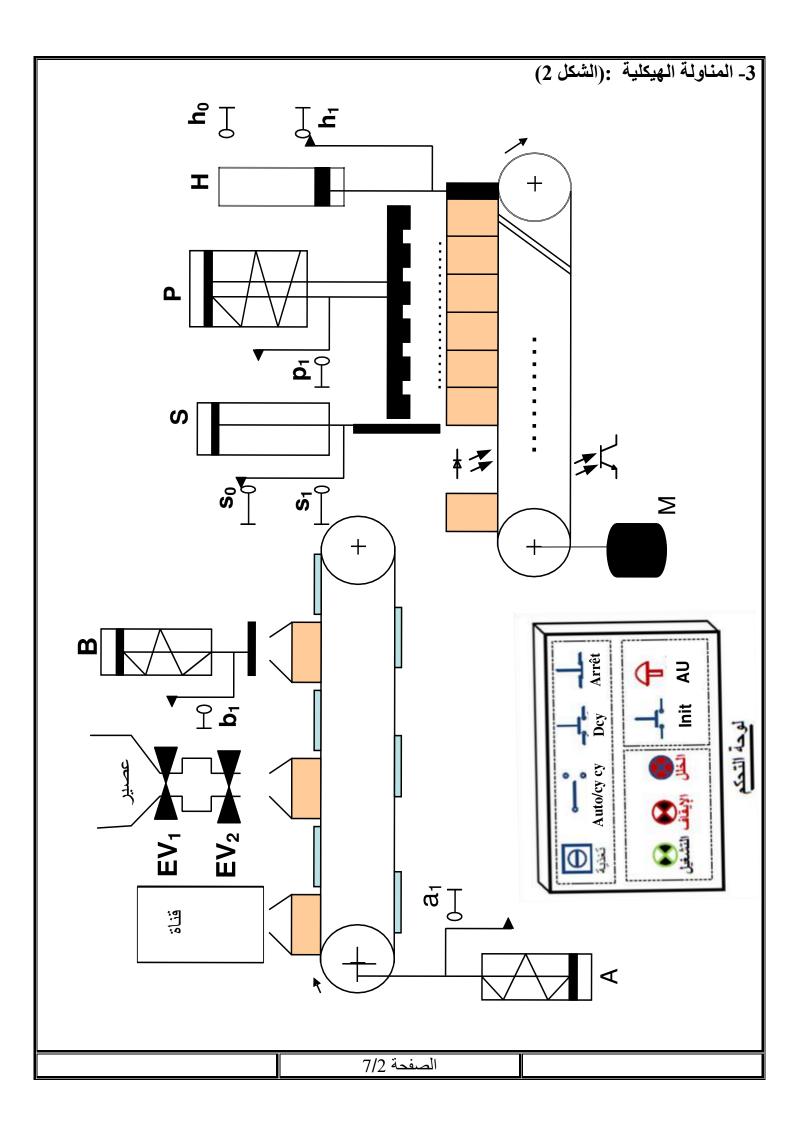
المؤسسة: ثانوية قارة الطين بريان الاختبار الفصل الأول في مادة القسم: الثالثة تقني رياضي هك المدة: أربعة ساعات التكنولوجيا الموسم الدراسي : 2017 / 2018 دراسة نظام آلى لتوضيب علب عصير الفواكه ملف العرض 1-دفتر المعطيات *الهدف من الحل الآلى: إن متطلبات النظافة و المردودية في الصناعات الغذائية تستلزم معالجة آلية كاملة تخضع لمقاييس الجودة. *المادة الأولية :عصير فواكه محضر مسبقا . علب جاهزة. *وصف الكيفية: تأتى العلب عبر قناة عمودية. يتم تحويلها عن طريق البساط الأول إلى 3 مراكز للعمل على التوالى: - المركز الأول: ملء العلبة بالكمية المطلوبة - المركز الثاني: غلق العلبة - المركز الثالث: طبع العلبة يتم طبع تاريخ الصلاحية بمجموعات من 6 علب ثم تخلى . *الاستغلال: تحتاج العملية إلى حضور ثلاثة عمال: تقني خاص بالمراقبة وعاملين لتزويد القناة بالعلب الفارغة وتصريف المنتوج بعد الإخلاء من مركز الطبع. *الأمن: حسب القوانين المعمول بها. * أنماط التشغيل و التوقف: التشغيل العادي: عند الضغط على التشغيل (Dcy) على لوحة التحكم و اختيار نمط التشغيل ألعادي: cy/cy يشتغل النظام بصفة عادية . التوقف العادي: عند طلب التوقف العادي يضغط العامل على ضاغطة توقيف على لوحة التحكم Arrêt يواصل النظام التشغيل حتى نهاية الدورة ثم يتوقف. التوقف الغير عادي (خلل): عند حدوث ناتج عن أسباب داخلية يتدخل المرحل الحماية الحراري RT1 أو يضغط العامل على ضاغطة التوقيف الاستعجالي AU . يتوقف النظام ثم يقطع العامل الضغط ويسحب العلبة إعادة التشغيل بعد الخلل: بعد زوال الخلل يتم التحضير لإعادة التشغيل وذلك يقوم العامل بالتنظيف و إرجاع الضغط ثم يضغط على ضاغطة Init التهيئة وعند تحقيق الشروط الإبتدائية CI يمكن لدورة جديدة أن تنطلق 2-التحليل الوظيفى: (الشكل 1) W Ε C أ: الوظيفة الشاملة: نشاط بياني (A-0) عصير فواكه علب جاهزة W· طاقة We : طاقة كهربائية توضيب علب عصير الفواكه حبر تقارير 🕳 Wp: طاقة هو ائية

علب فارغة E: تعليمات الإستغلال C: أو امر التشغيل R: الضبط R: عدد العلب نظام آلي 3 عمال : t₁, t₂, t₃

ب-التحليل الوظيفي التنازلي (A. 0): (أنظر وثيقة الإجابة)

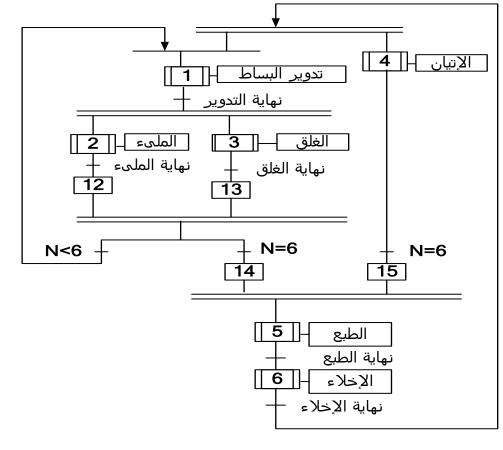


4 - الإختيار التكنولوجي للمنفذات و المنفذات المتصدرة و الملتقطات :

الملتقطات	المنفذات المتصدرة	المنفذات	الأشغولة
a ₁ : ملتقط نهاية الشوط تدوير	d A : موزع 2/3 أحادي الإستقرار	A : رافعة أحادية المفعول	تدوير
البساط			البساط
مرحل مؤجل للتحكم $t_1 = 5 s$		EV ₂ ، EV ₁ : صمامات	
في EV ₁		كهربائية أحادية الإستقرار	الملء
ا مرحل مؤجل للتحكم $t_2 = 5$ s		24 V ~	70
في EV ₂		مؤجلات T1 ، T2	
b ₁ : ملتقط نهاية الشوط	موزع 2/3 أحادي الإستقرار : d ${f B}$	B : رافعة أحادية المفعول	الغلق
		تحمل أداة الغلق	بعق
e : خلية كهر وضوئية تكشف	KM ₁ : ملامس كهربائي للتحكم في	M : محرك لاتزامني ثلاثي	
مرور العلب	المحرك ~V 24	الأطوار 380 / 660 V إقلاع	الإتيان
		نجمي مثلثي	
S ₁ · S ₀ : ملتقط نهاية الشوط	موزع 2/4 ثنائي الإستقرار ${f dS}$	S : رَافعة تَنائية المفعول	
ملتقط نهاية الشوط : \mathbf{P}_1	d P : موزع 2/3 أحاد <i>ي</i> الإستقرار	P : رافعة أحادية المفعول	الطبع
		تحمل أداة الطبع	
h ₁ ، h ₀ : ملتقط نهاية الشوط	d H ِموزع 2/4 ثنائي الإستقرار	H : رافعة ثنائية المفعول	
ا مرحل مؤجل للتحكم $t_3 = 5$ s	KM ₁ : ملامس كهربائي للتحكم في	M : محرك لاتزامني ثلاثي	51 - 571
المحرك	المحرك ~V 24 V	الأطوار 380 / 660 V إقلاع	الإخلاء
		نجمي مثلثي	

ملاحظة : كل الموزعات ذات تحكم كهروهوائي .

5 - التحليل الزمنى : (الشكل 3) م ت م ن تنسيق الأشغولة (GPN)

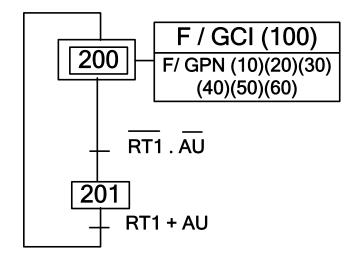


الصفحة 7/3

متمن أشغولة الغلق: (الشكل 5) متمن أشغولة الطبع: (الشكل 4) 50 30 X₅ . X ₁₀₄ نداء 51 dS⁺ $X_3 . X_{104}$ نداء 5 S_1 dB ولص للعداد 3 X₅₄ 7 $b_1 \\$ p_1 ^حواب X₃₂ dS جواب S_0 - X₃ 54 $+\overline{\chi_5}$ متمن القيادة والهيئة: (الشكل 7) متمن أشغولة الإخلاء : (الشكل 6) 100 60 X201 X₆ . X₁₀₄ تهيئة آلية للنظام نداء 61 | [dΗ شروط أولية 🕂 6 Init / GPN (1) (4) 102 62 M X₆₄ **├**Х1 . Х4 t₃ /62/10S 103 63 **dH**⁺ dcy /dcy h_1 **Auto** 64 105 تشغیل د/د تشغيل الآلي X_6 dcy /dcy Auto

الصفحة 7/4

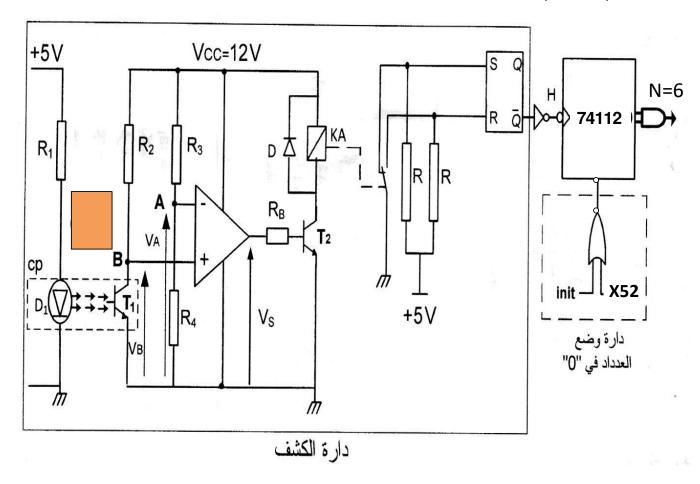
متمن الأمن (الشكل 8)



RT1 : تماس المرحل الحراري للمحرك

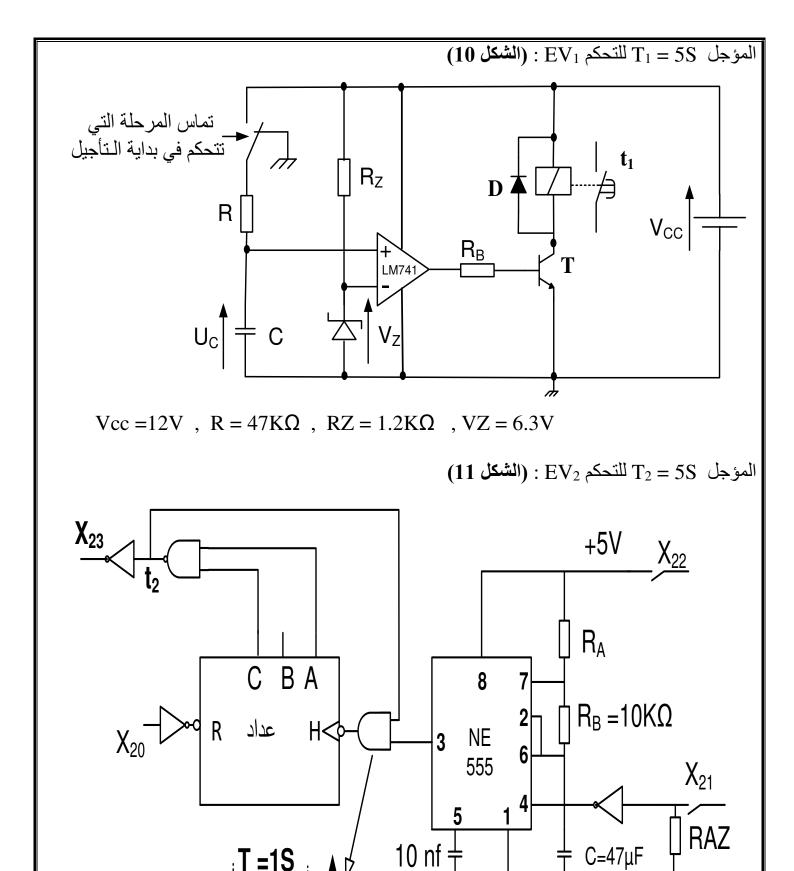
AU : إيقاف استعجالي

6 - إنجازات تكنولوجية : تجسيد العداد : (الشكل9)



أقلب الورقة

الصفحة 7/5



Н

الصفحة 7/6

t

قلاب غير مستقر بدارة مندمجة NE555

أسئلة الامتحان

التحليل الزمني

س31 : أكمل النشاط البياني (A-0) (على وثيقة الإجابة ص 1 /2)

2. التحليل الزمنى:

• الأشغولة . 2 . " الملء "

س2: أرسم متمن هذه الأشغولة من وجهة نظر جزء التحكم.

س3 : أوجد مخطط تدرج الـ م.ت.م.ن (GS / GCI / GPN)

س4: في م.ت.م.ن القيادة والتهيئة وعند التهيئة الأولية للنظام ما هي الشروط الأولية التي يجب توفر ها؟

أنماط التشغبل و التوقف :

س5: أكمل (على وثيقة الإجابة 3/3) بيان (GEMMA) مستعينا بدفتر الشروط

3 إنجازات تكنولوجية:

- الأشغولة . 5 . " الطبع " تجسيد العداد (الصفحة 5)
 - در اسة دارة العداد (الشكل 9 الصفحة 6/5)

س6: أملء جدول تشغيل دارة الكشف (على وثيقة الإجابة 2/3)

 $\mathbf{R}_3 = \mathbf{R}_4$ اذا كانت \mathbf{V}_A

س8: أكمل رسم دارة العداد لعد 6 علب مستعملا الدارة 74LS112 (على وثيقة الإجابة 2/ 3)

س9: أكمل المخطط الزمني المفصل لتشغيل دورة هذا العداد (على وثيقة الإجابة 3/1)

• الأشغولة 3 " الغلق "

س9: أكمل جدول معادلات التنشيط و التخميل لمراحل هذا المتمن . (على وثيقة الإجابة 2/ 3) س10: أكمل(على ورقة الجواب 3/3) رسم المعقب الكهربائي لهذه الأشغولة مع رسم دارة التحكم و دارة الاستطاعة للر افعة B

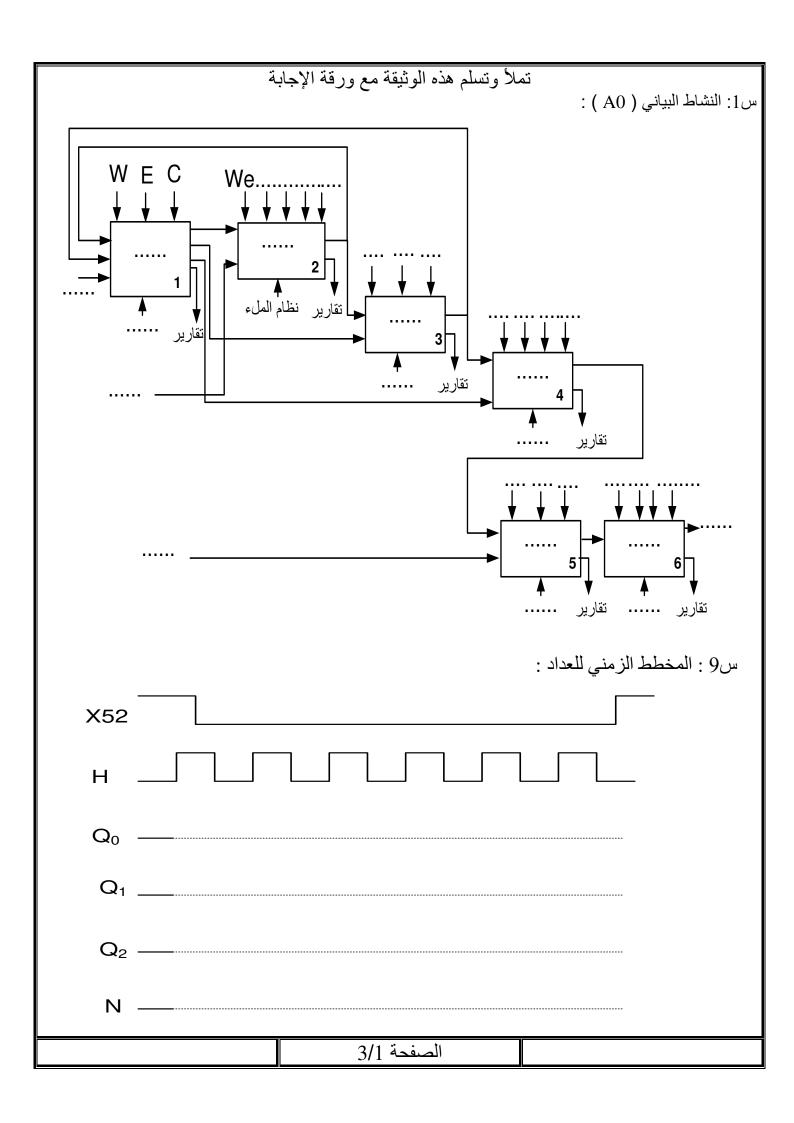
- 33الأشغولة . 2 . " الملء "
- دارة المؤجلة T_1 (الشكل 10 الصفحة 6).

س11 أحسب قيمة المكثفة ٢

- دارة المؤجلة T_2 (الشكل 11 الصفحة δ).

س12: أحسب قيمة المقاومة المتغيرة Ra في دارة توليد النبضات للحصول على إشارة دورها T=1S علما

 $Rb = 10K\Omega$ و $C = 47\mu F$:

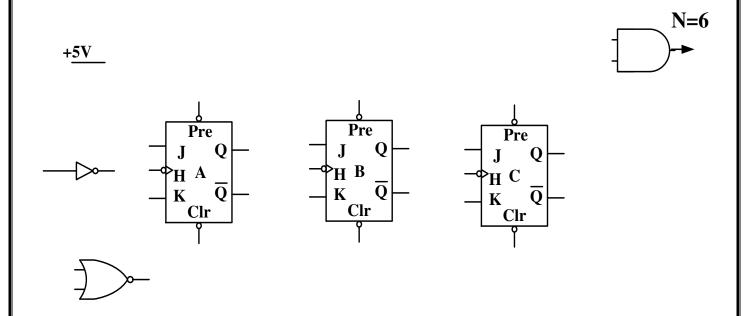


تملأ وتسلم هذه الوثيقة مع ورقة الإجابة

س6: جدول تشغيل دارة الكشف

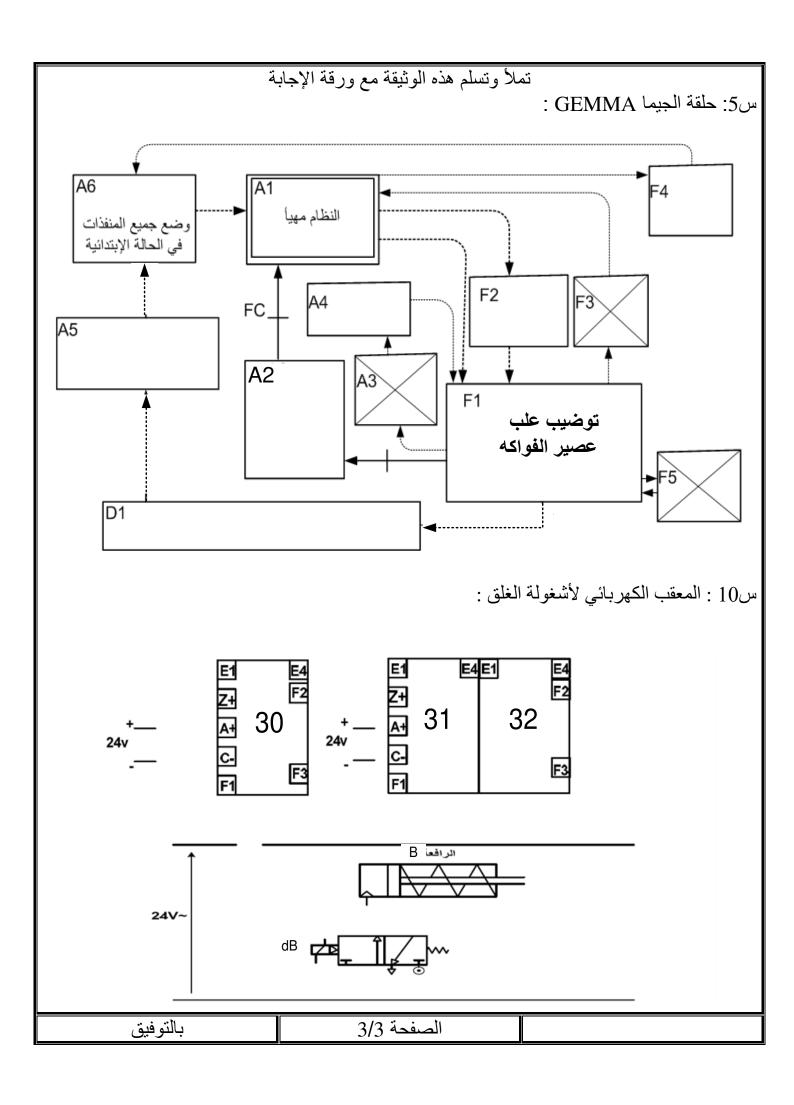
المخرج Q	المدخل R	المدخل S	المقحل T ₂	التوتر Vs	المقحل T ₁	الحالة
						غياب القطعة
						مرور القطعة

ج8: دارة العداد لعد 12 ميدالية



س9: جدول معادلات التنشيط و التخميل لمراحل هذا المتمن

الأوامر	التخميل	التنشيط	المرحلة

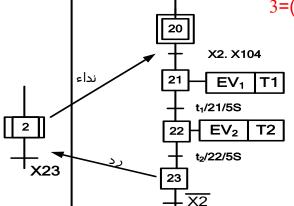


ىىي ھك	رياط	تقني	الثالثة	سم :	القد
	ä	-1	? .	* \	. 11

تصحيح الاختبار الأول في مادة التكنولوجيا

ثانوية قارة الطين بريان السنة الدر اسية:5 2016/201

1 تحليل الوظيفى:

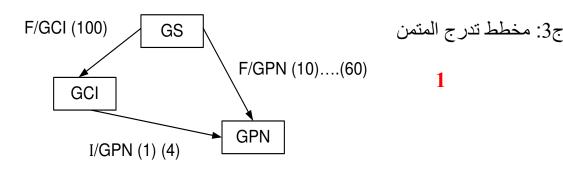


 $\frac{1}{4}$ على ورقة الجواب 1 (30×.00) على على ورقة الجواب 2 النشاط البياني خطأين - 0.25

2. تحليل الزمنى: 1.2 أشغولة " الملء "

ج2 :متمن الأشغولة من وجهة نظر جزء التحكم، وفقا لدفتر المعطيات المختصر والاشتغال المنتظر

$$(5 \times 0.5) = 2.5$$



ج4: في م.ت.م.ن القيادة والتهيئة وعند التهيئة الأولية للنظام الشروط الأولية التي يجب توفرها هي: $CI = S_0 \cdot h_1$ (1)

أنماط التشغيل و التوقف:

ج5: بيان GEMMA على ورقة الجواب 2 × 9 × 3.25 على ورقة الجواب 2

إنجازات التكنولوجية: • الأشغولة. 5. " الطبع " تجسيد العداد (الصفحة 5)

ج6: جدول التشغيل على ورقة الجواب

(0,5*2=1) R₃ =R₄ إذا كانت V_A أحسب قيمة (

$$V_A = V_{CC} * \frac{R_4}{R_3 + R_4} = V_{CC} * \frac{R_4}{2R_4} = \frac{V_{CC}}{2} = 6V$$

 (4×0.5) . ترسيمة العداد باستعمال قلابات JK تحكم بالجبهة النازلة . (0.5 \times

 $(4\times0,25)$ (2/1 المخطط الزمني المحلل لدورة الاشتغال لهذا العداد (على ورقة الجواب (2/1)

ج 10: معادلات التنشيط و التخميل لمراحل هذا المتمن لأشغولة الغلق على ورقة الجواب $1.25 = 0.125 \times 10$

ج11: رسم المعقب الكهربائي لهذه الأشغولة مع رسم دارة التحكم و الإستطاعة للرافعة B (على ورقة الجواب 2/2) (2/2×8) +(8×0,25)

الأشغولة . 2 . " الملء "

دارة المؤجلة T_1 (الصفحة 6). $T_1 = 2 \times 0.5$ حساب قيمة المكثفة $T_1 = 2 \times 0.5$

$$U_{C} = Vcc \left(1 - e^{-\frac{t}{R.C}}\right) \Longrightarrow \frac{U_{C}}{Vcc} = 1 - e^{-\frac{t}{R.C}} \Longrightarrow e^{-\frac{t}{R.C}} = \frac{Vcc - U_{C}}{Vcc}$$

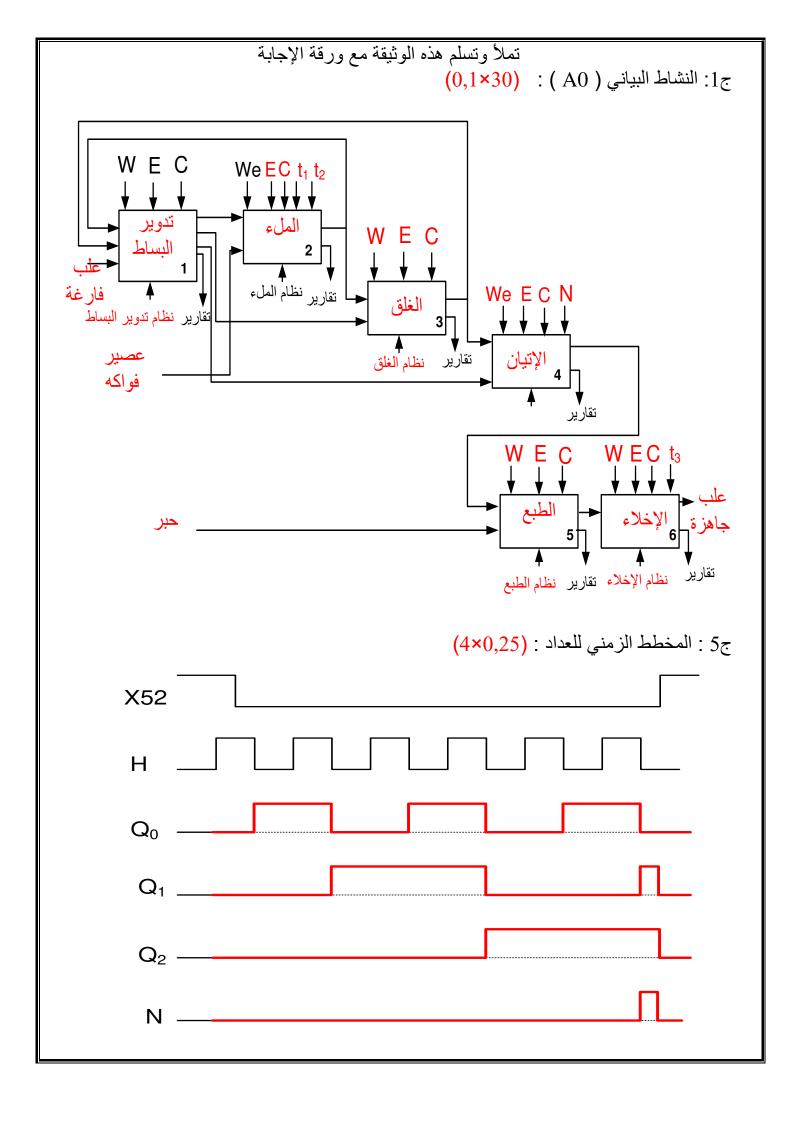
$$e^{\frac{t}{R.C}} = \frac{Vcc}{Vcc - U_{C}} \Longrightarrow \ln e^{\frac{t}{R.C}} = \ln \left(\frac{Vcc}{Vcc - U_{C}}\right) \Longrightarrow \frac{t}{R.C} = \ln \left(\frac{Vcc}{Vcc - U_{C}}\right)$$

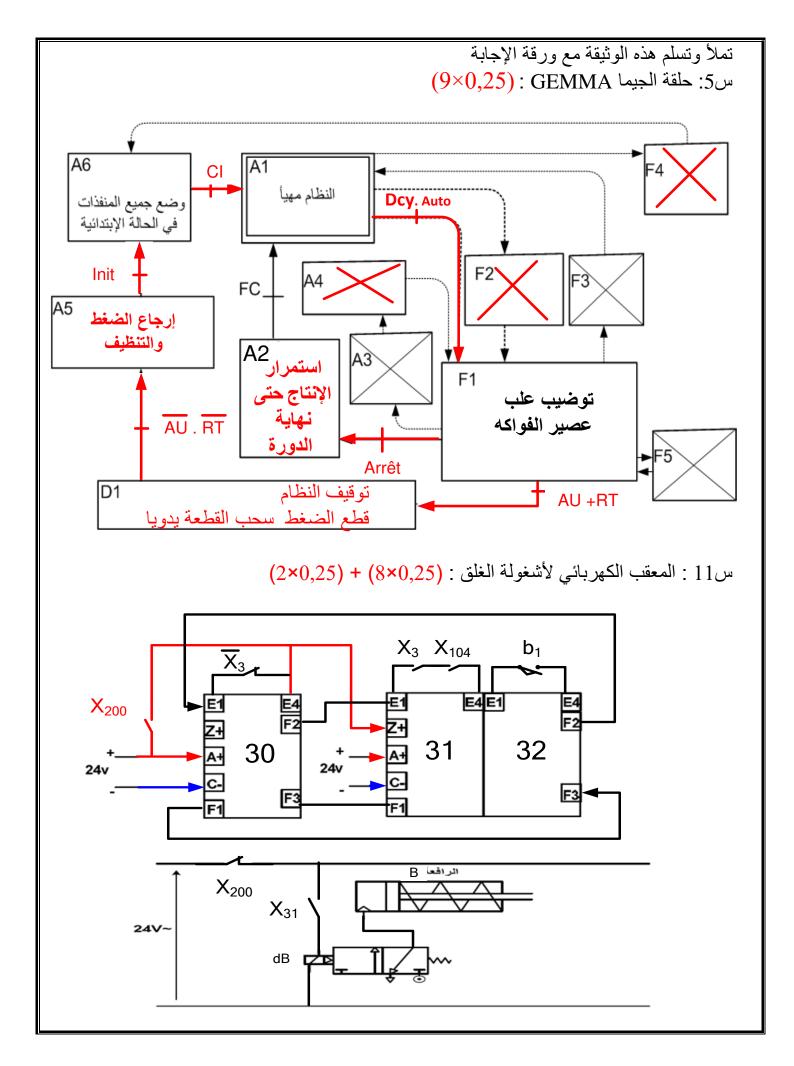
$$C = \frac{t}{R.\ln \left(\frac{Vcc}{Vcc - U_{C}}\right)} = \frac{5}{47.10^{3} \ln \left(\frac{12}{12 - 6.3}\right)} = 142.9 \mu F$$

- دارة المؤجلة T_2 (الصفحة 6). $T_2 = 1$

س13 : أحسب قيمة المقاومة المتغيرة Ra في دارة توليد النبضات للحصول على إشارة دورها T= 1S $Rb = 10K\Omega$ و $C = 47\mu F$ علما أن

 $T = 0.7C(R_a + 2R_b) \Longrightarrow R_a = \frac{T}{0.7C} - 2R_b = \frac{1}{0.7.47.10^{-6}} - 2.10.10^3 = 10.395K\Omega$



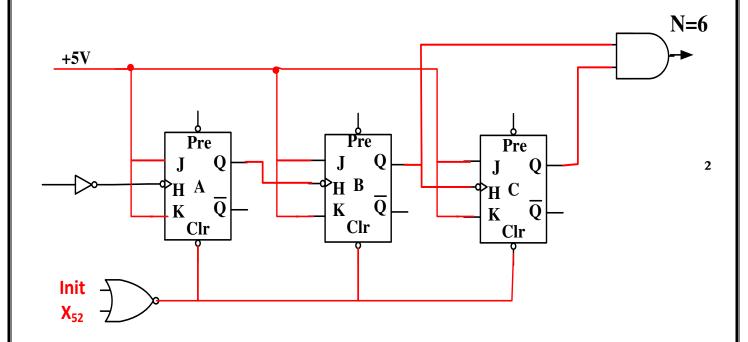


تملأ وتسلم هذه الوثيقة مع ورقة الإجابة

 $1.5 = 6 \times 0.25$ س6: جدول تشغیل دارة الکشف

المخرج Q	المدخل R	المدخل S	المقحل T ₂	$ m V_S$ التوتر	T_1 المقحل	الحالة
0	1	0	محصور	0V	مشبع	غياب القطعة
1	0	1	مشبع	12V	محصور	مرور القطعة

 $2 = 4 \times 0.5$ ج8: دارة العداد لعد 6 علب



 0.125×10 هذا المتمن التنشيط و التخميل لمراحل هذا المتمن $0.125 \times 1.25 \times 10$

الأوامر	التخميل	التنشيط	المرحلة
/	X32	+ X200X32. X3	X30
dB	X32 + X200	X30.X3.X104	X31
/	X30 + X200	X31. b1	X32

الموقع الأول لتحضير الفروض والاختبارات في الجزائر https://www.dzexams.com

https://www.dzexams.com/ar/0ap	القسم التحضيري
https://www.dzexams.com/ar/1ap	السنة الأولى ابتدائي
https://www.dzexams.com/ar/2ap	السنة الثانية ابتدائي
https://www.dzexams.com/ar/3ap	السنة الثالثة ابتدائي
https://www.dzexams.com/ar/4ap	السنة الرابعة ابتدائي
https://www.dzexams.com/ar/5ap	السنة الخامسة ابتدائي
https://www.dzexams.com/ar/bep	شهادة التعليم الابتدائي
https://www.dzexams.com/ar/1am	السنة الأولى متوسط
https://www.dzexams.com/ar/2am	السنة الثانية متوسط
https://www.dzexams.com/ar/3am	السنة الثالثة متوسط
https://www.dzexams.com/ar/4am	السنة الرابعة متوسط
https://www.dzexams.com/ar/bem	شهادة التعليم المتوسط
https://www.dzexams.com/ar/1as	السنة الأولى ثانوي
https://www.dzexams.com/ar/2as	السنة الثانية ثانوي
https://www.dzexams.com/ar/3as	السنة الثالثة ثانوي
https://www.dzexams.com/ar/bac	شهادة البكالوريا