

## **DULUB VHP 400**

Óleo mineral de alta qualidade especialmente desenvolvido para lubrificação de bombas de vácuo em geral, sistemas hidráulicos que operem em condições moderadas e sistemas spray de circuitos pneumáticos que necessitem de produtos com alta estabilidade e característica antidesgaste. Apresenta grau ISO VG 46.

**DULUB VHP 400** possui aditivação que proporciona maior durabilidade aos equipamentos e/ou sistemas.

**DULUB VHP 400** é recomendado para lubrificação e limpeza de equipamentos industriais, bombas de vácuo, sistemas pneumáticos e circulatórios, que exijam do óleo resistência à oxidação e proteção do equipamento contra a corrosão e desgastes.

**Composição química**: óleo básico mineral e aditivos antioxidante, antidesgaste e antiespumante.

## **BENEFÍCIOS**

- Elevada estabilidade térmica.
- Resistência a oxidação;
- Tem baixa viscosidade, proporcionando fácil arraste e alta estabilidade;
- Tolerante a altas pressões e é antiespumante.
- Lubrifica e protege partes móveis de máquinas e equipamentos de ar comprimido, evitando corrosão/oxidação e preservando juntas e mangueiras.

## Características Típicas

DULUB VHP 400			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm <sup>3</sup>	0,867	
Viscosidade	mm².s <sup>-1</sup>	40°C	100°C
	(cSt)	45,4	6,6
Índice de Viscosidade		95	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	160	
Ponto de Fluidez	°C	-24	
Cinzas oxidadas	% peso	0,001	
TAN	mgKOH.g <sup>-1</sup>	0,3	
Corrosão de lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	

<sup>\*</sup> As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

**Prazo de validade**: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

**Informação adicional**: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.



<sup>\*</sup> O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.