

ver si tiene algún daño que pueda interferir con el correcto sellado del tapón.

Cubra el tapón y/o el orificio ligeramente con sellador resistente al aceite (galería de aceite) o resistente al agua (camisa de enfriamiento) e instálelo siguiendo el procedimiento descrito a continuación para tapones tipo taza.

Tipo Taza

Los tapones de bloque tipo taza (Fig. 17) se instalan con el borde de pestaña hacia afuera. El diámetro máximo de este tapón está en el borde exterior de la pestaña. La pestaña en los tapones tipo taza está abocinado hacia fuera, con el diámetro mayor en el borde exterior (de sellado).

Es indispensable introducir el tapón en el orificio maquinado usando una herramienta adecuada.

Por ningún motivo se debe empujar el tapón dentro del orificio con una herramienta que toque la pestaña, ya que esto dañaría el borde de sellado dando por resultado fugas y/o expulsión del tapón.

El borde de pestaña debe quedar debajo del borde achaflanado del orificio para sellar efectivamente el orificio ya tapado.

Si la herramienta instaladora de tapones tiene una superficie de asentamiento de profundidad, no asiente la herramienta contra una superficie no maquinada (fundición).

CREMALLERA DEL VOLANTE

Caliente la cremallera dañada con un soplete por el lado del motor; luego, dele unos golpes para sacarla del volante. **No golpee el volante cuando esté sacando la cremallera.**

Caliente uniformemente la cremallera nueva hasta que se expanda lo suficiente para poder deslizarla sobre el volante. Cerciérese de que la cremallera quede debidamente asentada contra el lomo del volante. **No caliente ninguna parte de la cremallera a más de 260°C (500°F). Si se excede este límite, se destemplanarán los dientes.**

3 LIMPIEZA E INSPECCION

BALANCINES DE VALVULA Y/O EJE

LIMPIEZA

Limpie perfectamente todas las piezas. Cerciérese que estén abiertos todos los conductos para aceite.

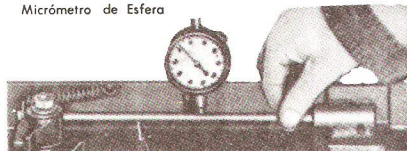
INSPECCION

En conjuntos de ejes de balancines, compruebe la holgura entre cada balancín y el eje, comprobando el D.I. del orificio del balancín y el D.E. del eje. Si la holgura entre cualquier balancín y el eje excede el límite de desgaste, reemplace el eje y/o balancín. Inspeccione el eje y el orificio del balancín para ver si hay melladuras, rayaduras, escoriaciones o raspaduras.

Inspeccione la almohadilla en el extremo del balancín que está junto a la válvula para ver si hay desgaste anormal o raspadura. Si la almohadilla está ranurada, reemplace el balancín. **No trate de rectificar esta superficie con esmeril.**

Los procedimientos para limpieza e inspección son cuando se hace una reparación general del motor; para reparaciones parciales o reemplazo de partes, aplique el procedimiento de limpieza o inspección pertinente.

T61A-4201-BAS
Micrómetro de Esfera



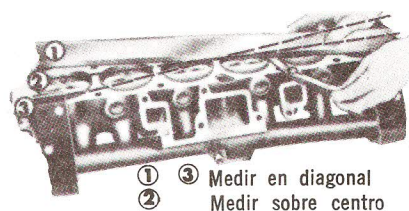
T62K-6565-BAS Varilla

Fig. 18 — Desviación de Varillas de Válvulas. Ilustrativo

MÚLTIPLE DE ADMISION

INSPECCION

Inspeccione el múltiple para ver si tiene rajaduras, filtraciones, superficies para juntas dañadas u otras deficiencias que impidan seguirlo usando. Reemplace todos los espárragos que tengan las rosas estropeadas u otros daños.



① ③ Medir en diagonal
② Medir sobre centro

Fig. 19 — Igualdad de Superficie de Culata - Típica.

Elimine todas las virutas y cuerpos extraños que pudieran haber penetrado al múltiple como consecuencia de una reparación.

MÚLTIPLES DE ESCAPE

INSPECCION

Inspeccione las bridas del múltiple de escape en la culata para ver si hay señales de fugas. para Inspeccione el múltiple para ver si tienen rajaduras, filtraciones u otras deficiencias que impidan seguirlos usando.

VARILLAS DE VALVULAS

INSPECCION

Examine los extremos de las