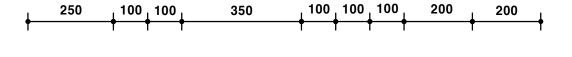
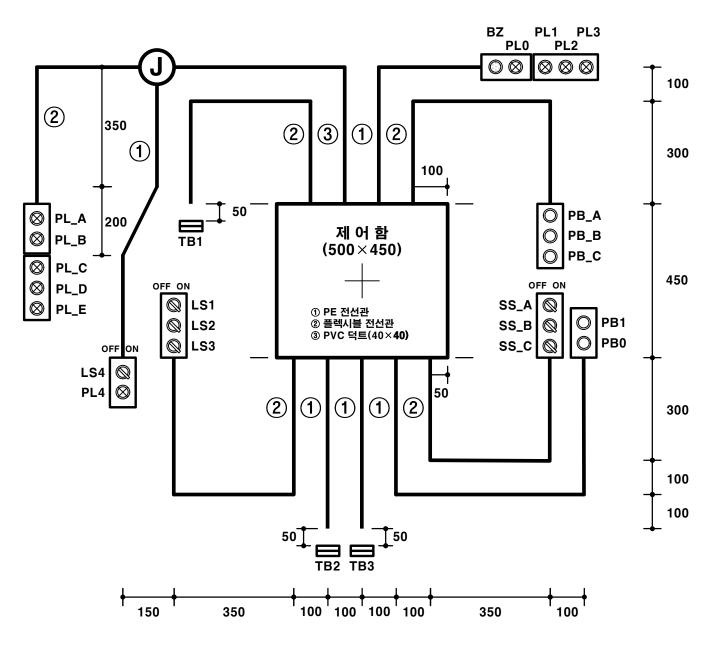
| 자격종목 전기기능장 과제명 | 전동기 및 전등제어 | 척도 NS |
|----------------|------------|-------|
|----------------|------------|-------|

나. 전기공사(제2과제)

1) 배관 및 기구 배치도



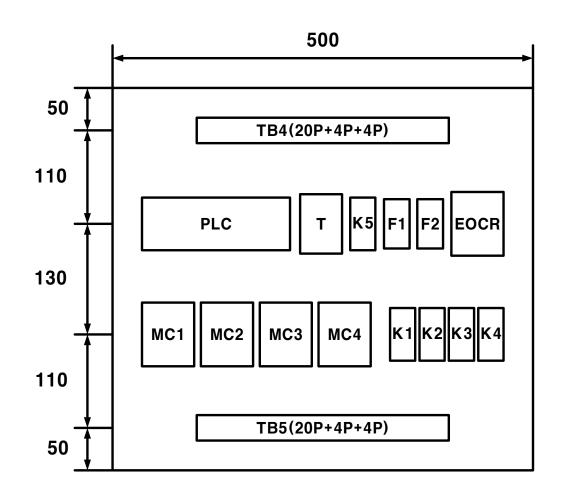


※ NOTE: 치수 기준점은 제어판의 중심으로 한다.



| 자격종목 전기기능장 과제명 | 전동기 및 전등제어 | 척도 NS |
|----------------|------------|-------|
|----------------|------------|-------|

2) 제어판 내부 기구 배치도



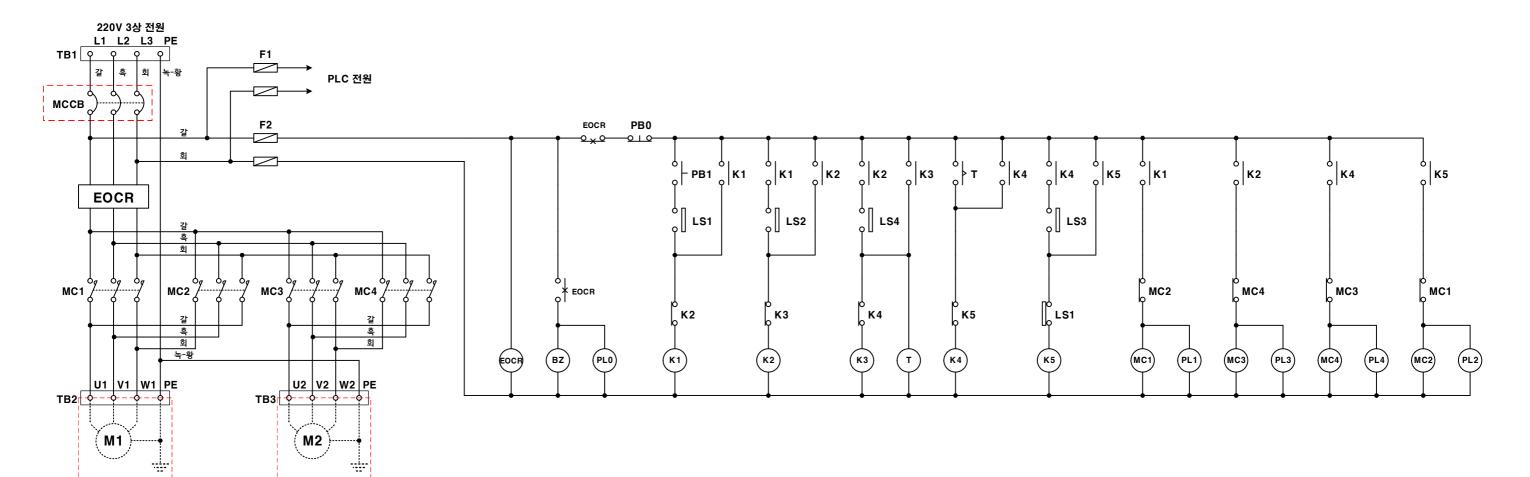
[범례]

| 기 호 | 명 칭 | 기 호 | 명칭 | 기 호 | 명 칭 |
|-------------|---------------------------|-------------|--------------|-------------|----------------|
| MC1 ~ MC4 | 전자접촉기(12P) | Т | 타이머(8P) | SS_A ~ SS_C | 셀렉터 스위치(2단) |
| EOCR | 전자식 과전류계전기 (220V, 12P) | F1, F2 | 퓨즈홀더(2구) | LS1 ~ LS4 | 셀렉터 스위치(2단) |
| K1 ~ K5 | 릴레이(AC220V, 14P) | PB0 | 푸시버턴 스위치(적색) | TB1 ~ TB3 | 단자대(4P) |
| PL0 ~ PL4 | 램프(적색) | PB1 | 푸시버턴 스위치(녹색) | TB4 | 단자대(20P+4P+4P) |
| PL_A ~ PL_E | 램프(백색) | PB_A ~ PB_C | 푸시버턴 스위치(청색) | TB5 | 단자대(20P+4P+4P) |
| BZ | 부 저 | PLC | PLC | J | 8각 박스 |



| 자격종목 전기기능장 | 과제명 | 전동기 및 전등제어 | 척도 | NS |
|------------|-----|------------|----|----|
|------------|-----|------------|----|----|

3) 제어회로의 시퀀스 회로도(※ 본 도면은 시험을 위해서 임의 구성한 것으로 상용도면과 상이 할 수 있습니다.)



※ NOTE: 배선용 차단기(MCCB)와 전동기(M1, M2)는 생략합니다.

| │자격종목│ 전기기능장 │과제명│ 전동기 및 전등제어 │척도│N |
|-------------------------------------|
|-------------------------------------|

4) 제어회로의 동작 사항

- (1) 전원 공급 후 동작 조건: EOCR ON. LS1 ON. LS2 OFF. LS3 ON. LS4 OFF
- (2) PB1을 누르면 시스템이 시작되며, M1이 정 회전하여 제품이 우측으로 이동(LS1 OFF)한다.

(PB1 ON ⇒ K1 ON, MC1 ON, PL1 ON ⇒ LS1 OFF)

(3) 제품이 우측으로 이동하여 LS2 위치에 도달(LS2 ON)하면 M1은 정지하고, M2가 정회전하여 제품은 하강(LS3 OFF)한다.

(LS2 ON ⇒ K1 OFF, MC1 OFF, PL1 OFF, K2 ON, MC3 ON, PL3 ON ⇒ LS3 OFF)

- (4) 제품이 하강하여 LS4 위치에 도달(LS4 ON)하면, M2는 정지한다. (LS4 ON ⇒ K2 OFF, MC3 OFF, PL3 OFF, K3 ON, T ON)
- (5) T의 설정시간 t초 후, M2가 역 회전하여 제품이 다시 상승(LS4 0FF)한다. (T의 t초 후 ⇨ K3 0FF, T 0FF, K4 0N, MC4 0N, PL4 0N ⇨ LS4 0FF)
- (6) 제품이 상승하여 LS3 위치에 도달(LS3 ON)하면 M2는 정지하고, M1이 역 회전하여 제품은 좌측으로 이동(LS2 OFF)한다.

(LS3 ON ⇒ K4 OFF, MC4 OFF, PL4 OFF, K5 ON, MC2 ON, PL2 ON ⇒ LS2 OFF)

(7) 제품이 좌측으로 이동하여 LS1 위치에 도달(LS1 ON)하면 M1은 정지하고, 모든 시스템은 초기화된다.

(LS1 ON ⇒ K5 OFF, MC2 OFF, PL2 OFF)

(8) M1 또는 M2가 동작 중 과부하로 EOCR이 동작되면, 모든 동작이 정지되고, BZ와 PLO가 ON 된다.

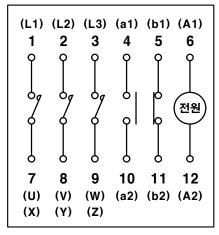
(EOCR TRIP ⇒ ALL(MC1~MC4, K1~K5, T, PL1~PL4) OFF, BZ ON, PLO ON)

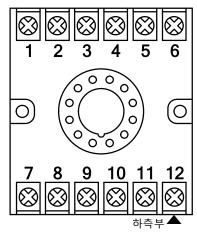
- (9) EOCR을 RESET 하면 BZ와 PLO는 OFF 된다.
 - (EOCR RESET ⇒ BZ OFF, PLO OFF)
- (10) 시스템 동작(EOCR 동작 제외) 중 PBO를 누르면 모든 동작은 정지된다. (PBO ON ⇒ ALL(MC1~MC4, K1~K5, T, PL1~PL4) OFF)
- ※ 동작 내용은 단순 참고 사항이며, 모든 동작은 시퀀스 회로를 기준으로 합니다.



자격종목 전기기능장 과제명 전동기 및 전등제어 척도 NS

5) 기구의 표준 내부 결선도 및 구성도

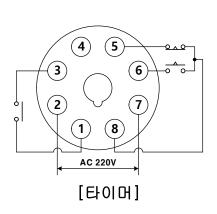


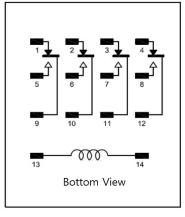


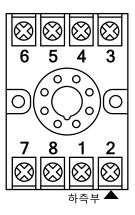
[전자접촉기]

PI] [EOCR]

[12P 소켓(베이스) 구성도]

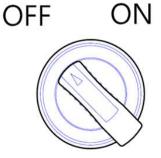




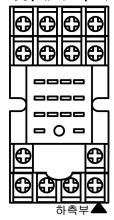


[14P 릴레이]

[8P 소켓(베이스) 구성도]



______ [셀렉터 스위치 선택 위치]



[14P 소켓(베이스) 구성도]