

Box-Lifter Materialtransportsystem / PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Program blocks

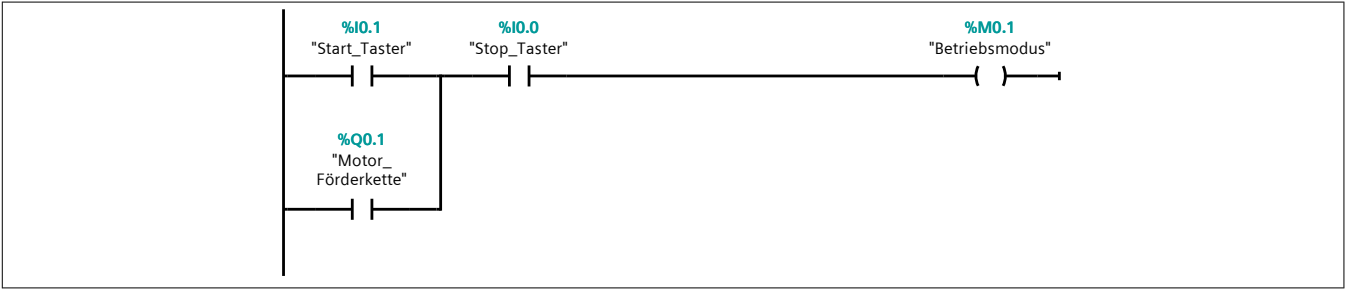
Main [OB1]

Main Properties					
General					
Name	Main	Number	1	Type	OB
Language	LAD	Numbering	Automatic		
Information					
Title	"Main Program Sweep (Cycle)"	Author		Comment	
Family		Version	0.1	User-defined ID	

Main			
Name	Data type	Default value	Comment
Temp			
Constant			

Network 1: Förderbandmotor Ein/Aus

Start/Stop-Logik (Motor aktiv)



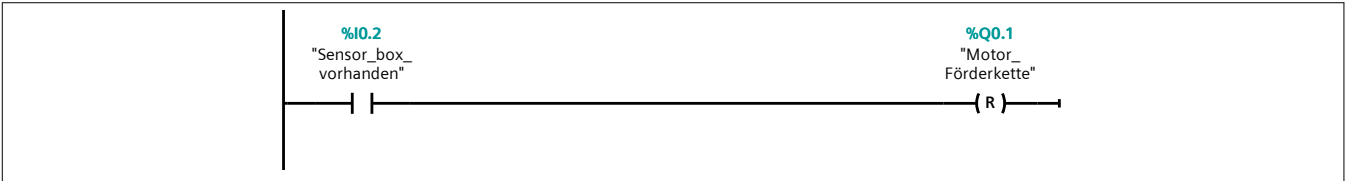
Network 2: Förderbandmotor Ein/Aus

Motor EIN, solange keine Box erkannt



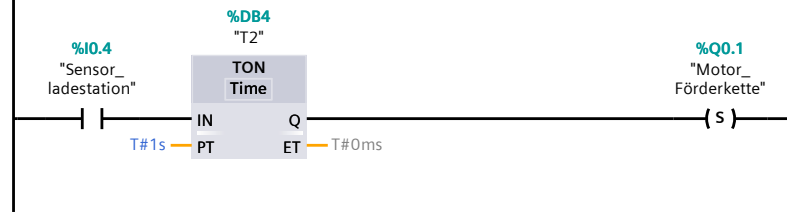
Network 3: Förderbandmotor Ein/Aus

Box erkannt → Motor AUS



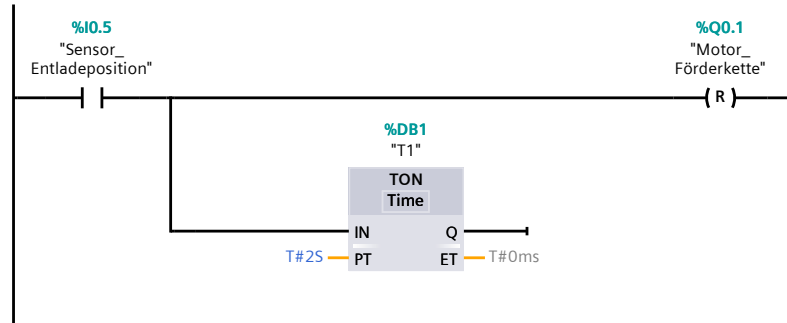
Network 4: Förderbandmotor Ein/Aus

Box liegt auf Station → Starte 1s Timer



Network 5: Schieber betätigen

Box am Entladepunkt → Stoppe Motor, starte 2s Timer



Network 6: Förderbandmotor Ein/Aus

Nach 2s → Pusher ausfahren



Network 7: Förderbandmotor Ein/Aus

Reed-Sensor erkennt Schieber zurück → 1s Restart-Timer starten

