

<http://avanceytec.com.mx/productos/materiales-especiales/cinta-adhesiva-de-doble-cara-oramount-uhb-3601/>

CINTA DE ULTRAPEGADO ORAMOUNT UHB 3601

Clave:

0200-0126-0620

ORAMOUNT®

DESCRIPCION

La cinta doble cara de Ultra Pegado UHB 3601 Oracal está diseñada para el montaje de aplicaciones que requieren un alto desempeño de adhesión (hasta 9.9 kg/cm²). La naturaleza elástica del adhesivo espumado la hace ideal para aplicaciones que requieren adaptabilidad y expansión térmica.

- **Color:** blanco.
- **Adhesivo:** acrílico blanco, sensible a la presión.
- **Espesor:** 44 mil.
- **Ancho:** 1 pulgada.
- **Largo:** 36 yardas (32.92 mts).

APLICACIONES

Cinta diseñada para pegado estructural y general, en aplicaciones tales como:

- Paneles.
- Emblemas.
- Displays iluminados.
- Señalización, etc.



MERCADO

- Diseñadores y decoradores de interiores.
- Transformadores.
- Rotulistas.
- Impresores digitales.
- Fabricantes de anuncios luminosos y letras de canal.
- Publicistas y agencias de mercadotecnia.

Avance y Tecnología en Plásticos.
MATRIZ 01 614 432 61 00
atpcontacto@avanceytec.com.mx

ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, en un lugar alejado de la luz directa del sol.

PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Resistencia a la temperatura.	-40°C (-40°F) a 100°C (+212°F).
Resistencia al corte ASTM D1002, acero inoxidable (24 hr dwell).	81 lb/in ² .
Resistencia al desgarro ASTM D3330, acero inoxidable (24 hr dwell).	10.1 lb/in.
Fuerza de adhesión ASTM D897, aluminio (24 hr dwell).	9.9 kg/cm ² (141 lb/in ²).
Vida de anaquel.	2 años.
Temperatura de aplicación.	10°C (50°F).

MANEJO

- La zona de trabajo deberá estar libre de polvo o cualquier otro contaminante que pueda caer en las pieza que se pegara o la cinta UHB.
- Para la instalación es necesario que la superficie donde será aplicada debe ser limpiada con alcohol isopropílico al 50%, heptano o acetona, usando un trapo blanco que no genere pelusa (en el caso de usar un trapo de colores es posible que el pigmento del mismo impida una limpieza idónea).
- Deberá frotar la pieza a limpiar con el trapo mojado en el disolvente con pasadas rectas y en un solo sentido (no frotar en círculos ni yendo y viniendo).
- Limpiar la pieza por lo menos dos veces.

Nota: Manipular la cinta tomándola siempre por los bordes, **NUNCA** se deberá tocar la superficie adhesiva con los dedos.

1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS. 2. FECHA: 17 / 03 / 2015
--

Avance y Tecnología en Plásticos.
MATRIZ 01 614 432 61 00
atpcontacto@avanceytec.com.mx