|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 中文名称 | **油服英文简写** | **英文全称** | **备注** |
| 编号 | ID | identity |  |
| 螺纹编号 | Thread ID | Thread identity |  |
| 铜片编号 | Copper ID | Copper identity |  |
| 序号 | No. | Number | 如：1 |
| 级别 | Class | Class |  |
| 钢印号 | Stamp | Stamp number | 如：H11-21A |
| 钢号 | Steel No. | Steel number |  |
| 钢级 | Steel grade | Steel grade | 如：S-135 |
| 卡瓦/加厚区 | Upset/Slip Area |  |  |
| 规格 |  | specification | 如：3-1/2" |
| 重量 |  | Weigh | 如：21.9 磅/英尺 |
| 内径 | I.D. | Inner diameter | 如：70mm |
| 外径 | O.D. | Outer diameter | 如：202mm |
| 钻具类型 | Type | Drilling Type | 如：钻杆 |
| 状态 | Cond. | Drilling Condition | 如：全新 |
| 加厚形式 |  | Inspissate form | 如：内外加厚 |
| 管体 |  | Body |  |
| 管体状况 | Visual Body | Body condition | 如：A |
| 通径检查 | Drif Test |  | 如：A |
| 管体内径 | Body I.D. | Body Inner diameter | 如：70mm |
| 管体外径 | Body O.D. | Body Outer diameter | 如：202mm |
| 大钳工作区长度 | Tong Space |  | 如：\*\*mm |
| 倒角直径 | B.D. | Bevel Diameter | 如：\*\*mm |
| 密封面宽度 |  | Seal Width | 如：\*\*mm |
| 公扣颈部长度 | Pin Neck Length |  | 如：\*\*mm |
| 长度 |  |  | 如：31.5±0.3 feet (台肩到台肩) Range 2 |
| 公接头（公扣） | Pin | Pin end |  |
| 公接头长度 | Pin Length | Pin end Length | 如：10" |
| 公接头内径 | Pin I.D. | Pin end Inner diameter | 如：70mm |
| 公接头外径 | Pin O.D. | Pin end Outer diameter | 如：207mm |
| 母接头（母扣） | Box | Box end Length |  |
| 母接头长度 | Box Length | Box end | 如：10" |
| 母接头内径 | Box I.D. | Box end Inner diameter | 如：70mm |
| 母接头外径 | Box O.D. | Box end Outer diameter | 如：207mm |
| 镗孔 | Counterbore | Counterbore |  |
| 镗孔深度 | Wall | Counterbore Wall | 如：18mm |
| 镗孔直径 | Diameter | Counterbore Diameter | 如：18mm |
| 吊卡槽 |  | Elevator Groove |  |
| 吊卡区角度 |  | Elevator Groove degree | 如：18度 |
| 壁厚 |  | WALL HICKNESS | 如：9.17mm± 5% |
| 名义壁厚 |  | Nominal wall thickness |  |
| 管体最小内加厚长度 | MIU | Minimum inner inspissate length | 如：>=4" |
| 耐磨带 | Hardfacin | Hardbanding |  |
| 耐磨带材料 |  | Hardfacin material |  |
| 钢级标识槽一道槽和工厂标识槽在公接头 |  |  | 按照 API RP 7G 1998 Addendum 1 NOV,2003 Figure 83, For S-135 DP, 1 Grooves |
| 内涂层 |  | COATED | 如：TK-34 |
| 材料产地（生产厂家） |  | Producting area | 如：\*\*钢管集团公司 |
| 弯曲强度比 | BSR | Bending strength rate | 如：2.35 |
| 接头上扣扭矩 |  | JOINT torque | 如：46300英尺-磅 |
| 接头抗扭矩强度 |  | anti-torque strength of tool JOINT | 如：72000英尺-磅 |
| 管体抗扭矩强度 |  | anti-torque strength of Body | 如：91000英尺-磅 |
| 管体抗拉屈服强度 |  | anti-pull strength of Body | 如：786800磅 |
| 管体抗内压强度及内容积 |  | anti-internal pressure strength of Body and inter volume | 如：32000 |
| 丝扣形式（扣型） |  | Screw type | 如：HT55或DSHT55 |
| 丝扣方向 |  | Screw direction | 如：右旋 |
| 硬度 |  | Stiffiness | 如：HB (TJ) 285-340 |
| 护丝 |  | Screw protector | 如：塑钢护丝，外表面为铁内表面为硬塑 |
| 丝扣表面处理 |  | Surface treatment of Screw | 如：磷化 |
| 管子表面处理 |  | Surface treatment of Body | 如：清漆 |
| 材料标准 |  | Material standard | 如：API Spec 5DP |
| 检验标准 |  | Inspection standard | 如：API SPEC 7-2，API Spec 5DP，API RP7G2 |
| 存放位置 |  | Storage area | 如：深圳石油工具基地 |
| 购买时间 |  | Purchasing date | 如：2017-10-10 |
| 其它 |  | Others | 加工图纸；梳齿规，深度测量尺，产品详细机械性能参数表 |
| 证书 |  | Credentials | 材质证书；检验报告；内涂层报告；耐磨带证书；第三方提供的接头抗扭和管体的拉伸、冲击性能、焊缝导向弯曲试验报告；厂家对钻杆管体材料的证明。 |
| 证书号 | Certificate No. | Certificate number |  |
| 证书名称 |  | Certificate name |  |
| 客户 |  | CUSTOMER |  |
| 委托单号 | Order No. | Order number | 如：SZSYGJ-18-067 |
| 检验标准 |  | PECTION TANDARD | 如：Q/HS YF 084-2009 |
| 加工标准 |  | Specification | 如：API Spec 7-2 |
| 工作规编号 |  |  | 如：1520 (HOUSCO PACIFIC COMPANY) |
| 检验时间(开始--完工） | DATE | Check date | 如：2018.10.16-2018.10.16 |
| 报告编号 | Report No. | Report number | 如：D-2018-77 |
| 工作地点 | LOCATION | Work location | 如：Y16-2堆场 |
| 螺纹外观检验 | VTI | Visual Thread Inspection |  |
| 磁粉 | MT | Magnetic Thread |  |
| 代号 |  | Code |  |
| 电磁探伤 | EMI | Electro-Magnetic inspection |  |
| 无损检测 | NDT | NonDestructive Testing |  |
| 螺纹外观检验 | VTI | Visual Thread Inspection |  |
| 磨台肩 | RF | Refacing |  |
| 台肩损坏 | SD | Shoulder damage |  |
| 焊耐磨带 | HB | HARDBANDING |  |
| 螺纹损坏 | TD | Thread damage |  |
| 报废 | S | Scrap |  |
| 丝扣拉长 | TE | Thread elongation |  |
| 不适用 | N/A | Not applicable |  |
| 母扣涨大 | BB | Box Belled |  |
| 合格 | A | Accept |  |
| 弯曲 | B | Bent |  |
| 裂纹 | C | Crack |  |
| 挤扁 | M | Mash |  |
| 腐蚀坑 | P | Pitting |  |
| 刺穿 | W | Washout |  |
| 检验项目 | Inspection Item |  |  |
| 尺寸测量 | Dimensional Inspection |  |  |
| 管体电磁探伤 | EMI Body Inspection |  |  |
| 正直度检查 | Straightness Inspectio |  |  |
| 螺纹磁粉探 | Blacklight Connection |  |  |
| 壁厚测量 | UT Wall Thickness Inspectio |  |  |
| 目检/螺纹规检查接头 | Visual/Profile Gauge Conn |  |  |
| 卡瓦、加厚区磁粉探伤 | MPI Slip/Upset Area Inspection |  |  |
| 卡瓦、加厚区超声探伤 | UT Slip、Upset Area Inspection |  |  |
| 条数 | PIECES |  |  |
| 检验员 |  | INSPECTOR |  |
| 审核 |  | Reviewed |  |
| 记录名称 | Log name | Log name | 如：钻铤检验报告 |
| 记录编号 | Log ID | Log identity | 如：L3.3-SZSYGJ-OPR-W/003-R001 |
| 备注 |  | Notes |  |