

duras, picaduras o aplastamientos o cualquier otra causa de funcionamiento deficiente.

BRIDA DE MANDO DEL PIÑÓN

Asegúrese que no se ha dañado al desconectar el eje propul-

sor o al desmontarla del piñón. El extremo de la brida que hace contacto con el piñón debe estar liso. Si fuera necesario, alíselo Ud. Las rebabas o asperezas en esa zona agravan el ruido producido por el juego excesivo, desgastando la brida con la conse-

cuenta pérdida de precarga de los cojinetes.

Revise la zona de contacto del retén en la brida. Si existieran acanalamientos que indiquen que se ha producido excesivo desgaste en la zona de cierre del retén, reemplace la brida.

4 AJUSTE

Debe tratarse de obtener la mayor exactitud posible en todos valores de ajuste, ya que este tipo de mecanismo es muy sensible a ligeras variaciones respecto de las especificaciones correctas de servicio, produciéndose un funcionamiento ruidoso y o una operación deficiente.

Ciertos elementos del eje trasero Dana 44 poseen marcaciones que se deben tener en cuenta en el ajuste del mismo.

Esas marcaciones pueden apreciarse en detalle en la Figura 20.

MARCACIONES DEL PIÑÓN

En su cara posterior posee cuatro marcaciones.

1. Esta marcación indica la variación que en producción puede sufrir el "offset" o desplazamiento hacia abajo del eje del piñón respecto del eje geométrico de la corona llamado hipoidal. Dicho desplazamiento medido de eje a eje es de 38,100 mm (1.500" - 1 1/2"). Debe existir coincidencia entre la marca del piñón y la correspondiente en la cubierta, con una tolerancia de + 0.001" - 0.000" de la marca del piñón respecto de la correspondiente en la cubierta. Es decir pueden encontrarse conjuntos piñón cubierta marcados como se indica en la tabla del pie.

Este mismo criterio se debe aplicar en el reemplazo de cubierta y/o piñón.

Cuando en la cubierta no exista ninguna marca, se debe interpretar como variación cero de la cota hipoidal.

La marcación en el piñón se encontrará precedida por lo ge-

neral por una letra "V" u otra letra, luego un signo (+) o (-) y por último un número, 1, 2, ó 0 o ninguna marcación, lo cual es equivalente a variación cero.

2. **Variación de la distancia nominal de montaje en producción.** La distancia nominal de montaje de producción es de 109,5248 mm (4.312"). La distancia de montaje que debe tomarse como referencia en servicio es la que se mide entre la cara posterior del piñón y el eje geométrico transversal de la corona, cuyo valor es de 66,575 mm (2.625").

Esta marcación puede estar o no precedida por una letra "P" u otra letra. Luego de esta letra, se encontrará un signo (+) o (-), y por último el número que indica la magnitud de la variación (1, 2, 3, 4, etc.), tal como se muestra en la Figura 20.

3. Esta marca es el número de hermanado de conjunto piñón - corona. Es decir, es el número que lo identifica como conjunto hermanado, que no admite reemplazo individual de sus componentes. Debe, por lo tanto, haber coincidencia entre el número impreso sobre la cara posterior del piñón y el de la periferia de la corona.

4. La marca que en la Figura 20 ejemplificamos con una letra

"I" seguida por un número, indica el número de serie de producción del conjunto piñón-corona. El mismo puede encontrarse precedido o no por dicha letra, y el número puede ser de más de una cifra. Para los fines del servicio del eje trasero, esta marcación no se debe tener en cuenta.

5. Una letra "S" seguida por un signo (+) o (-) y un número (1, 2, 3, 4, 5, etc.), en el vástago del piñón indica la variación de la distancia entre caras anterior y posterior del piñón. La dimensión nominal de la misma es de 42,8498 mm (1.687").

MARCACIONES DE LA CUBIERTA DEL EJE TRASERO

Como se aprecia en la Figura 21 en la cubierta existen tres marcaciones:

a) En la cubierta de los semiejes, a la izquierda o derecha del conjunto diferencial, se encontrará una marca que indica la precarga de los cojinetes del diferencial dada en producción. La misma está marcada en milésimas de pulgada y puede variar entre 0.009" a 0.012" (0,228 a 0,304 mm). Este valor no debe tenerse en cuenta en servicio.

NOTA:	MARCA CUBIERTA	MARCA PIÑÓN
En ningún caso deben utilizarse pares de cubierta y piñón distintos de los enumerados en esta tabla.	— 1	— 1 ó 0
	0	0 ó + 1
	+ 1	+ 1 ó + 2
	+ 2	+ 2