



## DULUB HIPOIDE 90 GL4

Óleo lubrificante mineral de diferenciais hipoidais, alguns tipos de caixas de mudanças manuais, caixas de direção e caixas de embreagem automotivas em condições de elevada severidade. Atende aos níveis de desempenho API GL4 e grau SAE 90.

**DULUB HIPOIDE 90 GL4** é recomendado para engrenagens de carros de passeio, utilitários, caminhões, ônibus e tratores.

**DULUB HIPOIDE 90 GL4** evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Dulub Hipoide 90 GL4 possui uma excelente estabilidade a oxidação, resistência a formação de espuma e elevada proteção contra a corrosão.

**DULUB HIPOIDE 90 GL4** atende as especificações de desempenho MIL-L-2105 e API GL4. Disponível no SAE 90.

**Composição química:** óleos minerais e aditivos antioxidante, antidesgaste, antiespumante e extrema pressão.

### BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante maior proteção ao cisalhamento e extrema pressão;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Resistente à formação de espuma;
- Possui aditivos especiais de alta performance, assegurando uma longa permanência em serviço, suportando cargas, temperaturas elevadas e evitando a formação de depósitos, vernizes e lacas.

## Características Típicas

DULUB HIPOIDE 90 GL4			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm <sup>3</sup>	0,893	
Viscosidade	mm <sup>2</sup> .s <sup>-1</sup> (cSt)	40°C	100°C
		193,0	17,9
Índice de Viscosidade	---	96	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220	
Ponto de Fluidez	°C	-20	
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b	

\* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

\* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

**Prazo de validade:** 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

**Informação Adicional:** para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.