

tén y retire el mecanismo impulsor. Coloque el nuevo impulsor e instale el aro retén.

Arme las piezas retiradas y pruebe el motor de arranque.

AJUSTE DEL RECORRIDO DEL PIÑÓN DE MANDO

Como se dijera anteriormente, el motor esta equipado con un impulsor electromecánico para el acople del piñón de mando sobre la corona.

Este sistema, simple y efectivo, requiere para su correcto funcionamiento ciertos ajustes que deberán ser realizados toda vez que se proceda a efectuar una reparación del conjunto.

Para ello proceda como sigue.

1. Desmonte el motor de arranque y fíjelo convenientemente sobre una morsa de banco con mordazas de cobre.

2. Desconecte el puente (lámina de cobre) que se encuentra conectado entre el borne principal del solenoide y el borne lateral derecho (mirando el solenoide desde su parte posterior).

3. Controle el juego axial del inducido y ajústelo en caso necesario.

4. Elimine el juego axial del inducido instalando en la parte delantera del cubreimpulsor la herramienta T63K-11005-BAS (Figura 15).

5. Excite el solenoide con un acumulador de 12 voltios conectando el borne negativo a la carcasa y el positivo al borne lateral. Tal como se muestra en la Figura 15 es conveniente instalar un interruptor que permita abrir el circuito de prueba en forma rápida y efectiva.

6. Con el piñón en posición de acople pleno, afloje la contratuerca y gire el tornillo de

registro (Figura 16) para ajustar el juego o huelgo entre la cara frontal del piñón y el anillo retén. Empleando un calibre "pasa - no pasa" especial, herramienta T63K-372583-BAS, que consta de dos espesores calibrados.

- a) Uno de 0,127 mm (0.005") - "PASA".
- b) Otro de 0,254 mm (0.010") - "NO PASA".

realice el ajuste manteniendo colocado en dicha separación el espesor de 0,127 mm (0.005") "PASA"; al mismo tiempo con un destornillador gire el tornillo registro (Figura 16).

El huelgo correcto estará dado cuando se compruebe una pequeña resistencia para retirar el espesor calibrado, y no pueda ser colocado el espesor de 0,254 mm (0.010") "NO PASA".

7. Ajuste la contratuerca del tornillo de registro a una torsión de 2,07 mkg (15 lb pie), cuidando que el tornillo registro no gire y se modifique el ajuste dado. La escala de regulación es de 180 grados y la flecha del tornillo de registro en su posición final podrá quedar en cualquier ángulo, pero siempre señalando hacia arriba (Fig. 17).

8. Controle nuevamente el huelgo entre el piñón y el anillo retén para verificar cualquier pequeña variación que pudiera haberse producido al efectuar el ajuste de la contratuerca. Corríjalo si fuera necesario.

9. Retire los conductores de conexión al acumulador e instale nuevamente el puente de cobre entre el solenoide y el motor.

10. Reinstale el motor de arranque en el motor de la unidad.

IMPORTANTE

Las operaciones de ajuste deben efectuarse en la forma más rápida posible, para evitar el excesivo calentamiento del sole-

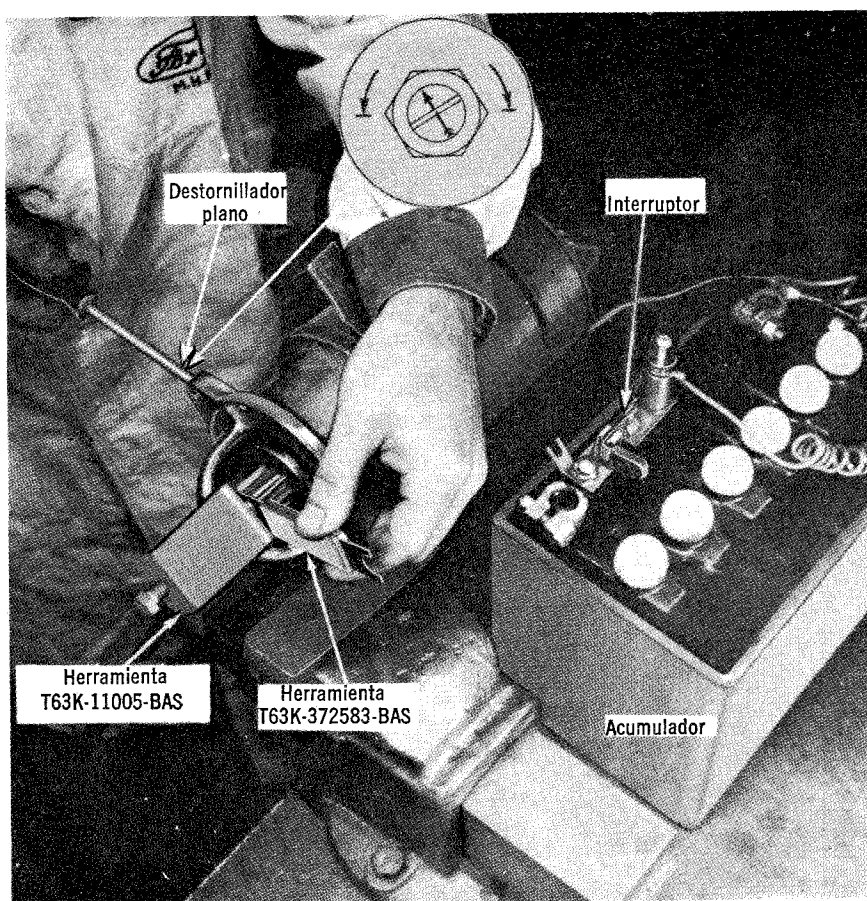


Fig. 15—Ajuste del recorrido del piñón de mando.