

tes de menor medida adecuados. Cerciórese de que los asientos para los metales estén perfectamente limpios. Coloque los metales superiores del cojinete en su lugar, con la lengüeta de sujeción en la ranura existente.

6. Instale los metales de las tapas de los cojinetes principales.

7. Baje cuidadosamente el cigüeñal a su lugar. **Tenga cuidado para no dañar los puntos de apoyo o los cojinetes.**

8. Compruebe la holgura de cada cojinete principal, siguiendo los Pasos 10 a 13 bajo "Instalación del Cigüeñal".

En el Paso 10 coloque el Plastigage sobre el muñón del cigüeñal, en vez de la tapa del cojinete (Fig. 44).

9. Después que han sido ajustados los cojinetes, aplique una capa de aceite delgado de motor a todos los muñones y cojinetes. Instale todas las tapas de los cojinetes, excepto la del cojinete de empuje.

**Cerciórese que las tapas de los cojinetes principales están instaladas en su sitio original.** Apriete los tornillos de las tapas a las especificaciones.

10. Instale la tapa del cojinete de empuje, siguiendo las instrucciones que aparecen en "Instalación del Cigüeñal".

11. Compruebe el juego longitudinal del cigüeñal, siguiendo las instrucciones que aparecen en "Instalación del Cigüeñal".

12. Gire el motor en el soporte (caballete) de trabajo para que quede hacia arriba la parte frontal.

13. Lubrique los anillos, émbolos y paredes de los cilindros, con aceite delgado de motor.

14. **Asegúrese de que instala los émbolos en el mismo cilindro del cual se sacaron o para el cual fueron ajustados. Las bielas y las tapas están numeradas del 1 al 6 empezando por el frente del motor. Los números en las bielas y en las tapas deben estar en el mismo lado cuando se las instala en el cilindro. Si por alguna**

**circunstancia se cambia una biela a otro cilindro o a otro motor, se le deben ajustar cojinetes nuevos y marcarla con el número que corresponda al nuevo cilindro.**

15. Cerciórese de que las aberturas entre las puntas de los anillos están espaciadas uniformemente alrededor de la circunferencia del émbolo.

16. Coloque un compresor de anillos en el émbolo y empuje el émbolo dentro del cilindro con el mango de un martillo, hasta que quede ligeramente debajo de la superficie del bloque (Fig. 30). Tenga cuidado de guiar la biela debidamente, para impedir daños a los muñones del cigüeñal. **Instale el émbolo con la incisión en la cabeza del émbolo hacia el FRENTE del motor.**

17. Compruebe la holgura de cada cojinete, siguiendo el procedimiento bajo "Reemplazo de Cojinetes de Biela".

18. Después de haber ajustado los cojinetes, aplique una capa delgada de aceite de motor a los muñones y los cojinetes.

19. Gire el muñón del cigüeñal hasta que quede en el punto más bajo de su carrera; luego, empuje el émbolo todo lo que se pueda hacia abajo, hasta que la biela asiente en el muñón del cigüeñal.

20. Instale la tapa de la biela. Apriete las tuercas a las especificaciones.

21. Después que se han instalado los émbolos y la biela, mida la holgura lateral de las bielas en cada muñón del cigüeñal (Fig. 31).

22. Lubrique la cadena y los engranes de sincronización con aceite de motor. Coloque las cuñas en los cuñeros del árbol de levas y del cigüeñal.

23. Coloque los engranes y la cadena en el cigüeñal y en el árbol de levas. Cerciórese de que las marcas de sincronización quedan alineadas como se ilustra en la Fig. 17.

24. Instale el tornillo y arandela del engrane del árbol de levas. Apriete el tornillo a especificacio-

nes. Compruebe el juego longitudinal del árbol de levas (Fig. 23).

25. Limpie la tapa de los engranes de sincronización y la superficie para la junta en el bloque de cilindros.

26. Instale un nuevo sello delantero de aceite del cigüeñal.

27. Aplique sellador a la superficie para la junta de la tapa y del bloque. Coloque una junta nueva en el bloque.

28. Con la Herramienta T61K-6019-A instale la tapa de los engranes en el bloque. Apriete los tornillos a especificaciones. Aplique aceite grafitado a la superficie para el sello en la tapa y en el punto de contacto en el amortiguador.

29. Alinee el cuñero del amortiguador con la cuña del cigüeñal.

30. Instale el amortiguador de vibración, usando la Herramienta T52L-6306-AEE. Apriete el tornillo a especificaciones. Instale la polea de accesorios (si se usa).

31. Instale la bomba del agua, el alternador, la polea del ventilador y el ventilador. Instale y ajuste la correa.

32. Ceebe (cargue) la bomba del aceite, llenándola con aceite de motor por el orificio de admisión o el de descarga. Haga girar el eje de la bomba para distribuir el aceite dentro del cuerpo.

33. Utilizando una junta nueva, instale la bomba del aceite. Limpie e instale el tubo de succión y el cedazo de la bomba.

34. Cerciórese de que las superficies para juntas del bloque y del depósito, están limpias.

35. Aplique sellador a las superficies para juntas en el depósito del aceite y en el bloque y coloque la junta en el bloque (Fig. 38).

36. Instale el sello delantero del depósito en la tapa de los engranes y, el sello trasero del depósito, en la tapa del cojinete principal trasero (Fig. 38). **Cerciórese que las pestañas de los sellos quedan ENCIMA de la junta del depósito.**

37. Coloque el depósito del aceite en el bloque. Instale los