

**PERDIDAS DE AGUA
(Cont.)**

Fugas por la unidad emisora de temperatura.

Rajaduras o grietas en el bloque o culata de cilindros;

superficies para asiento de junta en el bloque o en la culata, torcida o deformada.

GUIA PARA EL DIAGNOSTICO DE DIFICULTADES CON EL MOTOR (Continuación)**2 AFINACION DEL MOTOR****PROCEDIMIENTO PARA LA AFINACION**

La afinación se divide en tres partes principales.

La primera parte se efectúa con el motor parado. El primer paso consiste en examen visual y comprobaciones y ajustes mecánicos. El segundo paso consiste en la comprobación con instrumentos.

La segunda parte de la afinación se puede llevar a cabo mientras se está calentando el motor, antes de efectuar los ajustes de carburación y válvulas.

La tercera parte de la afinación se efectúa con el motor a su temperatura normal de funcionamiento. Para que el motor alcance su temperatura normal de funcionamiento, se le debe tener en marcha por un mínimo de 30 minutos a 1200 rpm.

Para información más detallada sobre la corrección a efectuar cuando se encuentre determinada deficiencia, consulte la Parte correspondiente del manual.

Al final del "Procedimiento para la Afinación", aparecen comprobaciones y ajustes adicionales del motor, para efectuarlos cuando sea necesario.

MOTOR PARADO

Efectúe las siguientes pruebas con el motor parado y a la temperatura ambiente.

COMPROBACIONES, PRUEBAS Y AJUSTES MECANICOS

1. Limpiar, Ajustar y Probar Bujías. Desconecte el alambre de cada bujía, tirando de él únicamente por el capuchón.

Limpie el área alrededor de cada bujía con aire comprimido; luego quite la bujía.

Limpie las bujías en un limpiador de chorro de arena, siguiendo las instrucciones del manufacturero del equipo. Quite el carbón y otros depósitos de las roscas con un cepillo duro de alambre. Limpie las superficies de los electrodos con una lima pequeña (Fig. 1). Pule el electrodo para tener superficies planas paralelas tanto en el electrodo central como en el lateral.

Después de limpiar, inspeccione la bujía para ver si tiene aisladores rajados o rotos, electrodos muy picados u otras señales de daño. Reemplácelas según sea necesario.

Calibre todas las bujías nuevas o aprovechables a 0.81-0.91

mm (0.032"-0.036") doblando el electrodo lateral (Fig. 2).

Después de haber ajustado la abertura, compruebe las bujías en un probador. Compare la eficiencia de la bujía limpia y calibrada con una bujía nueva. Reemplace la bujía si no llena los requisitos. Aplique una capa de aceite al lomo de la bujía en donde el aislador sobresale del cuerpo y a la parte superior de la bujía en donde el electrodo central y la terminal sobresalen del aislador. Ponga la bujía bajo presión. Las fugas se notarán por las burbujas en el aceite. Si la prueba indica que hay fugas de compresión, reemplace la bujía. Si la bujía está correcta, límpiela con un trapo.

Si se va a efectuar una afinación mayor, no coloque las bujías hasta después de la prueba de la compresión.

Si se está efectuando una afinación menor, instale las bujías y apriételas a 2,0-2,7 kgm (15-20 pies libras) de torsión.

2. Tomar Lectura de Compresión de Cada Cilindro: Desconecte, de la tapa del distribuidor, el alambre de alta tensión que viene de la bobina. Abra totalmente las mariposas del acelerador y la del estrangulador.

Tabla 1 — Secuencia para la Afinación

Operación N°	Descripción	Menor	Mayor
MOTOR PARADO			
COMPROBACION, PRUEBAS Y AJUSTES MECANICOS			
1	Limpiar, ajustar y probar bujías.	X	X

Operación N°	Descripción	Menor	Mayor
2	Tomar lectura de compresión de cada cilindro.		X
3	Comprobar y apretar		