

logo Shin Shin	เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัย บริษัท ชินชิน ไทยแลนด์ (ตรวจสอบรายวัน)	ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้ากลุ่ม
----------------	---	------------	--------------

แผนกตรวจสอบ		ESH TEAM	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจ		
ลำดับ	ประเภท	รายละเอียดการตรวจสอบ	สถานะ		ปัญหา	พื้นที่
			OK	NG		
1	หัวไป	ความสะอาดของพื้นที่และการจัดเก็บอุปกรณ์ไฟเรียนร้อย				
2	หัวไป	การรักษาของเขตพื้นที่ทางเดินไม่มีสิ่งกีดขวางในพื้นที่ทางเดิน				
3	หัวไป	ขอบเขตพื้นที่กานหนด เช่น Material Rack				
4	หัวไป	การวางชั้นลังของไม้เกิน 1.5 m.				
5	หัวไป	การสวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (รองเท้ามีร่อง ที่อุดหู ถุงมือ)				
6	หัวไป	แสงสว่างในพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเพียงพอ(ระดับความสว่าง)				
7	อุปกรณ์เครื่องจักร (Press)	สถานะการทำงาน/การติดตั้ง Safety Sensor				
8	อุปกรณ์เครื่องจักร (Press)	การทำงานของอุปกรณ์ป้องกันความเครื่องจักรแบบสองมือ				
9	อุปกรณ์เครื่องจักร (Press)	ความพร้อมของปุ่มหยุดฉุกเฉิน Emergency Stop เปือกปุ่ม เครื่องจักรต้องหยุดทำงานทันที				
10	อุปกรณ์เครื่องจักร (Press)	การติดตั้งของรั้วบันยี่ร้อนเครื่องจักร สูงไม่น้อยกว่า 1.8 m.				
11	อุปกรณ์เครื่องจักร (Press)	การเดรียมพร้อม Safety block ที่เครื่องจักร				
12	อุปกรณ์เครื่องจักร (Press)	มีขั้นตอนการทำงานในพื้นที่การทำงาน				
13	อุปกรณ์เครื่องจักร (Press)	สภาพการวาง Material Coil ชั้นแท่นวาง มีความมั่นคง ใช้แขนล็อกป้องกันการล้ม				
14	อุปกรณ์เครื่องจักร (Press)	แท่นยืนทำงาน พื้นที่นิรเวณปฏิบัติงาน ไม่มีน้ำหนัก หรือสิ่งที่อาจทำให้เกิดอันตราย				
15	อุปกรณ์เครื่องจักร (Press)	สถานะการทำงาน/การติดตั้ง Safety plug (ประตู)ไม่ชำรุด พร้อมใช้งาน				
16	อุปกรณ์เครื่องจักร (สายพาน ล่าสุด)	สภาพความพร้อมของสายพานล่าสุด ไม่ชำรุด พร้อมใช้งาน				
17	อุปกรณ์เครื่องจักร (สายพาน ล่าสุด)	ติดตั้งฝาCoverที่ปลายแท่งสองข้างของสายพาน				
18	อุปกรณ์เครื่องจักร (สายพาน ล่าสุด)	บริเวณจุดหมุนของเครื่องจักร มี Cover ปิดเรียบร้อย				
19	อุปกรณ์เครื่องจักร (สายพาน ล่าสุด)	สถานะการทำงานของอุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน ไม่ชำรุด พร้อมใช้งาน				
20	อุปกรณ์เครื่องจักร (สายพาน ล่าสุด)	สภาพโครงสร้างของสายพานล่าสุดยึดคงที่				
21	อุปกรณ์เครื่องจักร(หุ้นหมุน Auto Machine)	การติดตั้งรั้วบันยี่ร้อนพื้นที่ปฏิบัติงานของ Robot				
22	อุปกรณ์เครื่องจักร(หุ้นหมุน Auto Machine)	สถานะการทำงาน/การติดตั้ง Safety plug (ประตู)ไม่ชำรุด พร้อมใช้งาน				
23	อุปกรณ์เครื่องจักร(หุ้นหมุน Auto Machine)	มีการเตรียมพร้อมทวนกันนิรภัย และอุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ				
24	อุปกรณ์เครื่องจักร(หุ้นหมุน Auto Machine)	รั้วบันยี่มีสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด (โครงเหล็ก โครงประดุ แผ่นอะคริลิกฯลฯ)				
25	อุปกรณ์เครื่องจักร(หุ้นหมุน Auto Machine)	มีขั้นตอนการทำงานในพื้นที่การทำงาน				
26	เครื่องจักร (เครน)	สภาพการทำงานปุ่มหยุดฉุกเฉินของรีโมทควบคุม ขัดเจน ไม่ชำรุด				
27	เครื่องจักร (เครน)	สภาพการทำงานของอุปกรณ์ Hook พร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด				
28	เครื่องจักร (เครน)	สภาพความพร้อมของอุปกรณ์เข้ายก (safety belt,Wire)				
29	เครื่องจักร (เครน)	Hook อุปในตำแหน่งที่ถูกต้อง (สูง 2 เมตร ขึ้นไป)				
30	อุปกรณ์เครื่องจักร (ไฟฟลัฟท์)	สภาพความพร้อมของรถยก เช่น งา,หลังคา,พวงมาลัย,เข็มขัด				
31	อุปกรณ์เครื่องจักร (ไฟฟลัฟท์)	สภาพการทำงานของลัญญาตเตือนแบบเสียง ไฟเตือน,แตร				
32	อุปกรณ์เครื่องจักร (ไฟฟลัฟท์)	สภาพการทำงานของระบบไฟหน้า,ไฟท้าย,ไฟเลี้ยว,ไฟเบรก				
33	อุปกรณ์เครื่องจักร (ไฟฟลัฟท์)	ขับรถโดยผู้คนการอบรมและคาดเข็มขัดนิรภัย				
34	อุปกรณ์เครื่องจักร (ไฟฟลัฟท์)	ความพร้อมของล้อรถ แบนด์เดอร์ ของเหลว				
35	อุปกรณ์เครื่องจักร (ไฟฟลัฟท์)	ขับรถโดยปฏิบัติตามความความเร็วที่กำหนด 5 km./hrs.				

logo Shin Shin	เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัย บริษัท ชินชิน ไทยแลนด์ (ตรวจสอบรายวัน)	ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้ากลุ่ม
----------------	---	------------	--------------

แผนกตรวจสอบ		ESH TEAM	ผู้ตรวจสอบ			วันที่ตรวจ	
ลำดับ	ประเภท	รายละเอียดการตรวจสอบ	สถานะ		ปัญหา	พื้นที่	
			OK	NG			
36	การดับเพลิงและสารเคมี	ถังดับเพลิง และอุปกรณ์หัวจ่ายน้ำดับเพลิงอยู่ในพื้นที่กำหนด					
37	การดับเพลิงและสารเคมี	มีการประเมินตรวจสอบความพร้อมของถังดับเพลิงและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง					
38	การดับเพลิงและสารเคมี	ตู้รับสัญญาณมีสภาพการทำงานปกติ					
39	การดับเพลิงและสารเคมี	สภาพของไฟป้ายบอกทางนำไปสู่จุดเก็บ					
40	การดับเพลิงและสารเคมี	การเข้าถึงถังดับเพลิงและอุปกรณ์หัวจ่ายน้ำดับเพลิง ในมีสิ่งกีดขวาง					
41	การดับเพลิงและสารเคมี	พื้นที่การทำงานไม่มีการร้าวไหลลงทัว่น้ำ/สารเคมี					
42	การดับเพลิงและสารเคมี	สถานที่จัดเก็บ/การใช้งาน มีมายชิบงและ MSDS					
43	การดับเพลิงและสารเคมี	สภาพของป้ายรายละเอียดสารเคมีติดกับกันภายนอกที่ใส่สารเคมีชัดเจน					
44	การดับเพลิงและสารเคมี	การจัดเก็บ ณ สถานที่ที่กำหนด					
45	การดับเพลิงและสารเคมี	สภาพการปิดฝ้าภายนอกให้มีค่าหักห้ามจากการใช้งาน (แกลลอนสัง 200 ลิตร)					
46	การดับเพลิงและสารเคมี	สภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่การจัดเก็บ/การทำงาน ปราศจากลิ่่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ					
47	ไฟฟ้า	สภาพประดุจตู้จ่ายไฟปิดเรียบร้อย					
48	ไฟฟ้า	ไม่มีการจัดเก็บดูดไวน์ท์จ่ายไฟ					
49	ไฟฟ้า	มีการเชื่อมต่อสายการดูดของเตารับไฟฟ้าและปลั๊กไฟ					
50	ไฟฟ้า	สภาพความชำรุดของปลั๊กไฟ และการปล่อยยางไว้ที่พื้น					
51	ไฟฟ้า	สภาพความชำรุดเสียหายของลวดวนสายไฟฟ้า					
52	ไฟฟ้า	การติดแผ่นวนไฟฟ้าภายในตู้จ่ายไฟ					
53	แก๊สหุงต้ม	ถังแก๊สลูกวัวไว้ในพื้นที่ที่กำหนด					
54	แก๊สหุงต้ม	ถังแก๊สมี瓦ลวีรักษ์ความคุ้ม					
55	แก๊สหุงต้ม	ถังแก๊สมีมาตรฐาน มาก					
56	แก๊สหุงต้ม	แคلنป์รัดและโถริงอยู่ในสภาพดี					
57	แก๊สหุงต้ม	สายแก๊สอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยแตก หรือรอยร้าว					
58	แก๊สหุงต้ม	จุดข้อต่อสายแก๊สขันแน่น ไม่หลุด หรือหลวม					
59	แก๊สหุงต้ม	วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ					
60	แก๊สหุงต้ม	วาล์วันรักษ์การทำงานปกติ					
61	สถานี LPG	ปริมาณน้ำก๊าซ LPG ที่เหลือภายในสัง 35-85 %					
62	สถานี LPG	การตรวจสอบความพร้อมของสถานี LPG					
63	สถานี LPG	อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน ถังดับเพลิง ระบบน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน					
64	สถานี LPG	ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออกสถานี					
65	พื้นที่คัดแยกขยะ	มีป้ายชี้บ่งประเภทขยะชัดเจน ไม่ชำรุด					
66	พื้นที่คัดแยกขยะ	มีการคัดแยกขยะถูกต้องตามป้ายชิบง					
67	พื้นที่คัดแยกขยะ	อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน ถังดับเพลิง ระบบน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน					
68	อื่นๆ	สภาพแวดล้อมบริเวณโรงงาน แสงไฟ, ถนน					
69	อื่นๆ	การทำงานของไฟเดือนต่างๆ (ถนนและประตูนอกอาคาร)					
70	อื่นๆ	ชบชีyanพานะความเร็วที่กำหนดตามกฎหมาย					
71	อื่นๆ	การรักษาความสะอาดภายในที่ทำงาน					