

## **DULUB UNITECH SAE 50**

Óleo lubrificante mineral monoviscoso de última geração para motores a gasolina, etanol e automóveis adaptados para uso de GNV. O Dulub Unitech atende ao nível de desempenho API SL e é compatível com todos os lubrificantes com esta especificação disponíveis no mercado. Possui Grau SAE 50.

**DULUB UNITECH SAE 50** controla a formação de borras e depósitos, reduz o desgaste e a corrosão nas partes lubrificadas e sua aditivação garante uma baixa oxidação.

**DULUB UNITECH SAE 50** é indicado para todos os motores disponíveis no mercado movidos a gasolina, etanol e GNV de veículos nacionais ou importados.

**DULUB UNITECH SAE 50** atende aos níveis de desempenho API SL.

**Composição química**: óleo mineral e aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, antioxidante e agente de reserva alcalina.

## BENEFÍCIOS

- Reduz o desgaste e corrosão nas partes lubrificadas;
- Baixa oxidação, proporcionando maior proteção ao motor;
- Maior economia de combustível e redução de emissões;
- Maior resistência a volatilidade em elevadas temperaturas.

## Características Típicas

DULUB UNITECH SAE 50			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm <sup>3</sup>	0,878	
Viscosidade	mm². s <sup>-1</sup>	40°C	100°C
	(cSt)	227,2	19,1
Índice de Viscosidade		95	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220	
Ponto de Fluidez	°C	-3	
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b	
TBN	(mgKOH.g <sup>-1</sup> )	6,3	

<sup>\*</sup> As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

**Prazo de validade**: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

**Informação Adicional**: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.



<sup>\*</sup> O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.