Arbeitsablauf: Detailliert

Ausgangssituation:

- Teile wurden bei den Lagepositionen abgelegt und sind bereit
- Roboter befindet sich in der Home-Position
- Alle Komponenten sind eingeschalten und bereit

Seq1	1.	Der Roboter fährt zu definierter Position für Erkennung der Platten in Lager
	2.	Das Kamerasystem definiert die Position der Platte 1
Seq2	3.	Der Roboter greift die Platte 1
Seq3	4.	Der Roboter fährt zu definierter Position für Montage der Platten
	5.	Der Roboter richtet die Platte mittels des L-Stück aus
	6.	Der Roboter <mark>lässt</mark> die Platte 1 los
Seq1	7.	Der Roboter fährt zu definierter Position für Erkennung der Platten in Lager
	8.	Das Kamerasystem definiert die Position der Platte 2
Seq2	9.	Der Roboter greift die Platte 2
	10.	Der Roboter <mark>fährt zu definierter Position</mark> für Montage der Platten
Seq3	11.	Der Roboter fügt Platte 1 und Platte 2 zusammen

- 13. Der Roboter **fährt zu definierter Position** für Erkennung der Löcher in Platte
 - 14. Das Kamerasystem **definiert die Position** der Löcher in Platte
- 15. Der Roboter <mark>fährt zu definierter Position</mark> für Erkennung des Befestigungsblechs in Lager
 - 1 16. Das Kamerasystem **definiert die Position** des Befestigungsblechs
- Seq2 17. Der Roboter greift das Befestigungsblech

12. Der Roboter lässt die Platte 2 los

- 18. Der Roboter fährt zu definierter Position für Montage des Befestigungsblechs
- Seq4 19. Der Roboter positioniert das Befestigungsblech
 - 20. Der Roboter lässt das Befestigungsblech los
- 21. Der Roboter <mark>fährt zu definierter Position</mark> für Erkennung der Stifte in Lager
 - 22. Das Kamerasystem definiert die Position von Stift 1
- Seq2 23. Der Roboter greift den Stift 1
 - 24. Der Roboter fährt zu definierter Position für Montage der Stifte
- Seq5 25. Der Roboter drückt den Stift 1 in die Bohrung
 - 26. Der Roboter lässt den Stift 1 los
 - 27. Wiederholen von Schritt 21 bis 26 für Stift 2 bis 4
 - 28. Der Roboter fährt zu definierter Position für Home-Position