

micrómetro (herramienta T61A-4201-BAS) en la herramienta y ajuste el soporte para que el botón quede entre las líneas marcadas en la placa adaptadora de la herramienta. Quite la tapa de la cubierta del volante y tire del volante hacia afuera o empújelo hacia adentro para anular el juego longitudinal del cigüeñal. Gradúe el micrómetro en cero.

Quite las bujías para facilitar la rotación del motor y haga girar el motor una vuelta completa. El cigüeñal debe estar totalmente hacia adentro o hacia afuera para eliminar su juego longitudinal normal. Observe las lecturas del micrómetro a la altura de cada uno de los cuatro tornillos que sujetan la placa adaptadora. Tome dos lecturas en cada tornillo, pasando dos veces el micrómetro (herramienta T61A-4201-BAS) por toda la superficie de la placa. La lectura total no debe exceder de 0,17 mm (0,007").

Quite la placa adaptadora y coloque el micrómetro como se ilustra en la Figura 1C para comprobar la alineación del orificio. Toda ella debe estar libre de rebabas, melladuras y/o pintura.

Haga girar el motor una vuelta completa y observe la lectura del micrómetro en cuatro puntos que estén a la misma distancia uno del otro. Tome dos lecturas en cada punto. La lectura total del micrómetro no debe exceder de 0,07 mm (0,003").

CORRECCION MOTOR EN EL AUTOMOVIL

Como cualquier variación en la alineación de la cara de la cubierta variará la alineación del orificio, puede ser factible corregir la alineación del mismo variando la alineación de la cara. La alineación de la cara puede lograrse instalando suplementos entre la cubierta del volante y el motor. En la Figura 2 se ilustra el tipo de suplemento que se debe elaborar en cada taller.

No se debe usar un espesor de suplemento mayor de 0,254 mm

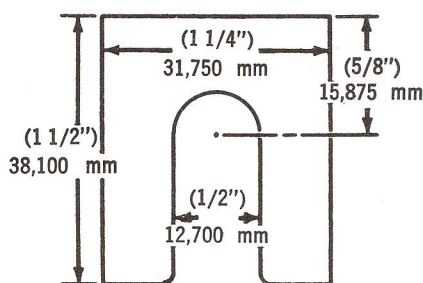


Fig. 2 — Suplemento para el Ajuste.

(0,010") entre la cubierta del volante y el motor.

El suplemento adecuado debe ser de un espesor igual a la mitad de la menor lectura que haya dado el micrómetro y se debe colocar en el lugar en donde el micrómetro produjo esa lectura.

Si tanto la alineación de la cara como la del orificio están fuera de especificaciones, coloque la cantidad de suplementos necesaria entre la cubierta del volante y el motor, para que la alineación quede dentro de especificaciones. Vuelva a comprobar la alineación con el micrómetro.

Si la alineación del orificio está fuera de especificaciones, pero la alineación de la cara es correcta, coloque la cantidad necesaria de suplementos en la cubierta hasta que la desalineación de la cara llegue a ser la máxima permitida y compruebe nuevamente la alineación del orificio. Si continúa fuera de especificaciones, reemplace la cubierta.

Si la alineación del orificio está dentro de especificaciones pero la alineación de la cara está fuera de ellas, los suplementos se deben colocar entre la cubierta del volante y la caja de cambios.

MOTOR FUERA DEL AUTOMOVIL

Para comprobar la alineación de la cubierta con el motor fuera del automóvil, debe seguirse el mismo procedimiento que con el motor en el automóvil, hasta que se deba reemplazar la cubierta. Si la alineación del orificio no se puede corregir con los suplementos para que quede dentro de especificaciones, aplique el

siguiente procedimiento.

Desmonte la cubierta del volante del automóvil y quite las espigas de guía. Instale la cubierta del volante y apriete los tornillos de sujeción a la torsión especificada.

Instale la placa adaptadora (herramienta T61A-6392-BAS) y el soporte para el micrómetro de esfera (Figura 1). Compruebe la alineación de la cara y coloque los suplementos necesarios para que quede dentro de especificaciones.

Coloque el micrómetro como se ilustra en la Figura 1 para comprobar la alineación del orificio. Si dicha alineación no está dentro de especificaciones, afloje uno de los tornillos de sujeción de la cubierta, a fin de poder moverla dándole unos golpes con un martillo de cobre o con un martillo de acero y un bloque de madera.

La alineación lateral en dos lecturas diametralmente opuestas se debe ajustar para que quede dentro de especificaciones. Cuando la alineación lateral está dentro de especificaciones generalmente se puede mover la cubierta hacia arriba y abajo verticalmente, sin alterarla. Cuando la alineación del orificio quede dentro de especificaciones, apriete los tornillos a la torsión especificada y compruebe nuevamente la alineación.

Si no se puede mover la cubierta lo suficiente para que la alineación quede dentro de especificaciones, marque los agujeros que restringen el movimiento, quite la cubierta y pase un taladro por el agujero, a fin de aumentarle el diámetro en 0,8 mm (1/32").

Cuando la alineación del orificio del volante está dentro de especificaciones y los tornillos de sujeción están apretados a su torsión normal, escarie los agujeros para las espigas para que su diámetro sea 0,8 mm (1/32") más grande. Utilice un escariador recto y escarie desde el lado de afuera. Las espigas de mayor medida se pueden hacer con el cabo de una mecha de medida con-