

Fig. 12—Control de la excentricidad del colector.

4. Compruebe el circuito inductor para ver si tiene continuidad y/o si hay alguna derivación a masa.

5. Conecte el terminal de masa de los inductores.

6. Coloque las escobillas de masa en la cubierta e instale los tornillos de los terminales (Figura 11).

7. Coloque la placa extremo portaescobillas con los resortes colocados de manera que sus extremos apoyen sobre los bordes de los alojamientos para las escobillas.

8. Arme la tapa intermedia y el conjunto de impulsor en el eje del inducido e instale el aro retén.

9. Coloque la arandela suplementaria sobre el eje del inducido en el extremo del colector.

10. Instale el inducido en la cubierta.

11. Enganche la palanca de mando en el collar de empuje e instale la tapa del piñón de mando. Apriete los tornillos de sujeción.

12. Coloque el núcleo del solenoide y el resorte en el cuerpo del mismo. Instale la junta de cierre y arme el cuerpo del solenoide en la tapa trasera del piñón. Apriete los tornillos a la torsión especificada.

13. Coloque las escobillas en sus correspondientes alojamientos. Monte los resortes.

14. Conecte la lámina puente entre el solenoide y el terminal del motor de arranque.

15. Coloque la abrazadera tapa escobillas y apriete el bulón

de fijación.

16. Haga una prueba de consumo de corriente sin carga del motor de arranque.

REEMPLAZO DEL INDUCIDO

Efectúe las operaciones de desarme necesarias para ganar acceso al inducido.

Realice las operaciones 1 a 7 indicadas en el "Desarme" para retirar el inducido. Si fuera necesario desarme el conjunto de impulsor y la tapa intermedia.

Realice las operaciones 7 a 16 indicadas en "Armado" para instalar el inducido nuevo.

TORNEADO DEL COLECTOR

Controle la excentricidad del colector apoyado sobre dos soportes "V" y la herramienta T61A-4201-BAS (Figura 12). Si la superficie del colector estuviera muy áspera o rugosa, o si la excentricidad fuera mayor de las especificaciones, torneé el colector lo necesario para uniformar la superficie o volverlo a los límites especificados de redondez.

REEMPLAZO DE ESCOBILLAS

El reemplazo de las escobillas debe realizarse cuando su longitud sea aproximadamente la mitad de la estándar.

Es conveniente que el reemplazo de escobillas se realice siempre en conjunto, evitando realizar reemplazos individuales.

Efectúe los desarmes necesarios para ganar acceso a las escobillas, los cuales han sido explicados anteriormente. Luego proceda como sigue:

1. Quite los tornillos de sujeción de los cables de las escobillas de masa. Retire las escobillas.

2. Desuelde o corte los cables de las escobillas aisladas del terminal de los inductores.

3. Limpie e inspeccione el motor de arranque.

4. Reemplace la placa portaescobillas si la aislación entre la

placa y los alojamientos de las escobillas del circuito inductor están agrietadas, dañadas o hay alguna derivación a masa.

5. Suelde los cables de las escobillas aisladas al terminal de los inductores con un soldador apropiado.

6. Limpie el colector con papel de lija de grano N° 00 ó N° 000.

7. Coloque la placa portaescobillas utilizando la espiga de guía como referencia para el montaje.

8. Finalice el armado como se explicó antes.

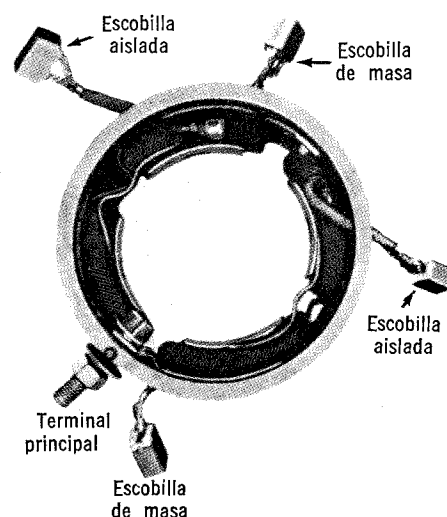


Fig. 13—Cubierta y piezas relativas. Vista delantera.

MECANISMO IMPUSOR

En la Fig. 14 se muestra el mecanismo impulsor.

Para reemplazar el mecanismo impulsor, efectúe los desarmes necesarios para ganar acceso al inducido. Quite el aro re

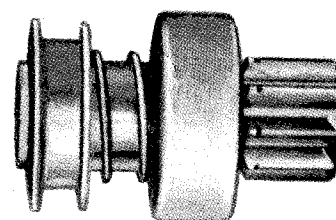


Fig. 14—Conjunto de impulsor. Vista exterior.