

## DULUB RBM SP 100

Óleo lubrificante sintético recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas a alta pressão.

**DULUB RBM SP 100** controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma.

**DULUB RBM SP 100** é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônico-helicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas.

**DULUB RBM SP 100** atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517, parte III.

**Composição química:** óleo básico sintético polialfaolefina (PAO) e aditivos antidesgaste, antiespumante, antioxidante, anticorrosivo e de extrema pressão.

### BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

## Características Típicas

DULUB RBM SP 100			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm <sup>3</sup>	0,85	
Viscosidade	mm <sup>2</sup> .s <sup>-1</sup> (cSt)	40°C	100°C
		100,0	14,0
Índice de Viscosidade	---	142	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	230	
Ponto de Fluidez	°C	-45	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	70	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

\* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

\* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

**Prazo de validade:** 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

**Informação adicional:** para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.