GRUPO

19-1

ESPECIFICACIONES DE SERVICIO

1 UNIDADES CON MOTOR 8 CILINDROS

CARACTERISTICAS GENERALES

Motor - Cilindrada Diámetro de los cilindros Carrera Número de disposición de los ci-

lindros Relación de compresión

Presión de compresión a nivel del mar y velocidad de arranque Potencia efectiva máxima (SAE) Par motor máximo (SAE)

Disposición de las válvulas (del frente hacia atrás)

Régimen de marcha mínima en vacío

Vacío en el múltiple de admisión a nivel del mar y en marcha mínima en vacío

Puesta a punto inicial del encendido

Capacidad de lubricante + filtro Presión de lubricación a 2000 rpm

Volumen de la cámara de compresión (medido con querosene y un vidrio esmerilado) con bujía y válvulas colocadas

Temperatura normal de funcionamiento

Combustible requerido Numeración de los cilindros 4785 cm³ (292 pulgadas cúbicas) 95,250 mm (3.750") 83,820 mm (3.300")

8 en V 8,2 a 1

175 lb/pulg² 185 HP a 4500 r.p.m. 38 mkg (275 lb/pie) a 2500 r.p.m.

E A A E E A A E en cada bloque

500 a 550 r.p.m.

45,72 cm (18") de Hg*

8° APMS a 550 r.p.m. 5,5 lt 3,46 a 3,87 kg/cm² (45 a 55 lb/pulg²)*

91,2 a 94,2 cm³

Es la temperatura adquirida por el motor luego de funcionar durante 30 minutos a 1200 r.p.m. -82-88°C (180 a 190°F)

Nafta especial

1 2 3 4 bloque derecho (sentado en el asiento del conductor) y del frente hacia atrás; 5 6 7 8 bloque izquierdo del frente hacia atrás.

^{*} Medido con el motor a la temperatura normal de funcionamiento.