

Fig. 14 — Comprobación de la Tensión del Resorte de Contactos. Típico.

altas velocidades, causando una falla del motor.

Para comprobar la tensión del resorte, coloque el gancho de la báscula especial para este trabajo sobre el contacto movable y luego tire de la báscula en ángulo recto (90°) del contacto movable, hasta que las puntas empiecen a separarse (Fig. 14). Si la tensión no está dentro de las especificaciones o sea 482 a 567 gramos (17 a 20 onzas), ajuste la tensión del resorte.

Para ajustar la tensión del resorte (Fig. 15):

1. Desconecte los alambres primario y del condensador de la terminal primaria del conjunto de contactos.

2. Afloje la tuerca que sujeta el resorte en su lugar; luego, mueva el resorte hacia el pivote de los contactos para disminuir la tensión o, hacia el lado opuesto, para aumentarla.

3. Apriete la tuerca; luego, compruebe otra vez la tensión del resorte. Repita el ajuste hasta lograr la tensión especificada.

4. Instale los alambres primario y del condensador con la arandela de presión y apriete la tuerca firmemente.

SINCRONIZACION DE LA IGNICION (PUESTA A PUNTO)

COMPROBACION DE LA SINCRONIZACION

1. Desconecte el tubo de vacío.
2. Conecte el alambre de alta tensión de la lámpara de sincronización (lámpara de puesta a

punto) a la bujía N° 1 y los otros dos alambres de la lámpara a las respectivas terminales del acumulador. **No perforo por ningún motivo el alambre ni el capuchón de la bujía.**

3. Limpie las marcas de sincronización y, si es necesario, aplíqueles tiza para que sean más visibles.

4. Haga funcionar el motor en marcha mínima. Cerciórese que la marcha mínima sea menor de 550 rpm, para que no actúe el avance centrífugo. La luz de la lámpara debe dar un destello cada vez que la marca adecuada alinee con el puntero o el pasador, lo cual indica la sincronización correcta. Los ojos del operario deben estar en línea recta con el centro del amortiguador y con el puntero.

5. Si la marca de sincronización que se desea y el puntero no alinean, gire el distribuidor hasta que la marca deseada y el puntero queden alineados.

6. Después de haber graduado correctamente la sincronización, conecte el tubo de vacío para el distribuidor.

7. Examine el distribuidor para determinar si el mecanismo de avance está funcionando. Para hacerlo, sujete la lámpara de sincronización de manera que se puedan ver las marcas y el puntero o pasadorcito de sincronización y acelere el motor. Si no se nota que haya avance, la causa es una de las siguientes:

No hay vacío en el distribuidor, fugas por el diafragma del avance, o la articulación del diafragma está desconectada de la placa

movible; la placa se traba en la cubierta o en el buje. El avance centrífugo no funciona correctamente.

REEMPLAZO DE CONDUCTORES DE BUJIAS

Desmontaje

1. Quite los soportes de los cables y desconéctelos de las bujías y del distribuidor.

2. Saque los alambres de los soportes.

3. Desconecte el alambre de alta tensión que viene de la bobina.

Instalación

1. Instale los alambres en los soportes. Asegúrese de que están en la posición correcta.

2. Instale los capuchones selladores en los extremos de los alambres que penetran en el distribuidor.

3. Introduzca cada alambre en el alvéolo correspondiente de la

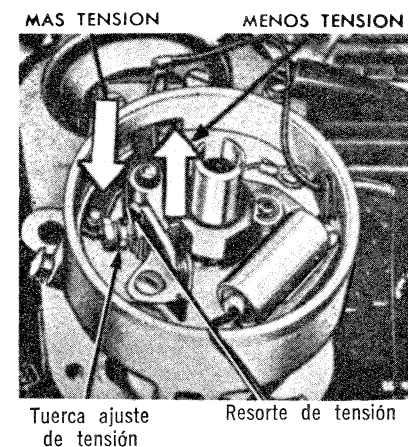


Fig. 15 — Ajuste de la Tensión del Resorte. Típico.

tapa. Asegúrese de que penetran totalmente y que quedan bien sujetos. El alvéolo N° 1 está identificado en la tapa. Instale los alambres siguiendo el orden de encendido que es 1-5-4-8-6-3-7-2. Para los motores de 8 cilindros y 1-5-3-6-2-4 para los 6 cilindros.

4. Empuje todos los capuchones selladores a su lugar.