

MC 866-873


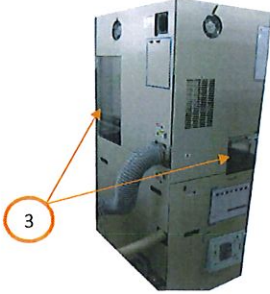
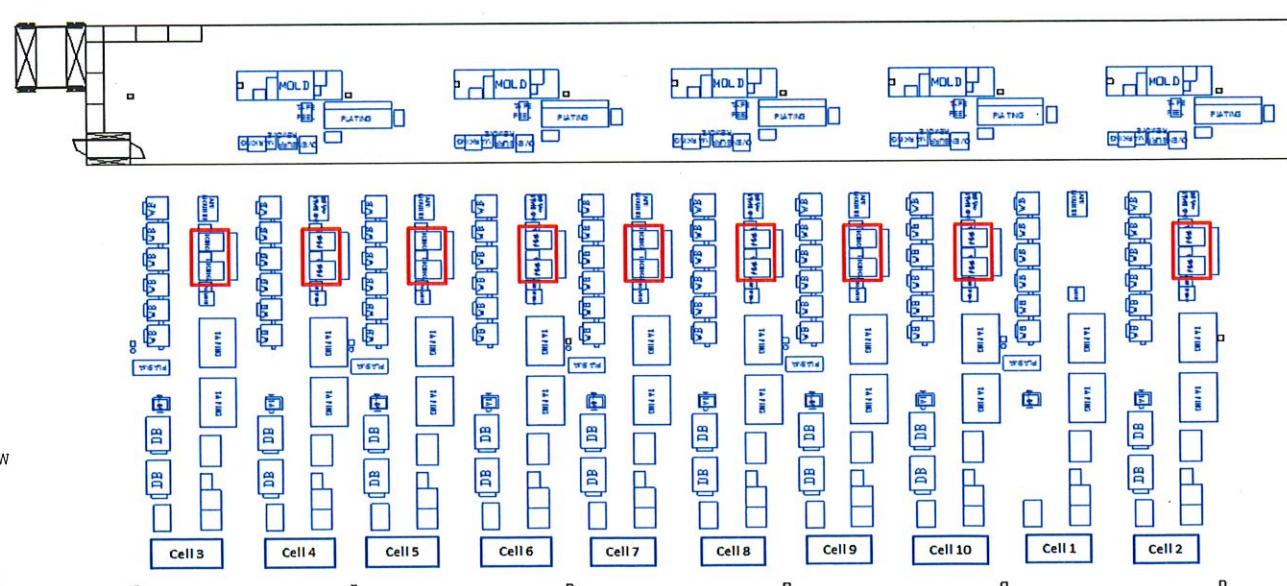
設備及びツールの申請1枚につき、設備10台まで登録可能。

วันที่บันทึกเบิกเงิน 登録日 :

RISTS H38191 • 01 • 001

Equipment Safety Device & Safety Cover Check Sheet

設備安全装置・安全カバーチェックシート

ชื่อเครื่องจักรอุปกรณ์ 設備名		DICER (DFD6240)		หมายเลขเครื่องจักร 設備No.		MDCH - 1 ~ 18						
รูปภาพเครื่องจักร (ด้านหน้า) 機械の写真 (表)				รูปภาพเครื่องจักร (ด้านหลัง) 機械の写真 (裏)								
												
หัวข้อ 項目	No.	หัวข้อตรวจเช็ค チェック項目	หมายเลข 番号	Judgement		หัวข้อ 項目	No.	หัวข้อตรวจเช็ค チェック項目	หมายเลข 番号	Judgement		
				OK	NG.					OK	NG.	
EMERGENCY SWITCH	1	FRONT EMERGENCY SWITCH	①	✓		SAFETY COVER	1	SAFETY COVER	③	✓		
	2	RIGHT EMERGENCY SWITCH	②	✓			2					
	3						3					
	4						4					
	5						5					
	6						6					
	7						7					
	8						8					
AREA SENSOR	1					LIMIT SWITCH	1	LIMIT SWITCH	④	✓		
	2						2	INTER LOCK	⑤	✓		
	3						3					
	4						4					
	5						5					
	6						6					
	7						7					
	8						8					
แผนผัง(Lay out) สถานที่ในการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ / 設備及びツールの設置レイアウト												
หน่วยงาน OPM		ฝ่าย OPM PROD.		แผนก OPM PROD.		อาคาร E ชั้น 3		Process Dicing				
部署		課		係		棟 階		工程				
Lay out :												
												

หัวข้อการตรวจสอบความปลอดภัยของเครื่องจักรและอุปกรณ์ 機械及び設備の安全確認項目		ประเมิน 評価	ปัญหาที่พบ 具体的問題点等	ผู้รับผิดชอบ/ กำหนดแล้วเสร็จ 責任者/完了日
ส่วนเข้าเครื่อง 駆動部	ส่วนที่มีการหมุนและเคลื่อนที่โดยไม่ตั้งใจหรือไม่ 危険な回転部分が露出してないか。	✓		
	มีโอกาสดึงส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายจะถูกเกี่ยว 指 指つかれたり入らないか。	✓		
	ギア、スプロケットに巻き込まれる恐れはないか。	✓		
	ถึงแม้จะมีจับ (Handle) แต่เวลาจับเครื่องก็ยังมีอันตรายหรือไม่	✓		
	ハンドルがついた状態で回転しても危険はないか。	✓		
แหล่งความร้อน 熱源	เมื่อกลไก ON แล้ว Cylinder, Slider พยายามปิดตัวหรือไม่	✓		
	シリンダ・スライダ部は電源OFFで安全停止か。	✓		
	แน่นอนว่าความร้อนมีอุณหภูมิสูงกว่า 50 องศาหรือไม่ 断熱カバー表面の温度は50℃以下か。	—		
	บริเวณที่มีอุณหภูมิสูง จะมีป้ายแสดงให้เห็นชัดเจนหรือไม่ (มากกว่า 50 องศา) 表面温度が高い場所は表示されているか。(50℃以上)	—		
ส่วนได้ซึ่งกัน 可動部	มีพื้นที่ว่างที่ร่างกายจะสัมผัสได้หรือไม่ 火傷の恐れがあるか。	—		
	มีโครงสร้างป้องกันไม่ให้มือหรือส่วนของร่างกายเข้าไปในบริเวณที่เครื่องมีการเคลื่อนที่ได้ 稼働範囲に容易に身体の一部が入れない構造か。	✓		
	มีโอกาสมือจะเข้าไปหรือไม่ 指詰めは恐れはないか。	✓		
ส่วนที่มีการ เคลื่อนตัว 可動部	ถ้ากดปุ่มหยุดฉุกเฉินหรือไม่ / ใดเวลาที่	✓		
	非常停止スイッチを押したら、すぐ止まるか。何分かかるか。	✓		
	มีโครงสร้างป้องกันไม่ให้มือหรือส่วนของร่างกายเข้าไปในบริเวณที่เครื่องมีการเคลื่อนที่ได้ 稼働範囲に容易に身体の一部が入れない構造か。	✓		
ไฟฟ้า 電気	มีโอกาสมือจะเข้าไปหรือไม่ 指詰めは恐れはないか。	✓		
	มีพื้นที่ที่ออกมาอันอาจก่อให้เกิดอันตรายหรือไม่ 不安全な突起物はないか	✓		
	มอเตอร์, Cylinder ที่ออกมาหรือไม่ モーター、シリンダ等ははみ出していないか。	✓		
ไฟฟ้า 電気	มีโอกาสดึงไฟฟ้าหรือไม่ 感電の恐れはないか。	✓		
	ความจุไฟฟ้าในตัวหรือไม่ 容量が定格を越えていないか。	✓		
	มีสายไฟห้อยกลางอากาศ หรือสายไฟที่พันกันหรือไม่ 空中配線、床に接する配線になっていないか。	✓		
Cover	มีป้ายเตือนว่าใช้ไฟฟ้าแรงสูงหรือไม่ 高電圧部に注意表示がされているか。	✓		
	มีความแข็งแรงหรือไม่ 強度は十分か。	✓		
	มี Interlock ในที่ที่ควรหรือไม่ 必要に応じインタロックは設けているか。	✓		
ส่วนที่ทำงาน 操作部	มีการเตรียม maintenance jig ไว้หรือไม่ メンテナンス治具は準備できているか。	✓		
	มีเสียงเบรกหรือไม่ エッジはないか。	✓		
	มีการติดป้ายที่จับตามความจำเป็นหรือไม่ 必要に応じハンドルは取り付けられているか。	✓		
แรงดันอากาศ 空圧部	สวิตช์ฉุกเฉินหรือไม่ 非常停止スイッチは容易に押せるか。	✓		
	Operation Panel มีปุ่มที่อาจทำให้ Operate ผิดพลาดหรือไม่ 操作パネルの誤操作は考えられないか。	✓		
	หอบีคส์หรือไม่ 空圧源OFF時安定側停止となるか。	✓		
ความมั่นคง 安定性	การเดินท่อมีการรั่วและเสียงหรือไม่ 配管に無理がかからないか。	✓		
	น้ำเสียจากกระบวนการไหลไม่ถูกส่งผ่านหรือไม่ ドレーンよりの排水が他部品にかからないか。	✓		
	มีการเดินท่อกลางอากาศหรือไม่ 空中配管はないか。	✓		
อุปกรณ์ 安全装置	ขณะติดตั้ง เหนื่อย 15 องศาไม่ล้ม 設置時15度傾けても倒れないか。	✓		
	ขณะเดินเครื่อง เหนื่อย 15 องศาไม่ล้ม 運転時15度傾けても倒れないか。	✓		
	สำหรับเครื่องที่จำเป็น มีการระบุ Center Point ของเครื่องหรือไม่	—		
สัญญาณ 安全装置	必要な設備に重心マークで重心位置が明示されているか。	—		
	ความสูงของเครื่องสูงกว่าความกว้าง 3 เท่าหรือไม่ 設備の高さが巾の3倍以下か。	✓		
	ยึดชิ้นส่วนเครื่องหรือไม่ มีชิ้นส่วนที่เสี่ยงต่อการหลุดหรือไม่ 各部品は固定され落下の危険はないか。	✓		
สัญญาณ 安全装置	มีปุ่มหยุดฉุกเฉินหรือไม่ 非常ボタンがあるか。	✓		
	มี Micro switch หรือไม่ 機械チェックシートがあり、マイクロスイッチの項目がある。	✓		
	มี Sensor หรือไม่ และครอบคลุมถึงส่วนไหนของเครื่องจักร	—		
สัญญาณ 安全装置	เซนเซอร์มีหรือไม่ เซนเซอร์の報知範囲はどこまで及ぶか。	—		
	มีป้าย, sticker ภาษาไทย แจ้งบอกต่าง ๆ เช่น ปุ่มฉุกเฉิน	✓		
	非常停止スイッチ等ボタンのタイ語表示があるか。	✓		
สัญญาณ 安全装置	มีป้ายภาษาไทยบอกส่วนอันตรายหรือควรระวังของเครื่อง เช่น มีอุณหภูมิสูง ระวังไฟอื่น ๆ	✓		
	高温度、射線注意等、危険部または注意事項のタイ語表示があるか。	✓		
สัญญาณ 安全装置	มีคู่มือการทำงานและกฎระเบียบเรื่องความปลอดภัยที่อ่านแล้วเข้าใจง่ายและอยู่ในที่ที่การทำงาน	✓		
	読み理解しやすい作業マニュアル及び安全ルールが職場にある。	✓		
	พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่กับเครื่องจักร ให้มีการอบรมเรื่องวิธีการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย	✓		
สัญญาณ 安全装置	操作者は安全作業方法の教育を受けた。	✓		

RISTS H38191 • 01 • 001

หมายเหตุ: 1) วิธีการประเมิน 「✓」 ไม่มีปัญหา 「Δ」 มีปัญหาเล็กน้อยแต่ไม่เป็นอุปสรรค 「○」 มีปัญหาจำเป็นต้องแก้ไข 「—」 ไม่จำเป็นต้องประเมิน

注記 評価方法: 「✓」問題がない。「Δ」多少の問題はあるが支障なし。「○」問題があり改善が必要。「—」評価不要

2) กรณีจำเป็นต้องแก้ไข ให้ระบุปัญหาอย่างชัดเจน และมอบหมายให้ผู้รับผิดชอบทำการแก้ไขและกำหนดแล้วเสร็จ

是正が必要な場合、問題点を明確に記載し、責任者を定め完了日を記載すること。

3) หลังจากทำการแก้ไขให้ผู้รับผิดชอบทำการประเมินใหม่แล้วให้ผู้จัดการฝ่ายที่รับผิดชอบตรวจสอบแล้วต่อไปยังแผนกความปลอดภัยอีกครั้ง

是正後、責任者は再評価を実施し、責任部門の管理者に確認してもらい、再度安全係に提出すること。

Equipment Risk Assessment (ER/A Sheet)

ประเภท การประเมิน	<input checked="" type="checkbox"/> ประเมินเมื่อนำเข้ามาใหม่	<input type="checkbox"/> ประเมินซ้ำหลังปรับปรุง	<input type="checkbox"/> ประเมินเมื่อเปลี่ยนแปลง	<input type="checkbox"/> ประเมินอื่นๆ ระบุ.....
----------------------	--	---	--	---

ประเภท เครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักรใหม่	<input type="checkbox"/> เครื่องจักร Repeat	<input type="checkbox"/> เครื่องจักรอื่นๆ ระบุ.....
-----------------------	---	---	---

ชื่ออุปกรณ์	DICER M/C (DISCO DFD6240)
-------------	---------------------------

หมายเลข เครื่องที่	MDCH-1 ~ MDCH-18
-----------------------	------------------

【เกณฑ์การประเมิน】

★ ① ระดับอันตราย ★	★ ② ความถี่ในการเกิดอันตราย ★	★ ③ ความถี่ในการเข้าใกล้อันตราย ★
สูญเสียหรือเสียหายไม่ได้อย่างถาวร 9 คะแนน	ก่อนใช้งานซ้ำ 10 คะแนน	บ่อยครั้ง 5 คะแนน
ให้บาดเจ็บเล็กน้อยหรือได้รับความเสียหาย 6 คะแนน	มีโอกาสสูง 8 คะแนน	บางครั้ง 4 คะแนน
ภัยที่อาจถึงชีวิตหรือทำให้ต้องทำงาน 4 คะแนน	มีโอกาสน้อย 6 คะแนน	นานๆ ครั้ง 3 คะแนน
※ 1 ภัยเล็กน้อย 1 คะแนน	※ 2 ภัยเล็กน้อย 4 คะแนน	※ 3 แทบไม่เกิด 1 คะแนน
※ 1 เป็นระดับที่เสี่ยงต่ำมากใน ต่อแผนภาพความเสี่ยงที่ทำงานได้	※ 2 เป็นกรณีที่มี Interlock	※ 3 เป็นกรณีที่มี Interlock

ระดับความเสี่ยง (①+②+③)		
คะแนนที่ได้	ระดับความเสี่ยง	ผลการตัดสินใจ
15 คะแนน ~	IV	ระดับที่ต้องปรับปรุง อุปกรณ์ทันที
12 ~ 14 คะแนน	III	ระดับที่ต้องทบทวนการ ปรับปรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์
9 ~ 11 คะแนน	II	ระดับที่ควรเขียน ข้อควรระวังให้ชัดเจน
1 ~ 8 คะแนน	I	ให้รักษาระดับนี้ไว้ โดยระวังเป็นประจำ

【ประเมินความเสี่ยง】

- กรณีที่ไม่ประเมินภาพรวมซึ่งมีระดับอันตรายอยู่หลายชิ้น ให้ยึดเอาระดับของระดับความเสี่ยงตัวที่มีค่าสูงสุดมาเป็นระดับความเสี่ยงของอุปกรณ์ที่ประเมิน
- กรณีแหล่งกำเนิดอันตรายมีมากกว่าหนึ่งที่ไม่พอเขียน ให้เขียนเพิ่มใน ATTACH SHEET (Page 2)
- ในช่อง "ชนิด" ให้ระบุอย่างใดอย่างหนึ่งต่อไปนี้ R: Regular, IR: Irregular, M: Maintenance
- ในช่อง "ประเภทของอันตราย" ให้อ้างอิงจาก Guide Word ในการกรอก
- กรณีที่ใช้เครื่องป้องกันสามารถลดคะแนนลงในช่อง "ความเป็นไปได้" และ "ความถี่" ของละ 2 คะแนน
- หากฝา Cover ของเครื่องต้องถอดออกโดยใช้เครื่องมือ ในช่องความเป็นไปได้ และความถี่ ให้ใส่ลงไปในช่องละ 2 คะแนน
- หากอุปกรณ์เสริมนั้นอยู่นอกข่ายการทำ ERA (เช่น กรรไกร และ Pin Set เป็นต้น)
- กรณีที่ใส่ไว้สุดท้ายกระแทกให้ถือว่าเป็นเครื่องป้องกันเช่นกัน และจำเป็นต้องทำการควบคุมดูแล

No.	แหล่งกำเนิดอันตราย	ชนิด	กลุ่มเป้าหมาย	ประเภทของ อันตราย	ระดับต้น	ความเป็นไปได้	ความถี่	SUM	ระดับ ความเสี่ยง	รายละเอียดต้นเหตุให้เสร็จ	TOTAL
1											
2											
3											
4											
5											
6											

- กรณีที่ TOTAL ได้ระดับ III ขึ้นไป ให้เพิ่มการปรับปรุงแล้วทำการประเมินซ้ำอีกครั้งและตรวจยืนยันไม่ให้มีค่าเกินระดับ II



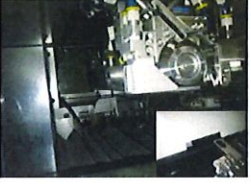


【ประเมินความเสี่ยงซ้ำ】

No.	แหล่งกำเนิดอันตราย	ชนิด	กลุ่มเป้าหมาย	ประเภทของ อันตราย	ระดับต้น	ความเป็นไปได้	ความถี่	SUM	ระดับ ความเสี่ยง	รายละเอียดต้นเหตุให้เสร็จ	TOTAL
1											
2											
3											
4											
5											
6											

※4 กรณีที่ทำการปรับปรุงให้แนบใน "Improvement Sheet" ด้วย

【ประเมินความเสี่ยง】(ต่อ)

No.	รูปภาพ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ชนิด	กลุ่มเป้าหมาย	ประเภทของอันตราย	ระดับชั้น	ความเป็นไปได้	ความถี่	SUM	ระดับความเสี่ยง	รายละเอียดที่แก้ไขเสร็จ	TOTAL
1		SUPPLY UNIT	R	OP	1.5	1	4	5	10	II		II
2		PUSH PULL ARM UNIT	R	OP	1.6	4	1	1	6	I		
3		SPINDLE UNIT	M	MK	1.3	6	1	1	8	I		