

Operación N°	Descripción	Menor	Mayor
	tornillos del múltiple de admisión.		X
4	Liberar válvula de control de calor	X	X
5	Comprobar y ajustar la tensión de todas las correas.	X	X
6	Reemplazar filtro de combustible.	X	X
7	Comprobar y ajustar nivel del flotador.		X
8	Limpiar tapa y rotor del distribuidor.	X	X
9	Examinar condiciones de los contactos del distribuidor.	X	
10	Lubricar la leva, mecha y buje del distribuidor.	X	X
11	Limpiar cables y terminales del acumulador.		X
COMPROBACION CON INSTRUMENTOS			
12	Comprobar estado de carga del acumulador.	X	X
13	Comprobar consumo de corriente del motor de arranque.		X
14	Comprobar régimen de la bobina.		X
15	Efectuar una prueba de resistencia en el circuito primario.		X
16	Comprobar y ajustar ángulo de contacto.	X	X

Operación N°	Descripción	Menor	Mayor
17	Reemplazar los contactos y el condensador.		X
18	Comprobar y ajustar avance de la ignición.		X
19	Efectuar una prueba de intensidad de chispa en cada cable de bujía.		X
20	Comprobar presión y capacidad de la bomba de combustible.		X
MIENTRAS SE CALIENTA EL MOTOR			
21	Limpiar el depurador de aire del carburador	X	X
22	Comprobar y ajustar sincronización de la ignición.	X	X
23	Comprobar el régimen del alternador		X
MOTOR A SU TEMPERATURA NORMAL			
24	Ajustar articulación de la bomba de aceleración a la posición de invierno o verano.	X	X
25	Comprobar y ajustar marcha mínima del motor.	X	X
26	Comprobar y ajustar la mezcla para marcha mínima.	X	X
27	Comprobar y ajustar holgura de válvulas.	X	X

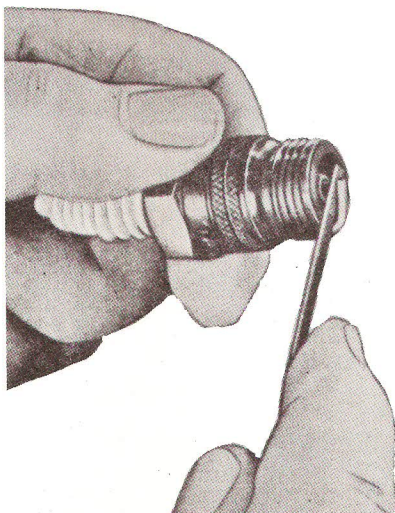


Fig. 1 — Limpieza de Bujías.

Instale un compresómetro en el cilindro N° 1.

Utilizando un interruptor de arranque a control remoto, haga girar varias vueltas el motor y anote la lectura más alta que se haya logrado.

Repita la prueba en cada cilindro, haciendo girar el motor el mismo número de vueltas en cada cilindro, que se dieron para obtener la lectura más alta en el cilindro N° 1.

Una variación en más o en menos (\pm) 1,4 kg/cm² (20 lbs/pulg²) con la presión especificada es satisfactoria. Sin embargo, la compresión de todos los cilindros debe ser uniforme, con una tolerancia en más o en menos de 0,7 kg/cm²

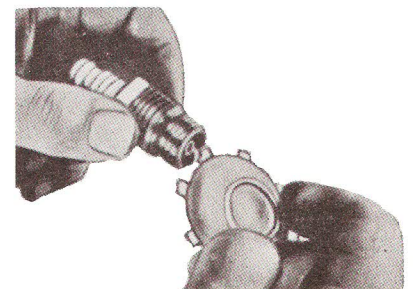


Fig. 2 — Calibración de Bujías.

(10 lbs/pulg²).

Una lectura mayor a la especificada, indica que hay depósitos excesivos en el cilindro.

Una lectura inferior a la normal, indica que hay fugas por la