

INSTALACION

1. Limpie las superficies para juntas en la culata y el bloque.

Si se quitó una de las culatas para reemplazar la junta, compruebe la igualdad de las superficies de la culata y del bloque.

2. Aplique sellador para juntas de culata a ambos lados de una junta nueva. Utilice el pincel que se surte con el sellador para esparcirlo uniformemente sobre toda la junta.

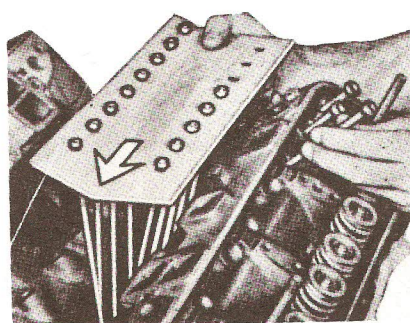


Fig. 12 — Dismontaje de Varillas de Válvulas. Ilustrativo

3. Instálela sobre las espigas de la culata.

4. Coloque la culata sobre el motor y luego quite los dispositivos de sujeción.

5. Instale los tornillos. Los tornillos de la culata de cilindros se aprietan en tres etapas sucesivas. Siga el orden que aparece en la Fig. 14 y apriételos como sigue:

Primera Etapa:

7.6 Kgm (55 pies-libras)

Segunda Etapa:

8.9 Kgm (65 pies-libras)

Apretamiento Final:

10.3 Kgm (75 pies-libras)

Una vez que los tornillos de la culata han sido apretados a la torsión especificada, no se deben mover.

6. Aplique aceite grafitado a ambos extremos de las varillas de válvulas. Instale las varillas en los agujeros de donde se sacaron, colocando la parte inferior de las varillas en el alvéolo del levantador.

7. Instale los ejes de balancines siguiendo el procedimiento bajo "Conjunto de Eje de Balancines-Instalación".

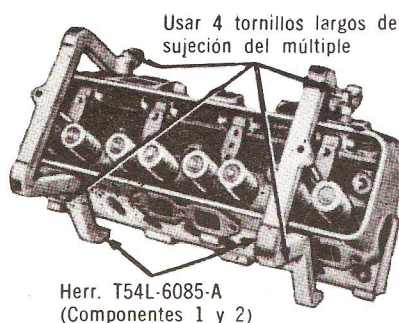


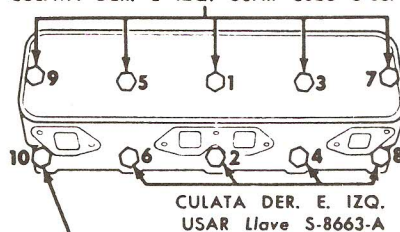
Fig. 13 — Dispositivo de Sujeción de Culata. Tipico

8. Efectúe el ajuste preliminar de válvulas.

9. En la culata derecha, instale el soporte de los cables de ignición. Instale la tapa del distribuidor. Instale el alternador. Instale y ajuste la(s) correa(s). Conecte el cable negativo del acumulador y el soporte del tubo para la varilla indicadora del nivel.

10. En la culata izquierda, conecte el alambre de la unidad emisora de temperatura. Conecte el cincho de tierra del motor.

CULATA DER. E IZQ. USAR Cubo S-8677



CULATA DER. USAR Cubo S-8677 CON Extensión de 3". CULATA IZQ: USAR Llave S-8663-A

Fig. 14 — Secuencia de Apretamiento de Pernos de Culata. Ilustrativo

11. Instale el múltiple de admisión y el carburador como conjunto, siguiendo el procedimiento bajo "Múltiple de Admisión-Instalación". Instale las bujías y los alambres. Instale los múltiples de escape. Conecte el tubo de entrada al silenciador.

12. Llene y purgue el sistema de enfriamiento. Haga funcionar el motor por un mínimo de 30 minutos a 1200 rpm. Con la tempe-

ratura del motor ya estabilizada, compruebe la holgura de válvulas con el motor en marcha mínima. Ajuste la holgura si es necesario, con un calibrador de "escalón" (pasa-no pasa). Ajuste la marcha mínima y la mezcla.

13. Instale las tapas de balancines siguiendo los pasos bajo "Conjunto de Eje de Balancines-Instalación". Instale el depurador de aire.

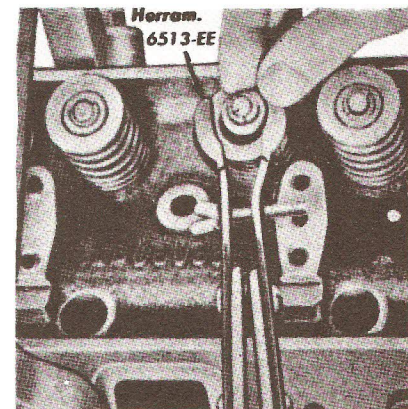


Fig. 15 — Desmontaje e Instalación de Seguros. Tipico

PARA DESARMAR

1. Antes de sacar las válvulas, limpie todos los depósitos de las cámaras de combustión.

2. Comprima los resortes de válvulas (Fig. 15). Saque los seguros del retén del resorte y quite el resorte.

3. Quite el manguito, el retén del resorte, el resorte el sello del vástago y la válvula. Deseche los sellos del vástago. Identifique los componentes de cada conjunto de válvula.

Tapón de la Salida del Agua: Para desmontar el tapón de la salida del agua:

1. Taladre un agujero de 13 milímetros (1/2") en el centro del tapón.

2. Saque el tapón como se ilustra en la Fig. 16.

Para instalar el Tapón:

1. Limpie cuidadosamente el rebajo para el tapón.

2. Aplique sellador resistente al