

Fig. 11 — Desmontando la Polea de la Bomba. Típico

dadas de los tubos de retorno y de llenado no deben estar flojas ni dobladas. Asegúrese de ver si hay algún desviador roto.

Se puede volver a usar la cubierta o el conjunto de cubierta si no están dañadas las superficies para la junta del depósito, conexión de salida o sellos de la tapa (rayas, etc.).

Si está dañada la conexión de salida, se debe reemplazar la cubierta de la bomba. Los resortes de la placa de presión pueden usarse siempre y cuando no estén doblados, rotos o no se pueden ajustar.

No vuelva a usar la placa de extremo de retención si tiene rebabas o está dañada. La placa superior de presión se puede usar si no están escoriadas las superficies de desgaste. Se puede pulir la capa de fosfato.

El conjunto de rotor y leva se puede usar si no hay desgaste mayor que la pérdida de la capa de fosfato en el contorno de la leva. No desarme el conjunto de rotor y leva. Empuje el rotor parcialmente hacia fuera del inserto de la leva, teniendo cuidado de no dejar que se caigan los deslizadores y resortes. Compruebe

el diámetro interior de la leva para ver si hay escoriaciones o quemaduras. Examine las caras del rotor y su diámetro exterior para ver si hay escoriaciones o astilladuras. No trate de reparar ni pulir las placas inferior y superior de presión ni el conjunto de leva o rotor. Cuando se encuentre desgaste o quemaduras, reemplácelos con nuevos componentes.

Instale un nuevo conjunto de rotor y leva si están gastados los deslizadores. Reemplace los resortes si están doblados o rotos. Se puede pulir la capa de fosfato de la superficie de sellado de los deslizadores.

Se puede usar el eje del rotor si no están demasiado gastados o escoriados, las caras traseras

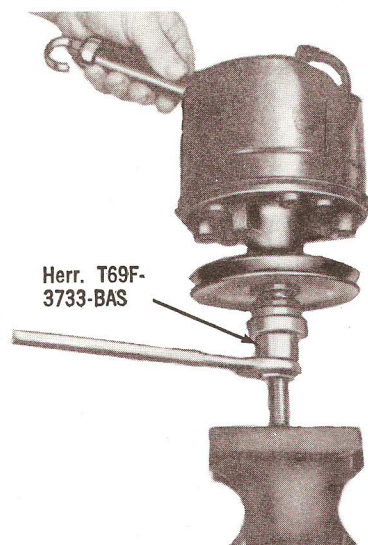


Fig. 12 — Instalación de Polea. Típico

de apoyo, el diámetro del buje y el diámetro del sello del eje.

Se puede usar el conjunto de buje y placa de la cubierta si no están dañados los agujeros roscados al grado de no poderse reparar y si el diámetro del buje no está escoriado o gastado a .0005" más de la dimensión máxima de .6897". Se pueden reparar los agujeros roscados cortando las roscas dañadas e instalando un inserto helicoidal. Si el buje está escoriado o excesivamente gastado, se debe instalar

un nuevo conjunto de placa y buje.

Con la Herramienta T69F-3793-BAS (usando un indicador de esfera) compruebe la cuadratura del pasador de espiga fijo en la placa (Fig. 8). El pasador debe estar a escuadra con la superficie adyacente, con una tolerancia de

Espárrago  
Herr. 3290-C Bolas válvulas Brazo Pitman

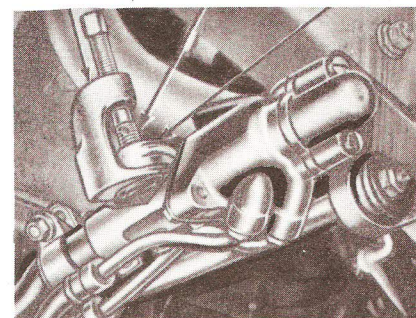


Fig. 13 — Desmontando Espárrago de Bolas de Válvula de Control. Típico

0.001" por pulgada en un arco de 180°.

Un pasador de espiga doblado o roto se puede reemplazar en la siguiente forma:

1. Sujete la placa en posición horizontal y agarre en un tornillo de banco cuando menos una pulgada del pasador de espiga.

Válvula de control  
Espárrago de varilla de conexión

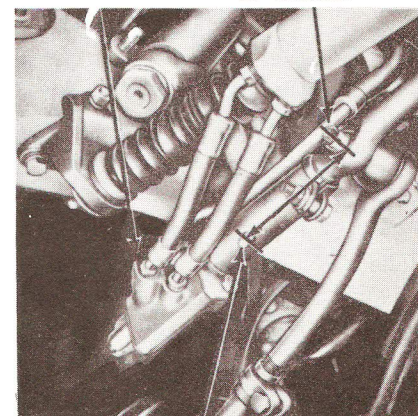


Fig. 14 — Dimensiones para Instalación de Válvula de Control. Típico