



## **Tagesprogramm**

Software-Entwurfsmuster

Factory-Method

Prototype



### **Zweck von Entwurfsmustern**

Benennen wiederkehrender Probleme und Lösungen

**Austasch** von Erfahrungen

**Wiederverwendung** von Erfahrung wo Wiederverwendung von Code versagt (sehr abstrakt, daher häufig wiederverwendbar)





### Bestandteile von Entwurfsmustern

Name

Problemstellung

Lösung

Konsequenzen

(Implementierungshinweise)



# Factory-Method (Virtual-Constructor)

**Zweck:** Definition einer Schnittstelle für Objekterzeugung

#### **Anwendungsgebiete:**

Klasse neuer Objekte bei Objekterzeugung unbekannt

Unterklassen sollen Klasse neuer Objekte bestimmen

Klassen delegieren Verantwortlichkeiten an Unterklassen (Wissen um Unterklasse soll lokal bleiben)



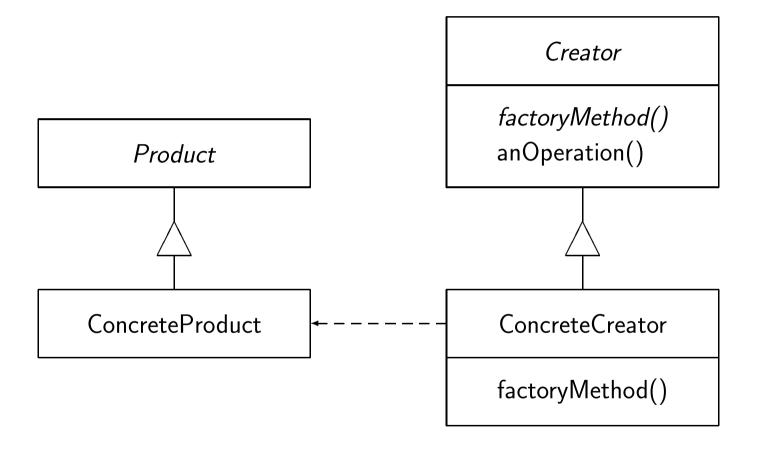


### Factory-Method: Beispiel 1

```
abstract class Document { ... }
class Text extends Document { ... }
... // classes Picture, Video, ...
abstract class DocCreator {
    abstract Document create();
}
class TextCreator extends DocCreator {
   Document create() { return new Text(); }
}
     // classes PictureCreator, VideoCreator, ...
class NewDocManager {
   private DocCreator c = ...;
   public void set(DocCreator c) { this.c = c; }
   public Document newDoc() { return c.create(); }
    }
```



## Factory-Method: Struktur







### Factory-Method: Eigenschaften

Anknüpfungspunkte (Hooks) für Unterklassen

→ flexibel und Entwicklung von Unterklassen vereinfacht

verknüpfen parallele Klassenhierarchien (Creator- und Product-Hierarchie)

#### Beispiel:

generiereFutter vom Typ Futter in Tier (abstrakt) erzeugt in Rind neue Instanz von Gras und in Tiger neue Instanz von Fleisch

oft große Anzahl an Unterklassen nötig





### Factory-Method: Beispiel 2

Anwendung einer Factory-Method für Lazy-Initialization

```
abstract class Creator {
    private Product product = null;
    protected abstract Product createProduct();
    public Product getProduct() {
        if (product == null)
            product = createProduct();
        return product;
    }
}
```

ConcreteProduct kann in Java nicht als Typparameter angegeben werden (da nach new kein Typparameter erlaubt ist)



## Aufgabe: Generische Methoden

Such Sie in Gruppen zu zwei bis drei Personen Antworten auf folgende Fragen:

- 1. Wozu verwendet man Factory-Method statt Objekterzeugung mit new?
- 2. In welchen Fällen ist die Verwendung von Factory-Method schwierig?
- 3. Wie würden Sie mit diesen Schwierigkeiten umgehen?

Zeit: 3 Minuten



### **Prototype**

**Zweck:** Prototyp-Objekt spezifiziert Art eines neuen Objekts, Objekterzeugung durch Kopieren des Prototyps

#### **Anwendungsgebiete:**

Klasse des neuen Objekts erst zur Laufzeit bekannt

Vermeidung von Creator- parallel zu Product-Hierarchie (Factory-Method)

jede Instanz hat einen von wenigen Zuständen

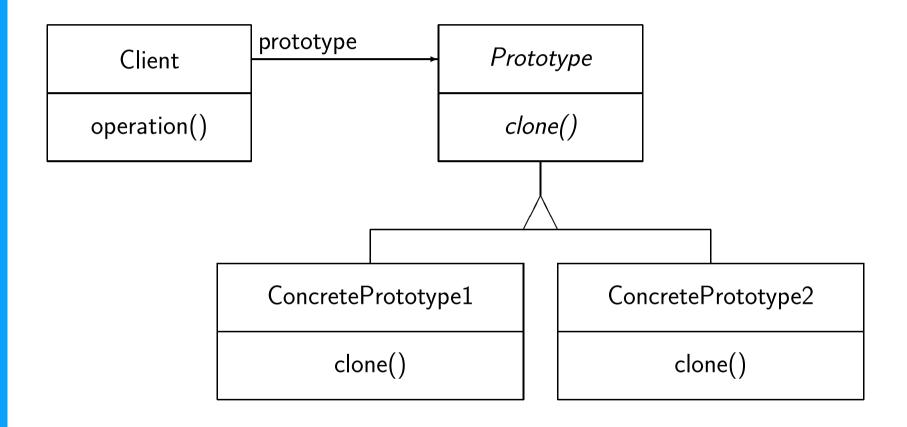
→ Kopieren einfacher als Konstruktoraufruf, übernimmt Objektzustand

11



# **Prototype: Struktur**

**Prototype** 







### **Prototype: Eigenschaften**

versteckt Product-Klassen (aus Factory-Method) vor Anwendern, daher beeinflussen geänderte Product-Klassen Anwender nicht

Prototyp-Menge dynamisch änderbar (Klassenstruktur nicht)

Prototypen dynamisch änderbar (Klassen nicht)

ightarrow in hochdynamischen Systemen: Verhalten durch Objektkomposition statt Klassendefinition festlegbar

vermeidet große Anzahl an Unterklassen

erlaubt dynamische Konfiguration von Programmen auch in Sprachen wie C++



### Prototype: Implementierungshinweise

clone in Java für **flache** Kopien in Object vordefiniert (verwendbar wenn Cloneable implementiert)

Erzeugen tiefer Kopien schwierig — zyklische Strukturen

Prototyp-Manager zur Verwaltung der Prototypen

clone hat keine (geeigneten) Parameter, oft Initialisierungsmethoden nötig

von dynamischen Sprachen direkt unterstützt