

3) Instale el cono del cojinete exterior, correctamente lubricado con grasa Ford BA-C6AZ-19590-A/B y sujete todo el conjunto con la arandela y tuerca respectiva.

**Nota:** A fin de asegurar una correcta y prolongada lubricación de los cojinetes de ruedas delanteras, evitando por otra parte las tan perjudiciales fugas de lubricante, es de fundamental importancia limitar la cantidad de grasa aplicada a dichas partes durante el montaje.

En tal sentido destacamos que, partiendo de un conjunto (cojinetes, retén, cavidad de la maza y tapa graser) totalmente limpio y libre de todo vestigio de lubricante **NO SON NECESARIOS MAS DE 100 GRAMOS DE GRASA FORD BA-C6AZ-19590-A/B, POR VEHICULO.**

4) Mientras mantiene la rueda en rotación apriete la tuerca con un torque de 2,4 - 3,5 mkg (17 - 25 lb/pie). Esto hará que todas las partes se ubiquen en su posición correcta y definitiva.

5) Afloje la tuerca media vuelta y luego vuelva a apretarla, pero con un torque de 11,5 - 17,2 cm/kg (10 - 15 lb/pulg). Finalmente, cuidando de no girar la tuerca, instale la tuerca seguro, alineada con el orificio para la chaveta. Instale la chaveta y la tapa graser.

**Nota:** Si instala el conjunto maza-disco original observe detenidamente el estado de los cojinetes, superficie activa del disco y la posible contaminación de la grasa. Reemplace la grasa y/o los cojinetes, en caso necesario, antes de su instalación.

6) Posicione la mordaza sobre el disco y la punta de eje, retirando

previamente el separador ubicado entre las pastillas.

7) Alinee correctamente los orificios de la mordaza con los respectivos de su soporte. Instale los tornillos de fijación, intercalando un seguro de chapa nuevo, juntamente con el soporte del caño flexible y apriételos al torque especificado. Una vez apretados los tornillos verifique la alineación de la mordaza con respecto al disco.

La separación de la mordaza a uno u otro lado del disco puede diferir en 0,25 mm (0.010"), pero no debe existir ninguna diferencia entre dos puntos de un mismo lado.

En caso necesario las diferencias de alineación pueden ser corregidas mediante el empleo de suplementos metálicos convenientemente dispuestos. Hecho esto, verifique la correcta disposición del caño flexible.

8) Verifique el nivel en el depósito de la bomba, completándolo en caso necesario, y luego presione varias veces firmemente el pedal para aproximar las pastillas al disco.

9) Instale las ruedas y apriete las tuercas al torque especificado.

10) Pruebe la unidad en el camino.

## DEFLECTOR POSTERIOR

### Desmontaje

1) Desmonte la mordaza y el conjunto maza-disco, según lo indicado anteriormente.

2) Enderece el seguro de chapa que fija los tornillos y retire los tornillos de sujeción del soporte de la mordaza a la punta de eje.

3) Enderece o reemplace el deflector según sea necesario.

### Instalación

1) Posicione el deflector sobre la punta de eje y fíjelo con los tornillos y tuercas respectivas, ajustándolos al torque especificado.

2) Instale el conjunto maza-disco y la mordaza, según lo indicado anteriormente.

## CONJUNTO VALVULA PROPORCIONADORA - VALVULA DE PRESION DIFERENCIAL

Ninguna de las válvulas mencionadas puede repararse y en caso de falla de alguna de ellas debe procederse al reemplazo del conjunto completo.

### Desmontaje

1) Desconecte los caños de entrada y salida de líquido aplicados sobre el conjunto.

2) Retire las tuercas que fijan el conjunto a la carrocería y desmóntelo.

### Instalación

1) Posicione el conjunto sobre la carrocería, respetando su disposición original, y fíjelo con el tornillo respectivo.

2) Conecte los caños de entrada y salida.

3) Purgue ambas válvulas a la vez, manteniendo flojos los niples conectores mientras aplica presión al sistema con un equipo de purga adecuado (Herramienta T70A-19542-BAS). Apriete los niples cuando ya no se perciba la salida de aire. Complete la operación actuando sobre los purgadores de todas las ruedas.

## 5 REPARACIONES MAYORES

### MORDAZAS

Reemplazo de retenes y guardapolvos

Bajo ningún concepto deben separarse las partes (mitades) que forman el conjunto de mordaza, dado que la alineación y armado

de la misma exige el empleo de dispositivos, herramientas y controles privativos del fabricante.

Las reparaciones impuestas por