# Исходные данные.

, марка стали: Сталь45.

# Алмазное выглаживание

1. Расчёт длины рабочего хода Lp.х. в мм.
2. Выбор радиуса рабочей поверхности алмазного инструмента R в мм. (См. таблицу).

Принимаем

1. Назначение усилия выглаживания Р в кг. (См. таблицу).

Принимаем

1. Назначение подачи на оборот в мм/об:

а) определение рекомендуемой подачи по нормативам (См. таблицу).

Принимаем

б) уточнение подачи по паспорту станка

5. Назначение скорости выглаживания v в м/мм и расчёт числа оборотов шпинделя n в минуту:

а) назначение скорости по нормативам (См. таблицу).

б) расчёт рекомендуемого числа оборотов шпинделя станка:

в) уточнение числа оборотов шпинделя по паспорту станка:

г) уточнение скорости выглаживания по принятому числу оборотов шпинделя:

1. Расчёт основного машинного времени обработки tм в мин.