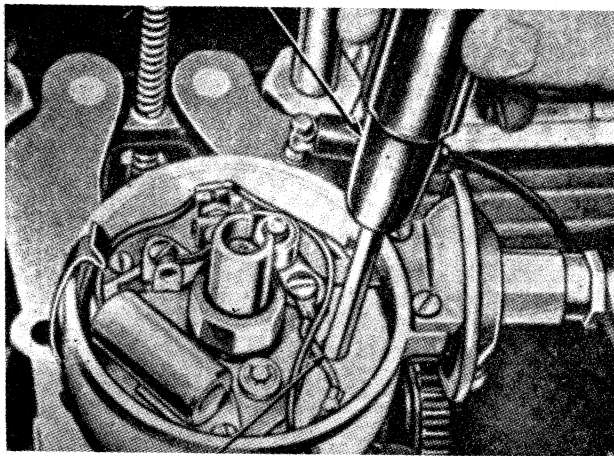


Destornillador



Agujero de ajuste de avance centrífugo

Fig. 9 — Ajuste del Avance Centrífugo. Típico.

resorte de la cámara de vacío y la tuerca (Fig. 10). Después de haber instalado o quitado arandelas, coloque la junta en su lugar y apriete la tuerca. **Si se agregan arandelas, disminuirá el avance; si se quitan arandelas, aumentará el avance.**

4. Después de haber ajustado el avance en una de las lecturas de vacío como se acaba de explicar, se debe comprobar el avance a todas las demás lecturas. **No varíe las rpm originales cuando se haga variar la intensidad del vacío.** Si en las otras lecturas de vacío el avance no está correcto, esto indica tensión incorrecta del resorte, fugas por la cámara del diafragma y/o tubo, también, que se ha instalado un tope de fibra incorrecto en la cámara de vacío de la cubierta del diafragma.

CONTACTOS (PLATINOS)

El conjunto de contactos (platinos) se puede reemplazar sin desmontar el distribuidor del motor.

DESMONTAJE

1. Quite la tapa y el rotor del distribuidor.
2. Desconecte los alambres primario y del condensador.
3. Saque los tornillos que sujetan el conjunto de contactos a la

placa movable; desmonte los contactos.

INSTALACION

1. Coloque los alambres primario y del condensador en la terminal primaria de los contactos. Instale la arandela de presión y la tuerca y apriete firmemente la tuerca.
2. Coloque el conjunto de contactos sobre la placa movable y luego, instale el tornillo de sujeción. Asegúrese que la terminal para el alambre conectado a tierra está en el tornillo más lejano de la ranura de ajuste en el distri-

buidor.

3. Ajuste la abertura de los contactos o el ángulo de contacto.

ABERTURA DE CONTACTOS O ANGULO DE CONTACTO

Cuando la placa movable gira de la posición de retardo (cerro vacío) a la de avance total, el ángulo de contacto (ángulo de leva) disminuye ligeramente, porque aumenta la abertura de los contactos. Esto se debe a que el bloque de fibra de los contactos y la leva del eje del distribuidor giran sobre diferentes puntos de apoyo.

Contactos (Platinos) Nuevos: Los contactos nuevos se pueden ajustar con un calibrador de hojas o con un medidor de ángulo de contacto.

Para ajustarlos con un calibrador de hojas:

1. Gire la leva del distribuidor hasta que el bloque de fibra quede apoyado en la punta de un lóbulo de la leva.

2. Introduzca la hoja de la medida adecuada de un calibrador de hojas **limpio** entre los contactos (Fig. 11). La abertura debe ser graduada al punto óptimo especificado, o sea a 0,51 mm (0.020") en el motor de 6 cilindros y a 0,41 mm (0.016") para los motores V-8, porque el bloque de fibra se desgastará ligeramente con el uso

Arandelas espaciadoras

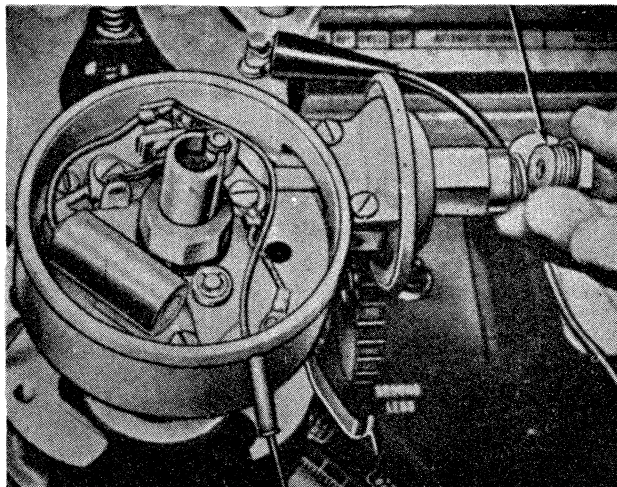


Fig. 10 — Ajuste del Avance por Vacío. Típico.