

## DULUB OB 20

É um óleo lubrificante mineral de cor clara de alta qualidade, proveniente do fracionamento e hidrotratamento de petróleos selecionados.

**DULUB OB 20** é utilizado na indústria de lubrificantes, desmoldantes, borrachas/polímeros e químicos em geral.

**DULUB OB 20** apresenta elevada emulsibilidade e baixo ponto de fluidez.

**Composição química:** óleo básico mineral e aditivos antiespumante, anticorrosivo e antioxidante.

### BENEFÍCIOS

- Elevada emulsibilidade;
- Estabilidade a oxidação e boa proteção contra corrosão e ferrugem;
- Reduz a formação de borras e depósitos, garantindo o não espessamento em serviço;
- Baixo ponto de fluidez;
- Boa estabilidade química;
- Vida útil prolongada do óleo e redução dos custos relacionados com paradas não programadas da produção;
- Ótima resistência a formação de espumas.

## Características Típicas

DULUB OB 20			
Propriedade	Un.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm <sup>3</sup>	0,857	
Cor ASTM	---	L 0,5	
Viscosidade	mm <sup>2</sup> .s <sup>-1</sup> (cSt)	40°C	100°C
		22,2	4,4
Índice de viscosidade	---	109	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	240	
Ponto de Fluidez	°C	-18	
Corrosão de lamina de Cobre 3h	100°C	1b	
Cinzas sulfatadas	% peso	0,03	
TAN	mgKOH.g <sup>-1</sup>	0,004	
Resíduo de Carbono Ramsbottom	%peso	0,05	
Enxofre	ppm	<7	
Distribuição de carbonos (ndm)	% peso	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Carbono aromático: 3,4;</li> <li>• Carbono naftênico: 22,8;</li> <li>• Carbono parafínico: 73,8.</li> </ul>	
Saturados (HPLC)	%	94	

\* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

\* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

**Prazo de validade:** 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

**Informação Adicional:** para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.