

DULUB HIPOIDE 80W GL4 rev 19.pdf
DULUB HIPOIDE 90 GL4 rev 19.pdf
DULUB HIPOIDE 140 GL4 rev 19.pdf
DULUB HIPOIDE 250 GL4 rev 19.pdf
DULUB HIPOIDE S 80W90 GL5 rev 19.pdf
DULUB HIPOIDE S 85W140 GL5 rev 19.pdf
DULUB HIPOIDE S 90 GL5 rev 19.pdf
DULUB HIPOIDE S 140 GL5 rev 19.pdf
DULUB MAX TRACTOR TDH MT6 rev 19.pdf
DULUB TDH TRACTOR rev 19.pdf
DULUB TOTAC 410 rev 19.pdf
DULUB TOTAC 430 rev 19.pdf
DULUB TOTAC 450 rev 19.pdf
DULUB ATF DX2 A rev 19.pdf
DULUB ATF DX3 A rev 19.pdf
DULUB ATF SAE 10W20 SUFIXO A rev 19.pdf

DULUB HIPOIDE 80W GL4

Óleo lubrificante mineral de diferenciais hipoidais, alguns tipos de caixas de mudanças manuais, caixas de direção e caixas de embreagem automotivas em condições de elevada severidade. Atende aos níveis de desempenho API GL4 e grau SAE 80.

DULUB HIPOIDE 80W GL4 é recomendado para engrenagens de carros de passeio, utilitários, caminhões, ônibus e tratores.

DULUB HIPOIDE 80W GL4 evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Dulub Hipoide 80W GL4 possui uma excelente estabilidade a oxidação, resistência a formação de espuma e elevada proteção contra a corrosão.

DULUB HIPOIDE 80W GL4 atende as especificações de desempenho Mercedes Benz 235.1; MIL-L-2105 e API GL4. Disponível no SAE 80.

Composição química: óleos minerais e aditivos antioxidante, antidesgaste, antiespumante e extrema pressão.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Resistente à formação de espuma;
- Possui aditivos especiais de alta performance, assegurando uma longa permanência em serviço, suportando cargas, temperaturas elevadas e evitando a formação de depósitos, vernizes e lacas.

Características Típicas

DULUB HIPOIDE 80W GL4		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,885
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 102,0 11,3
Índice de Viscosidade	---	97
Ponto de Fulgor	(VA)°C	212
Ponto de Fluídez	°C	-22
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB HIPOIDE 90 GL4

Óleo lubrificante mineral de diferenciais hipoidais, alguns tipos de caixas de mudanças manuais, caixas de direção e caixas de embreagem automotivas em condições de elevada severidade. Atende aos níveis de desempenho API GL4 e grau SAE 90.

DULUB HIPOIDE 90 GL4 é recomendado para engrenagens de carros de passeio, utilitários, caminhões, ônibus e tratores.

DULUB HIPOIDE 90 GL4 evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Dulub Hipoide 90 GL4 possui uma excelente estabilidade a oxidação, resistência a formação de espuma e elevada proteção contra a corrosão.

DULUB HIPOIDE 90 GL4 atende as especificações de desempenho MIL-L-2105 e API GL4. Disponível no SAE 90.

Composição química: óleos minerais e aditivos antioxidante, antidesgaste, antiespumante e extrema pressão.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Resistente à formação de espuma;
- Possui aditivos especiais de alta performance, assegurando uma longa permanência em serviço, suportando cargas, temperaturas elevadas e evitando a formação de depósitos, vernizes e lacas.

Características Típicas

DULUB HIPOIDE 90 GL4		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,893
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 193,0 17,9
Índice de Viscosidade	---	96
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220
Ponto de Fluídez	°C	-20
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB HIPOIDE 140 GL4

Óleo lubrificante mineral de diferenciais hipoidais, alguns tipos de caixas de mudanças manuais, caixas de direção e caixas de embreagem automotivas em condições de elevada severidade. Atende aos níveis de desempenho API GL4 e grau SAE 140.

DULUB HIPOIDE 140 GL4 é recomendado para engrenagens de carros de passeio, utilitários, caminhões, ônibus e tratores.

DULUB HIPOIDE 140 GL4 evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Dulub Hipoide 140 GL4 possui uma excelente estabilidade a oxidação, resistência a formação de espuma e elevada proteção contra a corrosão.

DULUB HIPOIDE 140 GL4 atende as especificações de desempenho MIL-L-2105 e API GL4. Disponível no SAE 140.

Composição química: óleos minerais e aditivos antioxidante, antidesgaste, antiespumante e extrema pressão.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Resistente à formação de espuma;
- Possui aditivos especiais de alta performance, assegurando uma longa permanência em serviço, suportando cargas, temperaturas elevadas e evitando a formação de depósitos, vernizes e lacas.

Características Típicas

DULUB HIPOIDE 140 GL4		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,895
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 399,0 28,7
Índice de Viscosidade	---	95
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220
Ponto de Fluídez	°C	-3
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB HIPOIDE 250 GL4

Óleo lubrificante mineral de diferenciais hipoidais, alguns tipos de caixas de mudanças manuais, caixas de direção e caixas de embreagem automotivas em condições de elevada severidade. Atende aos níveis de desempenho API GL4 e grau SAE 250.

DULUB HIPOIDE 250 GL4 é recomendado para engrenagens de carros de passeio, utilitários, caminhões, ônibus e tratores.

DULUB HIPOIDE 250 GL4 evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Dulub Hipoide 250 GL4 possui uma excelente estabilidade a oxidação, resistência a formação de espuma e elevada proteção contra a corrosão.

DULUB HIPOIDE 250 GL4 atende as especificações de desempenho API GL4. Disponível no SAE 250.

Composição química: óleos minerais e aditivos antioxidante, antidesgaste, antiespumante e extrema pressão.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Resistente à formação de espuma;
- Possui aditivos especiais de alta performance, assegurando uma longa permanência em serviço, suportando cargas, temperaturas elevadas e evitando a formação de depósitos, vernizes e lacas.

Características Típicas

DULUB HIPOIDE 250 GL4		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,898
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 1165 49
Índice de Viscosidade	---	81
Ponto de Fulgor	(VA)°C	228
Ponto de Fluídez	°C	-3
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1a

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB HIPOIDE S 80W90 GL5

Óleo lubrificante mineral multiviscoso para diferenciais hipoidais, alguns tipos de caixas de mudanças manuais, caixas de direção e caixas de embreagem automotivas em condições de elevada severidade. Atende aos níveis de desempenho API GL5 e grau SAE 80W90.

DULUB HIPOIDE S 80W90 GL5 é um lubrificante de extrema pressão recomendado para engrenagens de carros de passeio, utilitários, caminhões, ônibus e tratores.

DULUB HIPOIDE S 80W90 GL5 possui uma excelente estabilidade a oxidação, resistência a formação de espuma e elevada proteção contra a corrosão.

DULUB HIPOIDE S 80W90 GL5 atende aos requisitos de fabricantes automotivos como FIAT, FORD, GM, MASSEY-FERGUSON, VOLKSWAGEN e JONH DEERE. Atende à especificação MIL-L-2105-B e API GL5. Disponível no SAE 80W90.

Composição química: óleos minerais e aditivos antioxidante, antidesgaste, antiespumante, depressor de ponto de fluidez e extrema pressão.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Resistente à formação de espuma;
- Possui aditivos especiais de alta performance, assegurando uma longa permanência em serviço, suportando cargas, temperaturas elevadas e evitando a formação de depósitos, vernizes e lacas.

Características Típicas

DULUB HIPOIDE S 80W90 GL5		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,869
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 139,0 14,8
Índice de Viscosidade	---	107
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220
Ponto de Fluidez	°C	-20
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB HIPOIDE S 85W140 GL5

Óleo lubrificante mineral multiviscoso para diferenciais hipoidais, alguns tipos de caixas de mudanças manuais, caixas de direção e caixas de embreagem automotivas em condições de elevada severidade. Atende aos níveis de desempenho API GL5 e grau SAE 85W140.

DULUB HIPOIDE S 85W140 GL5 é um lubrificante de extrema pressão recomendado para engrenagens de carros de passeio, utilitários, caminhões, ônibus e tratores.

DULUB HIPOIDE S 85W140 GL5 possui uma excelente estabilidade a oxidação, resistência a formação de espuma e elevada proteção contra a corrosão.

DULUB HIPOIDE S 85W140 GL5 atende aos requisitos de fabricantes automotivos como FIAT, FORD, GM, MASSEY-FERGUSON, VOLKSWAGEN e JONH DEERE. Atende à especificação MIL-L-2105-B e API GL5. Disponível no SAE 85W140.

Composição química: óleos minerais e aditivos antioxidante, antidesgaste, antiespumante, depressor de ponto de fluidez e extrema pressão.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Resistente à formação de espuma;
- Possui aditivos especiais de alta performance, assegurando uma longa permanência em serviço, suportando cargas, temperaturas elevadas e evitando a formação de depósitos, vernizes e lacas.

Características Típicas

DULUB HIPOIDE S 85W140 GL5		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,901
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 399,0 28,5
Índice de Viscosidade	---	99
Ponto de Fulgor	(VA)°C	228
Ponto de Fluidez	°C	-12
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB HIPOIDE S 90 GL5

Óleo lubrificante mineral monoviscoso para diferenciais hipoidais, alguns tipos de caixas de mudanças manuais, caixas de direção e caixas de embreagem automotivas em condições de elevada severidade. Atende aos níveis de desempenho API GL5 e grau SAE 90.

DULUB HIPOIDE S 90 GL5 é um lubrificante de extrema pressão recomendado para engrenagens de carros de passeio, utilitários, caminhões, ônibus e tratores.

DULUB HIPOIDE S 90 GL5 possui uma excelente estabilidade a oxidação, resistência a formação de espuma e elevada proteção contra a corrosão.

DULUB HIPOIDE S 90 GL5 atende aos requisitos de fabricantes automotivos como FIAT, FORD, GM, MASSEY-FERGUSON, VOLKSWAGEM e JONH DEERE. Atende à especificação MIL-L-2105-B e API GL5. Disponível no SAE 90.

Composição química: óleos minerais e aditivos antioxidante, antidesgaste, antiespumante e extrema pressão.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Resistente à formação de espuma;
- Possui aditivos especiais de alta performance, assegurando uma longa permanência em serviço, suportando cargas, temperaturas elevadas e evitando a formação de depósitos, vernizes e lacas.

Características Típicas

DULUB HIPOIDE S 90 GL5		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,893
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 193,0 17,9
Índice de Viscosidade	---	101
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220
Ponto de Fluidez	°C	-3
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB HIPOIDE S 140 GL5

Óleo lubrificante mineral monoviscoso para diferenciais hipoidais, alguns tipos de caixas de mudanças manuais, caixas de direção e caixas de embreagem automotivas em condições de elevada severidade. Atende aos níveis de desempenho API GL5 e grau SAE 140.

DULUB HIPOIDE S 140 GL5 é um lubrificante de extrema pressão recomendado para engrenagens de carros de passeio, utilitários, caminhões, ônibus e tratores.

DULUB HIPOIDE S 140 GL5 possui uma excelente estabilidade a oxidação, resistência a formação de espuma e elevada proteção contra a corrosão.

DULUB HIPOIDE S 140 GL5 atende aos requisitos de fabricantes automotivos como FIAT, FORD, GM, MASSEY-FERGUSON, VOLKSWAGEN e JONH DEERE. Atende à especificação MIL-L-2105-B e API GL5. Disponível no SAE 140.

Composição química: óleos minerais e aditivos antioxidante, antidesgaste, antiespumante e extrema pressão.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Resistente à formação de espuma;
- Possui aditivos especiais de alta performance, assegurando uma longa permanência em serviço, suportando cargas, temperaturas elevadas e evitando a formação de depósitos, vernizes e lacas.

Características Típicas

DULUB HIPOIDE S 140 GL5		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,901
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 405,0 28,7
Índice de Viscosidade	---	98
Ponto de Fulgor	(VA)°C	230
Ponto de Fluídez	°C	-3
Corrosão de lamina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB MAX TRACTOR TDH MT6

Óleo lubrificante mineral multiviscoso para transmissões, sistemas hidráulicos, conversores de torque, freios banhados a óleo e sistema de arranque. Atende aos níveis de desempenho API GL5 e grau SAE 10W30.

DULUB MAX TRACTOR TDH MT6 é um lubrificante *premium* multifuncional recomendado para tratores e máquinas agrícolas.

DULUB MAX TRACTOR TDH MT6 protege do desgaste e da corrosão as partes lubrificadas. Sua aditivação exclusiva garante baixa oxidação, propriedades de baixa pressão e baixo nível de ruído na operação de sistema de freio úmido.

DULUB MAX TRACTOR TDH MT6 atende as especificações de desempenho Atison C4; Caterpillar T04; Komatsu-Ctutch; Case New Holland CNH MAT 3505 [(JI Case MS 1206/1207/1209) ESEN-M2C86-B/C, Ford New Holland, FNHA-2-C-201.00]; John Deere JDM J20C; Massey Ferguson CMS M1135/CMS M1141 e API GL5. Disponível no SAE 10W30.

Composição química: óleos minerais e aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, antioxidante.

BENEFÍCIOS

- Ajuda a reduzir a fricção e o desgaste durante os arranques a frio;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Compatível com uma ampla gama de elastômeros, auxiliando a proteção contra danos e perda de fluidos;
- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Resistente à formação de espuma.

Características Típicas

DULUB MAX TRACTOR TDH MT6		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0, 868
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 80,5 10,9
Índice de Viscosidade	---	122
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220
Ponto de Fluidez	°C	-38
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB TDH TRACTOR

Óleo lubrificante mineral monoviscoso para transmissões, sistemas hidráulicos, freios banhados a óleo e comandos finais. Atende aos níveis de desempenho API GL4 e grau SAE 30.

DULUB TDH TRACTOR é um lubrificante multifuncional recomendado para tratores, máquinas agrícolas e movimentos de terra de última geração.

DULUB TDH TRACTOR protege do desgaste e da corrosão as partes lubrificadas. Pode ser usado em tratores que recomendem produtos com viscosidade compatível e que apresentem os mesmos requisitos de fricção e ausência de ruído.

DULUB TDH TRACTOR atende as especificações de desempenho API GL4. Disponível no SAE 30.

Composição química: óleos minerais e aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, antioxidante e extrema pressão.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Resistente à formação de espuma.

Características Típicas

DULUB TDH TRACTOR		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0, 889
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 92,9 10,8
Índice de Viscosidade	---	101
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220
Ponto de Fluidez	°C	-24
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB TOTAC 410

Óleo lubrificante mineral monoviscoso para conversores de torque e sistemas hidráulicos. Atende as especificações de desempenho Allison C-4 e CF-2. Disponível no grau SAE 10W.

DULUB TOTAC 410 é recomendado para sistemas hidráulicos, comando final, conversores de torque, sistemas de transmissão de equipamentos Caterpillar e caixas de transmissão automática Allison.

DULUB TOTAC 410 possui aditivação que protege do desgaste e da corrosão as partes lubrificadas, além de garantir resistência a formação de espuma, elevada estabilidade a oxidação e propriedades antifricção.

DULUB TOTAC 410 atende as especificações de desempenho Allison C-4 e CF-2, Caterpillar TO-4 e Komatsu Micro-Clutch. Disponível no SAE 10W.

Composição química: óleos minerais e aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiferrugem, antioxidante, abaixador de ponto de fluidez e modificador de fricção.

BENEFÍCIOS

- Melhor estabilidade termo-oxidativa e proteção contra desgaste;
- Melhor controle de espuma reduz a perda de fluido;
- Capacidade superior de bombeamento e circulação de baixa temperatura;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Ação antifricção;
- Garante proteção superior contra corrosão da caixa de mudanças e seus componentes.

Características Típicas

DULUB TOTAC 410		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0, 886
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 48,0 7,9
Índice de Viscosidade	---	130
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220
Ponto de Fluidez	°C	-38
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB TOTAC 430

Óleo lubrificante mineral monoviscoso para conversores de torque e sistemas hidráulicos. Atende as especificações de desempenho Allison C-4 e CF-2. Disponível no grau SAE 30.

DULUB TOTAC 430 é recomendado para sistemas hidráulicos, comando final, conversores de torque, sistemas de transmissão de equipamentos Caterpillar e caixas de transmissão automática Allison.

DULUB TOTAC 430 possui aditivação que protege do desgaste e da corrosão as partes lubrificadas, além de garantir resistência a formação de espuma, elevada estabilidade a oxidação e propriedades antifricção.

DULUB TOTAC 430 atende as especificações de desempenho Allison C-4 e CF-2, Caterpillar TO-4, Komatsu Micro-Clutch. Disponível no SAE 30.

Composição química: óleos minerais e aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiferrugem, antioxidante, abaixador de ponto de fluidez e modificador de fricção.

BENEFÍCIOS

- Melhor estabilidade termo-oxidativa e proteção contra desgaste;
- Melhor controle de espuma reduz a perda de fluido;
- Capacidade superior de bombeamento e circulação de baixa temperatura;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Ação antifricção;
- Garante proteção superior contra corrosão da caixa de mudanças e seus componentes.

Características Típicas

DULUB TOTAC 430		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,896
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 114,0 12,4
Índice de Viscosidade	---	101
Ponto de Fulgor	(VA)°C	230
Ponto de Fluidez	°C	-27
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB TOTAC 450

Óleo lubrificante mineral monoviscoso para conversores de torque e sistemas hidráulicos. Atende as especificações de desempenho Allison C-4 e CF-2. Disponível no grau SAE 50.

DULUB TOTAC 450 é recomendado para sistemas hidráulicos, comando final, conversores de torque, sistemas de transmissão de equipamentos Caterpillar e caixas de transmissão automática Allison.

DULUB TOTAC 450 possui aditivação que protege do desgaste e da corrosão as partes lubrificadas, além de garantir resistência a formação de espuma, elevada estabilidade a oxidação e propriedades antifricção.

DULUB TOTAC 450 atende as especificações de desempenho Allison C-4 e CF-2, Caterpillar TO-4 e Komatsu Micro-Clutch. Disponível no SAE 50.

Composição química: óleos minerais e aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiferrugem, antioxidante, abaixador de ponto de fluidez e modificador de fricção.

BENEFÍCIOS

- Melhor estabilidade termo-oxidativa e proteção contra desgaste;
- Melhor controle de espuma reduz a perda de fluido;
- Capacidade superior de bombeamento e circulação de baixa temperatura;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Ação antifricção;
- Garante proteção superior contra corrosão da caixa de mudanças e seus componentes.

Características Típicas

DULUB TOTAC 450		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0, 903
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 210,0 18,5
Índice de Viscosidade	---	101
Ponto de Fulgor	(VA)°C	240
Ponto de Fluidez	°C	-14
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB ATF DX2

Fluido de alto desempenho tipo ATF para sistemas de transmissões automáticas automotivos, direções hidráulicas e sistemas hidráulicos industriais.

DULUB ATF DX2 é um óleo hidráulico especialmente recomendado para uso em caixas de transmissão automáticas e sistemas hidráulicos que requeiram um produto estável ao cisalhamento. Dulub ATF mantém sua viscosidade ao longo do tempo, aumentando o período de uso do óleo.

DULUB ATF DX2 é estável ao cisalhamento e evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Possui bases minerais refiadas de alta qualidade e aditivação com propriedades antifricção, antidesgaste, anticorrosão, estabilidade térmica e antioxidação.

DULUB ATF DX2 atende as especificações de desempenho GM Dexron II-D; Allison-3/C-4; Caterpillar TO-2; Ford Mercon; Renk-Doromat e Man.

Composição química: óleos minerais e aditivos antifricção, melhorador de índice de viscosidade, antidesgaste, antioxidante, anticorrosivo, depressor de ponto de fluidez e corante vermelho.

BENEFÍCIOS

- Melhor estabilidade termo-oxidativa e proteção contra desgaste;
- Resistência à deterioração química, que protege contra a degradação em altas temperaturas de operação e ajuda a manter a eficiência do sistema de transmissão;
- Propriedades de atrito controladas proporcionam transmissão suave e bom desempenho de troca;
- Melhor controle de espuma reduz a perda de fluido;
- Melhor proteção contra ferrugem e corrosão;
- Capacidade superior de bombeamento e circulação de baixa temperatura;
- Facilidade na detecção de vazamentos devido sua coloração avermelhada.

Características Típicas

DULUB ATF DX2		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,872
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 38,8 7,6
Índice de Viscosidade	---	168
Ponto de Fulgor	(VA)°C	205
Ponto de Fluidez	°C	-45
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB ATF DX3

Fluido de alto desempenho tipo ATF para sistemas de transmissões automáticos automotivos, direções hidráulicas e sistemas hidráulicos industriais.

DULUB ATF DX3 é um óleo hidráulico especialmente recomendado para uso em caixas de transmissão automáticas e sistemas hidráulicos que requeiram um produto estável ao cisalhamento. Dulub ATF mantém sua viscosidade ao longo do tempo, aumentando o período de uso do óleo.

DULUB ATF DX3 é estável ao cisalhamento e evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Possui bases minerais refinadas de alta qualidade e aditivação com propriedades antifricção, antidesgaste, anticorrosão, estabilidade térmica e antioxidação.

DULUB ATF DX3 atende as especificações de desempenho GM Dexron II-D; Dexron III-G; Allison-3/C-4; Caterpillar TO-2; Ford Mercon; Renk-Doromat e Man.

Composição química: óleos minerais e aditivos antifricção, melhorador de índice de viscosidade, antidesgaste, antioxidante, anticorrosivo, depressor de ponto de fluidez e corante vermelho.

BENEFÍCIOS

- Melhor estabilidade termo-oxidativa e a proteção contra desgaste;
- Resistência à deterioração química, que protege contra a degradação em altas temperaturas de operação e ajuda a manter a eficiência do sistema de transmissão;
- Propriedades de atrito controladas proporcionam transmissão suave e bom desempenho de troca;
- Melhor controle de espuma reduzir a perda de fluido;
- Melhor proteção contra ferrugem e corrosão;
- Capacidade superior de bombeamento e circulação de baixa temperatura;
- Facilidade na detecção de vazamentos devido sua coloração avermelhada.

Características Típicas

DULUB ATF DX3		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,875
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 46,0 8,0
Índice de Viscosidade	---	146
Ponto de Fulgor	(VA)°C	184
Ponto de Fluidez	°C	-40
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB ATF SAE 10W20 SUFIXO A

Óleo lubrificante mineral tipo ATF para sistemas de transmissões automáticos automotivos, direções hidráulicas e sistemas hidráulicos industriais.

DULUB ATF SAE 10W20 SUFIXO A é um óleo hidráulico especialmente recomendado para uso em caixas de transmissão automáticas e sistemas hidráulicos que requeiram um produto estável ao cisalhamento. Dulub ATF mantém sua viscosidade ao longo do tempo, aumentando o período de uso do óleo.

DULUB ATF SAE 10W20 SUFIXO A é estável ao cisalhamento e evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Possui bases minerais refinadas de alta qualidade e aditivação que conferem ao óleo baixa oxidação.

DULUB ATF SAE 10W20 SUFIXO A atende a classificação de desempenho GM tipo A, sufixo A (TASA). Disponível no grau SAE 10W20.

Composição química: óleos minerais e aditivos detergente, dispersante, melhorador de índice de viscosidade, antidesgaste, antioxidante, anticorrosivo e corante vermelho.

BENEFÍCIOS

- Reduz o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas;
- Ação antifricção;
- Resistente à formação de espuma;
- Estabilidade fluida à baixa temperatura - facilita o engrenamento das transmissões;
- Baixa oxidação e elevada resistência térmica;
- Reduz a formação de borra e verniz - em função dos inibidores que protegem as superfícies e evitam a formação de depósitos;
- Facilidade na detecção de vazamentos devido sua coloração avermelhada.

Características Típicas

DULUB ATF SAE 10W20 SUFIXO A		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,868
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C 36,0 6,5
Índice de Viscosidade	---	146
Ponto de Fulgor	(VA)°C	194
Ponto de Fluidez	°C	-35
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.