

Fig. 7 — Limpieza de Válvula Auxiliar de la Bomba.

y ponga la bomba y la herramienta en un tornillo de banco (Figura 11).

4. Sujete la bomba y gire la tuerca de la herramienta hacia la izquierda para desmontar la polea.

INSTALACION

1. Ponga la polea en el eje de la bomba e instale la herramienta T69F-3733-BAS como se indica en la Fig. 12.

2. Sujete la bomba y gire la tuerca de la herramienta hacia la

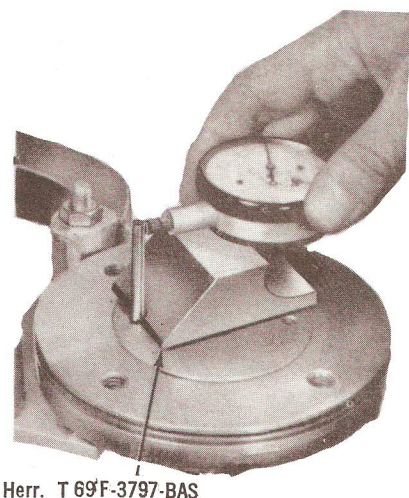


Fig. 8 — Comprobación de Cuadratura de Pasador de Espiga. Típico

izquierda para instalar la polea en el eje. La cara de la polea debe quedar al ras con el extremo del eje. **Instale la polea sin hacer presión vertical en el eje para no producir daños internos.**

3. Quite la herramienta.

LIMPIEZA E INSPECCION DE LA BOMBA DE DIRECCION HIDRAULICA

Cuando ejecute estas operaciones, siga los procedimientos descritos a continuación:

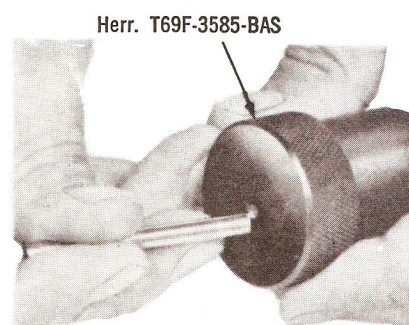


Fig. 9 — Instalación de Pasador de Espiga. Típico

LIMPIEZA

Lave todas las partes (excepto los sellos) en un solvente tipo Nafta y séquelas con aire comprimido.

Se debe seguir el procedimiento que se describe a continuación para limpiar la válvula auxiliar que es parte del conjunto de válvulas de la bomba:

1. Usando un punzón o varilla de diámetro adecuado, aplique presión uniforme en línea recta a la punta del pasador de la válvula auxiliar (Fig. 7). Oprima la válvula dos o tres veces para dejar escapar el aceite que está atrapado en el conjunto. No golpee el pasador de la válvula ni la cubierta.

2. Sumerja el conjunto en un recipiente con solvente limpio. Nuevamente aplique presión uniforme a la punta del pasador de la válvula auxiliar (una fuerza repentina puede empujar el pasador por el carrete de la válvula auxiliar) y mueva la válvula ha-

cia adentro y hacia fuera varias veces para lavar totalmente el conjunto. La presión dentro del orificio de la válvula que se produce cuando la válvula se mueve hacia dentro, expulsará el líquido limpiador por el orificio sensor. Si no sucede así, se debe limpiar el orificio sensor con un pedazo de alambre. La válvula debe moverse libre y uniformemente. Si el pasador está doblado o dañado, o si la válvula se traba, se debe reemplazar la válvula.

INSPECCION

A continuación se describen los componentes de la bomba de dirección hidráulica que deben reemplazarse **aunque no estén en malas condiciones** y se explica la forma de determinar cuando otros componentes deben reemplazarse.

La tuerca hexagonal de la conexión de salida puede usarse si no están redondeadas las esqui-

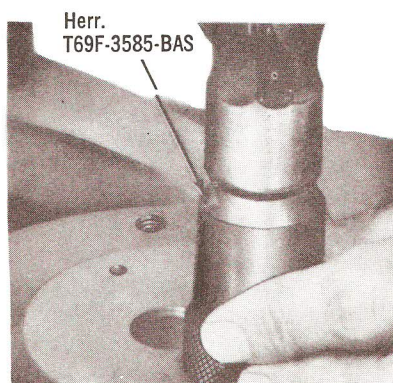


Fig. 10 — Reemplazo de Pasador de Espiga. Típico

nas de la hexagonal. Los tornillos de la cubierta pueden usarse si no están dañadas las roscas.

Se deben reemplazar todas las juntas y sellos usando nuevos componentes, con excepción del sello del eje del rotor el cual se puede volver a usar si no tiene fugas.

El depósito se puede volver a usar si las superficies para sellos y juntas no están dañadas (melladuras, rayas, etc.). Las juntas sol-