

Fig. 15—Abertura de Anillos de Pistón. Ilustrativo

Para Ajustar un Embolo

1. Calcule la medida del émbolo que se necesita, midiendo el interior del cilindro como se indica en la Sección 3.

2. Seleccione el émbolo de la medida apropiada para lograr la holgura requerida. (Consulte Especificaciones). Mida el diámetro del émbolo en la línea de centro del pasador y a 90° del centro del pasador.

3. Cerciórese de que el émbolo y el cilindro están a la temperatura ambiente (21°C). Después de rectificar o de pulir un cilindro, se le debe dejar enfriar y hay que cerciorarse de que el émbolo y cilindro estén limpios y secos antes de comprobar el ajuste del émbolo.

Ajuste de Anillos de Embolo

1. Seleccione el juego apropiado de anillos para el émbolo en que se van a utilizar.

2. Coloque el anillo dentro del cilindro en el cual se va a instalar.

3. Empuje el anillo hacia abajo, más abajo del área donde no se encuentra el desgaste normal del cilindro.

4. Utilice la cabeza de un émbolo para que el anillo quede perfectamente a escuadra dentro del cilindro. Tenga cuidado de no dañar el anillo o la pared del cilindro.

5. Mida la abertura entre las puntas del anillo con un calibrador de hojas (Fig. 15). Si la abertura entre las puntas es menor al límite mínimo especificado, pruebe con un juego de anillos distinto.

6. Compruebe la holgura lateral del anillo de compresión en el émbolo con un calibrador de hojas,

colocado entre el anillo y la banda del émbolo que está debajo del anillo (Fig. 16). El calibrador debe deslizarse libremente en todo el contorno del émbolo, sin trabarse. Cualquier desgaste que ocurra, formará un escalón en la banda, en su parte interna. Si las bandas inferiores para el anillo tienen "escalón", se debe reemplazar el émbolo.

Ajuste de Pasadores de Embolo

Instale el pasador como se indica en el procedimiento respectivo

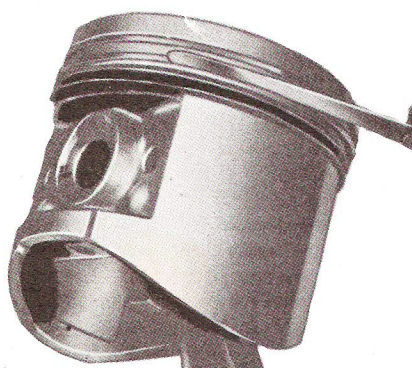


Fig. 16—Holgura Lateral de Anillos. Típico

Si el agujero para el pasador en el émbolo tiene que ser escariado, utilice equipo de precisión o un escariador de expansión con guía. Los agujeros para los pasadores no se deben escariar con

escariadores de mano.

Si se usa escariador, ajústelo al tamaño del agujero para el pasador; luego, expándalo ligeramente y haga un corte de prueba, muy suave. Utilice una guía del tamaño mayor inmediato para conservar la alineación de los agujeros.

Compruebe el tamaño del agujero utilizando el nuevo pasador. Si el agujero es pequeño, expanda ligeramente el escariador y haga otro corte. Repita hasta lograr el ajuste correcto. Compruebe el ajuste del pasador en el buje de la biela. Si es necesario, escarie o pula el buje para ajustar el pasador.

REEMPLAZO DE TAPONES DE BLOQUE

Para sacar un tapón grande, taladre un agujero de 1/2" en el centro del tapón y sáquelo con un extractor de cojinetes de guía del embrague (herram. T50T-100-A y T58L-101-A) o haga palanca para sacarlo con un botador grande. En el caso de un tapón pequeño, perforo un agujero de 1/4" en el centro del agujero y haga palanca para sacarlo con un punzón pequeño. Limpie e inspeccione el orificio para el tapón.

Antes de instalar un tapón de bloque debe inspeccionarse para

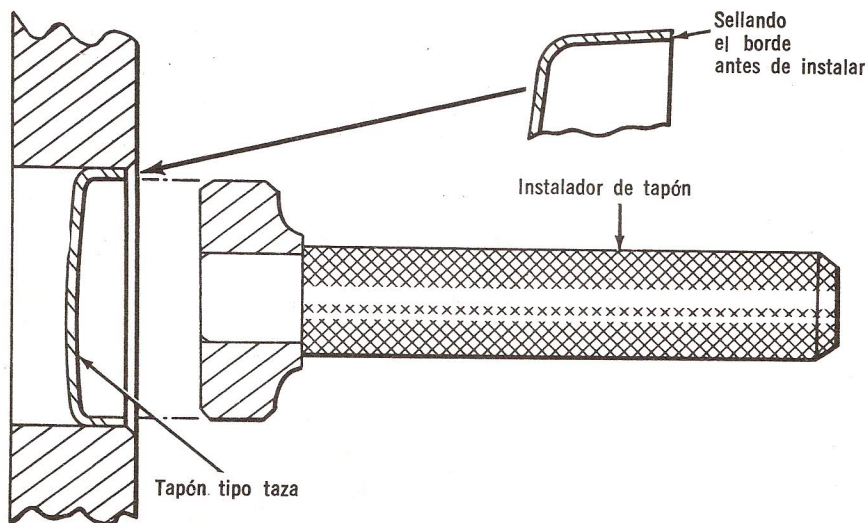


Fig. 17—Tapón de Bloque Típico y Herramientas para Instalación. Ilustrativo