

Totally Integrated Automation Portal

### Main [OB1]

Main Eigenschaften

Allgemein

Name	Main	Nummer	1	Typ	OB	Sprache	FUP
Nummerierung	Automatisch						

Information

Titel	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Kommentar		Familie	
Version	0.1	Anwenderdefinierte ID					

Name	Datentyp	Defaultwert	Kommentar
▼ Input			
Initial_Call	Bool		Initial call of this OB
Remanence	Bool		=True, if remanent data are available
Temp			
Constant			

#### Netzwerk 1: Bausteinaufruf FC9000 (Für Aufgabe nicht relevant)

Der Baustein FC9000 organisiert den Datentransfer zwischen PLCSIM und FactoryIO.  
Der Baustein kann als Beispielprojekt von der FactoryIO-Homepage heruntergeladen werden.

%FC9000

"Kopplung\_FactoryIO\_mit\_PLCSIM"

... — EN

ENO —

Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
--------	---------	-----	-----------

#### Netzwerk 2: Förderband Einlauf + Auslauf rechts vorwärts

%M1.3

"Bauteil verschieben"

%M1.4

"Foerderband Auslauf\_links\_vor"

%M1.5

"Foerderband Auslauf\_rechts\_vor"

%E0.1

"Sensor\_Bauteil\_kapazitiv"

N

%M100.0

"Hilfsmerker\_FN1"

&

S

SR

R1

Q

%M1.0

"Foerderbaender\_Einlauf\_Auslauf\_vor"

Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Bauteil_verschieben"	%M1.3	Bool	Bauteil auf anderes Förderband verschieben
"Foerderbaender_Einlauf_Auslauf_vor"	%M1.0	Bool	Förderbänder Einlauf und Auslauf rechts vorwärts fahren
"Foerderband_Auslauf_links_vor"	%M1.4	Bool	Förderband Auslauf links vorwärts fahren
"Foerderband_Auslauf_rechts_vor"	%M1.5	Bool	Förderband Auslauf rechts vorwärts fahren
"Hilfsmerker_FN1"	%M100.0	Bool	Hilfsmerker für negative Flanke
"Sensor_Bauteil_kapazitiv"	%E0.1	Bool	Kapazitiver Sensor für Werkstofferkennung (Schließer)

#### Netzwerk 3: Bauteil aus Kunststoff erkannt

%M1.0

"Foerderbaender\_Einlauf\_Auslauf\_vor"

%E0.0

"Sensor\_Bauteil\_induktiv"

%E0.1

"Sensor\_Bauteil\_kapazitiv"

%M1.1

"Bauteil\_Kunststoff\_erkannt"

SR

R1

Q

%E0.4

"Lichttaster\_Auslauf\_links"

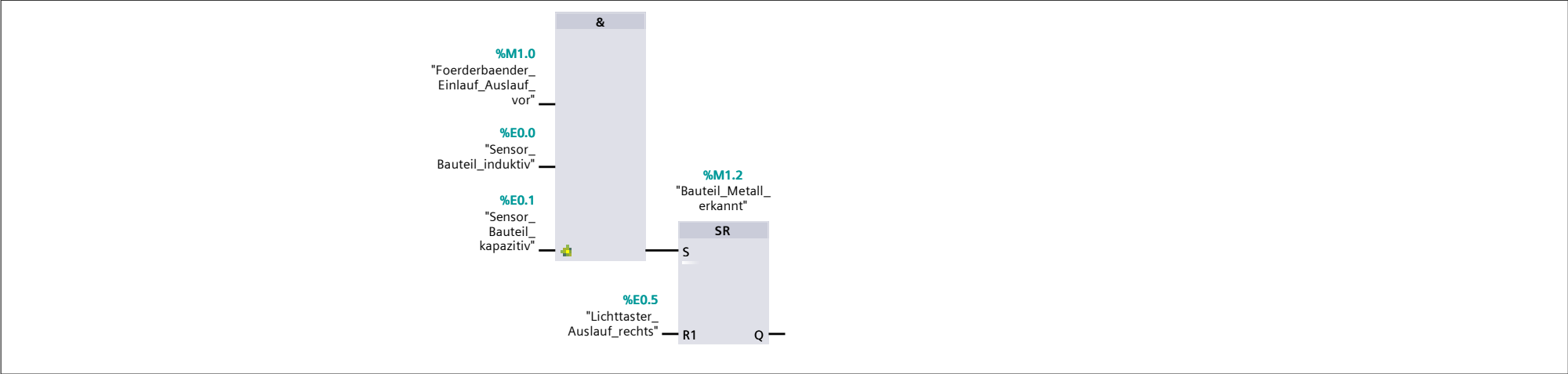
&

S

Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Bauteil_Kunststoff_erkannt"	%M1.1	Bool	Kunststoffbauteil wurde erkannt
"Foerderbaender_Einlauf_Auslauf_vor"	%M1.0	Bool	Förderbänder Einlauf und Auslauf rechts vorwärts fahren

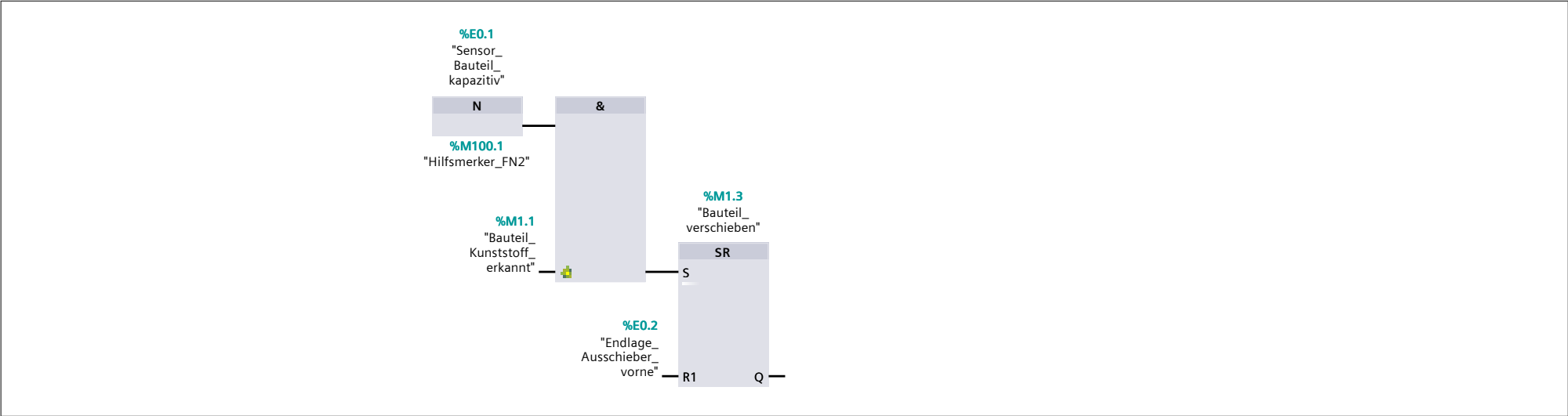
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Lichttaster_Auslauf_links"	%E0.4	Bool	Lichttaster auf Förderband Auslauf links (Schließer)
"Sensor_Bauteil_induktiv"	%E0.0	Bool	Induktiver Sensor für Werkstofferkennung (Schließer)
"Sensor_Bauteil_kapazitiv"	%E0.1	Bool	Kapazitiver Sensor für Werkstofferkennung (Schließer)

Netzwerk 4: Bauteil aus Metall erkannt



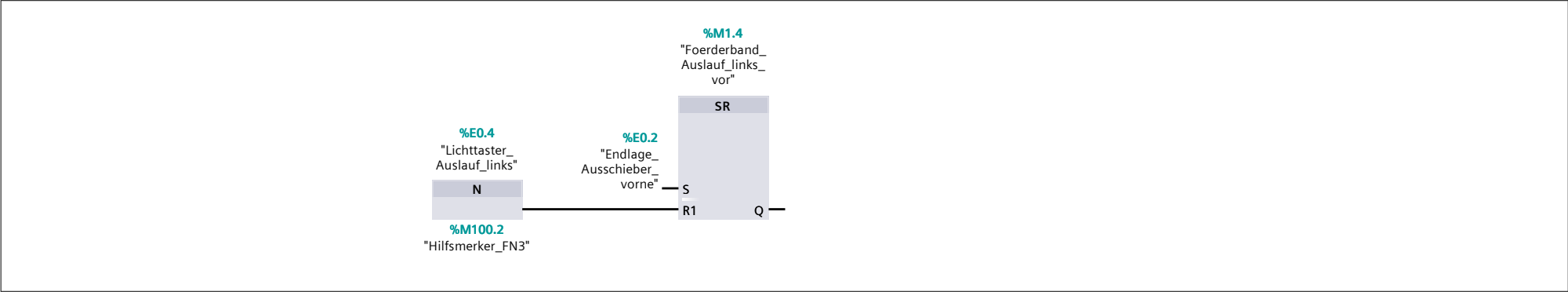
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Bauteil_Metall_erkannt"	%M1.2	Bool	Metallbauteil wurde erkannt
"Foerderbaender_Einlauf_Auslauf_vor"	%M1.0	Bool	Förderbänder Einlauf und Auslauf rechts vorwärts fahren
"Lichttaster_Auslauf_rechts"	%E0.5	Bool	Lichttaster auf Förderband Auslauf rechts (Schließer)
"Sensor_Bauteil_induktiv"	%E0.0	Bool	Induktiver Sensor für Werkstofferkennung (Schließer)
"Sensor_Bauteil_kapazitiv"	%E0.1	Bool	Kapazitiver Sensor für Werkstofferkennung (Schließer)

Netzwerk 5: Bauteil aus Kunststoff verschieben



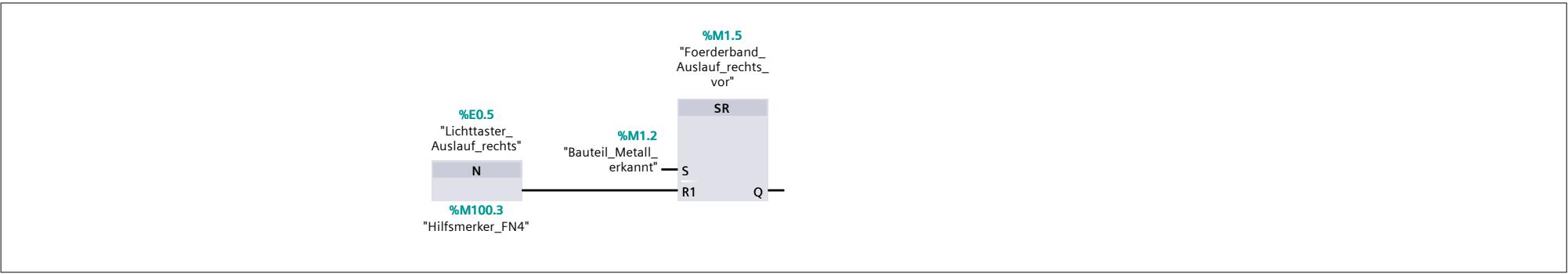
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Bauteil_Kunststoff_erkannt"	%M1.1	Bool	Kunststoffbauteil wurde erkannt
"Bauteil_verschieben"	%M1.3	Bool	Bauteil auf anderes Förderband verschieben
"Endlage_Ausschieber_vorne"	%E0.2	Bool	Ausschieber hat vorderer Endlage erreicht (Schließer)
"Hilfsmerker_FN2"	%M100.1	Bool	Hilfsmerker für negative Flanke
"Sensor_Bauteil_kapazitiv"	%E0.1	Bool	Kapazitiver Sensor für Werkstofferkennung (Schließer)

Netzwerk 6: Förderband Auslauf links vorwärts



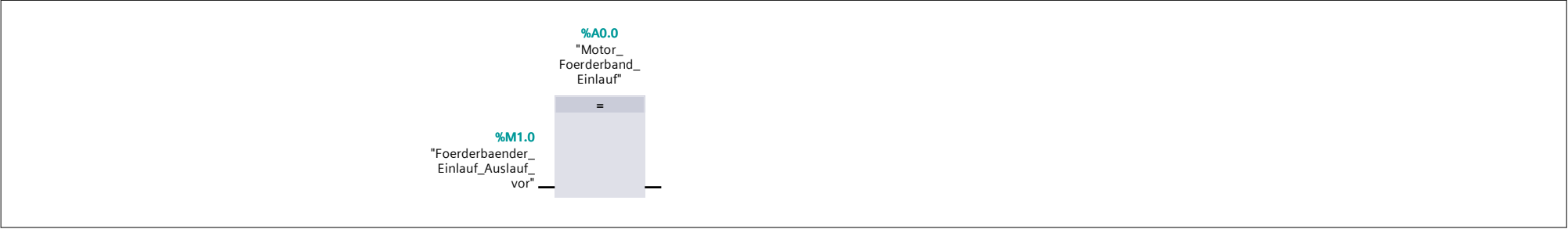
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Endlage_Ausschieber_vorne"	%E0.2	Bool	Ausschieber hat vorderer Endlage erreicht (Schließer)
"Foerderband_Auslauf_links_vor"	%M1.4	Bool	Förderband Auslauf links vorwärts fahren
"Hilfsmerker_FN3"	%M100.2	Bool	Hilfsmerker für negative Flanke
"Lichttaster_Auslauf_links"	%E0.4	Bool	Lichttaster auf Förderband Auslauf links (Schließer)

Netzwerk 7: Förderband Auslauf rechts vorwärts



Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Bauteil_Metall_erkannt"	%M1.2	Bool	Metallbauteil wurde erkannt
"Foerderband_Auslauf_rechts_vor"	%M1.5	Bool	Förderband Auslauf rechts vorwärts fahren
"Hilfsmerker_FN4"	%M100.3	Bool	Hilfsmerker für negative Flanke
"Lichttaster_Auslauf_rechts"	%E0.5	Bool	Lichttaster auf Förderband Auslauf rechts (Schließer)

Netzwerk 8: Motor Förderband Einlauf vorwärts fahren



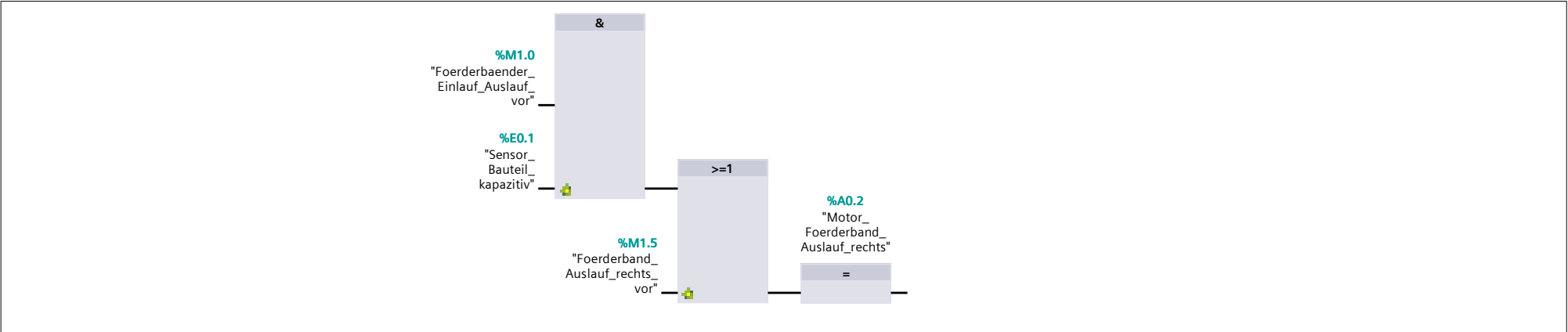
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Foerderbaender_Einlauf_Auslauf_vor"	%M1.0	Bool	Förderbänder Einlauf und Auslauf rechts vorwärts fahren
"Motor_Foerderband_Einlauf"	%A0.0	Bool	Motor Förderband Einlauf vorwärts fahren

Netzwerk 9: Motor Förderband Auslauf links vorwärts fahren



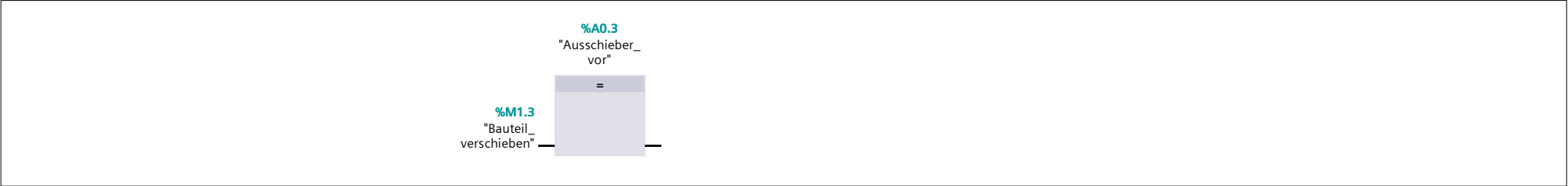
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Foerderband_Auslauf_links_vor"	%M1.4	Bool	Förderband Auslauf links vorwärts fahren
"Motor_Foerderband_Auslauf_links"	%A0.1	Bool	Motor Förderband Auslauf links vorwärts fahren

Netzwerk 10: Motor Förderband Auslauf rechts vorwärts fahren



Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Foerderbaender_Einlauf_Auslauf_vor"	%M1.0	Bool	Förderbänder Einlauf und Auslauf rechts vorwärts fahren
"Foerderband_Auslauf_rechts_vor"	%M1.5	Bool	Förderband Auslauf rechts vorwärts fahren
"Motor_Foerderband_Auslauf_rechts"	%A0.2	Bool	Motor Förderband Auslauf rechts vorwärts fahren
"Sensor_Bauteil_kapazitiv"	%E0.1	Bool	Kapazitiver Sensor für Werkstofferkennung (Schließer)

Netzwerk 11: Ausschieber nach vorne fahren (1-Signal = ausfahren / 0-Signal = einfahren)



Totally Integrated Automation Portal				
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar	
"Ausschieber_vor"	%A0.3	Bool	Ausschieber nach vorne fahren (1-Signal = ausfahren / 0-Signal = einfahren)	
"Bauteil_verschieben"	%M1.3	Bool	Bauteil auf anderes Förderband verschieben	