Lower control limits
	नियन्त्रण चित्र बनते हैं –  a) तीन नियन्त्रण रेखाओं से  c) एकिया के स्तर से	से	व्यतम एवं निम्नतम नियन्त्रण रेखाओं गरोक्त सभी से

- Q. 02 A curve showing the probability of accepting a lot of quality p is known as
  - a) ASN curve

b) OC curve

c) Gompertz curve

d) None of these

वक्र जो कि समूह की स्वीकार्यता की प्रायिकता p को दर्शाता है -

a) ASN वक्र

b) OC वक्र

c) गाम्पर्ट्ज वक्र

- d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- Q. 03 An experiment design is
  - a) Map

b) An architect

c) A plan of experiment

d) All of the above

प्रयोग की अभिकल्पना है -

b) शिल्पकार

a) एक मानचित्रc) एक प्रयोग की योजना

- d) उपरोक्त सभी
- 2. 04 Replication in an experiment eliminate
  - a) Human bias

- b) Competitions among neighbouring plots
- c) Heterogencity among blocks
- d) None of these

			4		
	प्रयोग में पुनःप्रयोग हटाता है — a) मानवीय पक्षपात	d)	पड़ोसी क्षेत्रों के मध्य प्रतिस्पर्धा उपरोक्त में से कोई नहीं		
	c) खण्डों में भिन्नता  Total number of main effects and in		ion effects in 2 <sup>3</sup> factorial experimen		
	· effects and in	eraci	IOH 62		
Q. 05		<b>b</b> )	5		
	is -	4)	7		
	a) 4	u)	, भ कल संख्या होती है		
	a) 4 c) 6 2 <sup>3</sup> बहुउपादानी प्रयोग में मुख्य प्रभावों एव	अन्य	न्य प्रभावों का कुल राज्य स्था हर		
	2 <sup>3</sup> बहुउपादानी प्रयोग म मुख्य म	b)	5		
	a) 4	d)	7		
	c) 6				
[Section - B]  Section - B]  Section - Bl					
sentains Short Answer Type (如 面 南 南					
This section contains जान हैं। प्रत्येक प्रश्न 5 अपरा					
This section contains Short Answer Type Question है। इस खण्ड में लघुउत्तरीय प्रश्न हैं। प्रत्येक प्रश्न 5 अंकों का है।  Q. 1 What role does statistical quality control play in maintaining the qualification of the quali					
`					
0	1 What role does statistical quantity		की क्या भी		
Q.	products? → <del>+ Col</del>	मारि	<sub>व्यकीय</sub> गुणवत्ता नियन्त्रण की क्या भूमिः		

# ртовисы. उत्पाद गुणवत्ता के प्रतिपादन के लिये सांख्यिकीय गुणवत्ता नियन्त्रण की क्या भूमि OR है?

What is Control Chart ? Explain the basic principles underlying the contr

-------नियन्त्रण चित्र क्या है ? नियन्त्रण चित्र के अन्तर्निहित मूलभूत सिद्धांतों को समझाइये

What do you understand by Acceptance Sampling Procedure? State its uses स्वीकृति प्रतिचयन प्रक्रिया से आप क्या समझते हैं ? इसके उपयोग लिखिये। OR

Describe Double Sampling Plan.

दोहरी प्रतिचयन योजना का वर्णन कीजिये।

Q. 3 What is meant by analysis of variance of experimental data? प्रायोगिक समकों के प्रसरण विश्लेषण से आपका क्या तात्पर्य है ?

### OR

Con

Explain relative efficiency of one design over the other. एक प्रयोग पर दूसरे प्रयोग की सम्बन्धत दक्षता को समझाइये।

What is role of randomization in the process of Experimentation? प्रयोगीकरण की प्रक्रिया में यादृच्छिकरण की क्या भूमिका है ?

#### OR

What do you understand by Local Control and in what way does it increase the efficiency of an experimental design? रथानीय नियन्त्रण से आप क्या समझते हैं एवं यह प्रयोग की अभिकल्पना की दक्षता किस तरीके से बढ़ाता है ?

Q. 5 What are the advantages of a Latin Square Design? लेटिन वर्ग अभिकल्पना के लाभ क्या है ?

#### OR

What do you understand by Main Effects and Interaction Effects? Give an example. मुख्य प्रभावों एवं अन्योन्य प्रभावों से आप क्या समझते हैं ? उदाहरण दीजिये।

### [Section - C]

his section contains Essay Type Questions. Each question carries 11 marks. स खण्ड में दीर्घउत्तरीय प्रश्न हैं। प्रत्येक प्रश्न 11 अंकों का है।

Q. 6 When should the control charts for number of defects be constructed? Give the control limits for c-chart. दोष की संख्या के लिये नियन्त्रण चित्रों की रचना कब करना चाहिये ? c-चित्र के लिये

नियन्त्रण सीमाऐं लिखिये।

#### OR

Discuss in detail the criterion for detecting lack of control in  $\overline{X}$  and R charts. Write the advantages of statistical quality control. X एवं R चित्रों में नियन्त्रण की कमी को जानने के लिये विभिन्न मानदण्डों की व्याख्या विस्तृत में कीजिये। सांख्यिकीय गुणवत्ता नियन्त्रण के लाभों को लिखिये।

Q.7 What types of decision procedures are usually used for acceptance or rejection of a lot? How will you distinguish between a major defect and एक लॉट को स्वीकृत अथवा अस्वीकृत करने हेतु किस प्रकार की निर्णय प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है ? अल्प दोष एवं प्रमुख दोष में आप कैसे भेद करेंगे।

Distinguish between single sampling plan and double sampling plan. How is the efficiency of sampling plan judged? Illustrate with an example. एकल प्रतिचयन योजना एवं दोहरी प्रतिचयन योजना में भेद स्पष्ट कीजिये। प्रतिचयन योजना की दक्षता का निर्णय किस प्रकार किया जाता है ? उदाहरण देकर समझाइये।

P.T.O.

Q. 8 Explain fixed effect model of two way classified data with m-observation per cell. Give its ANOVA table. प्रतिक्षेत्र m प्रेक्षणों के साथ द्विधा वर्गीकृत समंकों के लिये स्थिर प्रभाव निद्र्भ समझाइये। इसकी ANOVA सारणी को दीजिये।

Distinguish between one way classification and two classification with o observation per cell. Give their ANOVA tables. observation per cell. Give men ANOVA mores. प्रति क्षेत्र में एक प्रेक्षण के साथ एकधा वर्गीकरण एवं द्विधा वर्गीकरण में भेद स कीजिये। उनके ANOVA सारणियों को दीजिये।

Q. 9 Explain in detail, completely randomized design. Discuss merits and deme

of completely randomized design. पूर्णतया यादृच्छिकृत अभिकल्पना को विस्तृत में समझाइये। पूर्णतया यादृच्यि Thi अभिकल्पना के गुण एवं दोषों की व्याख्या कीजिये।

Describe in detail randomized block design. Enumerate the advantages Q

यादृच्छिकृत खण्ड अभिकल्पना को विस्तृत में समझाईये। पूर्णतया यादृच्छि अभिकल्पना पर यादृच्छिकृत खण्ड अभिकल्पना के लाभों की गणना कीजिये।

Discuss a Latin square design. How many Latin squares can be formed with Q. 10

लेटिन वर्ग अभिकल्पना की व्याख्या कीजिये। p अक्षरों के साथ आप कितने लेटिन बना सकते हैं ?

### OR

Describe the factorial method of experimentation. State the advantage factorial experiment over a simple experiment.

प्रायोगीकरण में उपादान विधि का वर्णन कीजिये। साधारण प्रयोग पर उपादान ! के लाभों को लिखिये।

0

Q.

Q.

No