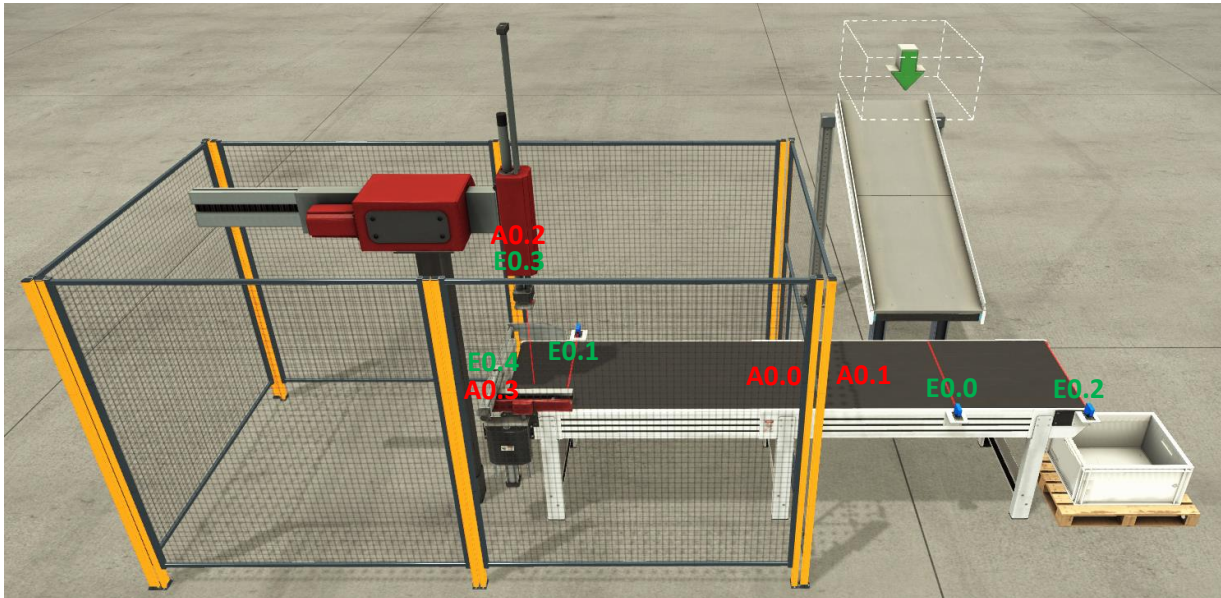


Übungsaufgabe Grundkurs



Operanden:

| Eingänge und Ausgänge | | | | |
|-----------------------|-------------------------------|----------|---------|--|
| | Name | Datentyp | Adresse | Kommentar |
| 1 | Lichttaster_Rutsche | Bool | %E0.0 | Lichttaster auf Förderband bei Rutsche (Schließer) |
| 2 | Lichttaster_Stanze | Bool | %E0.1 | Lichttaster auf Förderband bei Stanze (Schließer) |
| 3 | Lichttaster_Ende | Bool | %E0.2 | Lichttaster auf Förderband am Ende bei Kiste (Schließer) |
| 4 | Sensor_Stanze_unten | Bool | %E0.3 | Stanze hat untere Endlage erreicht (Schließer) |
| 5 | Sensor_Zentrierung_zugestellt | Bool | %E0.4 | Zentrierung wurde zugestellt -> Bauteil ist ausgerichtet (Schließer) |
| 6 | Motor_Foerderband_vor | Bool | %A0.0 | Förderband vorwärts in Richtung Stanze |
| 7 | Motor_Foerderband_rueck | Bool | %A0.1 | Förderband rückwärts in Richtung Kiste |
| 8 | Stanze_senken | Bool | %A0.2 | Stanze nach unten fahren |
| 9 | Zentrierung_zustellen | Bool | %A0.3 | Zentrierung zustellen und Bauteil ausrichten für Stanzvorgang |

Ablauf:

Wird der Lichttaster bei der Rutsche belegt, startet das Förderband in Richtung Stanze.

Liefert der Lichttaster bei der Stanze eine negative Flanke, wird das Bauteil ausgerichtet.

Liefert der Sensor in der Zentrierung ein 1-Signal, wird diese wieder rückgestellt (A0.3 fällt ab) und die Stanze fährt nach unten.

Nach einer Stanzzeit von einer Sekunde fährt die Stanze wieder nach oben. (A0.2 fällt ab)

Das Bauteil wird nun in Richtung Kiste befördert.

Weist der Lichttaster am Förderbandende eine negative Flanke auf, stoppt das Band.

Nun kann ein neues Bauteil bearbeitet werden.