

## FUGAS POR EL DIAFRAGMA Y FUNCIONAMIENTO LIBRE

Estas pruebas se pueden hacer con el distribuidor instalado en el motor o en el distribuscopio. Las pruebas son suficientes para una afinación del motor. Sin embargo, si existen indicaciones de que el avance de la chispa no está funcionando correctamente, desmonte el distribuidor del motor y pruébelo en un distribuscopio, siguiendo las instrucciones bajo "Ajustes del Avance de la Chispa".

Examine el mecanismo del avance por vacío para ver si funciona libremente, haciendo girar la placa móvil del distribuidor en el sentido de su rotación. **No haga girar la placa empujándola por el condensador o por los contactos. Utilice un gancho u otro instrumento adecuado para moverla.** La placa debe girar sin trabarse y ha de volver a su posición original al soltarla. Si la placa se traba, desmóntela. Límpiela, inspeccione-

la y lubríquela como se indica en las instrucciones para el distribuidor de que se trate.

Para comprobar si hay fugas por el diafragma:

1. Instale la manguera para vacío en la conexión en el diafragma. La lectura del vacuómetro no debe disminuir cuando se aplique vacío al diafragma. Si disminuye la lectura, esto indica una fuga y se debe reemplazar el diafragma.

## PRUEBA DE DESGASTE DE PLACA MOVIBLE

Una placa móvil que esté desgastada, hará que se modifiquen la abertura de los platinos y el ángulo de contacto cada vez que varían las revoluciones y la carga del motor.

Ajuste el distribuscopio a 0° de avance, con cero vacío y 1000 rpm. Ajuste el ángulo de contacto a 26°. Aplique vacío al diafragma del avance y aumentelo muy len-

tamente, mientras observa el ángulo de contacto que señala. No debe existir una variación mayor de 6° cuando se aumenta el vacío desde cero hasta el máximo que se pueda lograr. Si el ángulo varía en más de 6°, hay desgaste excesivo en el pasador de la placa fija o la varilla del diafragma está doblada o deformada.

## JUEGO LONGITUDINAL DEL EJE

Compruebe el juego longitudinal del eje como sigue:

1. Desmonte el distribuidor del motor.

2. Coloque el distribuidor en la herramienta especial para sujeción y ponga el conjunto sujeto en un tornillo de banco.

3. Empuje el eje del distribuidor lo más que se pueda hacia arriba y mida el juego longitudinal con un calibrador de hojas colocado entre el collar y la base del distribuidor. El juego longitudinal debe ser de 0,127 a 0,203 mm (0.005" a 0.008").

## 2 AJUSTES Y REPARACIONES

### AVANCE DE LA CHISPA

El avance de la chispa se comprueba para determinar si la sincronización de la ignición está en la relación adecuada y conveniente con la velocidad y la carga del motor.

1. Monte el distribuidor en un distribuscopio.

2. Compruebe el ángulo de contacto (ángulo de leva) de los contactos (platinos) del distribuidor. Si el ángulo de contacto no es el especificado ajuste los contactos.

3. Compruebe la tensión del resorte del contacto móvil, que debe ser de 482 a 567 gramos (17-20 onzas). Ajústela si es necesario.

El distribuidor con avance doble tiene dos sistemas independientes para el avance de la chispa. Cada sistema se ajusta por separado. **Ajuste el avance centrífugo antes de ajustar el avance por vacío.**

### Avance Centrífugo

1. No conecte la manguera de vacío del distribuscopio al diafragma.

2. Haga girar el distribuidor en el sentido de su rotación (a la izquierda) y aumente lentamente las rpm hasta la graduación especificada para la primera lectura de avance.

Si a estas rpm no se tiene el avance correcto, pare el distribuscopio y doble uno de los soportes del resorte de ajuste para modificarle la tensión (Fig. 9). **Doble el soporte de ajuste hacia el lado contrario al eje (aumentar la tensión) o en dirección al eje (disminuir la tensión).** Después de hacer un ajuste, marque el soporte en que se hizo.

3. Después de haber ajustado un resorte, compruebe nuevamente el avance a las rpm mínimas de las especificaciones.

4. Haga funcionar el distribuidor a las rpm especificadas para

lograr un avance que sea un poquito menos que el máximo. Si este avance no está dentro de las especificaciones pare el distribuscopio y doble el soporte del otro resorte para lograr el avance correcto.

5. Compruebe el avance a todas las rpm especificadas. Haga funcionar el distribuidor aumentando y disminuyendo las revoluciones tal como si estuviera instalado en el motor.

### Avance por Vacío:

1. Conecte la manguera de vacío del distribuscopio a la conexión en la cámara del diafragma.

2. Gradúe el distribuscopio a 0° de avance, cero vacío y 1000 RPM.

3. Compruebe el avance con la primera lectura de vacío que se menciona en las especificaciones.

Si el avance no está correcto, cambie la cantidad de arandelas de calibración colocadas entre el