TAPE DOBLE CARA TRANSPARENTE

Clave:

0200-0130-2650 AL 0200-0130-2800

DESCRIPCION

Película de poliéster doblemente recubierta con adhesivo que cuenta con varias ventajas como resistencia al calor, excelente adhesión en temperaturas bajas, gran estabilidad dimensional y se puede romper fácilmente a mano.

Espesor: 3.4 milésimas (no incluye el liner).

• Adhesivo: acrílico.

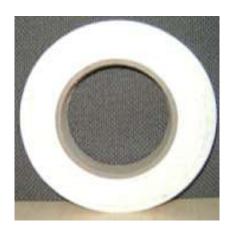
• Ancho: ½, 1, 1 ½ y 2 pulgadas, 12 y 24 pulgadas (sobre pedido).

• Largo: 180 pies y 50 metros en 1" de ancho.

• Liner: papel kraft #60.

APLICACIONES

- Uniones en general.
- Adhesión de papeles, películas, láminas delgadas de metal y fibra de madera corrugada.
- Montajes en adornos de plástico y madera.



MERCADO

Las empresas que se dediquen a dar soluciones de imagen grafica que requieran colocar gráficos en exteriores en superficies planas, entre otros consumidores:

- · Agencias de publicidad.
- Agencias de comunicación.
- · Anunciero integral.
- Mercerías y papelerías.
- Maquiladoras.
- Empresas dedicadas al servicio del control del clima.

Avance y tecnología en plásticos. LADA SIN COSTO 01 800 777 2871 MATRIZ +52 (614) 4323500 atpcontacto@avanceytec.com.mx

ALMACENADO

Almacenarse en un lugar fresco y seco por debajo de los 24°C (76°F). Mantener lejos de la luz solar directa y de fuentes de calor, no se debe exponer a temperaturas elevadas.

PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Espesor del adhesivo.	1.5 mil.
Espesor del portador.	0.36 mil.
Espesor del liner.	3.5 mil.
Descarapelamiento de la adhesión (PSTC	45 oz/pulgada.
101 Mod. /180º) (expuesto y liner).	
Inicial SS (20 min @ RT) 45 12.5 45 12.5	45 N/25mm.
(expuesto y liner).	
Poder de sostenimiento (PSTC 107 Mod.	> 100 min.
/178º) 4.4 psi (1/2"x1"x1000g) @ RT	
(expuesto y liner).	

MANEJO

- Aplicación a una superficie primaria: desenrolle la cinta y aplique el lado adhesivo a la superficie de montaje.
- Aplicación a una superficie secundaria: retire el liner y aplique el adhesivo a la superficie deseada. Aplique con presión firme.
- Temperatura de aplicación recomendada. para alcanzar mejores resultados 18° C (65° F) o más. La unión adecuada puede no ocurrir a menos que el adhesivo y la superficie estén a esta misma temperatura.

Cuando aplique productos con adhesivo sensible a la presión a cualquier superficie, asegúrese que la superficie está libre de aceite u otros contaminantes como polvo y otros agentes.

El desempeño del adhesivo debe ser cuidadosamente verificado cuando se utilice en sustratos que contengan plastificantes.

- 1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS.
- 2. FECHA: 30 / 08 / 2012