

GRUPO

9-4

CONSERVACION DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE

MOTOR 8 CILINDROS

Indice de Secciones

Sección	Pág.	Sección	Pág.	Sección	Pág.
1) Diagnóstico de Dificultades y Pruebas ...	9-22	ble	9-23	dor Instalado	9-26
Tanque y Cañerías de Combustible	9-22	Carburador	9-23	Carburador de 2 Gargantas	9-26
Bomba de Combusti-		2) Conservación del Filtro de Combustible .	9-26		
		3) Ajuste del Carbura-			

1 DIAGNOSTICO DE DIFICULTADES Y PRUEBAS

TANQUE Y TUBERIAS DE COMBUSTIBLE

El agua y la suciedad que se acumula en el tanque de combustible pueden producir fallas del carburador o de la bomba de combustible. La condensación, que es la causa principal de la entrada de agua al tanque, se forma por la humedad del aire cuando entra en contacto con las paredes frías del tanque.

Si es excesiva la acumulación de sedimentos en el vaso de la bomba de combustible, se debe desmontar el tanque y lavarlo; el tubo del tanque a la bomba se debe soplar con aire comprimido.

BOMBA DE COMBUSTIBLE

La presión incorrecta y la baja capacidad de la bomba de com-

bustible son los dos problemas que con más facilidad afectan el funcionamiento del motor. La baja presión producirá una mezcla pobre a altas velocidades; la presión excesiva ocasionará un consumo elevado de combustible e inundación del carburador. La baja capacidad de la bomba producirá falta de combustible a alta velocidad.

PRUEBAS

Las pruebas se efectúan con la bomba instalada en el motor.

Prueba de presión:

1. Desconecte el tubo de combustible en el carburador.

2. Instale la herramienta T61A-9350-BAS.

3. Déle respiración al sistema abriendo momentáneamente el grifo, antes de tomar la lectura de la presión. Haga funcionar el motor a 500 rpm y observe el manómetro. Después que se haya

estabilizado la presión, debe ser de 0,25-0,46 Kg/cm² (3,5-6,5 lbs/pulg²).

Prueba de Capacidad:

Efectúe esta prueba únicamente cuando la prueba de presión resulte dentro de las especificaciones.

1. Haga funcionar el motor a 500 rpm.

2. Abra el grifo y deje descargar el combustible en un recipiente adecuado. Observe el tiempo requerido para descargar medio litro. Debe ser de 30 segundos.

Prueba de la sección de vacío:

1. Conecte un vacuómetro a la conexión de entrada de la bomba,

2. Haga funcionar el motor a 500 rpm y observe el vacuómetro.

El vacío debe ser de 25 cm (10") de Hg.

PRESION BAJA	<p>Diafragma roto, alargado o con fugas.</p> <p>Resorte débil.</p> <p>Balancín gastado.</p> <p>Holgura excesiva entre el balancín y la articulación para la bomba de combustible.</p>	<p>Conexiones flojas o agrietadas.</p> <p>Tubo de combustible agrietado o roto.</p> <p>Válvula mal asentada.</p>
---------------------	---	--