

Tailgate/Toolbox Safety Training

Safety Services Company-Safety Meeting Division, PO Box 6408 Yuma, AZ 85366-6408 Toll Free (866) 204-4786



Company Name:			Job Site Location:	ለምኞሴ ብላል።
Date:	Start Time:	Finish Time:	Foreman/Supervisor:	
		T . 202	T 0 C /	

Topic 283: Laser Safety

<u>Introduction</u>: Laser technology is great for construction but can be dangerous to your health. Lasers have been helping the construction industry for many years now, especially in the area of leveling and elevations alignment applications. New technologies are being continuously developed with many coming in the area of controlling the blades on bull dozers and road graders for precision cutting and grading. Only qualified and trained employees shall be assigned to install, adjust, and operate laser equipment on a jobsite.

OSHA's Nonionizing Radiation standard provides general requirements for laser use and the required training and certification.

General requirements and safety precautions

- *Areas in which lasers* are used must be posted with standard laser warning placards.
- *Laser units in operation* should be set up above the heads of employees when possible.
- **Beam shutters or caps shall** be utilized, or the laser turned off, when laser transmission is not actually required.
- When the laser is left unattended for a substantial period of time, such as during lunch hour, overnight, or at change of shifts, the laser shall be turned off.
- Only mechanical or electronic means shall be used as a detector for guiding the internal alignment of the laser.
- Laser equipment must bear a label to indicate maximum output.
- The laser beam must not be directed at workers.
- When it is raining or snowing, or when there is dust or fog in the air, the operation of laser systems shall be prohibited where practicable. In any event, workers must be kept out of range of the area of source and target during such weather conditions.
- When anyone is working in an area where a potential exposure to direct or reflected laser light greater than five milliwatts exists they must be provided with anti-laser eye protection.

Workers shall not be exposed to non-ionizing radiation light intensities above these standard values:

- **Direct Staring** One micro-watt per square centimeter for direct staring. Direct staring applies when you are required to or are likely to look directly into the beam, towards the source, in order to perform required work.
- *Incidental Observing* One milliwatt per square centimeter for incidental observing. Incidental observing applies to exposure where looking directly into the laser is not required and is unlikely to occur in the performance of your work.
- **Diffused Reflected Light** Two and one half watts per square centimeter for diffused reflected light.
- *Microwave Power Densities* Ten milliwatts per square centimeter for microwave power densities.

Conclusion: Before anyone can install, adjust, or operate laser equipment, they must be trained in the use of the equipment and be proficient in applicable manufacturer's recommendations. Workers must be instructed in the various hazards associated with the use of the equipment and the necessary or recommended control measures for the elimination of the hazards. The training should be conducted by a qualified representative of the manufacturer, or by a knowledgeable individual designated by your employer. When laser equipment is in operation, workers must have proof of qualification in their possession at all times. Follow these requirements for safe laser operations.



Work Site Review

Work-Site Hazards and Safety Suggestions:					
Personnel Safety Violations:					
Material Safety Data Sheets Reviewed:		(Name of Chemical			
Employee Signatures:	(My signature attests and verifies my understanding of and agreement to comply with, all company safety policie and regulations, and that I have not suffered, experienced, or sustained any recent job-related injury or illness.				
	-				
	-				
Foreman/Supervisor's Signature:					

These guidelines do not supercede local, state, or federal regulations and must not be construed as a substitute for, or legal interpretation of, any OSHA regulations.



Firma de Forman/Supervisor:

Tailgate/Toolbox Safety Training Safety Services Company-Safety Meeting Division, PO Box 6408 Yuma, AZ 85366-6408 Toll Free (866) 204-4786



Nombre de Compañía:	Localidad del sitio de trabajo:
Fecha:	Tiempo Empezaron: Tiempo Terminaron: Supervisor:
	Tópico 283: Seguridad de Láser
de construcción ya por son continuamente de	ología de láser es muy buena para construcción pero puede ser peligroso a tu salud. El láser ha ayudado la industria muchos años, especialmente en la área de nivelar y aplicaciones de alineación de elevaciones. Nuevas tecnologías sarrollado con muchas en la área de controlando los cuchillos en excavadoras y motoniveladoras para cortadas Solamente empleados calificados y entrenados deben ser asignados a instalar, ajustar, y operar equipo láser en el
	IA de No-ionización de Radiación provee requisitos generales para uso de
	entrenamiento y certificación.
	s y preocupaciones de seguridad
	al láser son usados deben ser fijados con estándar letreros de aviso. áser en operación deben ser colocados sobre las cabezas de empleados, cuando
	Rayos o Capas deben ser utilizados, o el láser pagado, cuando transmisión del uerido.
■ Cuando el láse almuerzo, por	er es dejado desatendido por un periodo sustancial, tal como mientras la hora del la noche, o al cambio de turno, el láser deberá ser pagado.
	adios mecánicos o electrónicos deberá ser usado como deflector o guiando el transferma del láser.
	er debe llevar un marbete para indicar el máximo potencia.
_	o debe ser dirigido a trabajadores.
sistemas láser mantenidos fue Cuando esta t	doviendo o nevando, o cuando hay polvo o neblina en el aire, la operación de será prohibido donde es practicable. En cualquier evento, trabajadores deben ser era el alcance del área de fuente y objetivo mientras tal condición del tiempo. rabajando en un área donde potencial exposición a directo o reflejado rayo de as de 5 mili-vatios existe ellos, deben ser proveído con protección de ojos ante-
	ben ser expuestos a intensidad luce de no- ionizacion de radiación sobre estos valores estándar:
■ Mirando direct a o serás proba ■ Observación in exposición dor ■ Difundido Luct ■ Densidad Fuel Conclusión: Antes quaplicable recomendacido necesario o recomer representante del man trabajadores deben tendo.	to- Un micro-vatio por centímetro cuadrado por mirada directo. Mirando directo aplica cuando esta requerido ble a ver directamente en un rayo de láser, hacia el fuente, en orden de desempeñar el trabajo requerido. ncidente- Un mili-vatio por centímetro cuadrado por observación incidente. Observación incidente aplica a nde mira directamente en el láser no es requerido y es improbable a ocurrir en el desempeño de tu trabajo. Le Reflejado- Dos y medio vatios por centímetro cuadrado para difundido luce reflejado. Trade Microondas- Diez mili-vatios por centímetro cuadrado para densidad fuerza de microondas. Le cualquiera instale, ajuste, o opere equipo láser ellos deben ser entrenado en el uso del equipo y ser competente en ones del manufacturero. Trabajadores deben ser instruidos en los varios peligros asociados con el uso del equipo y nadado medidas de control para la eliminación de peligros. El entrenamiento deberá ser conducido por un calificado ufacturero, o por un individual informado designado por el empleador. Cuando equipo láser esta en operación, er pruebas de su calificación en su posición a todo tiempo. Sigue estos requisitos para operaciones seguros de láser. Revisión del Sitio de Trabajo abajo y sugerencias de seguridad:
Violaciones de Segurio	dad del Personal:(nombre de químico)
Firma de Emplead	