

Fig. 33 — Instalación Correcta de Deslizador Típico

7. Use uno de los deslizadores para comprimir el resorte e instale el deslizador con la ranura hacia arriba (hacia la muesca de la leva). Las partes planas en el costado del deslizador deben estar hacia la izquierda (Fig. 33).

8. Sujete la leva inmóvil y gire el rotor hacia la derecha o hacia la izquierda, un espacio a la vez. Repita el Paso 7 hasta que todas las cavidades del rotor hayan quedado llenas. Tenga cuidado al girar el rotor que no se salgan los resortes y deslizadores que ya se han instalado.

9. Instale la leva y el rotor en la placa de la cubierta de la bomba, con la espiga fija pasando por el primer agujero a la izquierda de la muesca de la leva cuando la flecha en el diámetro exterior de la leva señala hacia la placa inferior de presión (Fig. 34). Si la leva y el rotor no se asientan, gire ligeramente el eje del rotor hasta que los dientes estriados se acoplen, permitiendo que la leva y el rotor caigan a su lugar.

10. Introduzca la espiga suelta de la conexión por el inserto de la leva y por la placa inferior hasta el agujero en la placa de la cubierta. Cuando la espiga suelta quede debidamente instalada, la altura de las dos espigas debe ser igual. Rocíe el rotor, resortes,

deslizadores e inserto de la leva con lubricante C1AZ-19582-A.

11. Ponga la placa superior de presión con la cara que tiene la muesca achaflanada hacia abajo, contra el inserto de la leva. La espiga fija debe pasar por el agujero redondo y la espiga suelta por el agujero alargado. La ranura entre las orejas en el diámetro exterior de la placa de presión, debe hermanarse con la muesca en el inserto de la leva (Fig. 35).

12. Instale la placa de extremo de retención (si no es integral con la placa de presión) de manera que la ranura en el diámetro exterior de la placa se hermane con las muescas correspondientes de la placa superior de presión y la leva (Fig. 36).

13. Instale el sello anular de la válvula en la válvula de la bomba, teniendo cuidado de no torcer el sello (Fig. 37).

14. Ponga la válvula de la bomba arriba de la placa del extremo de retención con la ranura grande de escape en la válvula de la bomba alineada con las muescas del diámetro exterior de las partes previamente armadas. El grupo de partes debe estar

dad de vaselina en la placa de la cubierta de la bomba para sujetar la junta de la tapa en su lugar. Instale la junta en la placa de la cubierta.

16. Introduzca los resortes de la placa de presión en las cavidades de la válvula de la bomba. Se puede poner vaselina en las cavidades para sujetar los resortes en su lugar (Fig. 37).

17. Con la herramienta T69F-3795-BAS, tape el agujero de entrada en la cubierta (Fig. 38).

18. Lubrique el interior de la cubierta y el sello de la tapa con lubricante C1AZ-19582-A. Emplee

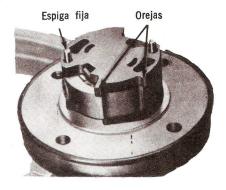


Fig. 35 — Instalación de Placa Superior de Presión. Típico

las guías T69F-3643-BAS para usarlos como guía de ubicación. Instale uno en el agujero para el tornillo de la placa de la cubierta más cercano al agujero de evacuación y uno en el agujero para el tornillo diametralmente opuesto.

19. Alinee el agujero de lubricación de diámetro pequeño en el borde de la cubierta con el agujero de lubricación en la placa de la cubierta.

20. Instale la cubierta, aplicando presión uniforme. Los resortes de la placa de presión no se deben mover fuera de lugar. Quite los espárragos de guía T69F-3643-BAS.

21. Instale los tornillos de retención de la cubierta apretándolos con los dedos.

**22**. Quite la herramienta T69-F 3795-BAS.

23. Apriete los tornillos de retención uniformemente a 28-32



Flecha hacia abajo

Fig. 34 — Instalación de Leva y Rotor. Típico

perfectamente asentado. Si se ha instalado correctamente la válvula de la bomba, el vástago de la bomba auxiliar quedará alineado con el agujero de retorno de lubricante en la placa de la cubierta de la bomba (Fig. 37).

15. Ponga una pequeña canti-