

Число зубьев $Z = 6$

Внутренний диаметр $d = 23$ мм

Наружный диаметр $D = 26$ мм

Ширина зуба $b = 6$ мм

Подвижность соединения в осевом направлении -- нет

Требуемая точность центрирования -- средняя

Особенности условий эксплуатации-- передача больших крутящих моментов; не требуется частая разборка соединения.

Для неподвижного прямобочного шлицевого соединения с числом зубьев, равным 6, $d = 23$ мм, $D = 26$ мм и $b = 6$ мм, предназначенного для передачи больших крутящих моментов, не требующего частой разборки в процессе эксплуатации, необходимо выбрать поверхность центрирования и посадки для размеров d , D и b .

Исходя из условия передачи больших крутящих моментов, выбираем способ центрирования по боковым поверхностям зубьев, т.е. по размеру b . Рекомендуемые поля допусков для размеров d , D и b приведены в ГОСТ 1139-80.

$$z \times d \times D = 6 \times 23 \times 26;$$

$$d_1 \text{ не менее } 22,1;$$

$$c_{\text{ном}} = 0,3;$$

$$c_{\text{пред откл.}} = +0,2;$$

$$r \text{ не более } 0,2;$$

$$\text{Получаем соединение: } b - 6 \times 23 \times 26 \frac{H12}{a11} \times 6 \frac{F8}{js7}$$