



PRUEBAS

El motor deberá encontrarse a su temperatura normal de funcionamiento equivalente a 30 minutos de operación a 1.200 rpm.

1) **Prueba de presión estática:** Esta comprobación debe hacerse con la llave de paso en la posición 3, y el registro a 500 rpm del motor debe ser de:

Bomba

(Motor 8 cilindros)

BA-C6TZ-9350-A

0,24-0,46 kg/cm² (3.5-6.5 lb/pulg²)

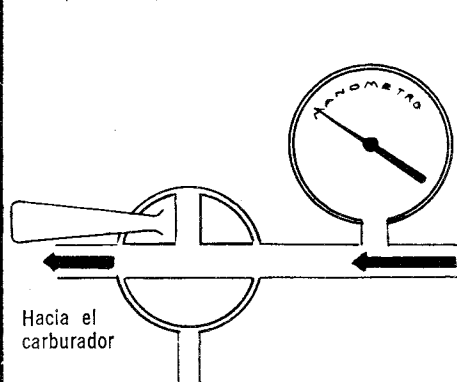
2) **Prueba de capacidad:** Esta comprobación debe realizarse con la llave en la posición 2 y el registro mínimo de caudal a 500 rpm del motor deberá ser de 1 litro/minuto (0.264 galones/minuto) en todos los casos.

3) **Prueba de vacío:** Esta comprobación debe realizarse colocando un vacuómetro a la entrada de la bomba.

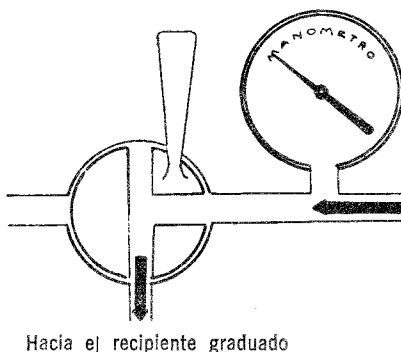
El registro de vacío mínimo a 500 rpm de motor deberá ser de 25 cm (10,0") Hg en motores 8 cilindros. Resulta conveniente realizar las pruebas en el orden indicado a los efectos de determinar el estado de la bomba de alimentación como asimismo la necesidad o no de su desmontaje.

La prueba de vacío es complementaria de las de presión y caudal, y debe realizarse siempre que, existiendo una falla atribuible al sistema de combustible, los registros de estas dos pruebas sean los especificados.

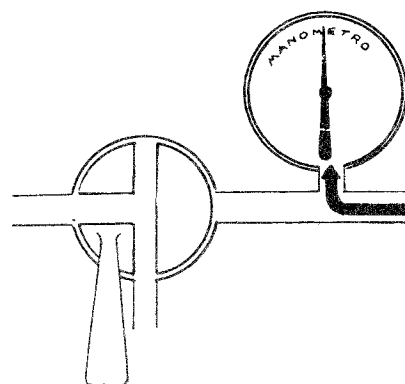
LA LLAVE DE PASO TIENE TRES POSICIONES:



Posición 1 - El carburador es alimentado normalmente.



Posición 2 - El combustible es descargado directamente en el recipiente graduado. Midiendo el tiempo que la bomba tarda en evacuar 1 litro de combustible se obtendrá la capacidad de alimentación de la misma.



Posición 3 - La llave de paso impide la circulación de combustible y el manómetro acusa la presión estática de alimentación (posición de inactividad de la bomba, ambas válvulas abiertas).

Fig. 2 — Prueba de Vacío, Capacidad y Presión de la Bomba de Alimentación de Combustible. Típica. Motores V-8.