

Foreman/Supervisor's Signature:

Tailgate/Toolbox Safety Training

afety Services Company-Safety Meeting Division, PO Box 6408 Yuma, AZ 85366-6408 Toll Free (866) 204-478

TO S	B
0	All Park
WHY THE	M.
1 1/22	My J
3	dis

Company Name:	Job Site Location;
Date: Start Time:	Finish Time: Foreman/Supervisor:
	Topic 256: Crushing Accidents
 2001, averaged 572 fatalities per year. Tequipment or machinery, and victims cautraining for operators: Regardless of training and experience to safely operate that the employee is operating and using Lockout/Blockout/Tagout Procedu No employee is permitted to work of manufacturer's recommendation of recommended for that procedure. Do Not perform maintenance or rephazardous energy sources have been always and the sources must requiring personnel to work under. Any mechanical hazard sources must requiring personnel to work under. Any stored energy which may pose dissipated prior to work being perfix equipment and Machine Guards: Where an equipment operator is expected and the story of t	rtment of Labor, Bureau of Labor Statistics, fatalities caused by crushing accidents for the five years of 1997 se accidents involved: victims caught in or compressed by equipment or objects, victims caught in running time or crushed by collapsing materials. The procedures to reduce these types of accidents are as follows: e equipment type, the employer is required to see that the equipment operator is authorized and qualified by equipment they use. The employer is required to ensure that the employee is supervised during training, and equipment in a safe manner. Be a there is no other way to perform the necessary work, and all safeguards in place If on equipment where the inadvertent start up of the equipment could occur and cause injury, unless all ocked out and tagged. Tags must read <i>Do Not Start</i> to indicate that the equipment is not to be operated. The blocked, caged, or restrained to prevent movement. Any equipment maintenance or repair ts which may pose a crushing hazard must be cribbed or blocked to prevent crushing injuries. azard such as electrical charge, hydraulic or pneumatic pressure, or spring tension, must be
Trenching and Excavating:	st suspended todas thuse of pre-planned so that no employee is required to work directly below the toda.
with an adequate system, designed Protective systems must be installed If personnel suspect a protective systems representative or competent person General Requirements for Storage All materials stored in tiers must be maximum safe load limits of floors storage areas, except for a floor or Aisles and passageways must be ked difference in working levels exist, must between levels.	ndepth must be properly sloped, benched, shored, or shielded as required an engineer or competent person, to prevent collapse of walls. der the supervision of, and regularly inspected by, a competent person. In is inadequate or in danger or failure, they must notify the employer's namediately and remove any employees in the excavation until such danger of failure is corrected. Incked, racked, blocked, interlocked, or otherwise secured to prevent sliding, falling or collapse, thin buildings and structures, in pounds per square foot, must be conspicuously posted in all to on grade. Maximum safe loads must not be exceeded. Include the provide for the free and safe movement of material handling equipment or employees. When a mass such as ramps, stairways, or grading must be used to ensure the safe movement of vehicles and personnel construction must not be placed within 6 feet of any hoist way, inside floor opening, or within 10 feet of an even the top of the material stored.
 Structural steel, poles, pipe, bar stoel Lumber must be stacked on level are Lumber piles must not exceed 20 fe 	and other cylindrical materials, unless racked, must be stacked and blocked to prevent spreading or tilting. olidly supported sills, and stacked to be stable and self-supporting. In height. Lumber to be handled manually must not be stacked more than 16 feet high. It always the result of failure to implement one or more of the above safety
Work-Site Hazards and Safety Sugge	ons:
Personnel Safety Violations:	21.51
Employee Signatures:	(My signature attests and verifies my understanding of and agreement to comply with, all company safety policies and regulations, and that I have not suffered, experienced, or sustained any recent job-related injury or illness.)



Firma de Forman/Supervisor:

Tailgate/Toolbox Safety Training



Safety Services Company-Safety Meeting Division, PO Box 6408 Yuma, AZ 85366-6408 Toll Free (8	866) 204-4786
Nombre de Compañía: Localidad del sitio de trabajo:	
Fecha: Tiempo Empezaron: Tiempo Terminaron: Supervisor:	
Tópico 256: Accidentes de Aplastamiento	
Introducción: Según el Ministro de Trabajo de los EEUU, Departamento de Estadísticas Laborales, fatalidades causadas por los cinco años de 1997-2001, era un promedio de 572 fatalidades por año. Estos accidentes involucraron: victimas equipo u objetos, victimas atrapadas en equipo o maquinaria en movimiento, y victimas atrapadas o aplastadas por el procedimientos para reducir estos tipos de accidentes son los siguientes: Entrenamiento para operadores: A pesar del tipo de equipo, el empleador es requerido ver que el operador del equipo es entrenamiento y experiencia para seguramente operar el equipo que usan. El empleador esta requerido asegurar que el em entrenamiento, y que el empleado esta operando y usando el equipo en una manera segura. Procedimiento de Cierre con Candado y Etiqueta/Bloqueo físico: Ningún empleado es permitido trabajar en una maquinaria o equipo en movimiento a menos que pueden enseñar manufacturero que no hay otra manera de hacer el trabajo necesario, y que todas las salvaguardas recomendado para ese pro No haga mantenimiento o reparaciones en equipo donde inadvertido comienzo de equipo puede ocurrir y causar heridas, de energía peligrosa han sido cerradas con candado y etiquetadas. La etiqueta debe leer No comienza para indicar que el equipo	s atrapadas o comprimidas po el colapso de materiales. Los esta autorizado y calificado po apleado es supervisado durante por las recomendaciones de ocedimiento están colocadas, a menos que todas las fuentes
Cualquier fuente de peligro mecánico deberá ser bloqueada, enjaulada, o restringida para prevenir movimiento. Cualquier mantenimiento o reparación de equipo requiriendo personal trabajar debajo de partes lo cual pueden poseer	
un peligro de aplastamiento deberán ser acunadas o bloqueado para prevenir accidentes de aplastamiento. Cualquier energía almacenada lo cual puede poseer un peligro tal como carga eléctrica, presión hidráulica o neumá	ática o tensión de un resorte
deberán ser disipado anterior de desempeñar el trabajo para evitar lesiones personales.	lica, o tension de un resorte,
Escudos de equipo y maquinaria: Donde un operador de equipo esta expuesto a objetos alzadas que pueden caerse, objetos amontados que pueden ser	
desalojado y caerse, el operador deberá ser protegido por un escudo hacia arriba. El escudo deber ser de suficiente	
fuerza para soportar un impacto. Puntas de esquilar en montacargas, cargador frontal, y vehículos de tipo similar deben ser escudadas como sea	
necesario para proteger operadores de peligrosos exposiciones.	
Partes alternativos, rotatorios, u otras partes móviles de equipo deberán estar escudadas si tal partes son expuestas a contacto por empleados. Grúas, montacargas, y cabrias: Rutas para cargas suspendidas deberán ser pre-planeado para que ningún empleado sea requerido trabajar directamente debajo de la carga. Zanjas y excavación:	
Excavaciones y zanjas más profundas de 5 pies deben ser propiamente inclinadas, banqueadas, apuntaladas, o con esc sistema adecuado, diseñado por un ingeniero o persona competente, para prevenir colapso de paredes. Sistemas protectivas deben ser instalado bajo la supervisión de, y regularmente inspeccionado, por una persona competente Si personal sospecha que un sistema protectiva es inadecuado o en peligro de fallar, ellos deben informar el representa competente inmediatamente y desalojar cualquier empleado en la excavación hasta que tal peligro de falla es corregido. Requisitos generales para almacenaje:	te.
Toda material en hileras debe ser amontonada en tarima, bloqueado, entrelazados, o de modo asegurado para prevenir resb Limites de carga máxima de pisos dentro edificios y estructuras, en libras por pie cuadrado, deben estar evidentemente almacenaje, a menos por un piso o losa al grado. Máximo carga seguro no deberá ser excedido.	e fijadas en todas las áreas de
Pasillos deben ser mantenidos libres para proveer movimiento libre y seguro de equipo manejando material o empleados. en niveles de trabajo, medios tal como rampas, escaleras, o pendientes deben ser usados para asegurar movimiento de vehíco Material almacenado dentro edificios bajo construcción no deberán ser colocados dentro 6 pies de cualquier acceso de alz dentro 10 pies de una pared exterior lo cual no se extiende sobre el superior de la material almacenada.	culos y personal entre niveles. zamiento, aberturas en pisos, c
Acero estructural, postes, tubería, surtido de barra, y otros materiales cilíndricos, a menos que están en cremallera, deben para prevenir esparramándose o volteándose.	ser amontonadas y bloqueado
Madera deber ser amontonada en soleras soportadas nivel y sólidas, y amontonado para ser estable e independiente. Montones de madera no deben exceder 20 pies de altura. Madera que es manejado manualmente no deberán ser amontonac Conclusión: Accidentes de aplastamiento son casi siempre la resulta de falta de implementar uno o mas de los procedimier Negligencia o indeferencia a estos procedimientos de seguridad es un riesgo innecesario. Description del Sition de Trachesia	
Revisión del Sitio de Trabajo Peligros del sitio de trabajo y sugerencias de seguridad:	
Violaciones de Seguridad del Personal:	
Firma de Empleado: (Mi firma atestigua y verifica mi comprensión de y conformidad a acatar con todas pólis y que no he sufrido, experimentado, o sostenido cualquier lesión o enfermedad	