

Fig. 27 — Instalando y Midiendo con Plastigage. Motor Instalado.

Ilustrativo

4. Cerciórese de que los metales y la cavidad para el cojinete, tanto en la biela como en la tapa, están limpios. Cualquier cuerpo extraño debajo de los metales, puede deformarlos y ocasionar una falla prematura.

5. Limpie el muñón del cigüeñal.

6. Instale los metales en la biela, introduciendo las pestañas de sujeción en las ranuras existentes.

7. Tire firmemente de la biela para sentarla sobre el muñón del cigüeñal.

8. Coloque un tramo de Plastigage sobre la superficie del cojinete inferior, a todo lo ancho de la tapa y 10 mm fuera del centro.

9. Instale la tapa y apriete las tuercas a la torsión especificada. **No mueva el cigüeñal mientras están instalando el Plastigage.**

10. Quite la tapa; luego, usando la escala del sobre del Plastigage mida en el punto más ancho a fin de determinar la holgura mínima. Mida, luego, en el punto más angosto para determinar la holgura máxima. La diferencia entre las dos dimensiones es la conicidad del muñón.

11. Si la holgura es menor a los límites especificados, rectifique el muñón del cigüeñal e instale cojinetes de menor medida.

Después de haber ajustado el metal del cojinete, aplique una capa delgada de aceite al muñón y a los cojinetes e instale la tapa de la biela.

Apriete las tuercas a las especificaciones.

12. Repita el procedimiento para las demás bielas que necesiten reemplazo de cojinetes.

PISTONES Y BIELAS

DESMONTAJE

1. Evacue el sistema de enfriamiento y el depósito del aceite.

2. Tome como referencia "Culata de Cilindros-Desmontaje" y desmonte la culata y piezas relativas.

3. Desmonte el depósito del aceite y piezas relativas. Desmonte el tubo de succión y la bomba del aceite.

4. Gire el cigüeñal hasta que el émbolo que se va a desmontar esté en la parte más baja de su carrera y coloque un trapo sobre la cabeza del émbolo para recoger las virutas de metal. Corte y elimine cualesquiera bordes y/o depósitos de la parte superior del cilindro. Corte el borde o "rebaba" del interior del cilindro con una cortadora de bordes adecuada. **No corte más de 1/32" en el área en que se mueven los anillos, cuando corte los bordes del cilindro.**

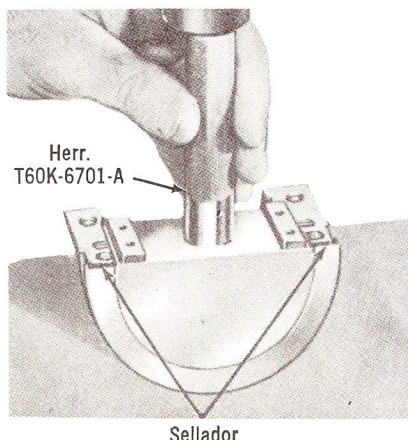


Fig. 28 — Instalación de Sello en Tapa Cojinete Trasero. Típico

5. Cerciórese de que todas las tapas de la biela están marcadas, para poder instalarlas en su posición original. Quite la tapa de la biela.

6. Empuje el conjunto de émbolo y biela para sacarlo por la parte superior del cilindro, por medio del mango, de un martillo. Evite dañar el muñón del cigüeñal o la pared del cilindro al sacar el émbolo y la biela.

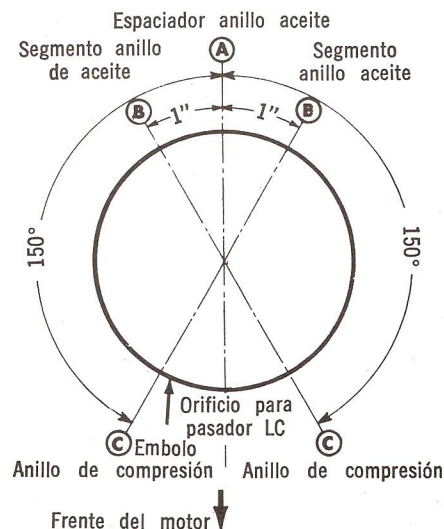


Fig. 29 — Espaciando Abertura de de Anillos de Émbolo (Pistón).

Ilustrativo

INSTALACION

1. Limpie el cedazo del tubo de succión de la bomba y las superficies para juntas en el bloque y el depósito del aceite.

2. Lubrique los anillos, émbolos y paredes de cilindros, con aceite delgado de motor.

3. Cerciórese de que instala los émbolos en el mismo cilindro del cual se sacaron o para el cual fueron ajustados. Las bielas y las tapas están numeradas del 1 al 6 empezando por el frente del motor. Los números en las bielas y en las tapas deben estar en el mismo lado cuando se las instale en el cilindro. Si por alguna circunstancia se cambia una biela a otro cilindro o a otro motor se le deben ajustar cojinetes nuevos y marcarla con el número que corresponda al nuevo cilindro.