

Fig. 30 — Desmontaje de Sello de Eje del Rotor. Típico

INSTALACION

1. Quite el material de suplemento.

2. Coloque el nuevo sello del eje del rotor en el protector del sello, Herramienta T69F-3559-BAS.

3. Introduzca la herramienta

protectora de sello y el sello del eje del rotor en el eje (Fig. 31).

4. Usando la Herramienta Instaladora de Sellos T69F-3559-BAS y un martillo de caucho o plástico, golpee suavemente el extremo de la herramienta hasta que el

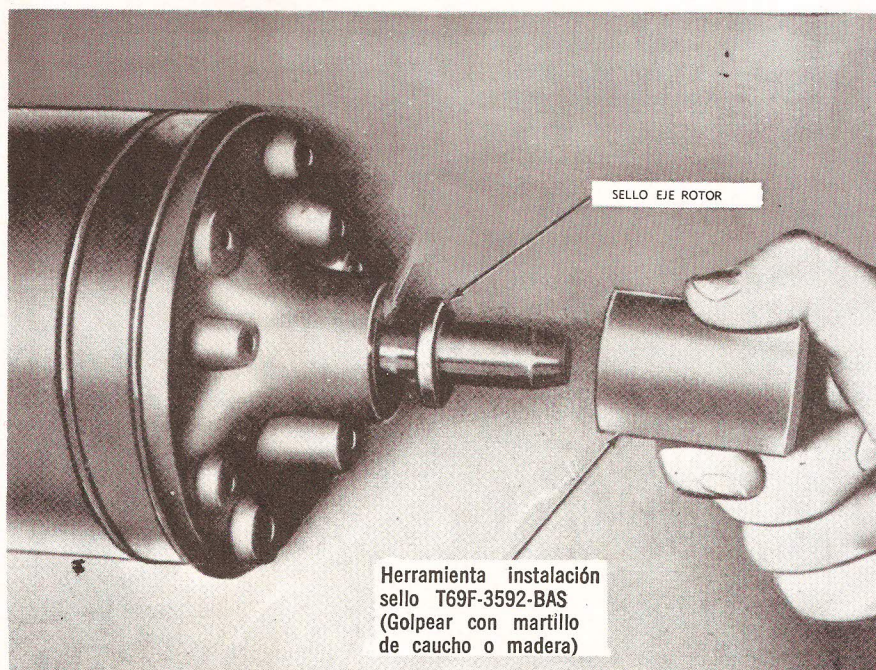


Fig. 31 — Instalación de Sello de Eje del Rotor. Típico

sello quede totalmente instalado (al ras con el extremo del orificio para el sello).

5. Desmonte las herramientas.

6. Instale la polea en el eje del rotor como se describe bajo Instalación de la Polea de la Bomba de Dirección Hidráulica.

PARA ARMAR

1. Instale la bomba en el soporte T57L-500-BAS (si no se han desarmado la placa inferior de presión y el eje del rotor, omita los pasos 2 y 3).

2. Introduzca la placa inferior de presión en el pasador de anclaje con las ranuras achaflanadas en el agujero central viendo hacia arriba (Fig. 32).

3. Sumerja el eje del rotor en lubricante para mecanismo de dirección (C1AZ-19582A); luego introduzca el eje del rotor en la placa inferior de presión y en la placa de la cubierta.

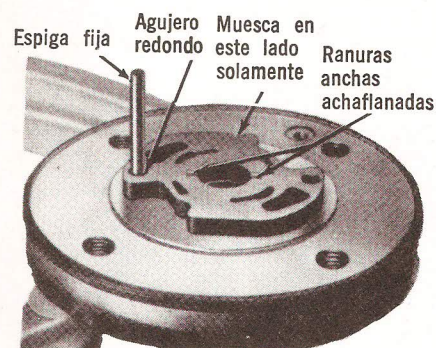


Fig. 32 — Placa Inferior de Presión Instalada. Típico

4. Si está desarmado el rotor, sujete el inserto de la leva con la muesca en el diámetro exterior de la leva en la parte superior y la flecha en el diámetro exterior de la leva hacia abajo.

5. Introduzca el rotor en la leva con el escalón doble en el diámetro interior del rotor hacia arriba.

6. Con el rotor extendido hacia arriba, aproximadamente a la mitad fuera de la leva, introduzca un resorte en una de las cavidades para resortes del rotor, trabajando en la cavidad del rotor, directamente debajo de la muesca de la leva.