Totally Integrated	
Automation Portal	

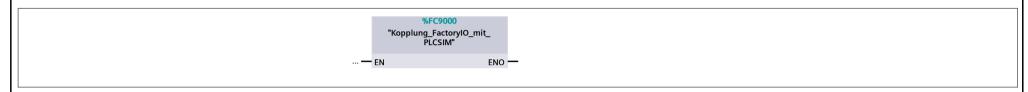
Main [OB1]

Main Eigenschaf	Main Eigenschaften							
Allgemein	Allgemein							
Name	Name Main Nummer 1 Typ OB Sprache FUP							
Nummerierung	Automatisch							
Information								
	"Main Program Sweep (Cy- cle)"	Autor		Kommentar		Familie		
Version	0.1	Anwenderdefi- nierte ID						

Name	Datentyp	Defaultwert	Kommentar
▼ Input			
Initial_Call	Bool		Initial call of this OB
Remanence	Bool		=True, if remanent data are available
Temp			
Constant			

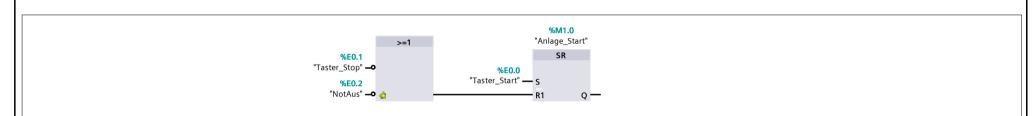
Netzwerk 1: Bausteinaufruf FC9000 (Für Aufgabe nicht relevant)

Der Baustein FC9000 organisiert den Datentransfer zwischen PLCSIM und FactorylO. Der Baustein kann als Beispielprojekt von der FactorylO-Homepage heruntergeladen werden.



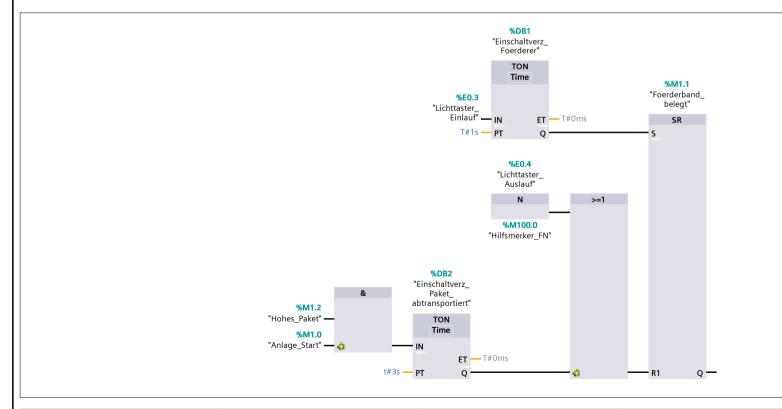
Symbol Adresse Typ Kommentar

Netzwerk 2: Anlage Start



Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
"NotAus"	%E0.2	Bool	NotAus Bedienpult (Öffner)
"Taster_Start"	%E0.0	Bool	Taster "Start" Bedienpult (Schließer)
"Taster_Stop"	%E0.1	Bool	Taster "Stop" Bedienpult (Öffner)

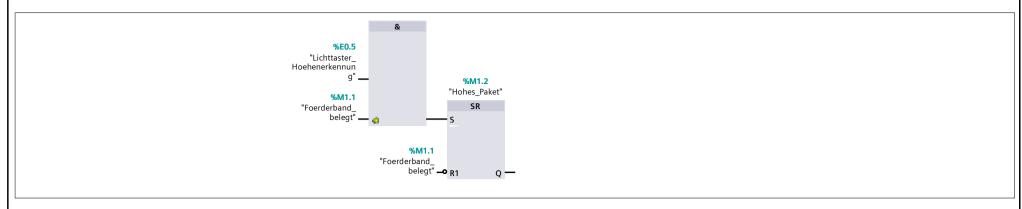
Netzwerk 3: Paket liegt auf Förderband



Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
"Foerderband_belegt"	%M1.1	Bool	Paket liegt auf Förderband
"Hilfsmerker_FN"	%M100.0	Bool	Hilfsmerker für negative Flanke
"Hohes_Paket"	%M1.2	Bool	Höhenerkennung hat großes Paket erkannt
"Lichttaster_Auslauf"	%E0.4	Bool	Lichttaster im Auslauf des Förderbandes (Schließer)
"Lichttaster_Einlauf"	%E0.3	Bool	Lichttaster im Einlauf des Förderbandes (Schließer)

Totally Integrated Automation Portal

Netzwerk 4: Höhenerkennung großes Paket



Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
"Foerderband_belegt"	%M1.1	Bool	Paket liegt auf Förderband
"Hohes_Paket"	%M1.2	Bool	Höhenerkennung hat großes Paket erkannt
"Lichttaster_Hoehenerkennung"	%E0.5	Bool	Höhenerkennung (0-Signal = kleines Paket / 1-Signal = großes Paket)

Netzwerk 5: Leuchte "Start" Bedienpult



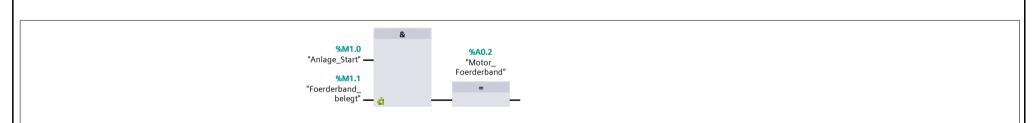
Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
"Leuchte_Start"	%A0.0	Bool	Leuchte "Start" Bedienpult

Netzwerk 6: Leuchte "Stop" Bedienpult



	Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
ı	"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
١	"Leuchte Stop"	%A0.1	Bool	Leuchte "Stop" Bedienpult

Netzwerk 7: Motor Förderband vorwärts



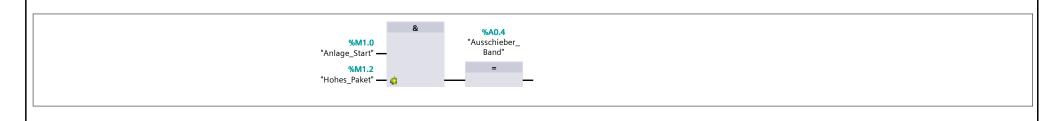
Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
"Foerderband_belegt"	%M1.1	Bool	Paket liegt auf Förderband
"Motor_Foerderband"	%A0.2	Bool	Motor Förderband vorwärts

Netzwerk 8: Ausschieber ausfahren Richtung Rampe



Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
"Ausschieber_zustellen"	%A0.3	Bool	Ausschieber ausfahren Richtung Rampe
"Hohes_Paket"	%M1.2	Bool	Höhenerkennung hat großes Paket erkannt

Netzwerk 9: Förderband Ausschieber vorwärts



Totally Integrated Automation Portal				
Symbol "Anlage_Start"	Adresse %M1.0	Typ Bool	Kommentar Anlage läuft	
"Ausschieber_Band" "Hohes_Paket"	%A0.4 %M1.2	Bool Bool	Förderband Ausschieber vorwärts Höhenerkennung hat großes Pake	t erkannt