

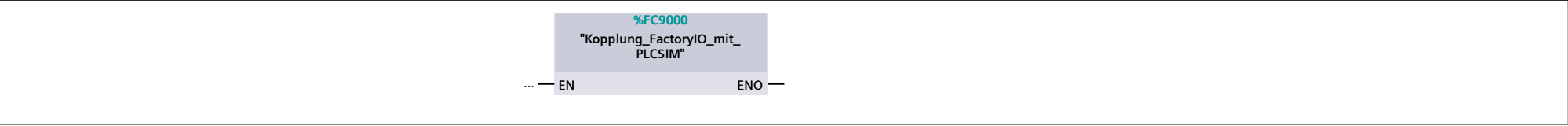
Main [OB1]

Main Eigenschaften							
Allgemein							
Name	Main	Nummer	1	Typ	OB	Sprache	FUP
Nummerierung	Automatisch						
Information							
Titel	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Kommentar		Familie	
Version	0.1	Anwenderdefinierte ID					

Name	Datentyp	Defaultwert	Kommentar
▼ Input			
Initial_Call	Bool		Initial call of this OB
Remanence	Bool		=True, if remanent data are available
Temp			
Constant			

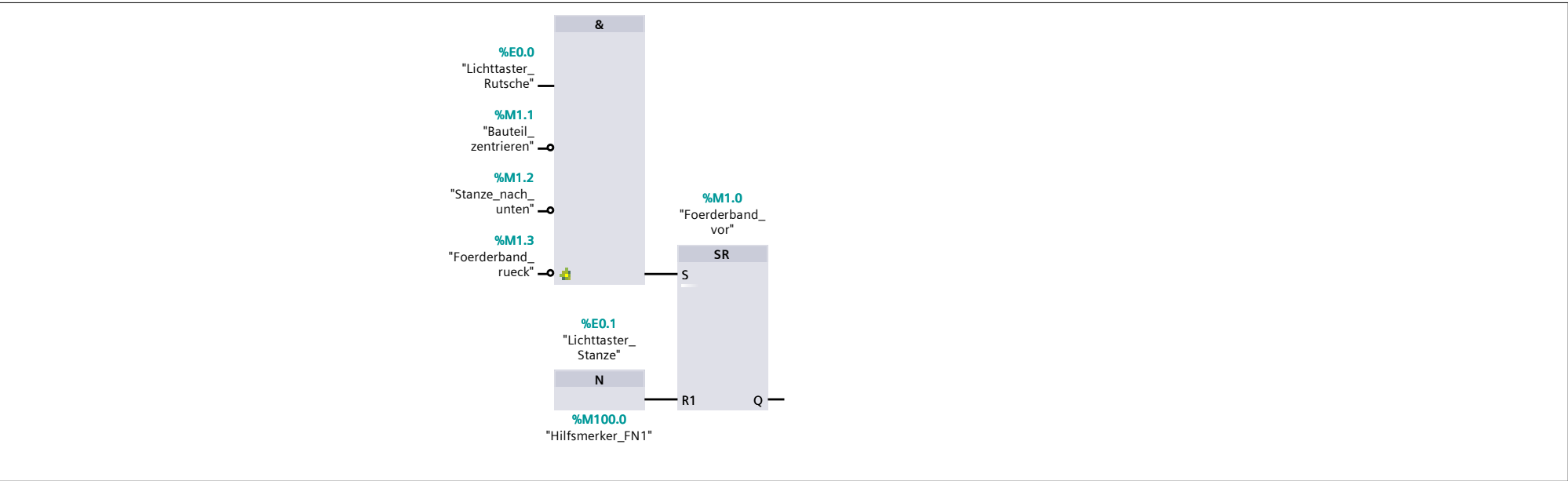
Netzwerk 1: Bausteinaufruf FC9000 (Für Aufgabe nicht relevant)

Der Baustein FC9000 organisiert den Datentransfer zwischen PLCSIM und FactoryIO.
Der Baustein kann als Beispielprojekt von der FactoryIO-Homepage heruntergeladen werden.



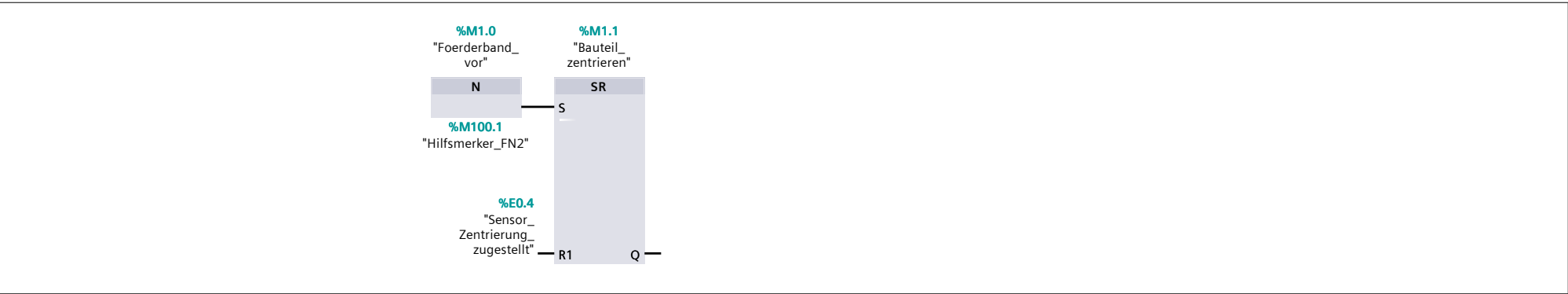
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
--------	---------	-----	-----------

Netzwerk 2: Förderband vorwärts



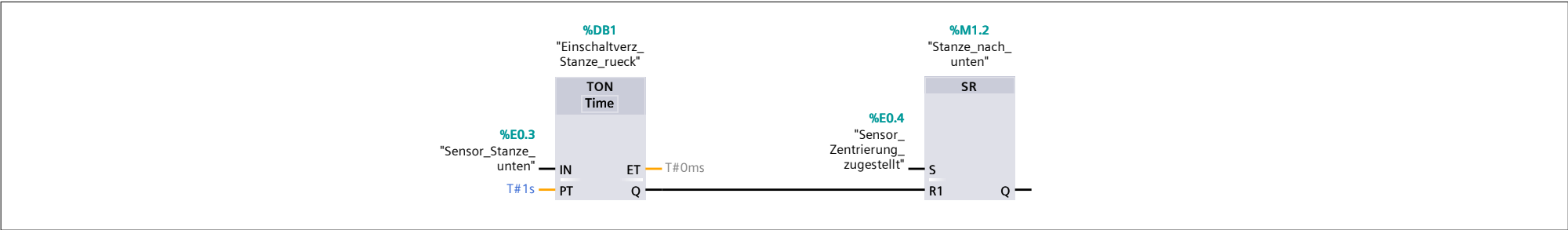
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Bauteil_zentrieren"	%M1.1	Bool	Bauteil zentrieren für Stanzvorgang
"Foerderband_rueck"	%M1.3	Bool	Förderband rückwärts fahren bis Kiste
"Foerderband_vor"	%M1.0	Bool	Förderband nach vorne fahren bis Stanze
"Hilfsmerker_FN1"	%M100.0	Bool	Hilfsmerker negative Flanke
"Lichttaster_Rutsche"	%E0.0	Bool	Lichttaster auf Förderband bei Rutsche (Schließer)
"Lichttaster_Stanze"	%E0.1	Bool	Lichttaster auf Förderband bei Stanze (Schließer)
"Stanze_nach_unten"	%M1.2	Bool	Stanze nach unten fahren

Netzwerk 3: Bauteil zentrieren



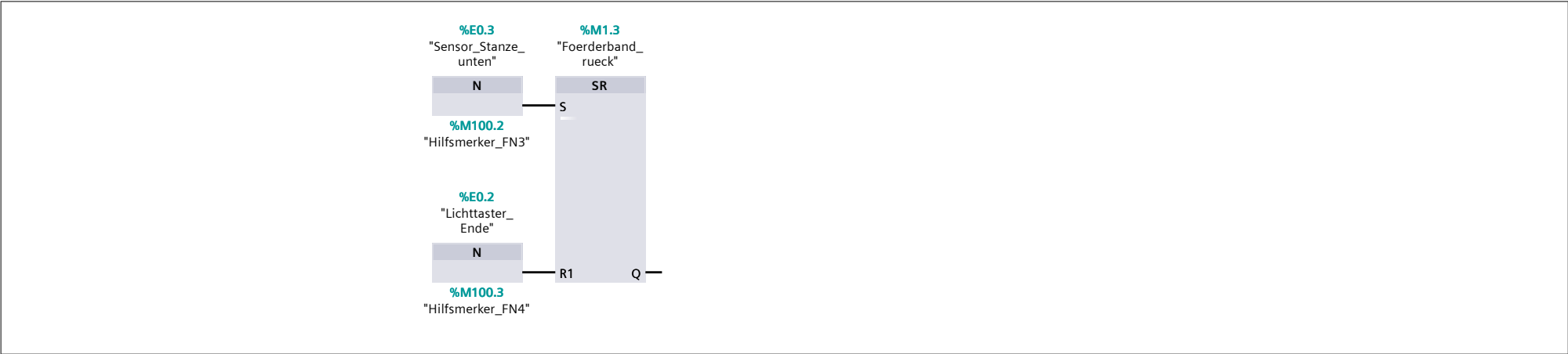
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Bauteil_zentrieren"	%M1.1	Bool	Bauteil zentrieren für Stanzvorgang
"Foerderband_vor"	%M1.0	Bool	Förderband nach vorne fahren bis Stanze
"Hilfsmerker_FN2"	%M100.1	Bool	Hilfsmerker negative Flanke
"Sensor_Zentrierung_zugestellt"	%E0.4	Bool	Zentrierung wurde zugestellt -> Bauteil ist ausgerichtet (Schließer)

Netzwerk 4: Stanze nach unten fahren



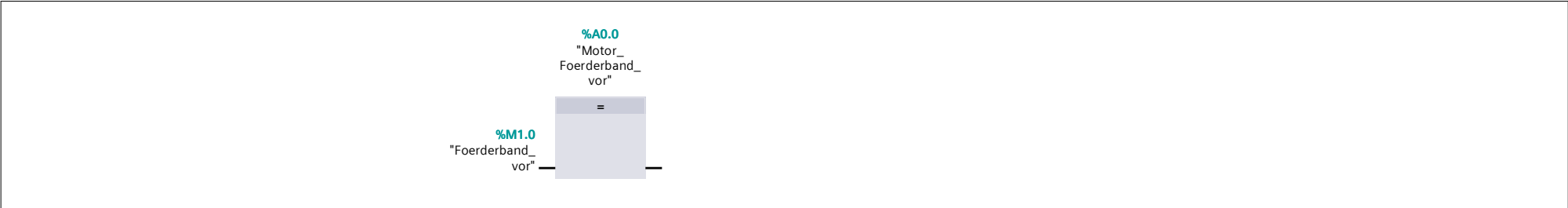
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Sensor_Stanze_unten"	%E0.3	Bool	Stanze hat untere Endlage erreicht (Schließer)
"Sensor_Zentrierung_zugestellt"	%E0.4	Bool	Zentrierung wurde zugestellt -> Bauteil ist ausgerichtet (Schließer)
"Stanze_nach_unten"	%M1.2	Bool	Stanze nach unten fahren

Netzwerk 5: Förderband rückwärts



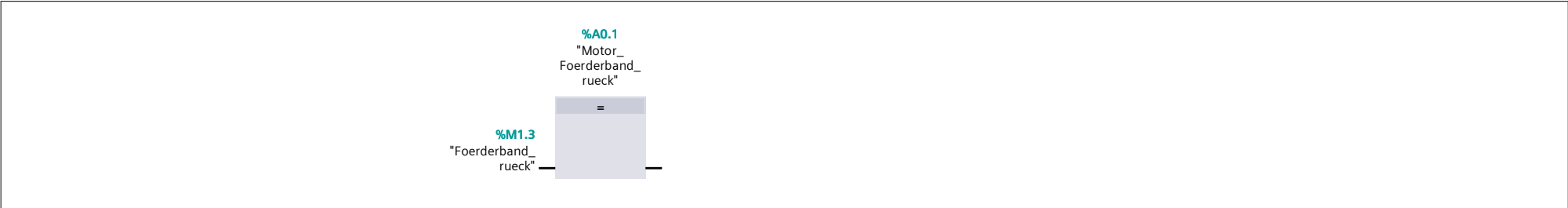
Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Foerderband_rueck"	%M1.3	Bool	Förderband rückwärts fahren bis Kiste
"Hilfsmerker_FN3"	%M100.2	Bool	Hilfsmerker negative Flanke
"Hilfsmerker_FN4"	%M100.3	Bool	Hilfsmerker negative Flanke
"Lichttaster_Ende"	%E0.2	Bool	Lichttaster auf Förderband am Ende bei Kiste (Schließer)
"Sensor_Stanze_unten"	%E0.3	Bool	Stanze hat untere Endlage erreicht (Schließer)

Netzwerk 6: Förderband vorwärts in Richtung Stanze



Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Foerderband_vor"	%M1.0	Bool	Förderband nach vorne fahren bis Stanze
"Motor_Foerderband_vor"	%A0.0	Bool	Förderband vorwärts in Richtung Stanze

Netzwerk 7: Förderband rückwärts in Richtung Rutsche



Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Foerderband_rueck"	%M1.3	Bool	Förderband rückwärts fahren bis Kiste
"Motor_Foerderband_rueck"	%A0.1	Bool	Förderband rückwärts in Richtung Kiste

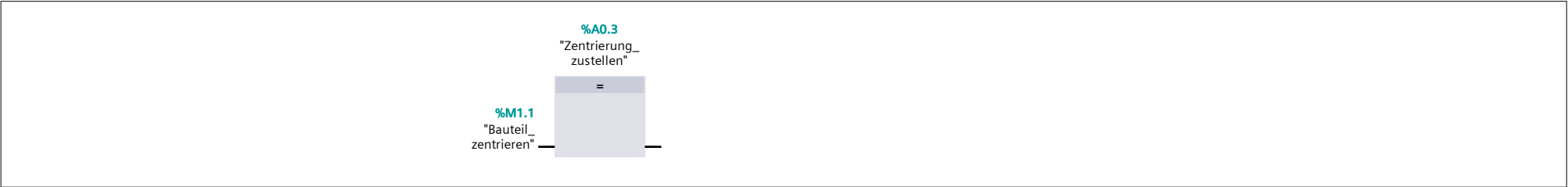
Netzwerk 8: Stanze nach unten fahren



Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Stanze_nach_unten"	%M1.2	Bool	Stanze nach unten fahren

Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Stanze_senken"	%A0.2	Bool	Stanze nach unten fahren

Netzwerk 9: Zentrierung zustellen und Bauteil ausrichten



Symbol	Adresse	Typ	Kommentar
"Bauteil_zentrieren"	%M1.1	Bool	Bauteil zentrieren für Stanzvorgang
"Zentrierung_zustellen"	%A0.3	Bool	Zentrierung zustellen und Bauteil ausrichten für Stanzvorgang