

Totally Integrated Automation Portal

### Main [OB1]

Main Eigenschaften

Allgemein

Name	Main	Nummer	1	Typ	OB	Sprache	FUP
Nummerierung	Automatisch						

Information

Titel	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Kommentar		Familie	
Version	0.1	Anwenderdefinierte ID					

Name	Datentyp	Defaultwert	Kommentar
▼ Input			
Initial_Call	Bool		Initial call of this OB
Remanence	Bool		=True, if remanent data are available
Temp			
Constant			

#### Netzwerk 1: Bausteinaufruf FC9000 (Für Aufgabe nicht relevant)

Der Baustein FC9000 organisiert den Datentransfer zwischen PLCSIM und FactoryIO.  
Der Baustein kann als Beispielprojekt von der FactoryIO-Homepage heruntergeladen werden.

%FC9000

"Kopplung\_FactoryIO\_mit\_PLCSIM"

... — EN

ENO —

Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
--------	---------	-----	-----------

#### Netzwerk 2: Anlage Start

%E0.1

"Taster\_Stop"

%E0.2

"NotAus"

>=1

%E0.0

"Taster\_Start"

SR

"Anlage\_Start"

S

R1

Q

Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
"NotAus"	%E0.2	Bool	NotAus Bedienpult (Öffner)
"Taster_Start"	%E0.0	Bool	Taster "Start" Bedienpult (Schließer)
"Taster_Stop"	%E0.1	Bool	Taster "Stop" Bedienpult (Öffner)

#### Netzwerk 3: Paket liegt auf Förderband

%DB1

"Einschaltverz\_Foerderer"

TON

Time

%E0.3

"Lichttaster\_Einlauf"

T#3s

PT

IN

ET

Q

T#0ms

%M1.1

"Foerderband\_belegt"

SR

S

R1

Q

%E0.4

"Lichttaster\_Auslauf"

N

%M100.0

"Hilfsmerker\_FN"

Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Foerderband_belegt"	%M1.1	Bool	Paket liegt auf Förderband
"Hilfsmerker_FN"	%M100.0	Bool	Hilfsmerker für negative Flanke
"Lichttaster_Auslauf"	%E0.4	Bool	Lichttaster im Auslauf des Förderbandes (Schließer)
"Lichttaster_Einlauf"	%E0.3	Bool	Lichttaster im Einlauf des Förderbandes (Schließer)

#### Netzwerk 4: Leuchte "Start" Bedienpult

%A0.0

"Leuchte\_Start"

%M1.0

"Anlage\_Start"

=

Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft

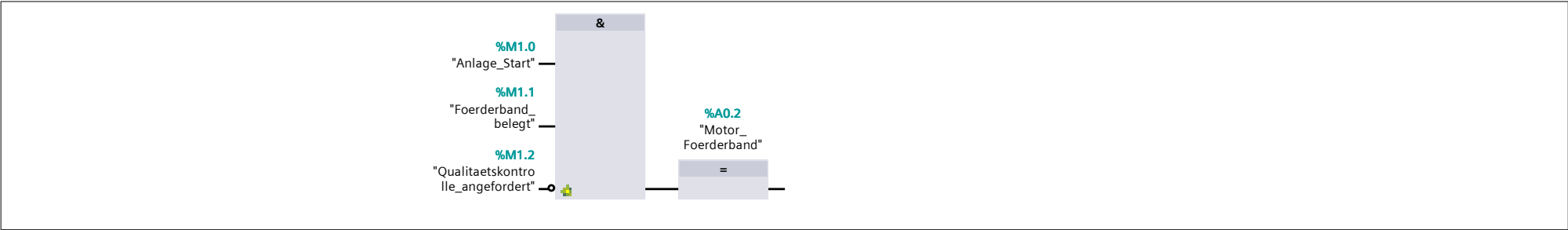
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Leuchte_Start"	%A0.0	Bool	Leuchte "Start" Bedienpult

Netzwerk 5: Leuchte "Stop" Bedienpult



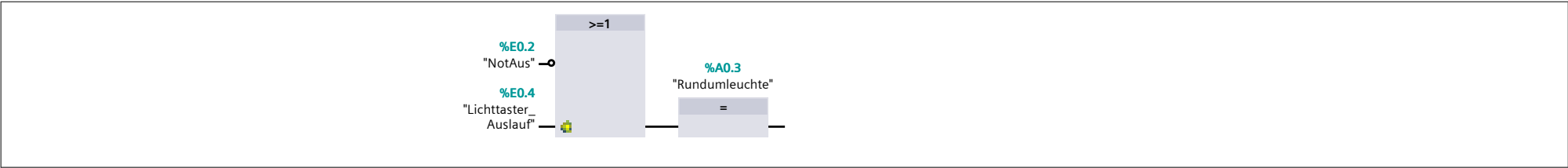
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
"Leuchte_Stop"	%A0.1	Bool	Leuchte "Stop" Bedienpult

Netzwerk 6: Motor Förderband vorwärts



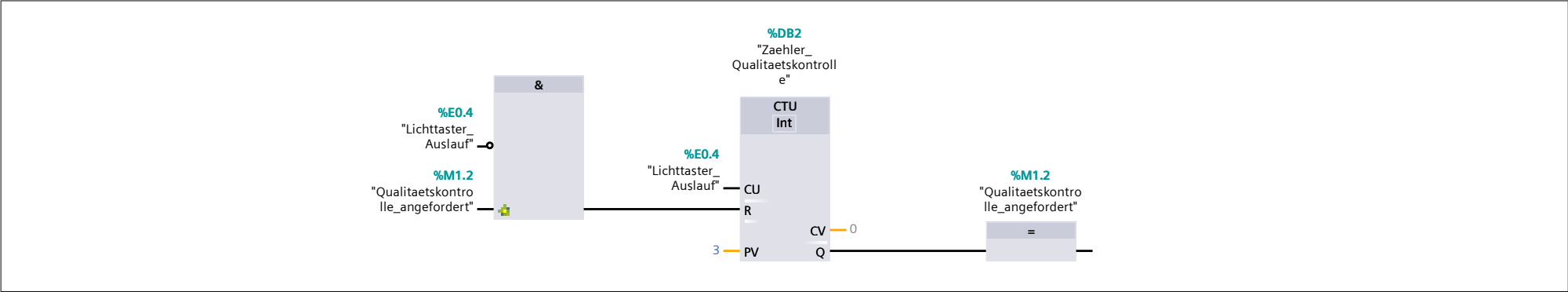
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
"Foerderband_belegt"	%M1.1	Bool	Paket liegt auf Förderband
"Motor_Foerderband"	%A0.2	Bool	Motor Förderband vorwärts
"Qualitaetskontrolle_angefordert"	%M1.2	Bool	Paket liegt zur Qualitätskontrolle bereit

Netzwerk 7: Rundumleuchte über Bedienpult



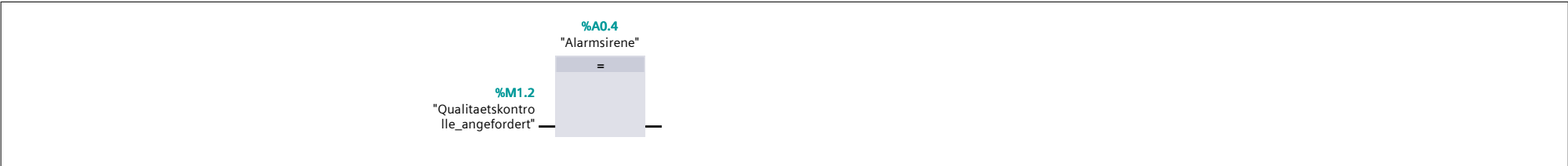
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Lichttaster_Auslauf"	%E0.4	Bool	Lichttaster im Auslauf des Förderbandes (Schließer)
"NotAus"	%E0.2	Bool	NotAus Bedienpult (Öffner)
"Rundumleuchte"	%A0.3	Bool	Rundumleuchte über Bedienpult

Netzwerk 8: Zähler für Qualitätskontrolle



Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Lichttaster_Auslauf"	%E0.4	Bool	Lichttaster im Auslauf des Förderbandes (Schließer)
"Qualitaetskontrolle_angefordert"	%M1.2	Bool	Paket liegt zur Qualitätskontrolle bereit

Netzwerk 9: Alarmsirene Qualitätskontrolle



Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Alarmsirene"	%A0.4	Bool	Alarmsirene für Qualitätskontrolle
"Qualitaetskontrolle_angefordert"	%M1.2	Bool	Paket liegt zur Qualitätskontrolle bereit