



DULUB VHP 100

Óleo mineral de alta qualidade especialmente desenvolvido para lubrificação de bombas de vácuo em geral, sistemas hidráulicos que operem em condições moderadas e sistemas spray de circuitos pneumáticos que necessitem de produtos com alta estabilidade e característica antidesgaste. Apresenta grau ISO VG 10.

DULUB VHP 100 possui aditivação que proporciona maior durabilidade aos equipamentos e/ou sistemas. Sua coloração vermelha facilita a detecção de um possível vazamento.

DULUB VHP 100 é recomendado para lubrificação e limpeza de equipamentos industriais, bombas de vácuo, sistemas pneumáticos e circulatórios, que exijam do óleo resistência à oxidação e proteção do equipamento contra a corrosão e desgastes.

Composição química: óleo básico mineral e aditivos antioxidante, antidesgaste, antiespumante e corante vermelho.

BENEFÍCIOS

- Elevada estabilidade térmica.
- Resistência a oxidação;
- Tem baixa viscosidade, proporcionando fácil arraste e alta estabilidade;
- Tolerante a altas pressões e é antiespumante;
- Lubrifica e protege partes móveis de máquinas e equipamentos de ar comprimido, evitando corrosão/oxidação e preservando juntas e mangueiras;
- Facilidade na detecção de vazamentos devido sua coloração avermelhada;
- Vida útil prolongada do óleo, com redução das paradas não programadas e dos custos com manutenção.

Características Típicas

| DULUB VHP 100 | | | |
|---------------------------------------|---|--------|-------|
| Propriedade | Uni. | Típico | |
| Densidade a 20/4°C | g/cm ³ | 0,860 | |
| Viscosidade | mm ² .s ⁻¹ (cSt) | 40°C | 100°C |
| | | 10,00 | 2,64 |
| Índice de Viscosidade | --- | 97 | |
| Ponto de Fulgor | (VA)°C | 180 | |
| Ponto de Fluidez | °C | -34 | |
| Cinzas oxidadas | % peso | 0,001 | |
| TAN | mgKOH.g ⁻¹ | 0,3 | |
| Corrosão de lâmina de cobre 3h, 100°C | °C | 1b | |

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.