

Fig. 27 — Holgura Lateral del Anillo.

COJINETES DE BANCADA Y DE BIELA

LIMPIEZA E INSPECCION

Limpie cuidadosamente los insertos (metales, engastes) y tapas de cojinetes. Inspeccione cuidadosamente cada cojinete. Los cojinetes que tienen la superficie escoriada, mellada o gastada, deben reemplazarse. En la Fig. 28 se ilustran las causas y ejemplos típicos de fallas de los cojinetes. La capa de cobre-plomo del cojinete puede estar visible debajo del recubrimiento de metal blanco. No reemplace el cojinete si la holgura está dentro de los límites especificados. Compruebe la holgura de los cojinetes que parecen estar satisfactorios, con Plastigage. Ajuste los cojinetes nuevos siguiendo el procedimiento recomendado.

VOLANTE DEL MOTOR

INSPECCION

Inspeccione el volante para ver si tiene grietas, marca de calen-

tamiento y otros defectos que impidan seguirlo usando. Pula o rectifique la superficie de fricción del volante si está escoriada o gastada. Si es necesario rebajar más de 1,1 (0.045"), de la cara del volante, reemplácelo.

Inspeccione la cremallera del volante para ver si tiene dientes gastados, picados o agrietados. Si los dientes están dañados, reemplace la cremallera.

Con el volante instalado en el cigüeñal, compruebe la desviación de la cara del volante.

DESVIACION DE LA CARA DEL VOLANTE

Instale un micrómetro de esfera de modo que el botón quede apoyado contra la cara del volante (Fig. 29). Gire el volante cerciorándose de que esté totalmente hacia adelante o hacia atrás el cigüeñal, para que el micrómetro no registre el juego longitudinal del cigüeñal.

REEMPLAZO DE CORONA DEL VOLANTE

Caliente la cremallera dañada con un soplete por el lado del motor; luego, déle unos golpes para sacarla del volante. **No golpee el volante cuando esté sacando la cremallera.**

Caliente uniformemente la cremallera nueva hasta que se expanda lo suficiente para poder deslizarla sobre el volante. Asegúrese que la cremallera queda debidamente asentada contra el lomo del volante. **No caliente**

ninguna parte de la cremallera a una temperatura excesiva. Si se excede en la temperatura, se destemplan los dientes.

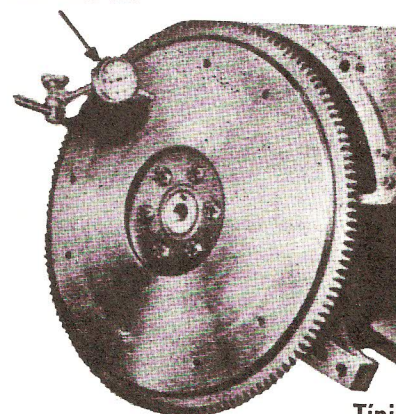
BLOQUE DE CILINDROS

Cuando desarme el bloque de cilindros para una reparación de motor, examine cuidadosamente el patrón de desgaste en todas las piezas, para ayudar al diagnóstico de la causa del desgaste.

LIMPIEZA E INSPECCION

Lave cuidadosamente el bloque en un disolvente. Quite los restos de juntas viejas de todas las superficies pulimentadas. Quite todos los tapones de tubo de los conductos para el aceite y limpie esos conductos. Sople to-

T61A-4201-BAS



Típico

Fig. 29 — Desviación de Cara del Volante.

dos los conductos, agujeros para tornillos, etc., con aire comprimido. Asegúrese que las roscas de los agujeros para los tornillos de la culata, estén limpias. La suciedad en las roscas puede ocasionar que se atasque el tornillo y se tenga una lectura incorrecta de la torsión. Utilice un macho para rectificar las roscas y para quitar cualquier depósito.

Después que se haya limpiado cuidadosamente el bloque, haga un examen minucioso para ver si tiene grietas. Hay grietas diminutas que no se aprecian a simple vista y que se puedan localizar aplicando en el área sospechosa una mezcla de 25 % de ke-

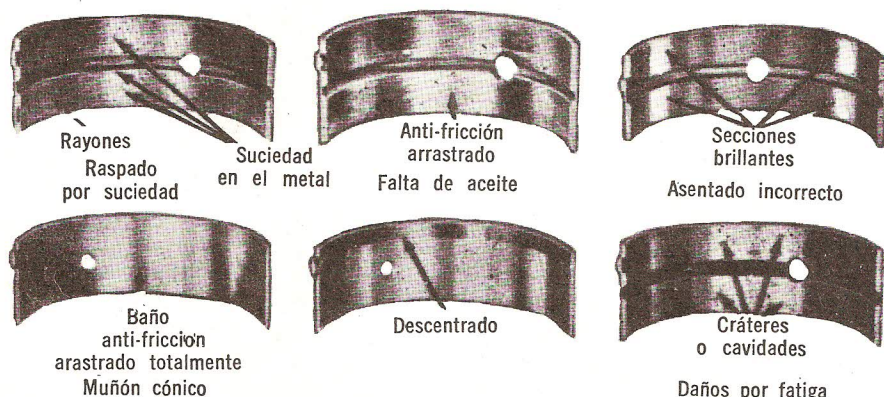


Fig. 28 — Causas de Daños de los Metales de Cojinete.

Ilustrativo