

DULUB TOTAC 410

Óleo lubrificante mineral monoviscoso para conversores de torque e sistemas hidráulicos. Atende as especificações de desempenho Allison C-4 e CF-2. Disponível no grau SAE 10W.

DULUB TOTAC 410 é recomendado para sistemas hidráulicos, comando final, conversores de torque, sistemas de transmissão de equipamentos Caterpillar e caixas de transmissão automática Allison.

DULUB TOTAC 410 possui aditivação que protege do desgaste e da corrosão as partes lubrificadas, além de garantir resistência a formação de espuma, elevada estabilidade a oxidação e propriedades antifricção.

DULUB TOTAC 410 atende as especificações de desempenho Allison C-4 e CF-2, Caterpillar TO-4 e Komatsu Micro-Clutch. Disponível no SAE 10W.

Composição química: óleos minerais e aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiferrugem, antioxidante, abaixador de ponto de fluidez e modificador de fricção.

BENEFÍCIOS

- Melhor estabilidade termo-oxidativa e proteção contra desgaste;
- Melhor controle de espuma reduz a perda de fluido;
- Capacidade superior de bombeamento e circulação de baixa temperatura;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Ação antifricção;
- Garante proteção superior contra corrosão da caixa de mudanças e seus componentes.

Características Típicas

DULUB TOTAC 410			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0, 886	
Viscosidade	mm².s ⁻¹	40°C	100°C
	(cSt)	48,0	7,9
Índice de Viscosidade		130	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220	
Ponto de Fluidez	°C	-38	
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b	

^{*} As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.



^{*} O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.