

**VINIL DE IMPRESIÓN NEWPROMO LIGHT**

Clave:  
3650-0400

**DESCRIPCION**

Vinil calandrado ideal para impresión con tintas base solventes, eco solventes y serigrafía. Con alta capacidad de absorción de tinta que evita los puntos blancos y/o escurrimiento de tinta.

- **Color:** blanco.
- **Acabado:** brillante.
- **Adhesivo:** transparente de base solvente, sensible a la presión.
- **Liner:** papel kraft blanco.
- **Largo:** 50 mts.
- **Ancho:** 1.52 mts.
- **Durabilidad:** 6 meses.

**APLICACIONES**

Proporciona una solución sumamente económica para gran variedad de aplicaciones (en interior y exterior).

- Superficies planas y curvas simples.
- Calcomanías.
- Publicidad impresa.
- Señalización.
- Puntos de venta (POP).
- Publicidad a corto plazo, etc.



**MERCADO**

- Imagen grafica.
- Impresores digitales.
- Publicistas.
- Serigrafistas.

**ALMACENAMIENTO**

12 meses bajo condiciones ordinarias a temperatura de 22°C y una humedad relativa de 50 – 55 %.

Los rollos deben ser almacenados verticalmente en su empaquetado original hasta que vayan a ser utilizados (los rollos almacenados horizontalmente durante largos periodos de tiempo pueden adquirir marcas debidas a la presión).

Mientras sea posible no desempaque los rollos hasta que los vaya a utilizar. Evite temperaturas y humedad extrema. Altas temperaturas pueden hacer que el vinil se distorsione.

Los materiales no deben almacenarse cerca de fuentes de calor o bajo los rayos directos del sol.

## PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Tipo de vinil.	Calandrado monomérico.
Encogimiento de la película.	$\leq 0.8\%$ .
Opacidad.	$>70\%$ .
Peso del adhesivo.	18 g/m <sup>2</sup> .
Temperatura de adhesión.	15°C – 40°C.
Fuerza del depilado.	$\geq 9\text{N}/25\text{ mm}$ .
Peso del liner.	120 g/m <sup>2</sup> .
Fuerza de desprendimiento.	0.05-0.2N/25mm.

## MANEJO

Antes de cortar o imprimir sobre vinil seguir las siguientes recomendaciones:

- Transporte el material cuidadosamente desde su almacén.
- Mantenga la envoltura de plástico anti humedad y deje que el material adquiera la temperatura ambiente de la habitación por lo menos 24 horas antes de su uso.
- El manejo del material frío en un taller a temperatura normal puede ocasionar distorsiones.

La mejor temperatura para imprimir es de 35 – 40°C

1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS.  
2. FECHA: 23 / 03 / 2015

Avance y Tecnología en Plásticos.  
MATRIZ 01 614 432 61 00  
atpcontacto@avanceytec.com.mx