

		SU80.01426	
--	--	------------	--

Справ. №

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата

Technical drawing of a bent metal part. The drawing shows a vertical section with a horizontal bend. The dimensions are as follows:

- Top horizontal section: 5 *
- Vertical section: 75
- Bend radius: R8 **
- Bottom diagonal section: 75
- Angle of bend: 145° ± 18'

Surface finish: $\sqrt{Ra12.5 (\sqrt{})}$

Q (1 : 4)

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions 148 and 100. The plate has rounded corners and a central vertical slot. There are four circular holes arranged in a 2x2 grid on each side of the slot. A blue arrow points to the top-left hole.

1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспеч. INSTR.
3. H14, h14, $\pm t/2$.
4. Маркировать Ч и клеймить К.

					SU80.01.426				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.	Николенко		07.05.2021			0		0,549 кг	1:2
Пров.	Богданов								
Т. контр.	Лихачева					Лист		Листов 1	
Нач.отд.					Б-ПН-0-5,0 ГОСТ 19903-2015 Лист 345-09Г2С-СВ ГОСТ 19281-2014	000 "Воронежсельмаш"			
Н. контр.									
Утв.	Брагин								

Копировал

Формат А4