# USJT – INOVAÇÃO, SUSTENTABILIDADE E COMPETITIVIDADE EMPRESARIAL GRUPO:

Amanda Agustinho Costa | RA: 823150503 Carlos Murilo Abib Silva Vettoretto | RA: 823219068 Evellyn cruz souza |RA: 823213551 João Pedro Agustinho Costa | RA: 823223417

# Função:

A embalagem airless com sistema de pistão invertido tem como principal função dispensar produtos de maquiagem de forma eficiente, higiênica e sem desperdícios. Ela evita problemas comuns dos pumps tradicionais, como travamentos e a entrada de ar que pode oxidar o produto, garantindo a preservação da qualidade e prolongando a vida útil da maquiagem.

#### Nome:

• Proposta de Nome: AirFlow Beauty Dispenser

# Características:

- **Sistema Airless:** Elimina a entrada de ar na embalagem, protegendo o produto da oxidação e contaminação.
- Pistão Invertido: O pistão interno sobe conforme o produto é utilizado, empurrando o conteúdo para cima sem a necessidade de tubos ou mecanismos que possam entupir.
- Dosagem Precisa: Permite o controle exato da quantidade de produto dispensada, evitando desperdícios.
- Uso Completo do Produto: O design garante que o consumidor possa utilizar o produto até a última gota.
- **Design Ergonômico:** Fácil de segurar e usar, com um formato que se adapta confortavelmente à mão.
- Material Transparente ou Semi-Transparente: Permite visualizar a quantidade restante de produto.
- **Compatibilidade Universal:** Adequada para uma variedade de produtos de maquiagem líquidos ou cremosos, como bases, primers e hidratantes tinturados.
- Estética Atraente: Design moderno e elegante que agrega valor ao produto final.

#### Público Alvo:

- Consumidores de Maquiagem Premium: Pessoas que valorizam produtos de alta qualidade e eficiência.
- Profissionais de Beleza: Maquiadores e esteticistas que buscam ferramentas confiáveis e higiênicas.
- **Indústrias Cosméticas:** Empresas que desejam inovar em suas linhas de produtos oferecendo embalagens diferenciadas.
- Consumidores Conscientes: Clientes preocupados com a sustentabilidade e a redução de desperdício.

#### Como Ele Seria:

O **AirFlow Beauty Dispenser** seria uma embalagem cilíndrica ou oval com um visual elegante e moderno. O corpo da embalagem seria feito de material transparente ou translúcido para permitir a visualização do produto interno. A parte superior teria uma tampa removível que protege o bocal dispensador.

Ao pressionar a parte superior ou lateral (dependendo do design), o pistão interno empurra o produto para cima, dispensando-o através do bocal sem a necessidade de bombear. O mecanismo é suave e requer pouca força, tornando o uso confortável e eficiente.

#### Como Poderia Ser Produzido:

# 1. Desenvolvimento do Design:

- Criação de desenhos técnicos detalhados que incluem todas as dimensões e especificações.
- Seleção de materiais compatíveis com produtos cosméticos e que atendam às normas de segurança.

#### 2. Escolha de Materiais:

- Corpo da Embalagem: Polipropileno (PP) ou polietileno tereftalato glicol (PETG), materiais recicláveis e adequados para contato com cosméticos.
- Pistão Interno: Polietileno de alta densidade (PEAD) ou materiais semelhantes que deslizam facilmente dentro do corpo da embalagem.
- Vedação: Utilização de anéis de silicone ou elastômeros termoplásticos para garantir a vedação hermética.

# 3. Processo de Fabricação:

- Moldagem por Injeção: Produção das partes plásticas através de moldes personalizados.
- Montagem Automatizada: Uso de equipamentos automatizados para montar o pistão, corpo e demais componentes, assegurando precisão e higiene.

#### Testes de Qualidade:

**Estanqueidade:** Garantir que a embalagem seja hermética.

- Funcionamento do Pistão: Testar o movimento suave e consistente do pistão.
- Compatibilidade Química: Verificar se os materiais não reagem com os produtos cosméticos.
- Resistência Mecânica: Testar a durabilidade da embalagem sob condições normais de uso.

## 4. Acabamento e Personalização:

- Impressão Gráfica: Aplicação da marca, informações do produto e elementos decorativos via serigrafia ou impressão digital.
- Opções de Cores e Texturas: Personalização da embalagem para atender às preferências da marca ou do público-alvo.
- Embalagem Secundária: Desenvolvimento de caixas ou envoltórios que complementem a apresentação do produto.

## 5. Sustentabilidade:

- Materiais Ecológicos: Considerar o uso de bioplásticos ou materiais reciclados.
- Produção Responsável: Selecionar fornecedores que adotem práticas sustentáveis e éticas.

### 6. Regulamentação e Compliance:

- Certificações Necessárias: Garantir que a embalagem atenda às normas de segurança e regulamentações do setor cosmético.
- Documentação: Manter registros detalhados de materiais e processos para rastreabilidade.

## 7. Logística de Produção:

- Parcerias com Fabricantes Especializados: Colaborar com empresas experientes em embalagens airless.
- Controle de Qualidade: Implementar sistemas rigorosos de controle em cada etapa da produção.

#### Resumo:

O **AirFlow Beauty Dispenser** é uma solução inovadora que visa aprimorar a experiência do usuário com produtos de maquiagem, oferecendo uma embalagem eficiente, higiênica e elegante. Sua produção requer atenção aos detalhes de design, seleção de materiais adequados e parcerias estratégicas com fabricantes especializados. Ao focar em qualidade e funcionalidade, este produto tem o potencial de se destacar no mercado cosmético e atender às demandas de consumidores exigentes.