

**Xarakteristika:**

Dvigatei
Yoqilg'i turi
O'rindiq
Ot kuchi
Transmissiya turi
Yerdan balandlik
G'ildirak o'lchami

1.5L ATM
Benzin+Elektr
5
110+177
E-CVT
180mm
235/50/R19

Exteryer





DONGFENG FENGON EV E5 PHEV



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Позиция	Phev M2 standard
Длина/Ширина/Высота	4760/1865/1710
Мощность элек двигателя	177 лс
Мощность двигателя	1.5L ATMOS 110 лс
Снаряженная масса (кг)	2325
Расположение сиденья	7
Емкость аккумулятора (кВтч)	19.4kWh
Тип трансмиссии	E-CVT
Максимальный крутящий момент (Н · м)	135-300
Вид топлива	Электрический/бензин
Колесная база (мм)	2785
Система рекуперации энергии	30-80%
Пробег без до зарядки км (WLTC)	94 км
Тип батареи	Тройной литий
Расход топлива на 100 км/ч	2-5 л
Время зарядки (ч)	4-5 ч (220V)
Разгон до 100км/ч, сек	9
Мин. дорожный просвет (мм)	180
Вместимость бака (л)	60 л
Система активного торможения	•
Автоматический ручной тормоз	•
Система помощи при спуске	•
интерьер	
Двухзонный климат-контроль	•
Панорамная парковка на 360°	•
Система круиз-контроля	•
Обогрев передних сидений	•
Перфорированные кожаные сиденья	•
12,8-дюймовый смарт-дисплей Full HD	•
ЭКСТЕРЬЕР	
Дальняя фара	LED
Автоматическая дверь багажника	•
Размер шин	235/50 R19
Тип вождения	передний привод
Система помощи при подъеме	•
Анти блокировочная система (ABS)	•
Панорамный открывающийся люк	•
Беспроводная зарядка	•
Зарядка электрического замка	•