



DULUB VHP 600

Óleo mineral de alta qualidade especialmente desenvolvido para lubrificação de bombas de vácuo em geral, sistemas hidráulicos que operem em condições moderadas e sistemas spray de circuitos pneumáticos que necessitem de produtos com alta estabilidade e característica antidesgaste. Apresenta grau ISO VG 68.

DULUB VHP 600 possui aditivação que proporciona maior durabilidade aos equipamentos e/ou sistemas. Sua coloração vermelha facilita a detecção de um possível vazamento.

DULUB VHP 600 é recomendado para lubrificação e limpeza de equipamentos industriais, bombas de vácuo, sistemas pneumáticos e circulatórios, que exijam do óleo resistência à oxidação e proteção do equipamento contra a corrosão e desgastes.

Composição química: óleo básico mineral e aditivos antioxidante, antidesgaste, antiespumante e corante vermelho.

BENEFÍCIOS

- Elevada estabilidade térmica;
- Excelente resistência a oxidação;
- Sua baixa viscosidade proporciona fácil arraste e alta estabilidade;
- Tolerante a altas pressões e é antiespumante;
- Lubrifica e protege partes móveis de máquinas e equipamentos de ar comprimido, evitando corrosão/oxidação e preservando juntas e mangueiras;
- Facilidade na detecção de vazamentos devido sua coloração avermelhada;
- Vida útil prolongada do óleo, com redução das paradas não programadas e dos custos com manutenção.

Características Típicas

DULUB VHP 600			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,870	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		68,00	8,80
Índice de Viscosidade	---	105	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	265	
Ponto de Fluidez	°C	-15	
Cinzas oxidadas	% peso	0,001	
TAN	mgKOH.g ⁻¹	0,3	
Corrosão de lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.