

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Set/2010 - Revisão 02

DULUB ATF

Óleo tipo ATF para caixa de transmissões automáticas e sistemas hidráulicos automotivos e/ou industriais.

DULUB ATF é um óleo hidráulico tipo ATF, especialmente recomendado para uso em sistemas hidráulicos que requeiram um produto estável ao cisalhamento, mantendo sua viscosidade ao longo do tempo, aumentando o período de uso do óleo.

DULUB ATF evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas, sua aditivação lhe confere baixa oxidação. Também pode ser usado em direção hidráulica e garfos de motocicletas.

Aditivos: anticorrosivo, antidesgaste, depressor de ponto fluidez, antiferrugem, antiespumante e corante.

Características e Benefícios

- Estabilidade térmica:
- Ação antifricção;
- Controle de oxidação;
- Resistente à formação de espuma;
- Estabilidade da fluidez à baixa temperatura;

Dulub ATF atende níveis de desempenho:

• atende classificação GM tipo A, sufixo A (TASA).

Características Típicas

Dulub ATF

Densidade a 20/4 °C	0,87
Viscosidade (mm²/s)	
40 °C	39
100 °C	7.1
Índice de Viscosidade	146
Ponto de Fulgor (VA)°C	194
Ponto de Fluídez °C	-40

^{*}As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para maiores informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência

Informação Adicional

Dulub ATF foi classificado como produto não perigoso. Para obter informações sobre segurança e manipulação desses produtos consulte a folha de segurança ou contate seu representante.

^{*} O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos de água e do solo por metais pesados, com os conseqüentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.