

DULUB MAX P 100

É um lubrificante *premium* recomendado para ferramentas pneumáticas, compressores de ar tipo pistão e barramentos de máquinas operatrizes. Disponível no grau ISO 100.

DULUB MAX P 100 evita o desgaste e a corrosão das peças. Possui aditivação que garante resistência a oxidação e a formação de espuma, além de adesão as superfícies metálicas, não sendo corrosivo ao cobre ou a suas ligas.

DULUB MAX P 100 é recomendado para a lubrificação de marteletes, compressores de ar a pistão, britadores e máquinas operatrizes de uso geral.

DULUB MAX P 100 possui grau ISO VG 100. Atende aos requisitos técnicos dos fabricantes Ingersoll-Rand; Gardner-Denver; Sullivan e Atlas Copco.

Composição química: óleo básico mineral e aditivos anticorrosivo, antidesgaste, agente de extrema pressão, antiespumante e antiferrugem.

BENEFÍCIOS

- Maior resistência as cargas de choque pesadas típicas de serviço de perfuração de rocha, protegendo o equipamento contra desgaste rápido;
- Elevada proteção às ações corrosivas de ambientes úmidos;
- Ação antidesgaste – auxilia no aumento de sua vida útil, reduzindo os gastos com consertos, trocas de produto e tempo do operador;
- Ajuda a evitar a deterioração prematura dos componentes provocada principalmente pelo atrito e pela corrosão contribuindo para um melhor rendimento.

Características Típicas

DULUB MAX P 100			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,89	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		100,0	11,4
Índice de Viscosidade	---	100	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	230	
Ponto de Fluidez	°C	-15	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.