

Fig. 22 — Colocación de los Cojinetes de Diferencial.

do ligeramente sobre las cubetas con un martillo plástico hasta que las mismas asienten perfectamente en sus soportes.

4. Retire el expansor.

5. Instale las tapas de los cojinetes, respetando las marcas de montaje en coincidencia con la cubierta. Apriete los cuatro tornillos de fijación a la torsión de apriete especificada que es de 9,68 a 12,4 mkg (70 a 90 lb pie) y aflójelos una o dos vueltas, lo suficiente como para que el conjunto se desplace libremente.

6. Instale un micrómetro de esfera (herramienta T61A-4201-BAS) como se muestra en la Figura 29 con dos destornilladores grandes aplicados en forma de palanca detrás de las cubetas, en el extremo opuesto al micrómetro, desplace todo el conjunto hacia el micrómetro y mientras se lo mantiene presionado, gradúe el cero en el cuadrante móvil. Luego desplácelo en sentido contrario. El desplazamiento total determinará la cantidad de suple-

mentos a aplicar (Figura 23). Anote el valor de esta verificación.

## INSTALACION DEL PIÑON

### DETERMINACION DE LA DISTANCIA DE MONTAJE Y PRECARGA DE LOS COJINETES DEL PIÑON

En la Figura 20 se explicó el significado de cada una de las marcas del piñón. Si volviera a utilizar el mismo piñón, instálelo en su alojamiento con los mismos suplementos extraídos en el desarme. Al verificar su posición de montaje, con las herramientas correspondientes, se determinará si es necesario modificar el espesor de los mismos. Si se hubiera reemplazado el piñón por uno nuevo, deberá tenerse en cuenta las marcas 1 y 5 de la Figura 20. Pueden existir piñones donde no aparece marca alguna en el vástago. En tal caso, sólo se tendrá en cuenta la marca de la cara posterior.

## IMPORTANTE

Independientemente de las marcas del piñón que establecen las tolerancias que pueden sufrir la distancia de montaje del mismo, la tolerancia de esta especificación una vez realizados todos los cálculos es de  $-0.001''$  a  $+0.003''$  (0,025 a 0,076 mm).

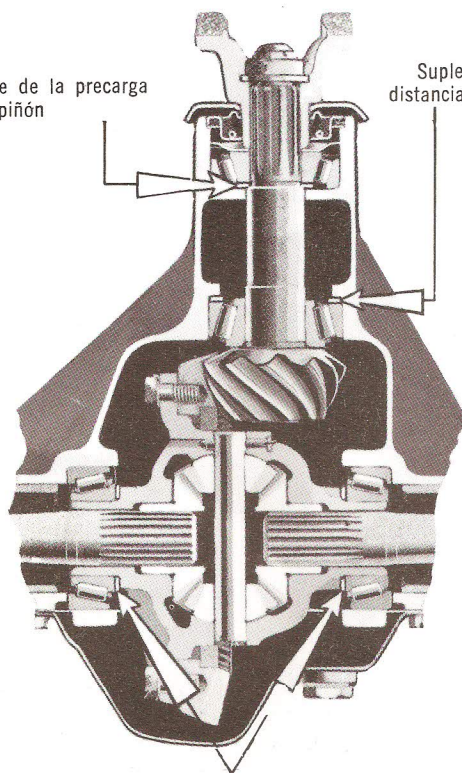
Esta tolerancia debe tenerse en cuenta especialmente cuando se efectúa la comprobación final de esta dimensión con las herramientas T61A-4201-BAS y la T56T-4020-BAS.

### EJEMPLOS DEL CALCULO PARA ESTABLECER LA DISTANCIA FINAL DE MONTAJE

Una sencilla operación de suma o resta permitirá establecer rápidamente la distancia final de montaje, tal cual se observa en los siguientes ejemplos:

Suplementos de ajuste de la precarga de los cojinetes de piñón

Espesores de ajuste:  
0,076 mm (0.003")  
0,127 mm (0.005")  
0,254 mm (0.010")  
0,762 mm (0.030")



Suplementos de ajuste de la distancia de montaje del piñón

Espesores de ajuste:  
0,076 mm (0.003")  
0,127 mm (0.005")  
0,254 mm (0.010")

Suplementos de ajuste de la precarga de los cojinetes de diferencial

Espesores de ajuste:  
0,076 mm (0.003")  
0,127 mm (0.005")  
0,254 mm (0.010")  
0,762 mm (0.030")

Fig. 23 — Ubicación de los Suplementos de Ajuste.