

DULUB ATF DX2

Fluido de alto desempenho tipo ATF para sistemas de transmissões automáticos automotivos, direções hidráulicas e sistemas hidráulicos industriais.

DULUB ATF DX2 é um óleo hidráulico especialmente recomendado para uso em caixas de transmissão automáticas e sistemas hidráulicos que requeiram um produto estável ao cisalhamento. Dulub ATF mantém sua viscosidade ao longo do tempo, aumentando o período de uso do óleo.

DULUB ATF DX2 é estável ao cisalhamento e evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Possui bases minerais refiadas de alta qualidade e aditivação com propriedades antifricção, antidesgaste, anticorrosão, estabilidade térmica e antioxidação.

DULUB ATF DX2 atende as especificações de desempenho GM Dexron II-D; Allison-3/C-4; Caterpillar TO-2; Ford Mercon; Renk-Doromat e Man.

Composição química: óleos minerais e aditivos antifricção, melhorador de índice de viscosidade, antidesgaste, antioxidante, anticorrosivo, depressor de ponto de fluidez e corante vermelho.

BENEFÍCIOS

- Melhor estabilidade termo-oxidativa e proteção contra desgaste;
- Resistência à deterioração química, que protege contra a degradação em altas temperaturas de operação e ajuda a manter a eficiência do sistema de transmissão;
- Propriedades de atrito controladas proporcionam transmissão suave e bom desempenho de troca;
- Melhor controle de espuma reduz a perda de fluido;
- Melhor proteção contra ferrugem e corrosão;
- Capacidade superior de bombeamento e circulação de baixa temperatura;
- Facilidade na detecção de vazamentos devido sua coloração avermelhada.

Características Típicas

DULUB ATF DX2			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,872	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		38,8	7,6
Índice de Viscosidade	---	168	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	205	
Ponto de Fluidez	°C	-45	
Corrosão de lâmina de Cobre 3h	100°C	1b	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.