

DULUB COLDTECH 32

Óleo lubrificante semissintético para uso em todos os tipos de sistemas de refrigeração que utilizem gases refrigerantes como NH₃, CO₂, CH₃CI, Freon, R-11, R-12, R-22, R-123, R-134, R-408, R-409, R-502, entre outros.

DULUB COLDTECH 32 é um lubrificante formulado de óleos básicos naftênicos e sintéticos do grupo III e pacote de aditivos de última geração.

DULUB COLDTECH 32 possui elevada estabilidade química, apresentando resistência a oxidação e formação de borra ou goma. É praticamente isento de parafinas e mantém os compressores de frio trabalhando livres de depósitos.

DULUB COLDTECH 32 é compatível com os seguintes gases:

- Gás carbônico (CO₂);
- Cloreto de metila (CH₃CI);
- Gás freon (CCl₂F₂);
- · Gases com pouca solubilidade em óleo.

Composição química: base sintética do grupo III, básicos naftênicos, aditivos antioxidante e melhorador de ponto de fluidez.

BENEFÍCIOS

- Reduz o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas;
- Maior controle na formação de borras e depósitos;
- Baixa oxidação e elevada resistência térmica;
- Baixo ponto de fluidez.

Características Típicas

DULUB COLDTECH 32			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,860	
Viscosidade	mm².s ⁻¹	40°C	100°C
	(cSt)	32,0	5,5
Índice de Viscosidade		108	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220	
Ponto de Fluidez	°C	-35	
Corrosão de lamina de Cobre 3h	100°C	1b	
TAN	(mgKOH.g ⁻¹)	0,1	

^{*} As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.



^{*} O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.