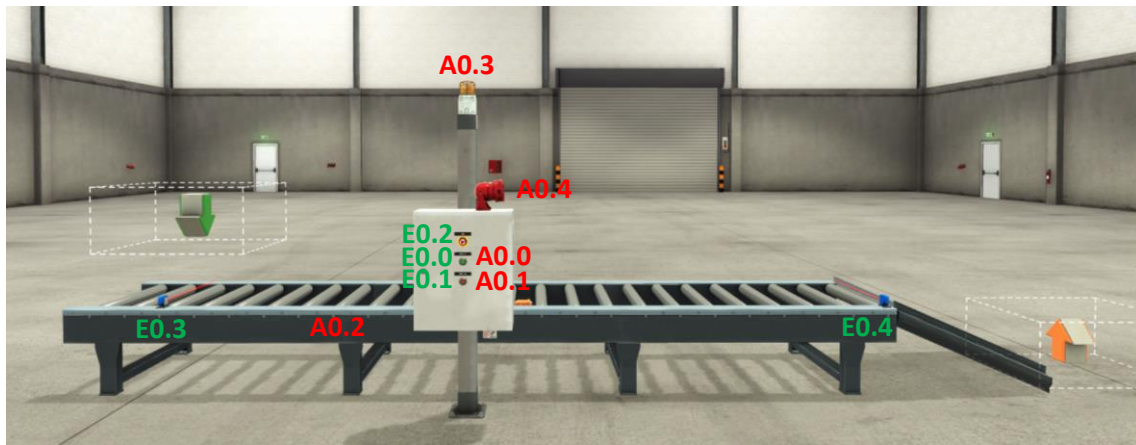


Übungsaufgabe Grundkurs



Operanden:

Eingänge und Ausgänge				
	Name	Datentyp	Adresse ▲	Kommentar
1	Taster_Start	Bool	%E0.0	Taster "Start" Bedienpult (Schließer)
2	Taster_Stop	Bool	%E0.1	Taster "Stop" Bedienpult (Öffner)
3	NotAus	Bool	%E0.2	NotAus Bedienpult (Öffner)
4	Lichttaster_Einlauf	Bool	%E0.3	Lichttaster im Einlauf des Förderbandes (Schließer)
5	Lichttaster_Auslauf	Bool	%E0.4	Lichttaster im Auslauf des Förderbandes (Schließer)
6	Leuchte_Start	Bool	%A0.0	Leuchte "Start" Bedienpult
7	Leuchte_Stop	Bool	%A0.1	Leuchte "Stop" Bedienpult
8	Motor_Foerderband	Bool	%A0.2	Motor Förderband vorwärts
9	Rundumleuchte	Bool	%A0.3	Rundumleuchte über Bedienpult
10	Alarmsirene	Bool	%A0.4	Alarmsirene für Qualitätskontrolle

Ablauf:

Drückt man den Start-Taster, wird die Anlage gestartet und die grüne Meldeleuchte wird angesteuert. Der Förderer setzt sich aber erst in Bewegung, wenn der Lichttaster im Einlauf 3 Sekunden lang belegt wurde.

Drückt man den Stop-Taster oder den Not-Aus, wird die Anlage gestoppt und die rote Meldeleuchte wird angesteuert.

Erst wenn das Paket über die Rutsche im Auslauf abtransportiert wurde, stoppt der Förderer automatisch. Der Taster „Start“ leuchtet weiter.

Die Rundumleuchte wird angesteuert, wenn der Lichttaster im Auslauf belegt ist oder der Not-Aus gedrückt wurde.

In dieser Aufgabe gehen wir davon aus, dass immer nur ein Paket auf dem Förderer liegt.

Jedes dritte Paket wird am Lichttaster im Auslauf gestoppt und für die Qualitätskontrolle bereitgestellt. Bis das Paket entnommen wurde, ertönt die Alarmsirene.