

<http://avanceytec.com.mx/productos/viniles/vinil-para-impresion-de-corta-duracion-newpromo-light/>

VINIL DE IMPRESIÓN NEWPROMO LIGHT

Clave:
3650-0400

DESCRIPCION

Vinil calandrado ideal para impresión con tintas base solventes, eco solventes y serigrafía. Con alta capacidad de absorción de tinta que evita los puntos blancos y/o escurrimiento de tinta.

- **Color:** blanco.
- **Acabado:** brillante.
- **Adhesivo:** transparente de base solvente, sensible a la presión.
- **Liner:** papel kraft blanco.
- **Largo:** 50 mts.
- **Ancho:** 1.52 mts.
- **Durabilidad:** 6 meses.

APLICACIONES

Proporciona una solución sumamente económica para gran variedad de aplicaciones (en interior y exterior) tales como:

- Superficies planas y curvas simples.
- Calcomanías.
- Publicidad impresa.
- Señalización.
- Puntos de venta (POP).
- Publicidad a corto plazo, etc.



MERCADO

- Imagen grafica.
- Impresores digitales.
- Publicistas.
- Serigrafistas.

ALMACENAMIENTO

Almacenar bajo condiciones ordinarias a temperatura de 22°C y una humedad relativa de 50 – 55 %.

Los rollos deben ser almacenados verticalmente en su empaquetado original hasta que vayan a ser utilizados (los rollos almacenados horizontalmente durante largos periodos de tiempo pueden adquirir marcas debidas a la presión).

Mientras sea posible no desempaquete los rollos hasta que los vaya a utilizar. Evite temperaturas y humedad extrema. Altas temperaturas pueden hacer que el vinil se distorsione.

Los materiales no deben almacenarse cerca de fuentes de calor o bajo los rayos directos del sol.

PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Tipo de vinil.	Calandrado monomérico.
Encogimiento de la película.	$\leq 0.8\%$.
Opacidad.	$>70\%$.
Peso del adhesivo.	18 g/m ² .
Temperatura de adhesión.	15°C – 40°C.
Fuerza del depilado.	$\geq 9\text{N}/25\text{ mm}$.
Peso del liner.	120 g/m ² .
Fuerza de desprendimiento.	0.05-0.2N/25mm.
Vida de anaquel.	12 meses bajo condiciones ordinarias.

MANEJO

Antes de cortar o imprimir sobre vinil seguir las siguientes recomendaciones:

- Transporte el material cuidadosamente desde su almacén.
- Mantenga la envoltura de plástico anti humedad y deje que el material adquiera la temperatura ambiente de la habitación por lo menos 24 horas antes de su uso.
- El manejo del material frío en un taller a temperatura normal puede ocasionar distorsiones.

La mejor temperatura para imprimir es de 35 – 40°C.

1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS.
2. FECHA: 05 / 05 / 2015

Avance y Tecnología en Plásticos.
MATRIZ 01 614 432 61 00
atpcontacto@avanceytec.com.mx