

[DULUB RBM 68 rev 19.pdf](#)

[DULUB RBM 100 rev 19.pdf](#)

[DULUB RBM 150 rev 19.pdf](#)

[DULUB RBM 220 rev 19.pdf](#)

[DULUB RBM 320 rev 19.pdf](#)

[DULUB RBM 460 rev 19.pdf](#)

[DULUB RBM 680 rev 19.pdf](#)

DULUB RBM 68

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque.

DULUB RBM 68 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma.

DULUB RBM 68 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônico-helicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas.

DULUB RBM 68 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3.

Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 68			
Propriedade	Un.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,88	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		69,3	8,7
Índice de Viscosidade	---	97	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220	
Ponto de Fluidez	°C	-20	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB RBM 100

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque.

DULUB RBM 100 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma.

DULUB RBM 100 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônico-helicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas.

DULUB RBM 100 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3.

Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 100			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,89	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		100,9	11,3
Índice de Viscosidade	---	98	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220	
Ponto de Fluidez	°C	-15	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB RBM 150

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque.

DULUB RBM 150 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma.

DULUB RBM 150 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônico-helicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas.

DULUB RBM 150 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3.

Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 150			
Propriedade	Un.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,89	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		156,0	15,1
Índice de Viscosidade	---	97	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	230	
Ponto de Fluidez	°C	-9	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB RBM 220

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque.

DULUB RBM 220 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma.

DULUB RBM 220 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônico-helicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas.

DULUB RBM 220 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3.

Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 220			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,90	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		220,0	19,9
Índice de Viscosidade	---	98	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	230	
Ponto de Fluidez	°C	-9	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB RBM 320

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque.

DULUB RBM 320 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma.

DULUB RBM 320 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônico-helicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas.

DULUB RBM 320 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3.

Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 320			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,90	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		320,0	24,9
Índice de Viscosidade	---	100	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	238	
Ponto de Fluidez	°C	-9	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB RBM 460

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque.

DULUB RBM 460 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma.

DULUB RBM 460 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônico-helicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas.

DULUB RBM 460 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3.

Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 460			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,90	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		470,0	31,8
Índice de Viscosidade	---	99	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	240	
Ponto de Fluidez	°C	-6	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

DULUB RBM 680

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque.

DULUB RBM 680 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma.

DULUB RBM 680 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônico-helicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas.

DULUB RBM 680 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3.

Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

BENEFÍCIOS

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 680			
Propriedade	Un.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,91	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		670,0	38,9
Índice de Viscosidade	---	96	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	242	
Ponto de Fluidez	°C	-6	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de validade: 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação adicional: para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.