

sello, del cigüeñal. En las Figs. 24 y 25 se ilustra el conjunto de sello del cigüeñal.

- 1 - Limpie todo el material de juntas viejas de la placa de sello y del compresor. Asegúrese que el eje, la placa de sello y la junta del compresor estén perfectamente limpios.
- 2 - Examine la cara del muñón del cojinete delantero del cigüeñal en la cubierta del sello, para asegurarse que no tiene melladuras ni rebabas. Examine la superficie del cigüeñal para asegurarse que no está dañada. Examine todas las piezas del conjunto de sello para asegurarse que no están dañadas.
- 3 - Inspeccione los componentes internos del compresor para ver si están dañados.

Instalación

- 1 - Lave los componentes del nuevo conjunto de sello, con aceite refrigerante limpio.
- 2 - Coloque el sello sobre el extremo del eje con el retén del arillo carbónico hacia fuera. Mueva el sello hacia dentro y hacia fuera en el eje varias veces para obtener un buen ajuste entre el sello y el eje.
- 3 - Empuje el sello hasta donde sea posible en el eje. Asegúrese que las ranuras del arillo de mando del sello se acoplen en los pasadores de mando en la cara del muñón del cojinete del eje.
- 4 - Coloque el arillo carbónico (Fig. 18) sobre el eje y en el retén del sello anular. La superficie pulida del arillo

carbónico debe quedar hacia afuera y las lengüetas deben acoplar al retén del arillo y asentarse perfectamente.

- 5 - Aplique una capa delgada de aceite refrigerante limpio en las caras hermanadas del depósito de aceite y de la placa tapa del sello. Luego, ponga en posición la junta en la cara del depósito de aceite.
- 6 - Ponga la placa de la tapa del sello en posición (Fig. 18) con el lado pulido hacia el arillo carbónico. Luego, instale los tornillos prisioneros. Apriételos uniformemente mientras hace girar el cigüeñal. Asegúrese que la holgura entre el cigüeñal y el orificio en la placa de sello es uniforme alrededor del eje. Si la holgura no es igual alrededor de todo el eje, golpee ligeramente la cara del sello hasta que la holgura se iguale. Luego, apriete los tornillos de sujeción diagonalmente opuestos en la placa tapa.
- 7 - Cerciórese de que no haya rebaba ni suciedad en el eje del compresor. Empuje el protector contra polvo secundario (parte cóncava hacia la placa de sello) en el eje, hasta donde sea posible, usando sólo los dedos. Instale la cuña y embrague magnético en el eje.

- 8 - Instale la correa y ajuste la tensión a especificaciones.
- 9 - Compruebe el nivel del aceite del compresor.

Embrague

- 1 - Afloje y desmonte la correa
- 2 - Aplique corriente al embrague y afloje y desmonte el tornillo de montaje del embrague.

- 3 - Instale el tornillo de 5/8-11 en el orificio del eje del embrague. Con el embrague recibiendo corriente, apriete el tornillo para aflojar el embrague en el eje. Desmonte el embrague magnético.
- 4 - Con cuidado quite cualquier rebaba o suciedad que pueda haber en el eje del compresor. El eje debe estar seco y pulido brillante. Instale el embrague, el tornillo de montaje del embrague y la arandela.
- 5 - Envíe corriente al embrague y apriete el tornillo a especificaciones.
- 6 - Instale y ajuste la correa.

Cojinete del embrague

- 1 - Desmonte el embrague del compresor.
- 2 - Quite el anillo de sujeción del cojinete y empuje el cojinete fuera del embrague (Fig. 19).
- 3 - Coloque el cojinete en el embrague e instale el arillo de sujeción.
- 4 - Instale el embrague en el eje del compresor y ajuste la tensión de la correa.

Correa

- 1 - Afloje la polea intermedia y desmonte la correa.
- 2 - Ponga la correa nueva en su lugar y ajuste la tensión de la correa a especificaciones. Apriete la polea intermedia.
- 3 - Compruebe la alineación de la correa y ajústela si es necesario.