

## **DULUB TC TECH 150**

Óleo lubrificante mineral para uso em turbinas, compressores rotativos, sistemas circulatórios e hidráulicos, máquinas operatrizes e redutores operando em condições moderadamente leves.

**DULUB TC TECH 150** é um lubrificante formulado com óleos básicos parafínicos e pacote de aditivos de última geração, proporcionando melhor resistência a oxidação e elevada demulsibilidade.

**DULUB TC TECH 150** é utilizado em turbinas a vapor, gás e hidráulicas, turbos compressores, sistema circulatórios, máquinas operatrizes e redutores de carga moderada.

**DULUB TC TECH 150** atende aos níveis de desempenho:

- DIN 51524 HL;
- DIN 51506 Categoria VDL;
- DIN 51515 Categoria TD-L;
- SIEMENS TLV 901304.

**Composição química**: óleos básicos parafínicos e aditivos antidesgaste, agente demulsificante, antioxidante e antiespumante.

## BENEFÍCIOS

- Excelente resistência a oxidação reduz o custo substituição do lubrificante;
- Excelente ação anticorrosiva resulta na prolongação da vida útil das máquinas e equipamentos;
- Elevada demulsibilidade separação imediata das fases lubrificante/água;
- Ação hidrorrepelente protege os componentes dos sistemas de corrosão e desgaste;
- Estabilidade hidrólica promove a vida útil do óleo e reduz o risco de corrosão e oxidação.

## Características Típicas

DULUB TC TECH 150			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm <sup>3</sup>	0,89	
Viscosidade	mm².s <sup>-1</sup>	40°C	100°C
	(cSt)	150,0	15,3
Índice de Viscosidade		103	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	250	
Ponto de Fluidez	ပ္	-15	
TAN	(mgKOH.g <sup>-1</sup> )	0,1	
Demulsibilidade	30min 54,4°C	passa	
Corrosão de lamina de Cobre 3h	100°C	1b	

<sup>\*</sup> As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

**Prazo de validade**: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

**Informação adicional**: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.



<sup>\*</sup> O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.