

Справ. №		Перв. примен.		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> СК30.01.01.03.403 </div>									
				<div style="text-align: right; margin-bottom: 10px;">Б (1 : 2,5)</div>									
				<div style="text-align: center;"> <p>А-А (1 : 2,5)</p> <p>246</p> <p>40</p> <p>Q (1 : 4)</p> <p>35*</p> <p>93</p> <p>280,26</p> </div>									
				<ol style="list-style-type: none"> 1. *Размеры для справок. 2. СК30.01.01.03.403- изобр; -01- Зерк.отр 3. Н14, н14, ±АТ14/2, ±т4/2. 4. Неуказанные R сгибов 3.9 5. Покрытие Ц40..Ц50 6. Маркировать Ч и клеймить К. 									
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		СК30.01.01.03.403					
Инв. № подл.		Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Фланец	
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Лист		Масса	
Разраб.		Мокшин		15.04.2021		0		1,0		1 : 2,5		Масштаб	
Пров.		Лухачев											
Т. контр.													
Нач.отд.													
Н. контр.													
Утв.		Бразин											
Лист Б-ПН-0-5,0 ГОСТ 19903-2015/345-09Г2С-СВ ГОСТ 19281-2014										000 "Воронежсельмаш"			
Копировал										Формат А4			