

## **Digital Book**

Version 1.0



## Digital Book

Es un sistema de información que tiene como finalidad almacenar toda la información relacionada a los equipos y localidades que componen una compañía, y de esta forma centralizar toda la información para las auditorías internas y externas.

Digital Book cumple con las necesidades actuales del mercado en tecnologías de información, ya que permite controlar toda la información relacionada a equipos, eventos, tareas planificadas, documentaciones.

## Características

- Múltiple acceso de usuarios a la información.
- Acceso seguro para cada usuario.
- Aplicación multilenguaje.
- Registro de Tags y sus equipos asociados.
- Registro de eventos relacionados a la instalación o Tags.
- Almacenamiento digital de los documentos asociados a cada equipo como calibraciones, manuales, ficha técnica, fotos, reportes.
- Planificación y notificación de tareas relacionadas a las instalaciones o equipos.
- Búsqueda avanzada de eventos, tareas, equipos.
- Eventos de usuario para auditorías externas e internas.
- Fácil navegación entre los módulos.

## Objetivos principales del sistema.

- Almacenar toda la información relacionada con la instalación, equipos, instrumentos de una compañía de forma digital.
- Facilitar la gestión de todos los datos de una manera fácil, rápida y segura.
- Realizar seguimientos al desempeño y evolución de los equipos que componen una instalación o módulo de la compañía.
- Eliminar en gran parte el coste de los recursos para el almacenamiento de toda esta información.
- Ordenar y controlar los datos de equipos de una forma eficiente.
- Facilitar las auditorías internas y externas.
- Cumplir con los reglamentos y normas de los entes públicos.
- Eliminar el riesgo de la perdida de información referente a la compañía.