

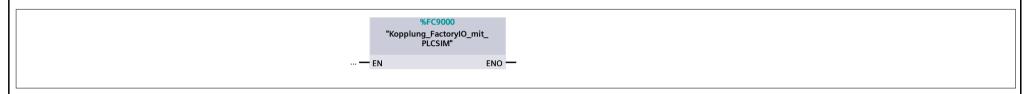
# Main [OB1]

Main Eigenschaf	Main Eigenschaften						
Allgemein	Allgemein						
Name	Main	Nummer	1	Тур	ОВ	Sprache	FUP
Nummerierung	Automatisch						
Information	Information						
	"Main Program Sweep (Cy- cle)"	Autor		Kommentar		Familie	
Version	0.1	Anwenderdefi- nierte ID					

Name	Datentyp	Defaultwert	Kommentar
<b>▼</b> Input			
Initial_Call	Bool		Initial call of this OB
Remanence	Bool		=True, if remanent data are available
Temp			
Constant			

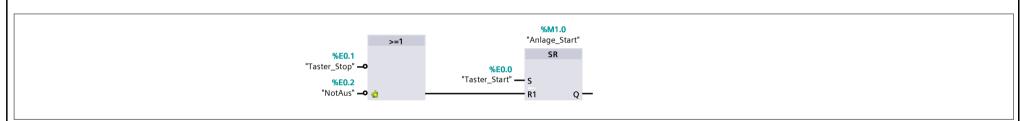
## Netzwerk 1: Bausteinaufruf FC9000 (Für Aufgabe nicht relevant)

Der Baustein FC9000 organisiert den Datentransfer zwischen PLCSIM und FactorylO. Der Baustein kann als Beispielprojekt von der FactorylO-Homepage heruntergeladen werden.



Symbol Adresse Typ Kommentar

#### **Netzwerk 2: Anlage Start**



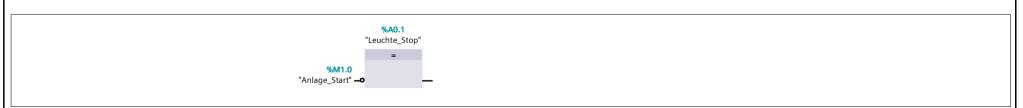
Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
"NotAus"	%E0.2	Bool	NotAus Bedienpult (Öffner)
"Taster_Start"	%E0.0	Bool	Taster "Start" Bedienpult (Schließer)
"Taster_Stop"	%E0.1	Bool	Taster "Stop" Bedienpult (Öffner)

## Netzwerk 3: Leuchte "Start" Bedienpult



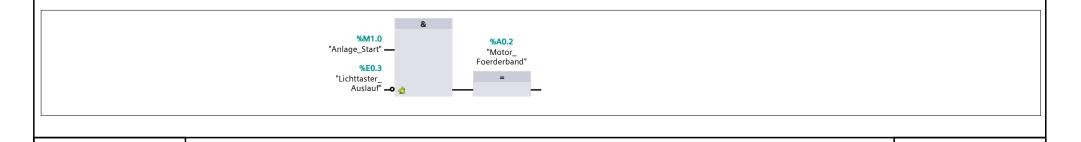
Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
"Leuchte_Start"	%A0.0	Bool	Leuchte "Start" Bedienpult

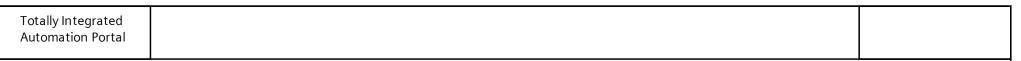
#### Netzwerk 4: Leuchte "Stop" Bedienpult



Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
"Leuchte_Stop"	%A0.1	Bool	Leuchte "Stop" Bedienpult

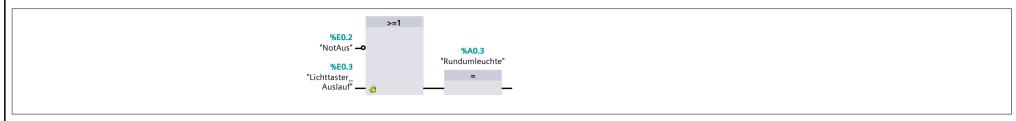
### **Netzwerk 5: Motor Förderband vorwärts**





Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
"Anlage_Start"	%M1.0	Bool	Anlage läuft
"Lichttaster_Auslauf"	%E0.3	Bool	Lichttaster im Auslauf des Förderbandes (Schließer)
"Motor_Foerderband"	%A0.2	Bool	Motor Förderband vorwärts

# Netzwerk 6: Rundumleuchte über Bedienpult



Symbol	Adresse	Тур	Kommentar
"Lichttaster_Auslauf"	%E0.3	Bool	Lichttaster im Auslauf des Förderbandes (Schließer)
"NotAus"	%E0.2	Bool	NotAus Bedienpult (Öffner)
"Rundumleuchte"	%A0.3	Bool	Rundumleuchte über Bedienpult