

**LAMINA ALUMINIO COMPUESTO GRIDPANEL
PVDF**

Clave:

0275-0100 AL 0275-0280

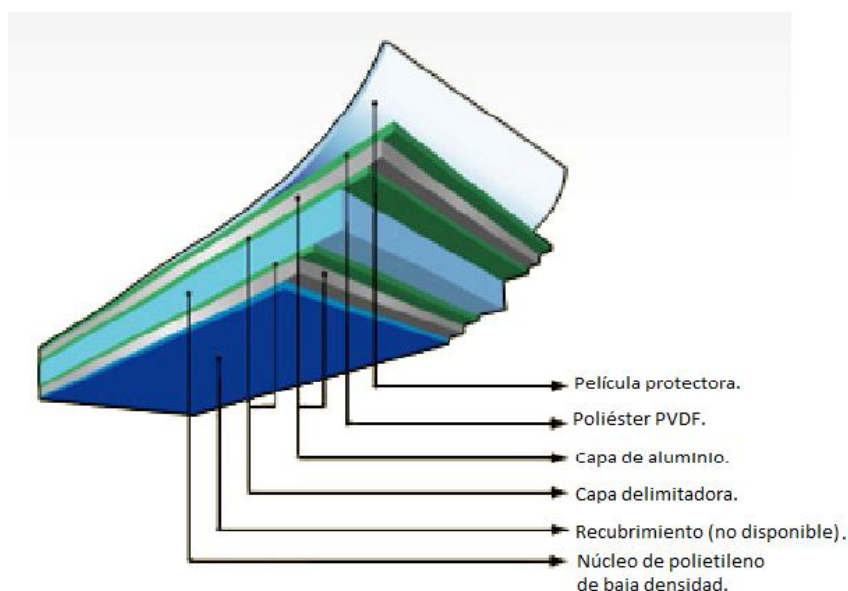


DESCRIPCION

P A N E L

La Lámina de Aluminio Compuesto GridPanel es nuevo material decorativo usado cada vez más por constructores, arquitectos y diseñadores de todo el mundo para diversas aplicaciones ya que cuenta con una gran ventaja a comparación de materiales convencionales como piedra, pintura, azulejos, etc. ya que es más durable y estético. Este novedoso material está conformado por un núcleo de polietileno (con tratamiento resistente al fuego, ya que no propaga las llamas) entre dos láminas de aluminio, la hoja superior está recubierta de poliéster o pintura PVDF (polifluoruro de vinilideno) y la hoja posterior tiene un acabado natural.

- **Espesor total:** 4 mm.
- **Espesor de aluminio:** 0.30 mm (cada una).
- **Medida:** 1.22 mts X 2.44 mts.
- **Peso:** 4.9 kg/m².
- **Color:** blanco mate, negro mate, azul mate, verde mate, rojo mate, plata brillante, plata metálico y plata cepillado. (**Nota:** 39 colores sobre pedido con 600 m² mínimos de compra).
- **Durabilidad:** 10 a 12 años en exterior.



APLICACIONES

La Lámina de Aluminio Compuesto GridPanel es principalmente usada en la industria de la construcción en las siguientes aplicaciones:

- Fachadas de edificios, agencias automotrices, etc.
- Estructuras publicitarias.
- Decoración de interiores en paredes y muros.
- Recubrimiento de muros.
- Anuncios.

MERCADO

- Constructoras.
- Arquitectos.
- Diseñadores.
- Anunciario integral.
- Diseñadores de interiores.



ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de la luz del sol, humedad y lluvia. No apilar más de 75 láminas. Si se omiten estos últimos pasos es posible que la película protectora se adhiera a la lámina dificultando su remoción.

PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Propiedades mecánicas	
Tolerancias.	A lo ancho: ± 2 mm. A lo largo: ± 3 mm. Espesor: ± 0.2 mm.
Densidad de la superficie.	4.9~5.8 kg/m ² .
Resistencia a la flexión.	108 MPa.
Módulo de elasticidad de flexión.	2.83×10^4 MPa.
Resistencia a la penetración.	12 Kn.
Resistencia al corte.	30 MPa.
Resistencia al depilado.	10.4 N/mm.
Expansión térmica.	1.60×10^{-5} °C.
Resistencia a la temperatura.	108°C.
Vida de anaquel.	6 meses.
Propiedades acústicas	
Perdida de transmisión (100HZ a 5KHZ).	29 dB.
Propiedades del revestimiento de PVDF.	
Espesor.	Mínimo 25 μ m.
Dureza parcial.	2H.
Flexibilidad.	2T.
Resistencia al impacto.	50 kg/cm, no se remueva el revestimiento y el aluminio no se agrieta.
Lavado y cepillado.	>10000 lavadas sin presentar cambios.

mm: Milímetros.
MPa: Megapascal.
Kg: Kilogramo.
m: Metro.
Kn: Kilonewton.
N: Newton.
°C: Grados centígrados.
dB: decibeles.
 μ m: Micrómetro.
H: Dureza relativa.
T: Templado.
cm: Centímetros.

Instrucciones de uso.

- Para su instalación sobre concreto no es recomendable adherirla directamente sobre el mismo, es necesarios el uso de perfilera de aluminio (el uso de perfilera de fierro provocara oxidación en la lámina, la cual se puede transferir a la misma).
- Antes de manipular la lámina asegurarse que esté completamente limpia, libre de polvo o partículas de cualquier otro residuo.
- La lámina se deberá de manipular sobre una mesa de trabajo para evitar cualquier tipo de daño en la misma.
- La lámina se deberá de manipular entre dos personas y con la cara pintada apuntando hacia arriba para evitar cualquier tipo de daño.
- Evitar colocar objetos pesados sobre la lámina ya que podrá deformarse.
- En condiciones normales es posible remover la película protectora 1 mes y medio como máximo después de la instalación, pero en el caso de que la temperatura ambiente sea menor a 10°C o mayor a 35°C deberá ser retirada inmediatamente, en caso de omitirse esta indicación es muy posible que algo del adhesivo de la película protectora se transfiera a la lámina.
- La altura máxima recomendada para la instalación de la lámina deberá de ser de 15 metros.
- No se deberá de marcar la película protectora con ningún tipo de marcador, ya que es posible que la tinta se transfiera a la lámina.
- Todas las láminas deberán de ser instaladas con las flechas de la película protectora apuntando al mismo sentido, para evitar variaciones de color.

Uso de adhesivos.

Es posible usar diferentes tipos de adhesivos para unir o ensamblar las láminas, con excepción de algunos tipos de adhesivos que pueden corroer el aluminio, por ejemplo, el adhesivo a base de acetato de vinilo ampliamente utilizado para la madera y espuma de estireno corroe el aluminio. A continuación se encuentran los tipos de sustratos y adhesivos que se pueden utilizar para unir la lámina:

Tipo de adhesivo		Epoxico	Cloropreno	Silicón RTV	Cianoacrilato
Materiales adecuados para ser unidos.	Metal.	√	√	√	√
	Madera.	√	√	√	√
	Tabla roca.	√	√	√	√
	Espuma de estireno.	√	√	√	√

- Antes de adherir la lamina a alguno de los sustratos mencionados anteriormente, remover el polvo, partículas, grasa, agua, etc. del área de adhesión.
- Para su instalación sobre perfilera de aluminio
- Seleccionar el adhesivo más apropiado debido a la necesidad de poder de adhesión requerida según las condiciones ambientales. El poder de adhesión depende de las condiciones del sustrato donde se adherirá la lámina. Siga las instrucciones del fabricante del adhesivo.

- Cuando la lámina es adherida a diferentes materiales, es posible que presente deflexión debido a la diferencia de expansión térmica sobre el cambio dimensional del material, es por eso que se recomienda realizar pruebas antes de la instalación.

Uso de perfilera de aluminio.

La perfilera de aluminio es el método de instalación más recomendado para la lámina de aluminio compuesto, con las siguientes técnicas:

- **Tornillo escondido:** se recomienda que el tornillo sea de cabeza plana galvanizado o de aluminio para evitar su corrosión.
- **Cinta BHV:** en el caso de usar cinta BHV para la instalación es necesario que la perfilera sea limpiada con alcohol isopropílico al 50%, usando un trapo blanco (en el caso de usar un trapo de colores es posible que el pigmento del mismo impida una limpieza idónea).
- **Silicón:** se deberá de utilizar silicón para ventaneria, procurando sea de la mayor calidad posible y al momento de la instalación será necesario el uso de pequeños pedazos de cinta BHV que servirán para sujetar la lámina mientras seca el silicón.

Método de limpieza.

- Enjuagar con agua usando una esponja suave aplicando poca presión para remover las manchas. Si la mancha permanece después de secarse la lamina utilice detergente neutro o limpiador para el hogar (con pH 8) diluido con agua, y tomar en cuenta las siguientes indicaciones:
 - a) Diluir el detergente o limpiador en relación de 1-5% en agua.
 - b) Limpiar la lamina durante 1 minuto con la solución utilizando una esponja suave o un trapo.
 - c) Secar la lámina con un jalador y por ultimo pasar un trapo húmedo con agua limpia sobre la misma.
- En caso de que la manchas sean muy difíciles de quitar se podrá utilizar Windex o un limpiador que como máximo tenga pH 12, después de limpiar la lamina con este tipo de producto es necesario enjuagar muy bien con agua limpia, ya que debido al alto pH de este tipo de limpiadores podría ocasionar cambios de color sobre la lamina.
- Si desea usar limpiadores fuertes o removedores de manchas, realice una prueba en una pequeña área. Generalmente los ácidos y alcalinos fuertes causan cambio de brillo, color, e inclusive levantamiento del recubrimiento de la lámina.

Nota: no utilice limpiadores abrasivos, solventes ni thinner y evitar lavar la lámina a temperaturas mayores a los 40°C, ya que debido al secado tan rápido podría mancharse.

1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS.
2. FECHA: 13 / 03 / 2015

Avance y Tecnología en Plásticos.
MATRIZ 01 614 432 61 00
atpcontacto@avanceytec.com.mx