

DULUB SCR TECH 46

Óleo lubrificante sintético de alto desempenho para compressores de sistemas de refrigeração, ar condicionados marítimos e móveis.

DULUB SCR TECH 46 é formulado com bases sintéticas, polialfaolefina (PAO), e aditivos selecionados que apresentam excelente resistência a oxidação, baixo ponto de fluidez e elevada demulsibilidade.

DULUB SCR TECH 46 oferece proteção superior ao desgaste dos compressores utilizados em sistemas de refrigeração.

Composição química: base sintética do grupo III e aditivos antioxidantes e depressor de ponto de fluidez.

BENEFÍCIOS

- Proteção máxima das partes críticas do compressor, proporcionado pelo elevado índice de viscosidade:
- Baixa tendência a formação de espuma;
- Elevado índice de viscosidade, mantendo o óleo estável em toda a faixa de temperatura de trabalho;
- Excelente estabilidade química;
- Superior resistência a formação de depósitos, mantendo o sistema limpo e elevando a vida útil do equipamento;
- Excelente compatibilidade aos elastómeros de vedações usados nos compressores de refrigeração;
- Excelente rendimento a baixas temperaturas.

Características Típicas

DULUB SCR TECH 46			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,84	
Viscosidade	mm².s ⁻¹	40°C	100°C
	(cSt)	45,5	7,9
Índice de Viscosidade		147	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	260	
Ponto de Fluidez	°C	-56	
Corrosão de lamina de	100°C	1b	
Cobre 3h	100 C		
Rigidez dielétrica	(KV)	36	

^{*} As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.



^{*} O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.