

## उत्पादन प्रौद्योगिकी - II

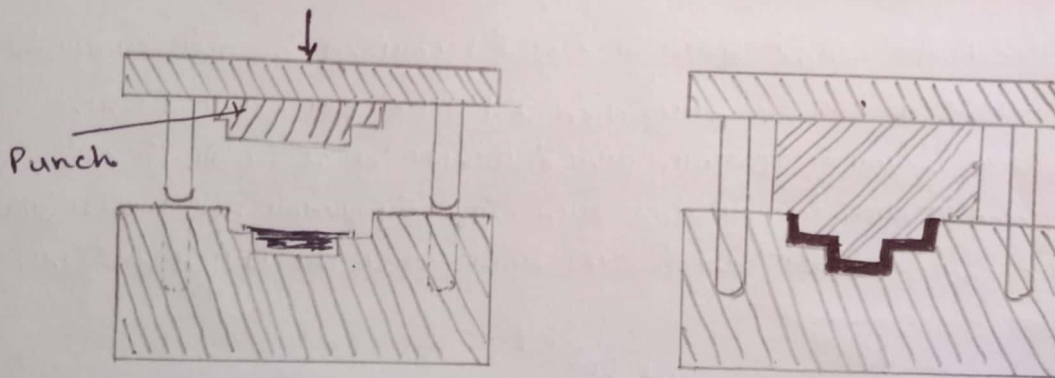
(Production Technology - II)

## [2] प्लास्टिक का उत्पादन (Production of Plastics)

\* प्रमुख प्लास्टिक संचकन विधियाँ (main plastic moulding methods):-

(1) सम्पीडन संचकन (Compression ~~method~~ moulding):- इस विधि के अन्तर्गत प्लास्टिक यौगिक

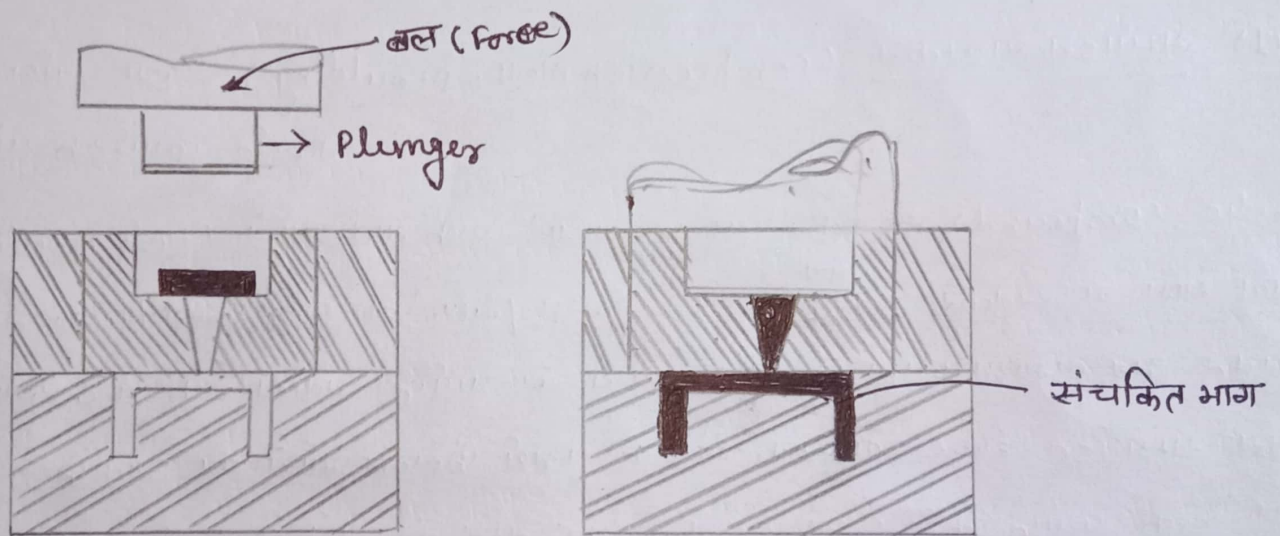
(Plastic compound) की एक निश्चित मात्रा, एक तप्त साँचे (Hot mould) के निचले भाग में रखकर एक <sup>पंच</sup> द्वारा 100 किग्रा/सेमी<sup>2</sup> से 500 किग्रा/सेमी<sup>2</sup> तक का उपयुक्त दाब लगाया जाता है और साँचे को पर्याप्त अवधि तक बन्द रखा जाता है जिससे सम्पीडित होकर प्लास्टिक यौगिक पदार्थ फैलकर साँचे की आकृति व आकार ग्रहण करके पर्याप्त कठोर हो सकें। निर्मित वस्तु को साँचे में ठोस होने के लिये 1 से 15 मिनट तक का समय लग जाता है। यह विधि कृद्द एवं भारी पदार्थों के लिये उपयुक्त होती है।



सम्पीडन संचकन  
(Compression moulding)

(2)

2. अन्तरण संचकन (Transfer Moulding) :- यह संचकन मास्टर में सम्पीडन संचकन का ही विकसित रूप है। इस विधि में संचकित किये जाने पदार्थ (प्लास्टिक) को एक कोश (shell) में रखकर प्लंजर (Plunger) से ~~खर~~ की सहायता से बलपूर्वक दाब लगाया जाता है तथा उस द्रवित प्लास्टिक को अधिक दाब लगाकर इसे द्वार (Gate) के माध्यम से साँचे के अन्दर भेज दिया जाता है। प्लास्टिक को प्रेजने से पूर्व साँचे को गर्म किया जाता है। इसे द्वार (Gate) संचकन भी कहते हैं।



अन्तरण संचकन (Transfer moulding)