

Fig. 21 — Conjunto de Taza y Bloque de Medición. Típico

ubicación correcta de las piezas de la taza.

1. Coloque el diafragma de la bomba de aceleración y su resorte en la cámara de la bomba. El diafragma debe estar colocado de manera que la parte grande del disco de la palanca quede contra la palanca de mando. Instale la tapa con los tornillos apretados con los dedos. Asegúrese que el diafragma está centrado y luego, comprímalo con la palanca de mando; apriete los tornillos de la tapa.

2. Instale el tapón del agujero de observación de nivel y su junta.

3. Instale la malla de filtro de la entrada, la junta y la conexión.

4. Deslice el rompeolas sobre los rebordes dentro de la taza

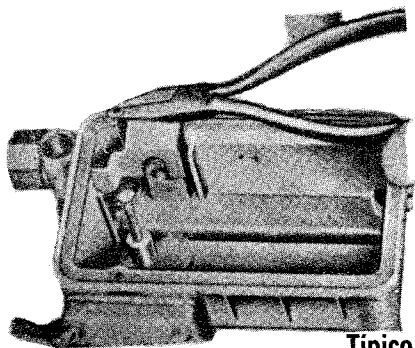


Fig. 22 — Instalación del Rompeolas. Típico

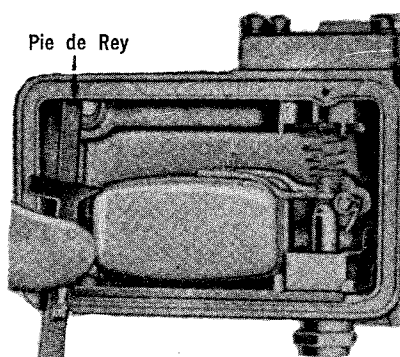


Fig. 23 — Ajuste del Flotador. Típico

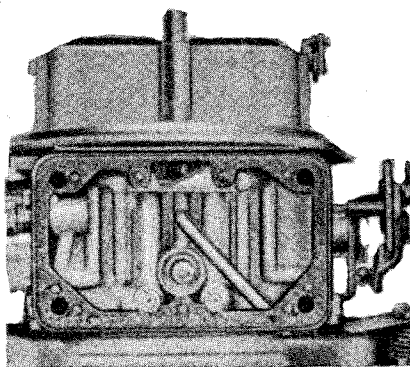


Fig. 24 — Bloque de Medición instalado. Típico

(Fig. 22).

5. Instale el resorte en el flotador y deslice el flotador sobre el eje. Utilizando alicates de punta fina, instale el retén del flotador.

6. Aplique vaselina blanca a un nuevo sello anular y deslícelo sobre el conjunto de aguja y asiento de entrada.

7. Coloque el conjunto de aguja y asiento en la taza, metiéndolos por la parte superior. Coloque la tuerca de ajuste y su junta sobre el conjunto de aguja y asiento. Alinee la parte plana del diámetro interior de la tuerca con la parte plana en el diámetro exterior del conjunto de aguja y asiento. Ajuste la aguja de modo que el flotador quede más o menos horizontal en la taza.

8. Como ajuste preliminar del flotador, gradúelo de modo que haya una holgura de 22 mm (7/8") entre la parte inferior del flotador y el fondo de la taza con la taza invertida (Fig. 23).

9. Instale el tornillo de cierre de la tuerca de ajuste y su junta.

10. Usando una llave de cubo, instale la válvula de potencia con una junta nueva. Asegúrese de que instala la válvula de potencia

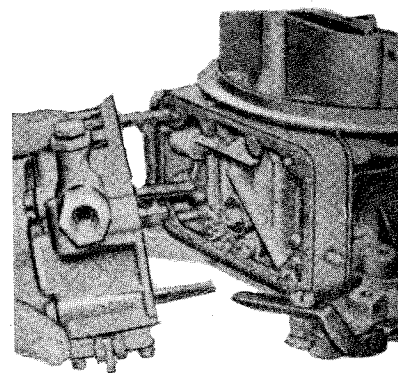


Fig. 25 — Instalación de la Taza. Típico

del tipo correcto. Vea el Capítulo Especificaciones. El número está estampado en una parte plana de la base de la válvula. Utilizando una llave especial para surtidores, instale los surtidores principales. Instale las agujas y juntas de ajuste de mezcla. Apriete con cuidado las agujas hasta que lleguen suavemente contra su asiento; luego, aflójelas de 1 a 1½ vueltas, para tener un ajuste preliminar de mezcla. No llegue las