深圳市必趣科技有限公司 BIG TREE TECH

BIGTREETECH 42 步进电机闭环驱动控制板 使用说明书

目录

<u> </u>	产品简介
<u></u>	产品参数3
<u>三、</u>	产品特点
	接口说明4
五、	按键功能5
	参数调节5
1.	OLED 按键调节方法5
	命令行调节方法
	2.1 驱动异常解决方法
	2.1 驱动异常解决方法82.2 串口调试指南9
<u>七、</u>	常见问题解答19
八、	注意事项
	<u> </u>

一、产品简介

步进电机闭环驱动使用了闭环控制技术。以 ATSAMD 21G18A 为主控制器, A4954 作为电机驱动器, AS5047D 为磁性编码器。闭环驱动是通过把步进电机的转动角度,反馈给控制板,把需要转动的距离和实际转动的距离进行比较,计算出误差值,然后进行补偿,从而达到防止多步和丢步的问题。该闭环驱动可以彻底克服开环步进电机的丢步问题,同时也能明显的提升电机高速工作时的性能,从而提升机器的加工速度和精度。电机在长时间工作造成失步时,主控芯片可以通过磁性编码器检测出步进电机的失步情况,从而进行补偿,使机器可以继续正常工作。

二、产品参数

电机电源(VM): 12V---24V

电机默认工作电流:800mA

电机默认待机电流:500mA

驱动细分默认:16 细分

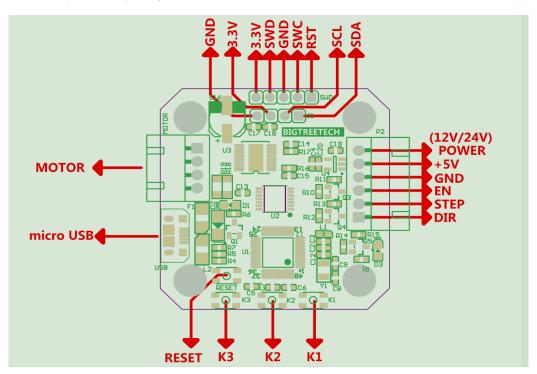
细分步数:1 2 4 8 16 32 64 128 256

最大电流: 2000mA

三、产品特点

- 1、产品整套出售,省去繁杂的组装和调试,即插即用。
- 2、可以在高速打印下不丢步。
- 3、发热量低,运行效率高。
- 4、安装方便,易于接线。
- 5、和普通驱动相比, 电机运行更加稳定。
- 6、有 OLED 的情况下,可通过按键修改电机的电流和细分, 操作简单,也可使用 USB 进行参数调节。
- 7、无 OLED 的情况下,可用 USB 连接电脑,通过命令行进行参数调节。

四、接口说明



五、按键功能

RESET:复位按键

K1:确认选择(仅在设置界面有效)

K2:切换设置界面和状态界面

K3:选中下一行选项(仅在设置界面有效)

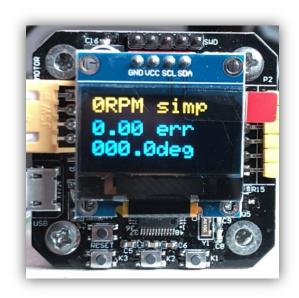
六、参数调节

注:42 步进电机闭环驱动控制板有两种参数调节方法

1、OLED 按键调节方法

优点:不需要连接电脑,通过 OLED 显示,按键设置,操作简单 直观。

状态界面



- 1).第一行 0 RPM, 代表当前转数 0 转/分钟。
- 2).第二行 0.00 err, 代表电机实际位置和目标位置的误差 为 0°
- 3)第三行 000.0deg,代表电机当前目标位置为 0°

设置界面



设置界面总共有7个选项

Calibrate:

电机会转动 200 次(每次 1.8°)来对编码器进行校准,出厂首次上电后,必须要校准参数。

Test Cal:

测试 calibrate 并以度为单位报告最大误差

Motor mA

设置电机运行时的电流,默认800MA

Hold mA

设置电机待机时的电流,默认 500MA

Microstep,

设置细分,默认16细分

EnablePin

设置使能信号的逻辑电平, Enable 代表高电平使能, !Enable 代表低电平使能, 默认!Enable 低电平使能

DirPin

设置 dir 信号的逻辑电平,修改此选项可以更改电机的转动方向

按键

RESET: 复位键

K2: 切换设置界面和状态界面

K3: 选中下一行选项(仅在设置界面有效)

K1: 确认选择(仅在设置界面有效)

2、命令行调节

优点:可设置的参数更详细

连接电脑后,查看驱动是否安装就绪



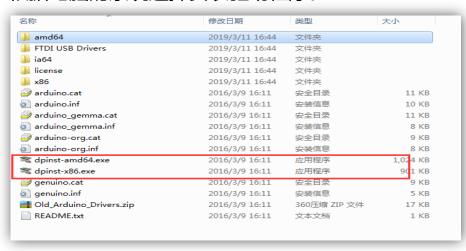
如果显示正常,则不需要安装以下驱动。

2.1、驱动异常解决方法

驱动下载地址:

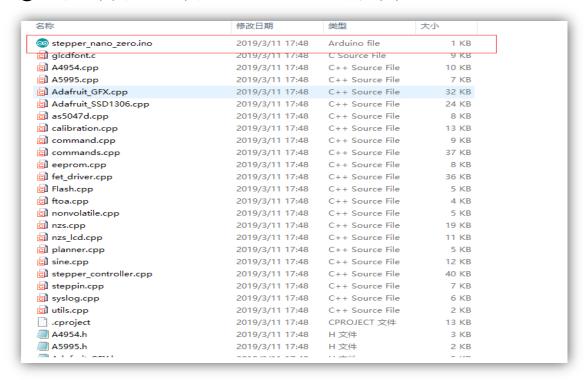
https://github.com/bigtreetech/BIGTREETECH-SKR-V1.3

根据电脑的系统选择安装驱动程序。

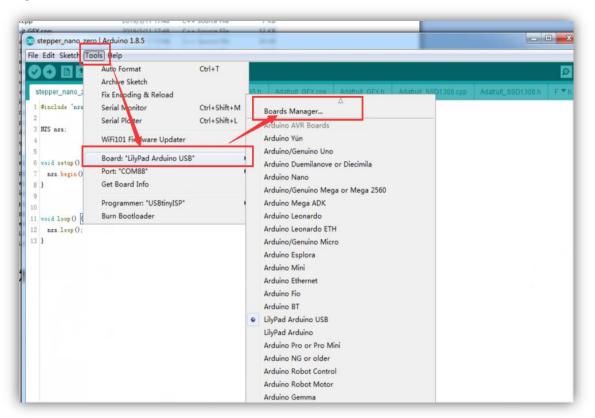


2.2 串口调试指南

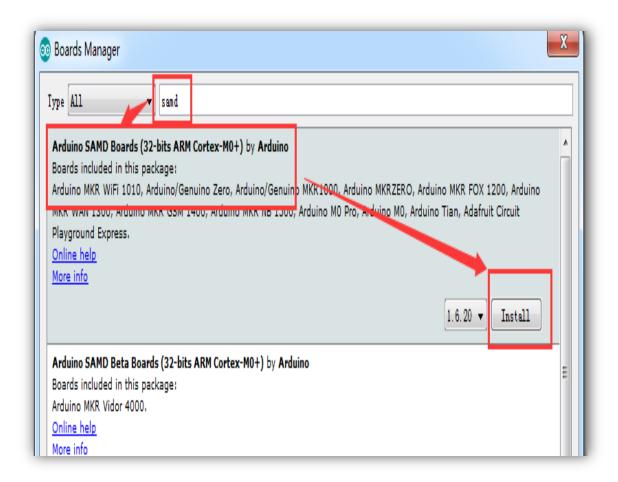
①驱动准备就绪后,用 arduino IDE 打开固件



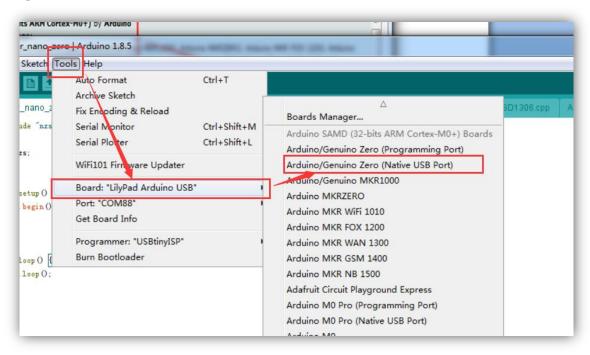
②安装开发板



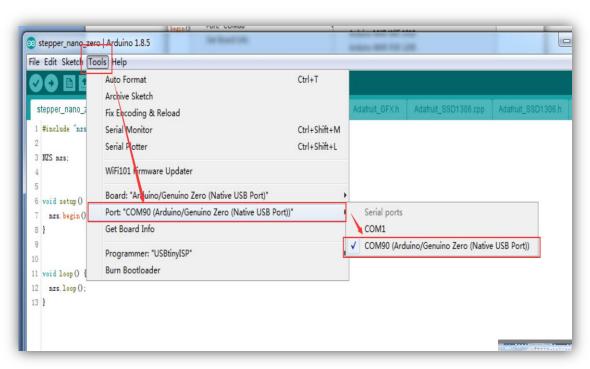
③输入 "samd"



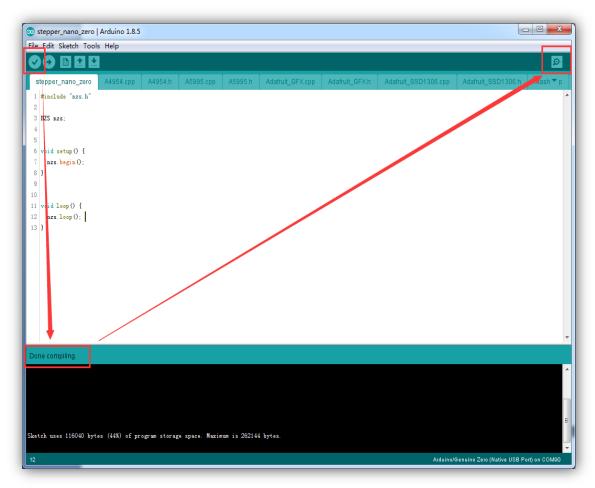
④选择开发板



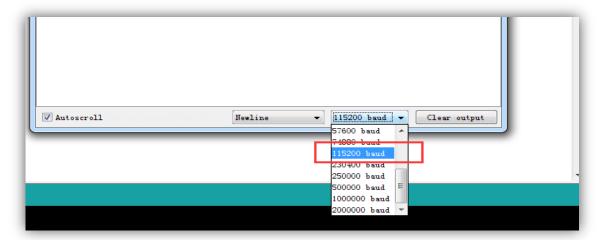
⑤选择端口



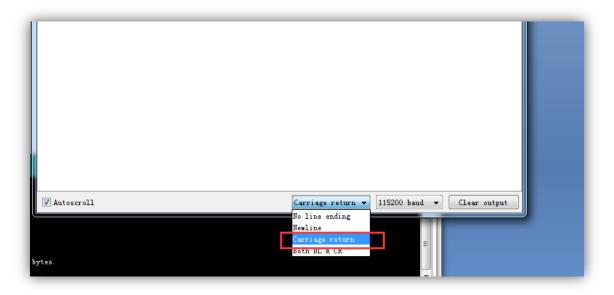
⑥编译无误->打开串口监视器



⑦将波特率设置为 115200



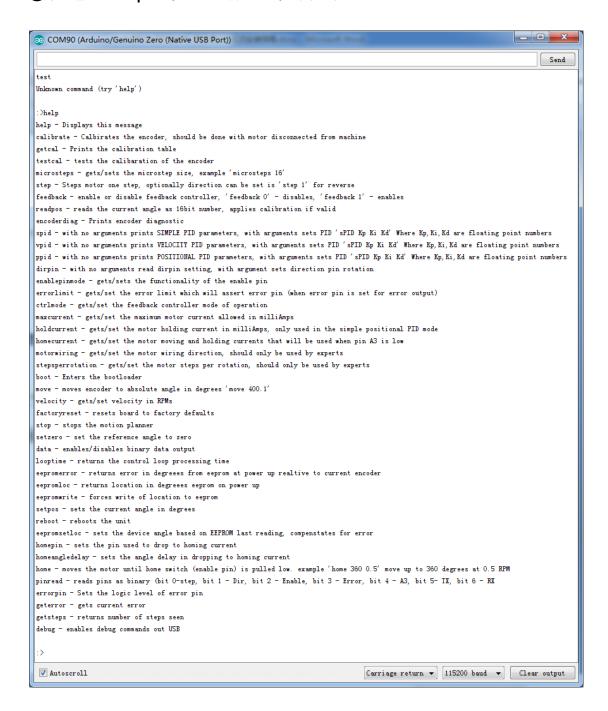
⑧选择 "carriage return"



⑨随便发送一个命令例如"test", 当返回 ":>" 时,代表现在可以发送新命令



⑩发送 "help" 将返回所有命令列表



如果出现以上数据,则表示连接成功,可以发送下面的命令修改参数。

help

help 命令将返回支持的所有命令列表。

getcal

该命令将打印出 200 点校准表。如果您正在进行固件开发并且不希望每次更新固件时都进行校准,这将非常有用。您可以将此表复制到 nonvolatile.cpp 文件中

calibrate

电机会转动 200 次(每次 1.8°)来对编码器进行校准

testcal

测试 calibrate 并以度为单位报告最大误差

step

这将使电机顺时针移动一步,转动的角度基于当前的细分设置。使用 "step 0 16" 可以使电机顺时针移动 16 步,使用 "step 1 16" 可以使电机逆时针移动 16 步。

feedback

此命令用来设置控制板处于开环还是闭环状态。

Readpos

以度数为单位报告电机当前位置

encoderdiag

报告 AS5047D 编码器的内部寄存器,便于检查编码器是否有问题。

microsteps

此命令获取/设置当前的细分

spid

此命令用于设置 simple positional PID 模式下的 Kp, Ki 和 Kd参数。

ppid

此命令用于设置 positional PID 模式下的 Kp, Ki 和 Kd 参数。

vpid

此命令用于设置 velocity PID 模式下的 Kp, Ki 和 Kd 参数。

velocity

此命令用于设置 velocity PID 模式下电机旋转的速度

boot

该命令将使微处理器进入引导加载程序模式。(也可以通过双击 RESET 按键来完成)

factoryreset

这将擦除校准和设置的所有参数,重置为出厂设置。执行此命令后,需要再次对电机进行校准。

Dirpin

" dirpin 0" 将设置电机在 dir 引脚为高电平时顺时针旋转 "dirpin 1" 将设置电机在 dir 引脚为高电平时逆时针旋转

errorlimit

获取/设置可接受的最大错误度数,当误差超过这个度数时 errorpin 就会输出错误标志

ctrlmode

获取/设置控制器操作模式。参数 0-4 用来设置当前的控制模式。

- 0: Controller off 代表此控制器不使用
- 1: Open-Loop 没有反馈的开环模式
- 2: Simple PID 出厂默认的模式
- 3: Positional PID

4: Velocity PID

如果您不确定您在做什么,请设置为 Simple PID。

maxcurrent

设置电机的最大电流,以 MA 为单位, "maxcurrent 2000" 会设置电机的最大电流为 2000MA

holdcurrent

Simple PID 模式下,最小电流(即没有位置误差的电流)就是 holdcurrent。Holdcurrent 越高,电动机的温度越高,噪声越大,扭力也越大。

motorwiring

步进电机可以接线反插时转动方向就会改变,固件将使用编码器检测电机接线方向,并且自动修正接线反插时的校准补偿值。出厂首次上电时会检测电机转动的方向。如果之后接线发生变化,您可以使用此命令进行补偿。但是,如果接线反插,最好恢复出厂设置并重新校准电机。

stepsperrotation

固件将在出厂首次上电时检测步进电机每圈所需要的步数并存储在 flash 中。此命令将从 flash 中读取此参数 , 并允许用户在

更改电机时更改此参数。但是,如果更换电机,最好恢复出厂设置并重新校准电机。

move

此命令指定电机转动到绝对角度位置。而且用户可以指定移动的速度(RPM)。例如,如果当前电机角度为0,发送"move 360020",电机将以20RPM的速率旋转10圈到3600°。如果再次发送"move 3600",此时电机已经处于3600°就不会产生任何效果。

stop

如果发送的 move 命令需要很长时间才能执行完,但是我想要中断 move 命令现在就停下来,就可以发出 stop 命令,该命令将停止 move 操作。

setzero

此命令会将当前电机位置设置为绝对角度 0°。请注意,如果您正在执行 move 命令,setzero 命令会立即生效,因此建议在发送 setzero 命令之前 stop 当前的 move 命令或者等待当前 move 命令完成。

七、常见问题解答(FQA)

Q:上电后为什么出现 "Waiting MOTO POWER" 的界面?

A:出现该界面后的处理方法和原因:

- 1、处理方法
 - (1) 断开电源后重新上电。
 - (2) 拆下电机后面的控制板,查看磁铁是否在正中心的位置
- 2、可能存在的原因
 - (1)上电后人为的转动电机。
 - (2)驱动转接板接到的主板中没有固件。

Q:设置好参数后,怎么没有变化?

A:参数设置好后需要等待 2-5s 的时间,然后按下闭环驱动板的复位按键。

Q:有固件,磁铁是在正中心,重新上电后,为什么还是会出现 "Waiting MOTO POWER"的界面?

A: 拔掉转接板上面的线,等待1分钟左右后再接上。

Q:用USB连接电脑后,为什么无法与电脑通讯?

A:请检查电脑是否安装好驱动(如上)。若驱动没问题,还是无法通讯,请检查调试工具的 COM 口是否与驱动一致,并检查波特率是否为115200。

八、注意事项

- 1、插转接板时,请注意转接板的方向,一定不要接反。
- 2、首次使用时,该闭环驱动板必须接到有固件的主板上,再对编码器进行校准(参见上面的校准教程)校准时间需要 1-2分钟,请耐心等待。
 - 3、用 USB 连接电脑时检查驱动是否安装就绪
- 4、显示屏或串口显示的数据不正常时,请拆下闭环驱动板, 查看电机轴上的磁铁是否在正中心的位置。如若不在,请调回正 中心即可。
- 5、上电后不要立即进行设置,等初始化完成(3-5s)再进行参数设置。
 - 6、上电后请不要人为转动电机。

九、所有资料下载地址

https://github.com/bigtreetech/BIGTREETECH-SKR-V1.3