

Fig. 7 — Desviación de Cremallera del Volante - Típica.

bol (Fig. 8). Ponga el micrómetro en cero. Coloque un destornillador grande entre el engrane del árbol y el bloque. Empuje el árbol hacia delante y suéltelo. Compare la lectura obtenida en el micrómetro con las especificaciones. Si el juego longitudinal es excesivo, reemplácelo la arandela de empuje. Si se usa espaciador, examínelo para ver si está bien instalado antes de desmontarlo. Si está instalado correctamente reemplace la placa de empuje. Quite el micrómetro.

FLEXION DE LA CADENA DE SINCRONIZACION

1. Gire el cigüeñal hacia la derecha (mirándolo de frente) para eliminar el juego en el lado izquierdo de la cadena.

2. Establezca un punto de referencia en el bloque y mida desde ese punto a la cadena (Fig. 9).

3. Gire el cigüeñal en dirección opuesta para eliminar el juego en el lado derecho de la cadena. Empuje el lado izquierdo de la cadena hacia fuera con los dedos y mida la distancia entre el punto de referencia y la cadena. La fle-

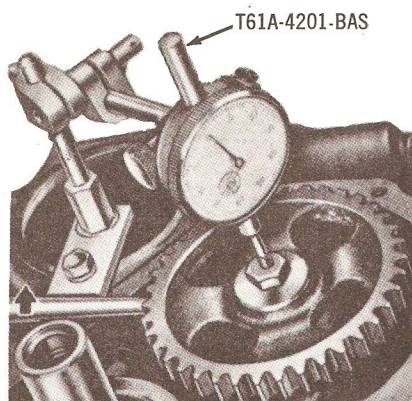
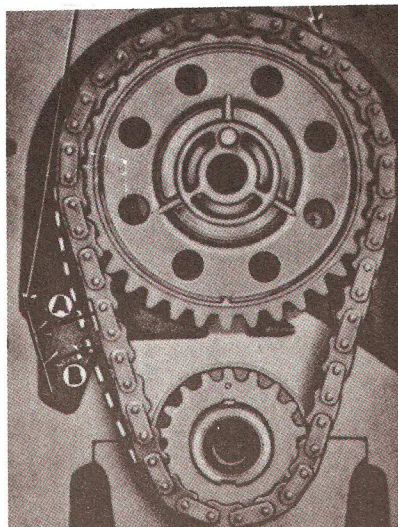


Fig. 8 — Juego Longitudinal del Arbol de Levas - Típico.

PUNTO DE REFERENCIA LADO DER. DE CADENA



Eliminar juego lado izquierdo. Establecer punto de referencia y medir distancia A. Eliminar juego lado derecho. Empujar lado izquierdo hacia afuera. Medir distancia B. Flexión es A menos B.

Fig. 9 — Flexión de la Cadena - Típica.

xió es la diferencia entre las dos dimensiones.

Si la flexión excede de la especificada, reemplace la cadena y/o los engranajes.

2 AJUSTES Y REPARACIONES MENORES

AJUSTES

HOLGURA DE VALVULAS - LEVANTADORES HIDRAULICOS

1. Desconecte el relay de arranque. Instale un interruptor auxiliar de arranque entre las terminales de acumulador y "S" del relay. Haga girar el motor con el interruptor de ignición cerrado hasta que el émbolo N° 1 esté en el PMS al final de la carrera de compresión. Mediante el procedimiento del Paso 3, compruebe las siguientes válvulas:

- N° 1 Admisión
- N° 1 Escape
- N° 2 Admisión
- N° 3 Escape
- N° 4 Admisión
- N° 5 Escape

2. Gire el cigüeñal hasta que el émbolo N° 6 esté en el PMS al final de la carrera de compresión (1 revolución del cigüeñal). Por el procedimiento del Paso 3, compruebe las siguientes válvulas:

- N° 2 Escape
- N° 3 Admisión
- N° 4 Escape
- N° 5 Admisión
- N° 6 Admisión
- N° 6 Escape

3. Con la Herram. T 69A-6564-BAS aplique presión sobre el balancín (Fig. 10) del lado de la varilla para descargar el levantador, hasta que el émbolo llegue totalmente a fondo. Mantenga el levantador en esa posición e introduzca el calibrador entre el vástago de la válvula y el balancín para comprobar la holgura.

Calibrador de Hojas T69A-6564-BAS

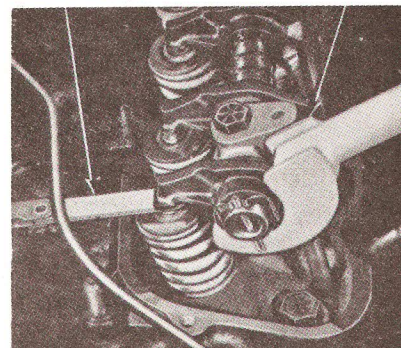


Fig. 10 — Ajuste de Holgura de Válvulas - Típico.

go de la válvula y el balancín para comprobar la holgura.