

Paris, le 17 octobre 2001

COMMUNIQUE

Afin de créer les conditions permettant la reprise du travail sur rotative Goebel de l'Imprimerie de Chamalières, les mesures suivantes ont été proposées. Elles visent à concilier les souhaits exprimés par le personnel en matière d'amélioration des conditions de travail avec les impératifs industriels de la Fabrication des billets, ses contraintes économiques et ses obligations de plan de charge à l'égard de l'Eurosystème :

- après achèvement de la primo-émission de l'euro, les rotatives Goebel fonctionneront en régime de travail H24 sur 4 jours en 3 équipes,
- pour tenir compte de la pénibilité du travail posté de nuit, le nombre de factions sera diminué, les contreparties financières seront améliorées et le volontariat pour les factions de nuit sera proposé aux agents de plus de 50 ans,
- un examen de la situation portant sur des critères objectifs (taux de fautes, taux de fonctionnement utile des machines, données de production) sera effectué à l'issue d'une année complète de fonctionnement du nouveau régime de travail.

Cet examen permettra de vérifier si l'organisation du travail est en adéquation avec les objectifs fixés et, dans l'affirmative, d'examiner les pistes permettant de réviser les conditions d'exercice du travail de nuit.

Concernant la production de l'euro, à ce jour ont été produits et mis en place dans l'ensemble des succursales de la Banque de France 1 850 millions de billets, soit 1450 millions au titre du remplacement de la circulation et 400 millions au titre du stock logistique.

Le volume des billets ainsi prépositionnés permettra de faire face sans difficultés à la pré-alimentation des banques et du commerce ainsi qu'aux demandes du public dès le 1^{er} janvier 2002 dans toutes les coupures de la gamme Euro.