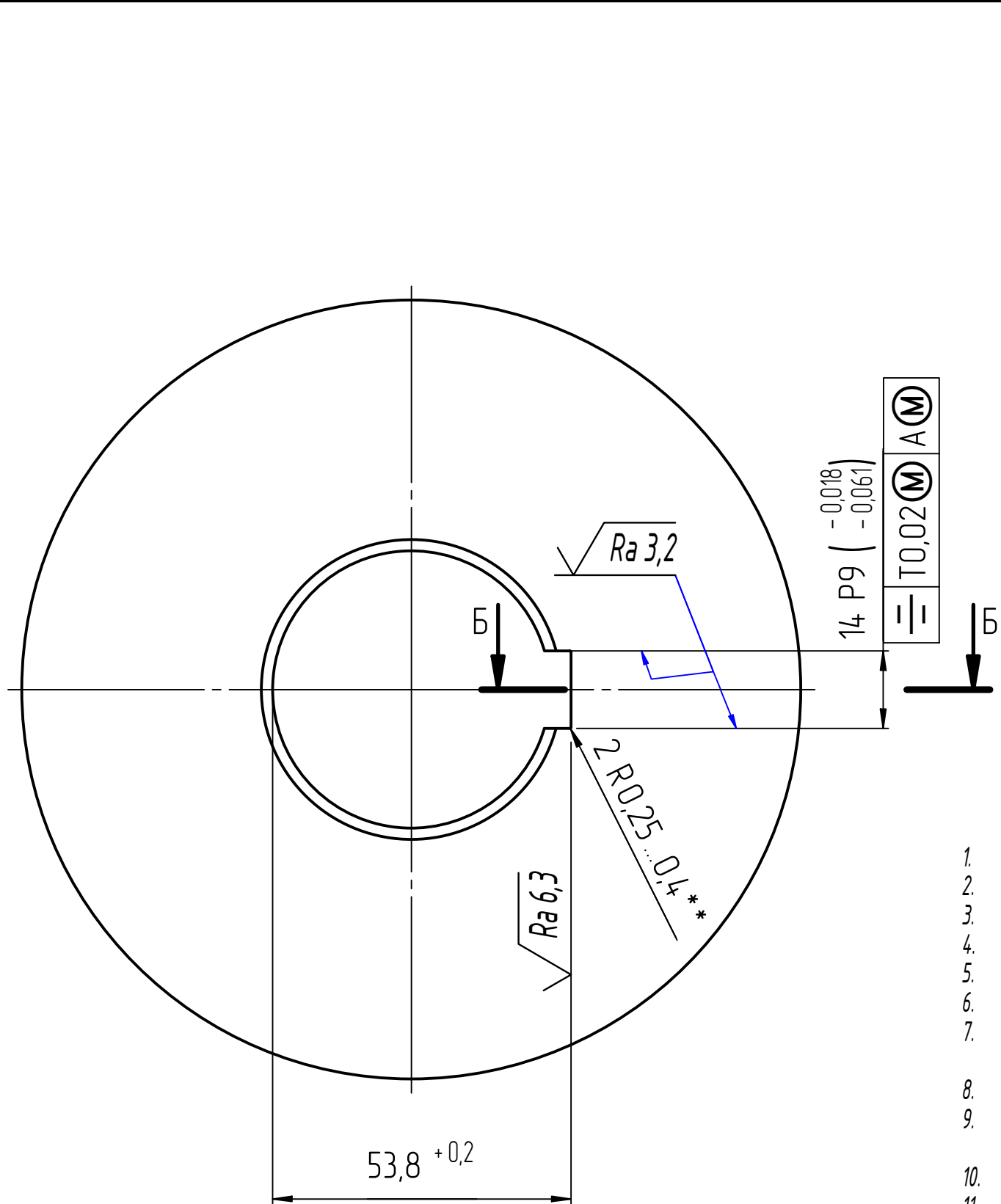
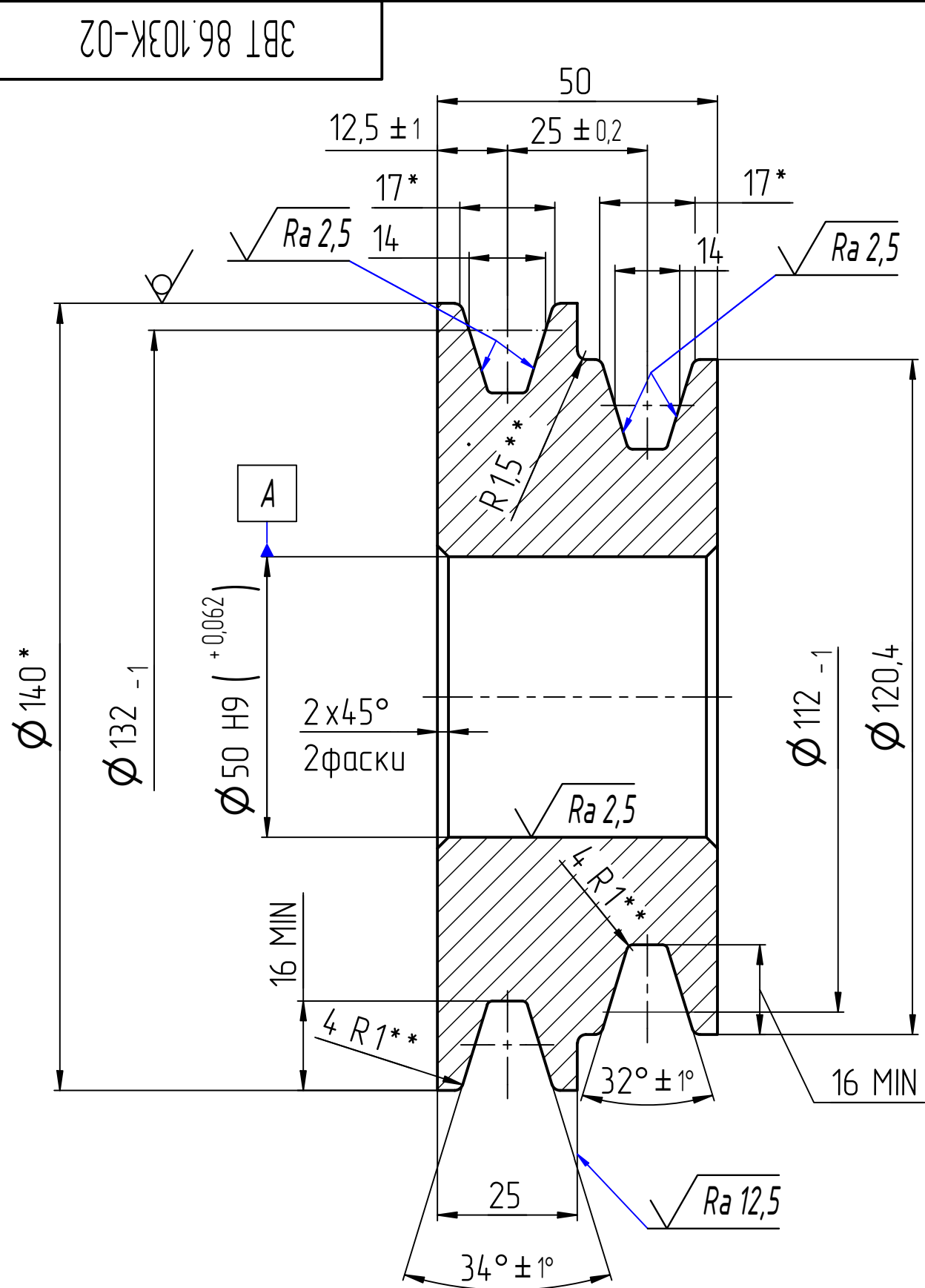
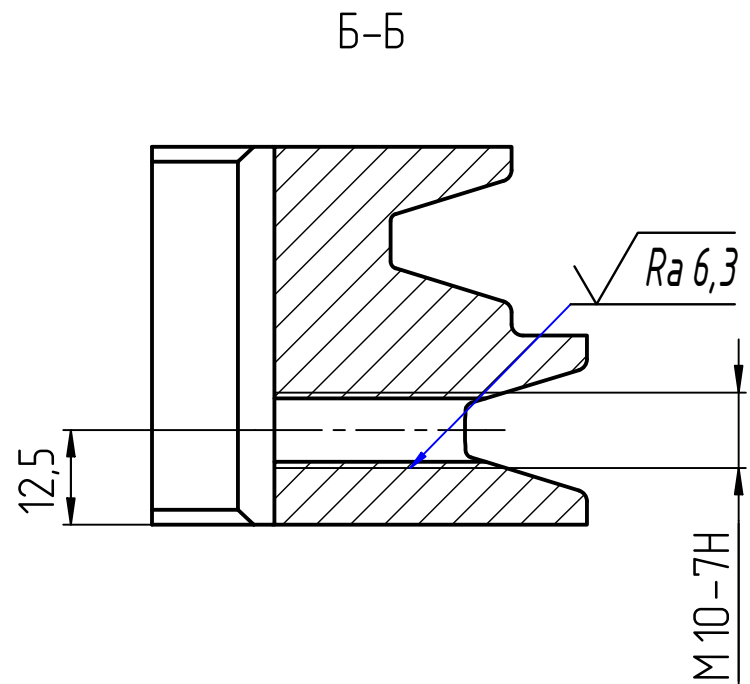


Перв. примен.	ЗВТ 86.103К-02	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
ЗВТ 86.103К-02							



1. Точность отливки 9-9-0-0 ГОСТ 26645-85.
2. \*Размеры для справок.
3. \*\*Размеры обеспеч. инстр.
4. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
5. Неуказанные литейные радиусы 3 мм.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: H14, h14, ±t2/2.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров, координирующих поверхности, обработанные резанием, относительно черновых (базовых) поверхностей - ±t4/2.
8. Допускаемый дисбаланс 1 г х м.
9. Покрытие поверхностей, кроме резьбовых и посадочных: Грунт I - III группа по ИСО 12944, Эмаль I - III группа по ИСО 12944, RAL 7024 (цв. графитовый серый).
10. Контроль по ГОСТ 20889-88.
11. Остальные технические требования по ГОСТ 10286-75 и ОСТ 23.2.468-83.
12. Маркировать Ч и клеить К.



ЗВТ 86.103К-02						
Шкив				Лит.	Масса	Масштаб
сечение ремня В (Б)				А	см. табл.	1:1
В-140 ГОСТ 2590-88 Круг 35-В-Н ГОСТ 1050-88				Лист	Листов	1
Копировал				КОВЛІК		
Формат				Прочие		