

Fig. 36 — Instalación y Medición de Plastigage. Ilustrativo

CONJUNTO DE EMBOLO Y BIELA

DESMONTAJE

1. Haga funcionar el motor hasta que alcance su temperatura normal de operación.

2. Evacúe el sistema de enfriamiento y el depósito del aceite. Desmonte los ejes de balancines, múltiple de admisión, culatas y depósito del aceite, siguiendo los procedimientos descritos en esta Sección.

3. Gire el cigüeñal hasta que el émbolo que se va a sacar quede en la parte más baja de su carrera y coloque un trapo sobre la cabeza del émbolo para recoger las virutas de metal. Elimine cualesquiera "escalones" o bordes y/o depósitos de la parte superior del cilindro. Corte los bordes con una cortadora de bordes adecuada. **Nunca corte más de 0,8 mm (1/32") en el área donde se mueven los anillos cuando corte los bordes.**

4. Cerciérese de que todas las tapas de las bielas están marcadas para volver a colocarlas en su posición original.

5. Gire el cigüeñal hasta que la biela que se va a desmontar esté hacia abajo.

6. Quite la tapa de la biela.

7. Empuje el conjunto de biela y émbolo hacia arriba para sa-

carlos por la parte superior del bloque, con el mango de un martillo. **Evite daños al muñón de biela o a la pared del cilindro cuando desmonte el émbolo y la biela.**

8. Quite los metales de la biela y de la tapa.

9. Coloque la tapa en la biela correspondiente.

INSTALACION

1. Aceite los anillos, los émbolos y la pared de los cilindros con aceite delgado de motor.

Cerciérese de que instala los émbolos en el mismo cilindro de donde los sacó o para el cual fueron ajustados. Las bielas y las tapas están numeradas del 1 al 4 en el lado derecho y del 5 al 8 en el lado izquierdo, empezando por el frente. Los números en las bielas y en las tapas deben estar **EN EL MISMO LADO** cuando queden instaladas en el motor. Si se cambia una biela de un bloque o de un cilindro a otro distinto, siempre se deben ajustar cojinetes nuevos y marcar la biela para que corresponda con el nuevo número de cilindro.

2. Cerciérese que las aberturas entre las puntas de los anillos estén debidamente espaciadas alre-

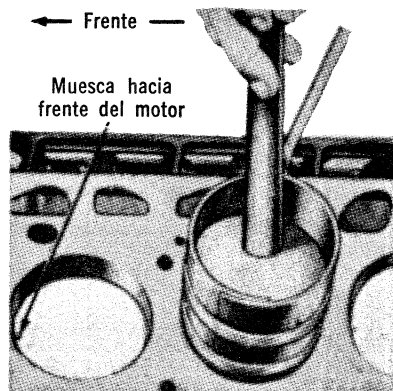


Fig. 37 — Instalación de Embolos. Típico

dor de la circunferencia del émbolo.

3. Coloque un compresor de anillos en el émbolo y empuje el émbolo hacia dentro con el mango de un martillo hasta que quede ligeramente debajo de la superficie del bloque (Fig. 37). Cer-

ciérese de guiar las bielas para evitar daños a los muñones del cigüeñal. **Instale el émbolo con la muesca hacia el frente del motor.**

4. Mida la holgura de cada cojinete siguiendo el procedimiento bajo "Cojinetes de Biela-Reemplazo".

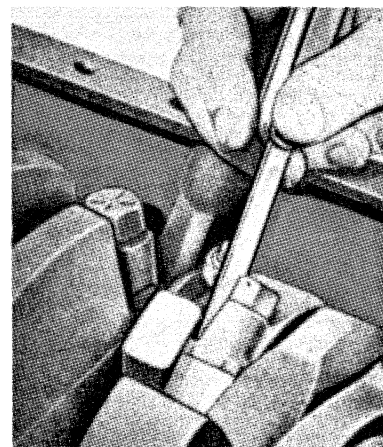


Fig. 38 — Holgura Lateral de Biela. Típico

5. Después de haber ajustado los cojinetes, aplique una capa delgada de aceite de motor a los muñones y cojinetes.

6. Gire el muñón correspondiente del cigüeñal para que quede en la parte más baja de su recorrido y luego empuje el émbolo hacia dentro hasta que la biela asiente contra el muñón.

7. Instale la tapa de la biela y apriete las tuercas a 5,5-6,2 Kgm (40-45 pies-libras) de torsión.

8. Después que se han instalado los émbolos y las bielas, mida la holgura lateral entre la biela y la cara lateral del muñón del cigüeñal (Fig. 38).

9. Limpie el cedazo del tubo de succión de la bomba del aceite y las superficies para juntas en el bloque y el depósito del aceite. Instale las culatas de cilindros, ejes de balancines, múltiple de admisión y depósito del aceite como se indica en esta Sección.

10. Llene y purgue el sistema de enfriamiento. Llene el depósito del aceite con el lubricante recomendado.

11. Haga funcionar el motor