

## DULUB COLDTECH PAG 100

É um lubrificante de alta qualidade, formulado a partir de bases sintéticas a base de PAG (Polialquilenoglicol), solúvel, especialmente formulado para a lubrificação de turbinas, compressores de refrigeração e outros compressores de alta performance.

**DULUB COLDTECH PAG 100** é recomendado para turbinas e compressores tipo rotativos (parafuso, engrenagem, palhetas, centrífugos) que tenham como requisito lubrificante base PAG.

**DULUB COLDTECH PAG 100** contém aditivos selecionados para conferir excelente proteção antidesgaste, alta resistência a oxidação e elevada estabilidade térmica.

**DULUB COLDTECH PAG 100** atende aos níveis de desempenho:

- DIN 51.517-3 CLP-PG;
- ISO 6743-6 e 12925-1: CKC/CKD/CKE/CKT;
- FZG (A/8.3/90) > 12, teste de proteção contra o desgaste.

**Composição química:** base sintética polialquilenoglicol (PAG) e aditivos antidesgaste, extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

### BENEFÍCIOS

- Excelente resistência térmica e estabilidade a oxidação, mesmo quando submetidos ao trabalho sob elevadas temperaturas;
- Elevado índice de viscosidade e baixo ponto de fluidez, permitindo a operação em amplas faixas de temperatura e garantindo filme lubrificante adequado mesmo em situações críticas;
- Alta estabilidade ao cisalhamento, devido a sua base sintética, preservando a viscosidade na faixa ideal de uso durante longo período;
- Ótima proteção contra desgaste e corrosão.

## Características Típicas

DULUB COLDTECH PAG 100			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm <sup>3</sup>	1,00	
Viscosidade	mm <sup>2</sup> .s <sup>-1</sup> (cSt)	40°C	100°C
		99,6	15,6
Índice de Viscosidade	---	167	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	256	
Ponto de Fluidez	°C	-42	
Corrosão de lamina de Cobre 3h	100°C	1b	
TAN	(mgKOH.g <sup>-1</sup> )	0,2	
Teste FZG (estágio de falha)	---	>12	

\* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica.

\* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

**Prazo de validade:** 4 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

**Informação Adicional:** para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos, consulte a folha de segurança ou contate seu representante.