

## Audit Reference: Audit Monterrey mootaz farwa Internal audit report

**Audited Plant:** SCEET/Tunisia

**Internal Auditor:** mootaz farwa

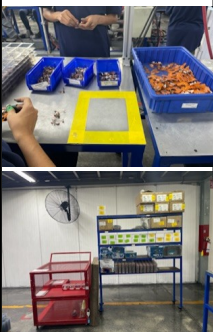
**Quality Manager :** mootaz farwa


**Positive points:** : 1. The Calibration of Injection Machines are displayed with QR code, it lets track the status without need to move to offices / Calibración con Código QR en máquina de inyección que permite visualizar instantáneamente el estatus de la calibración. 2. Visual aids and work instructions in Solenoid line lets operators read clear information. / Ayudas visuales e Instrucciones de operación en área de solenoides 3. Plant Layout, organization chart and rescue brigade team well displayed in the Plant. / Layout de planta, organigrama y brigadistas desplegados en el área 4. In the Plant warehouse, the highest-level racks are protected to prevent boxes from falling. / Zonas altas de los racks de almacén con protección para evitar caídas de material 5. Master pieces en solenoid line to test the calibration of machine. / Piezas masters en solenoides


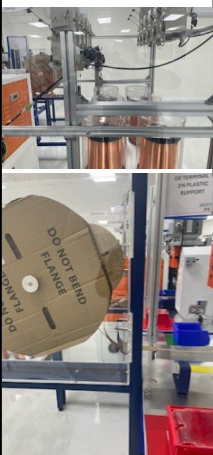
**Deadline response :** 6 Sep 2024


**Date of last audit:** 29 Jul 2024

### Non Conformities Points

Name	Description	Related AVOCarbon Process	Clause	Problem encountered file ↗	Non Conformity Responsible
<b>Non-Conforming Material Handling/Manejo de Material no-conforme</b>	1.1 In Chokes area, the red containers for Non-Conforming Material (without lid) are placed over the blue containers, there is risk of non-conforming material fall down into the blue container of conforming material. /En las estaciones de	P3: QMS and continuous improvement	8.7		mootaz farwa


	<p>inductores los contenedores rojos de material no conforme están abiertos, sin tapa y son colocados arriba de los contenedores azules, riesgo de caer scrap en los contenedores de piezas ok</p> <p>1.2. In Crimping Terminal line, there was a First Piece container full of pieces, when asked to operator why there are more than one First Piece in the container, operator replied that those parts are not First Piece but are scrap parts. When asked why those are not in the red containers, replied that new Self Quality Control System is not working as red containers are far away of the station. Not evidences of implementation of New Self-control system are in place. / El contenedor de primera pieza en las estaciones de crimpado de terminales, está sobrellenado, al</p>				
--	---	--	--	---	--

	<p>preguntar al operador porque hay más de 1 pieza contesta que las piezas son scrap. El nuevo sistema de Autocalidad no se implementa correctamente.</p> <p>1.3. In the brush-chamfer line there are not red containers /En el área de chaflan de escobillas no hay contenedores rojos.</p>				
<b>Spare Part List</b>	<p>There was not available the Spare Part List for the Thermoset machine, even it was opened as Non-Conformity in Hella Customer Audit. / La lista de piezas de recambio para la máquina de thermoset (queja de cliente Hella) no es disponible</p>	<p>S3: Maintenance of resources and infrastructure</p>	8.5.1.5		mootaz farwa
<b>Solenoid Line</b>	<p>1. En racks existe riesgo de contaminación de polvos, se sugiere revestir los racks con plástico antiestático</p> <p>2. En pisos existe riesgo de contaminación de polvos. Se sugiere adquirir un robot</p>	<p>C4: Industrialization, deployment, and process design</p>	8.3.5.2		mootaz farwa

	<p>(aspira-trapea) para la limpieza del piso.</p> <p>3. Existe riesgo de contaminación debido a las cajas de cartón en las que se recibe la materia prima. Se sugiere construir una ventana en la oficina de entrada para recibir el material y ser re-empacado .</p> <p>4. En la estación de rieles de materia prima existe el riesgo de contaminación por partículas de cartón, se sugiere aplicar un extractor en la caja acrílica para succionar contaminación por partículas de cartón o cambiar el riel de cartón por papel encerado.</p> <p>5. No esta definido el procedimiento para hacer el set up ni el responsable para la maquina tensionadora del cable de cobre</p> <p>6. Aplicación de estaño en las terminales. Se agrega material con la jeringa, en operación manual en el aire (que puede ocasionar fallos de</p>				
--	---	--	--	--	--

<p>calidad por fatiga).  Sugerencia: fabricar un fixture. 7. Las puntas desechables de jeringa no están identificadas en la lista de consumibles</p> <p>9. Utilizar guantes o punteros de dedos de látex para evitar la contaminación de dedos y bobinas de cobre</p> <p>10. Se utiliza un cepillo para limpiar excedentes de pasta, no esta definido que zona del solenoide debe ser limpiado, ni la frecuencia de recambio ni se ha identificado el riesgo de contaminar la bobina de cobre</p> <p>11. La medición del % mínimo de soldadura en las terminales es subjetiva. Se sugiere agregar al microscopio una vista con rejilla y un fixture para localizar la pieza</p> <p>12. El panel de la máquina Punosen así como las advertencias de seguridad de todas las máquinas están editadas en ingles y chino, no en español,</p>				
---	--	--	--	--

	<p>idioma de los operadores</p> <p>13. Las máquinas de soldadura y de estañado no cuentan con un sistema de extracción de humos</p> <p>14. La operadora en la estación de soldadura de caparazón no utiliza los lentes destinados para su protección</p>				
<p><b>Customer Complaints Handling</b></p>	<p>In the whiteboard of Plant Communication-Indicators area, there are some complaints closed from April, but the latest Customer Complaint "Missing Capacitor" was not registered there. (It is suggested to display in the TV monitor the datas of new Customer Complaint Database). / El área de Indicadores tiene registradas quejas de calidad cerradas desde Abril pero no está registrada la última queja de calidad "Falta de Capacitor". (Se sugiere desplegar en el televisor la nueva base de datos corporativas de</p>	<p>P3: QMS and continuous improvement</p>	<p>10.2</p>		<p>Taha Khiari</p>

	quejas de calidad)				
<b>Health and Safety</b>	<p>In the Disc-Cutting Line, the operators were not wearing the ear protection plugs, neither safety glasses, neither mask as required and displayed in the walls of the area. /En el área de corte de disco los operadores no utilizan tapones para los oídos ni lentes de seguridad, ni cubrebocas como es requerido en los muros de la zona</p>	P01 : Strategic Plan			Hadil SAKOUHI

[Click here to reply](#)

