

नमूना परीक्षण

(4) Sampling Inspection - Mass production में निर्मित किए गए उत्पादों के लॉट (lot) में से ओड भी एक नमूना लेकर उसका निरीक्षण करना ही नमूना परीक्षण (Sampling Inspection) कहलाता है। निरीक्षण की इस विधि द्वारा नमूने के गुण स्तर के आधार पर पूरे लॉट का गुण स्तर तय किया जाता है और उस निरीक्षण नमूने के गुण स्तर के आधार पर लॉट को स्वीकृत अथवा अस्वीकृत किया जाता है। इस विधि से निरीक्षण करते समय सांख्यिक गुण नियन्त्रण (Statistical Quality Control) के सिद्धांत का प्रयोग किया जाता है। निरीक्षण की इस विधि में विशेष ध्यान देने योग्य बात यह है कि निरीक्षण करते समय एक लॉट में से केवल एक ही नमूना लेकर उसका भली-भांति निरीक्षण किया जाता है, ताकि उस पूरे लॉट के गुण स्तर का निर्णय किया जा सके। निरीक्षण की यह विधि उपेक्षापूर्ण अधिक सख्ती है तथा इससे उत्पादन लागत में कमी आती है।

(5) Functional Inspection

इस विधि में निर्मित उत्पाद की कार्य प्रणाली का निरीक्षण किया जाता है। इसमें यह देखा जाता है कि निर्मित उत्पाद अपना अभीष्ट कार्य करने में सक्षम है अथवा नहीं। कुछ उत्पाद ऐसे होते हैं जो कि कई छोटे अवयवों (Components) को समन्वित (Assemble) करके बनाये जाते हैं, जैसे साइकिल, मोटर कार, हवाई जहाज, रेफ्रिजरेटर आदि। ऐसे उत्पादों में प्रत्येक नमूने के विभिन्न अवयवों को समन्वित (Assemble) करने से पूर्व उन अवयवों का कार्यात्मक निरीक्षण (Functional Inspection) करके यह देख लिया जाता है कि वह अवयव अपना अभीष्ट कार्य कर पा रहा है अथवा नहीं। यदि अवयव अपना अभीष्ट कार्य करने में पूर्णतः सक्षम है तब ही उस उत्पाद में समन्वित किया जाता है। अन्यथा नहीं।

(6) Process inspection प्रक्रम निरीक्षण

विभिन्न मशीनों एवं प्रक्रमों (Process) द्वारा निर्मित किये जा रहे उत्पादों के सामायिक निरीक्षण को ही प्रक्रम निरीक्षण कहते हैं। निरीक्षक सभी प्रक्रमों पर जा कर उत्पादन का निरीक्षण करता है और यह पता लगाता है कि प्रत्येक प्रक्रम अपनी अभीष्ट कार्य क्षमता एवं दक्षता के साथ सम्पन्न हो रही है अथवा नहीं, उत्पादन वांछित गुण स्तर का बना रहा है अथवा नहीं। एक प्रक्रम की भली भाँति निरीक्षण हो जाने पर ही उत्पाद को अगले प्रक्रम के लिए आगे प्रेषित किया जाता है इस निरीक्षण में गम्भीर गलतियों का पता तुरन्त चल जाता है खराब माल को प्रक्रम पर ही रोक दिया जाता है, जिससे आगे होने वाला धन व माल का व्यय रोक जाता है।

(7) पूर्णतः तैयार उत्पाद का निरीक्षण (Finished Product Inspection)

इस विधि में उत्पाद (Product) जब पूर्णतः बनकर तैयार हो जाये तब ही उसका निरीक्षण किया जाता है और फिर स्वीकृत उत्पादों को बिक्री के लिए अपनी मोहर लगाकर बाजार में ज दिया जाता है।

(8) पायलट नमूना निरीक्षण (Pilot Piece Inspection)

इस विधि का उपयोग अधिकतर बृहद उत्पादन (Mass Production) में किया जाता है। उत्पादन कार्य बृहद स्तर पर करने से पूर्व केवल प्रथम नमूना को उत्पादन प्रक्रियाओं से गुजरने के पश्चात् उस नमूने का भली भाँति निरीक्षण कर यह देख लिया जाता है कि नमूना वांछित गुण स्तर का है अथवा नहीं। उसमें जो भी कमियाँ रह गई हों, उन्हें सुधार लिया जाता है। फिर उत्पादन बृहद स्तर पर आरम्भ कर दिया जाता है। पायलट नमूने के निरीक्षण के बाद यह सुनिश्चित हो जाता है कि आगे उत्पादित नमूने निश्चित मानकों के अनुरूप तैयार होंगे।

(9) मुख्य आपरेशन निरीक्षण (Key Operation Inspection)

कुछ आपरेशन ऐसे होते हैं जिनमें सफाई के आवश्यक तत्वों की सम्भावना बनी रहती है, जिस पर ध्यान देना आवश्यक होता है। अतः उत्पादन प्रक्रिया में ऐसे महत्वपूर्ण कार्यों के प्रारम्भ-पूर्व अन्त दोनों समय निरीक्षण करके सम्भावित गलतियों से बचा जा सकता है।

(10) क्षमता निरीक्षण (Endurance Inspection)
उत्पादन की मात्रा क्षमता की जांच के लिए बिना जाने वाले निरीक्षण को क्षमता निरीक्षण कहते हैं। इस निरीक्षण में कारियों को अतिशीघ्र दूर करने तथा बाँटित सुझाव देना आवश्यक सुझाव दिया जाता है। जिससे उत्पादन क्षमता में वृद्धि विधा जा सके।

(11) उत्पादन का स्थलीय निरीक्षण (Floor Inspection)

बन रहे माल का निरीक्षण निर्मित स्थान पर किया जाता है, तो इसे निरीक्षण को फ्लोर निरीक्षण (Floor Inspection) अथवा विभागीय निरीक्षण (Departmental Inspection) कहते हैं। इस निरीक्षण में निरीक्षक द्वारा अपने साथ सभी निरीक्षण उपकरणों को लेकर कारी-कारी से सभी मशीनों तथा प्रक्रम स्थलों पर जाकर निरीक्षण कार्य करना होता है।

(12) केन्द्रीय कृत निरीक्षण (Centralized Inspection)

इस विधि में निर्मित उत्पादों को एक केन्द्रीय निरीक्षण कक्ष पर ले जाया जाता है, जहाँ पर निरीक्षक तथा सभी निरीक्षक यंत्र उपलब्ध रहते हैं। निरीक्षक-कक्ष में निरीक्षकों द्वारा निरीक्षण कार्य एकाग्रता के साथ किया जाता है।