

20. Pase el alambre primario por la abertura en el cuerpo del distribuidor, trabajando de dentro hacia fuera de la cubierta. Tire del alambre por la abertura hasta que el tope de guía quede al ras con el interior del cuerpo.

21. Conecte, a los contactos, el alambre del condensador y el alambre primario.

22. Coloque el conjunto de diafragma y enganche la articulación del diafragma sobre el pasador en la placa movable. Instale los tornillos de sujeción del conjunto de diafragma. Sujete la articulación con un retén.

23. Vea la parte Conservación del Sistema de Ignición y efectúe los siguientes ajustes.

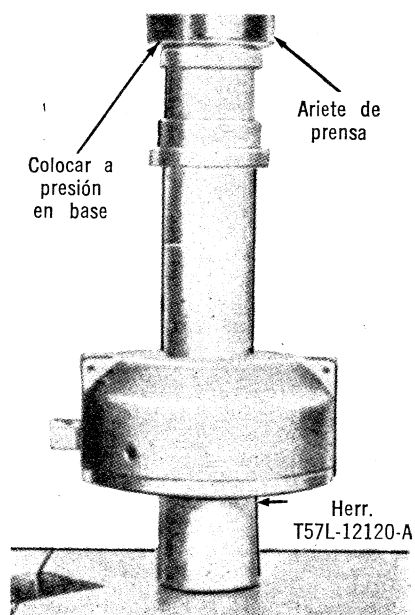


Fig. 10 — Instalación del Buje. Típico.

Tensión del resorte de los contactos.

Alineación de contactos y ajuste de al abertura.

Avance centrífugo y por vacío.

Angulo de contacto y resistencia eléctrica.

INSTALACION DE EJE Y ENGRANAJE NUEVOS

El eje y el engranaje se reemplazan como conjunto. No se puede reemplazar una pieza sin cambiar también la otra. Vea en la Fig. 9 la ubicación correcta de las piezas.

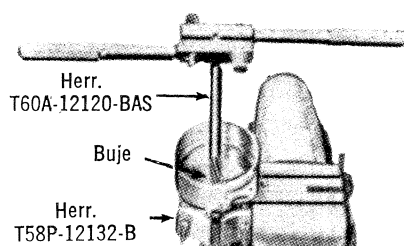


Fig. 11 — Escariado del Buje. Típico.

1. Siga los pasos bajo "Instalación del Engranaje y Eje Originales".

2. Sujete la herramienta de sujeción del eje del distribuidor a

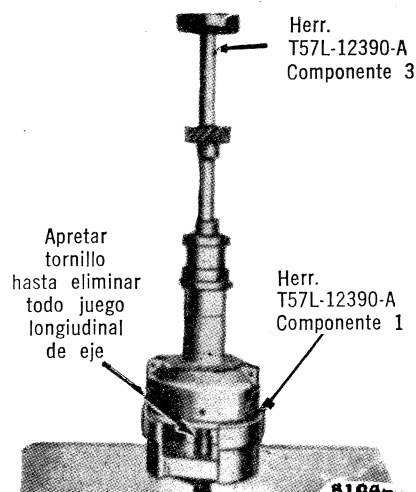


Fig. 12 — Instalación de Engranaje y Eje Originales. Típico.

éste y coloque el conjunto en un tornillo de banco. Introduzca un calibrador de hoja de 0.55 mm

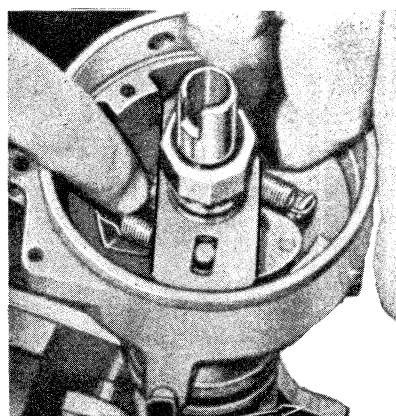


Fig. 13 — Instalación de la Leva. Típico.

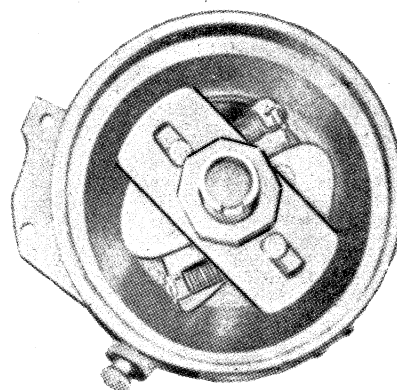


Fig. 14 — Contrapesos, Resortes y Leva, Instalados. Ilustrativo.

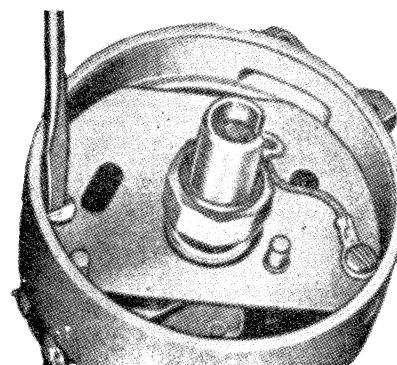


Fig. 15 — Instalación de Placa Fija. Típico.

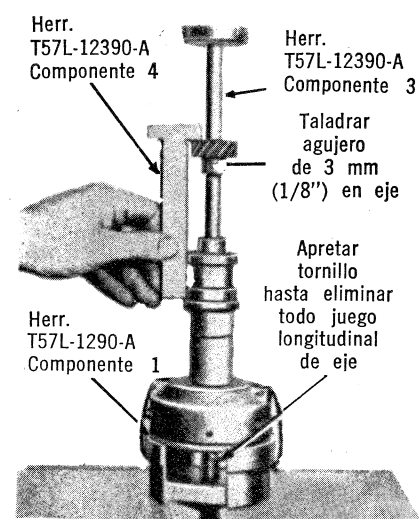


Fig. 16 — Instalación de Engranaje y Eje Nuevos. Típico.