

duce la acción descrita, o si el movimiento de la palanca es muy torpe en vez de ser eficaz y rápido, compruebe la posición de la palanca sobre la rueda dentada del tornillo de ajuste. Con el freno en posición vertical (ancla en la parte superior), la palanca debe hacer contacto con el tornillo de ajuste, a $3/16''$ con una tolerancia de más o menos de $1/32''$ encima de la línea del centro del tornillo. Si el punto de contacto no está en el punto especificado, la palanca no acoplará cuando el cable mueva la palanca.

Para determinar la causa, proceda como sigue:

a) Examine las conexiones del extremo del cable. El cable debe llenar por completo o sobresalir ligeramente de la parte comprimida de las conexiones. Si no está en la forma descrita, esto indica un posible daño y se debe reemplazar el conjunto de cable.

b) Compruebe la longitud del cable.

c) Examine la guía del cable para ver si está dañada. La ranura para el cable debe de estar paralela a la nervadura de la zapata y el cuerpo de la guía debe quedar plano contra la nervadura. Reemplace la guía si está dañada.

d) Examine el gancho de pivoteo de la palanca. Las superficies

del gancho deben estar a escuadra con el cuerpo de la palanca, para que haya un pivoteo correcto. Reemplace la palanca si el gancho tiene señales de daños.

e) Vea que el receptáculo del tornillo de ajuste, esté debidamente asentado en la incisión en la nervadura de la zapata.

REPARACION DEL CILINDRO DE RUEDA

Los cilindros de rueda no se deben desarmar a menos que tengan fugas o que se vayan a instalar tazas y capuchones nuevos.

No es necesario desmontar el cilindro del plato de anclaje para desarmarlo, inspeccionarlo o repararlo. Sin embargo, si la inspección revela que está dañado o escoriado en forma irreparable, se debe desmontar.

PARA DESARMAR

1. Con la rueda levantada, quite la rueda y el tambor.

2. Ponga una prensa T60A-2190-BAS sobre los extremos del cilindro, como se muestra en la Fig. 7.

3. Desmonte las zapatas como se indica en los procedimientos respectivos.

4. Quite las articulaciones y los capuchones de caucho de los ex-

tremos del cilindro de rueda. Saque, del interior del cilindro, los émbolos, copas y resortes de retorno (Fig. 10).

5. Saque el tornillo de purga.

INSPECCION

1. Lave todas las piezas en alcohol desnaturalizado limpio y séquelas con aire comprimido. Si no se tiene alcohol, use el líquido de frenos especificado.

2. Examine todas las piezas internas para ver si tienen desgaste excesivo o daños. **Si cualquiera de las piezas internas tiene que reemplazarse, cambie todas ellas.**

3. Inspeccione el interior del cilindro para ver si tiene rayaduras y escoriaciones o señales de óxido. Si existen, se debe pulir el interior del cilindro con una piedra fina. **Sin embargo, el cilindro no se debe pulir a un diámetro mayor de $0.003''$ que el original.**

4. Cerciórese de que el agujero para purga está destapado.

PARA ARMAR

1. Aplique una capa de líquido de frenos para trabajo pesado a todas las piezas internas.

2. Enrosque el tornillo de purga en el cilindro y apriételo firmemente.

3. Introduzca el resorte de retorno, las copas y los émbolos (Fig. 10) en sus respectivos lugares en el cilindro. Coloque un capuchón en cada extremo del cilindro.

4. Instale las zapatas y ajustadores; ajuste los frenos como se indica en esta sección.

5. Instale el tambor del freno y la rueda; luego, purgue los frenos y centralice la válvula diferencial.

REEMPLAZO DEL CILINDRO DE RUEDA

DESMONTAJE

1. Con la rueda levantada, desmonte la rueda y el tambor.

2. Coloque una prensa T60A-2190-BAS especial sobre los extremos del cilindro de rueda (Fig. 7).

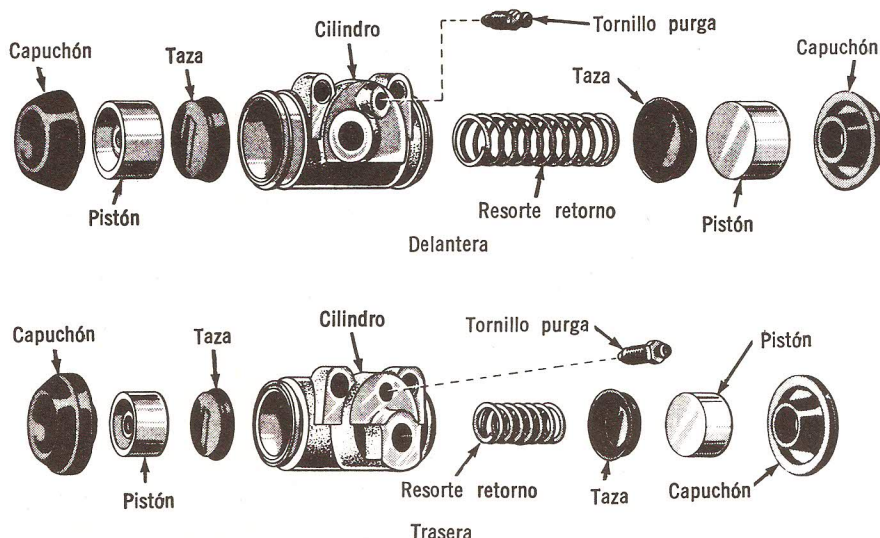


Fig. 10 — Cilindros de Rueda Delantera y Trasera.