

Fig. 8—Ajustes del Carburador de 2 Gargantas.

Típico

Con la palanca selectora en neutral, gire el tornillo de ajuste de marcha mínima en la dirección necesaria para obtener entre 500 y 550 rpm. Abra el acelerador con la mano y déjelo que cierre normalmente. Vuelva a comprobar la marcha mínima.

26. Comprobar y Ajustar la Mezcla para Marcha Mínima: (Fig. 8).

1. Efectúe el ajuste inicial de mezcla apretando la(s) aguja(s) hasta que toque(n) suavemente el asiento; luego, aflójela(s) de 1 a 1 ½ vueltas. **No apriete la aguja con fuerza contra su asiento porque se le ranurará la punta. Si la aguja está dañada, se debe reemplazar antes de poder obtener un ajuste correcto de la mezcla.**

2. Apriete la(s) aguja(s) hasta que el motor empiece a funcionar con brusquedad por la mezcla pobre. Afloje la(s) aguja(s) hasta que el motor empiece a "mecerse" por la mezcla rica. Luego apriete la(s) aguja(s) hasta que el motor vuelva a funcionar con suavidad. Siempre es preferible que la mezcla esté ligeramente rica.

3. Vuelva a comprobar la marcha mínima. Quite el tacómetro.

27. Comprobar y Ajustar Holgura de Válvulas: Es muy importante que la holgura de las válvulas se mantenga dentro de las especificaciones correctas, porque:

Si las válvulas están muy cerradas, o sea que les falte holgura, se abrirán demasiado pronto y cerrarán después de lo especificado, lo cual ocasionará una marcha mínima brusca. También pueden ocurrir torceduras y quemaduras de las válvulas, porque no pueden hacer contacto firme con el asiento un tiempo suficiente para enfriarse lo necesario. Si la holgura es excesiva o sea que las válvulas están muy abiertas, ocasionará que la válvula se abra demasiado tarde y se cierre antes de lo especificado, lo cual ocasionará golpeteo de la válvula contra el asiento. Además, es muy probable que ocurran daños a los lóbulos del árbol de levas, porque la base del levantador no seguirá de manera uniforme el contorno del lóbulo, cosa que ocasionará que el levantador golpee

contra el lóbulo.

Cerciórese que el motor esté a su temperatura normal de operación antes de intentar ajustar la holgura de las válvulas.

Con el motor en marcha mínima, gradúe la holgura de las válvulas (Fig. 9) **utilizando un calibrador de hojas**. El ajuste final de las válvulas en caliente se indica en el capítulo Especificaciones.

PRUEBAS Y AJUSTES ADICIONALES

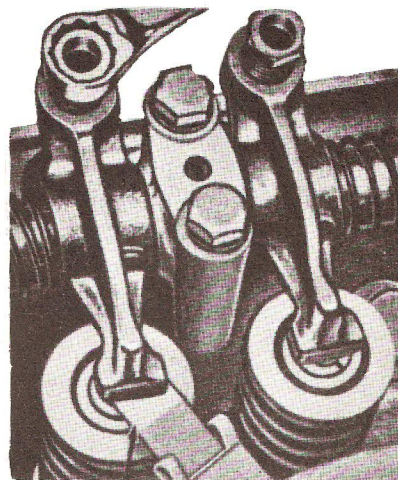
ALZADA DEL ARBOL DE LEVAS

1. Quite el depurador de aire y la(s) tapa(s) de balancines.

2. Afloje el tornillo de ajuste del balancín.

3. Deslice hacia un lado el balancín correspondiente al lóbulo que se va a comprobar. Sujete el balancín. Para sacar el balancín de cualquiera de los dos extremos del eje, será necesario sacar el pasador de sujeción y la arandela de presión y deslizar el balancín hacia fuera del eje.

4. Asegúrese que la varilla está colocada en el alvéolo del levantador. Instale un micrómetro de esfera de tal modo que el botón del micrómetro quede colocado en el alvéolo de la varilla y en el mismo plano del movimiento de la varilla (Fig. 10).



Calibrador tipo escalón

Fig. 9—Ajuste de Holgura de Válvulas. Típico