

技术要求

- 1. 所有垂直方向的关节电机的限位均为序号5限位;
- 2. 所有水平方向的关节电机的限位均为序号7限位;
- 3. 同一种零件对应位置所装配标准件均为同一种标准件, 图中同一种零件的标准件只标示任意一处;
- 4. 装配过程中应严格注意关节出线口位置是否与图示一致。

19	GB/T 70.1-2008					内六角圆柱头螺钉 M2.5×35					钢/	'不锈钢。	/有色金	属				
18	GB/T 70.1-2008					内六角圆柱头螺钉 M2.5×14					钢/不锈钢/有色金属			属				
17	GB/T 70.1-2008					内六角圆柱头螺钉 M2.5×6					钢/	钢/不锈钢/有色金属						
16	BXGJ-3	3031-	00		担	摆线关节电机					组件							
15	GB/T 70.3-2008					内六角沉头螺钉 M6×12					钢							
14	GB/T 70.1-2008					内六角圆柱头螺钉 M2.5×10					钢/	不锈钢/	/有色金	属				
13	TY-C1D1-01-GJ-01					ø3×10圆柱销					钢	钢						
12	TY-C1I)1-01	-04		通	通用接口					606	6061-T6						
11	TY-C1D1-01-02					定位法兰					606	6061-T6						
10	GB/T 77-2000					内六角平端紧定螺钉 M3×6					钢	钢						
9	TY-C1D1-01-03					螺纹套					6061-T6							
8	TY-C1I	01-01	-01		末	末端连接法兰					6061-T6							
7	E1-06				力	水平限位					6061-T6							
6	E1-05				魚	触点					6061-T6							
5	E1-07				4	垂直限位					606	6061-T6						
4	E1-04				担	摆臂					606	6061-T6						
3	E1-02				5	52外壳					606	6061-T6						
2	E1-03				道	连接柱				3	6061-T6							
1	E1-01				頄	底座					6061-T6							
序号	代号					名称					材料			単件重	总计 量	备注		
									-							AMBEI	R	
					改文件号	签名		月、日	-	日 文	邻装	『装图					· ·	
标记		分	区	更改文化			年、月		_					 机械臂本体				
设ì					化					—— {标记		重量	比例		ルロルM 目 (T) IT・		 	
44	};												1:4	† E1-		1-00-)0-01	
审核 			<u> </u>		W 1:		-		 	 张	l ;	 第	 张					
工艺	دُ			批	Œ				1	11)	*	ᅏ	117					