

nillos de sujeción.

6. El apretamiento de los tornillos de la culata se efectúa en tres etapas progresivas. Apriete todos los tornillos en la secuencia indicada en la Fig. 11, a 55 Lbs. pie; después a 65 lbs. pie, y finalmente a la torsión especificada. Cuando haya apretado los tornillos siguiendo este procedimiento, no es necesario volver a apretarlos después de un largo período de trabajo. Sin embargo, en culatas con juntas de pasta, los tornillos se pueden comprobar y ajustar si es necesario.

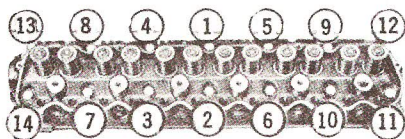


Fig. 11 — Orden de Apretamiento de Tornillos de Culata. Ilustrativo

7. Aplique aceite grafitado en ambos extremos de las varillas. Instálelas en sus orificios originales, colocando el extremo inferior de la varilla en el receptáculo del levantador. Aplique aceite grafitado a las puntas del vástago de la válvula y a los asientos de los balancines.

8. Instale el eje de balancines siguiendo los pasos 1 a 7 de Instalación del Eje de Balancines.

Compruebe la luz de válvulas siguiendo el procedimiento descrito bajo Luz de Válvulas.

9. Instale las arandelas de seguridad y tuercas de sujeción del tubo de entrada del silenciador. Apriete las tuercas a especificaciones.

10. Conecte la manguera superior del radiador en el codo de salida de agua.

11. Coloque el tubo de vacío para el distribuidor y el tubo de entrada al carburador. Conecte, en el carburador, el tubo de combustible y el tubo de vacío para el distribuidor.

12. Conecte el resorte de retracción del cable del acelerador. Conecte el cable del acelerador en el carburador.

Compresor de resortes de válvula

Herr. T60A - 6513 - BAS.

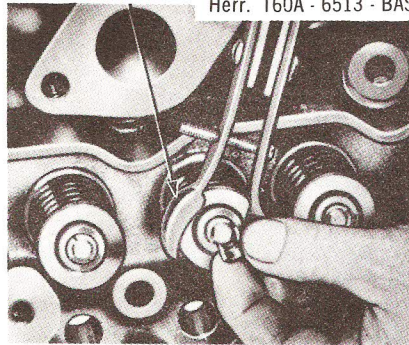


Fig. 12 — Comprimiendo Resortes de Válvula. En el Caballete. Típico

13. Conecte el tubo de vacío en el distribuidor. Conecte el tubo de entrada de combustible en la bomba.

14. Conecte el alambre de la unidad emisora de temperatura en la unidad. Conecte los alambres de las bujías. Cerciórese de que los alambres penetren perfectamente en sus receptáculos.

15. Llene y purgue el sistema de enfriamiento.

y vea si hay fugas de agua o aceite.

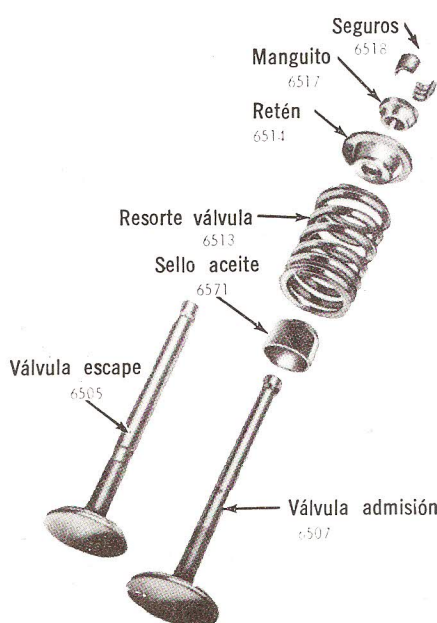
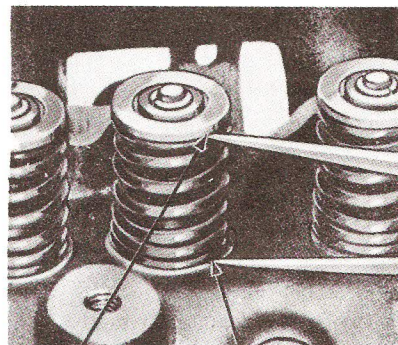


Fig. 13 — Componentes de Válvula. Típico

PARA DESARMAR

1. Quite los depósitos acumulados en las cámaras de combustión y en las cabezas de las válvulas con una rasqueta y un cepillo de alambre antes de quitar las válvulas. **Tenga mucho cuidado para no raspar la superficie para la junta en la culata.**

2. Comprima los resortes de las válvulas (Fig. 12). Quite los seguros del retén de la válvula y afloje lentamente el resorte. Si los seguros de las válvulas están pegados, coloque un pedazo de tubo ($\frac{3}{4}$ " diam. ext., $\frac{1}{2}$ " D.I. y 3" de longitud) sobre el extremo del



Lado inferior de retén Superficie de asiento

Fig. 14 — Altura de Resorte de Válvula Armado. Típico

vástago de la válvula, bien es cuadrado contra la superficie del manguito. Dele unos golpecitos al tubo con un martillo liviano de acero, para aflojar los seguros.

3. Desmonte el manguito, el retén del resorte, el sello del vástago y la válvula. Deseche los sellos del vástago de la válvula. Identifique todos los componentes de la válvula.

PARA ARMAR

1. Limpie, inspeccione y repare todas las piezas antes de armar. Si se va a reemplazar la culata, instale el múltiple. Lubrique las guías y los vástagos de las válvulas con aceite grafitado. Aplique aceite grafitado en la punta de los vástagos.

2. Instale cada válvula y piezas relativas (Fig. 13) en la misma guía de la cual se sacó o para