

DULUB MAX HIDRO 46 EP

É um lubrificante hidráulico *premium* recomendado para sistemas hidráulicos de alto rendimento, submetidos a elevadas temperatura e pressão.

DULUB MAX HIDRO 46 EP evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. É formulado com óleos básicos parafínicos especiais que possuem natural resistência a oxidação, boa demulsibilidade e boa liberação de ar. Sua aditivação proporciona ainda resistência superior a formação de espuma.

DULUB MAX HIDRO 46 EP é recomendado para lubrificação de máquinas e ferramentas que exigem produtos com propriedades antidesgaste.

DULUB MAX HIDRO 46 EP atende aos níveis de desempenho:

- ISO 11158, Categorias HM and HV;
- Denison HF-0 e HF-2;
- Vickers M-2950-S e I-286-S;
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, e P-70;
- Robert Bosch Fluid Power;
- DIN 51 524, Parte 2 (HLP) e Parte 3 (HVLP);
- Mil-H-17672D;
- AFNOR NF E 48-603 HM e HV;
- John Deere JDQ84 (Sauer-Sundstrand).

Composição química: óleo mineral e aditivos anticorrosivo, antidesgaste, agente de extrema pressão, antiespumante e antiferrugem.

BENEFÍCIOS

- Excelente estabilidade térmica – melhora a confiabilidade do sistema e limpeza;
- Excelente ação antidesgaste – resulta a prolongação da vida útil das máquinas e equipamento;
- Controle de oxidação - reduz o custo de substituição do lubrificante;
- Ação hidrorrepelente – protege os componentes dos sistemas de corrosão e desgaste;
- Estabilidade hidráulica – promove a vida útil do óleo e reduz o risco de corrosão e oxidação.

Características Típicas

| DULUB MAX HIDRO 46 EP | | | |
|--------------------------------|-------------------------------------------|--------|-------|
| Propriedade | Uni. | Típico | |
| Densidade a 20/4°C | g/cm ³ | 0,87 | |
| Viscosidade | mm ² .s ⁻¹ (cSt) | 40°C | 100°C |
| | | 46,0 | 6,9 |
| Índice de Viscosidade | --- | 105 | |
| Ponto de Fulgor | (VA)°C | 220 | |
| Ponto de Fluidez | °C | -20 | |
| Corrosão de lamina de Cobre 3h | 100°C | 1b | |
| TAN | (mgKOH.g ⁻¹) | 0,6 | |

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.