

Haga girar al piñón desde la brida del mismo, en el sentido de giro de transmisión normal hacia adelante (hacia la izquierda visto desde atrás), interponiendo cierta resistencia a su rotación mediante la aplicación de un pedazo de madera sobre la periferia no dentada de la corona, en forma de palanca.

Invierta el sentido de giro del piñón y anote el tipo de contacto obtenido en ambos sentidos.

d) PRECARGA DE LOS COJINETES DE PIÑÓN

Con el dinamómetro T61L-4209-BAS aplicado en la tuerca del piñón por intermedio del adaptador (detalle 3) que tiene provisto esta herramienta, haga girar el conjunto hacia la derecha (Figura 8). Esta herramienta posee una escala superior graduada en kg cm (kilogramo centímetro), y una escala inferior graduada en lb pulg (libra pulgada). Anote el valor de la precarga de los cojinetes de piñón.

e) JUEGO LONGITUDINAL DEL CONJUNTO DIFERENCIAL

Instale un micrómetro de esfera herramienta T61A-4201-BAS como se indica en la Figura 29. ajustando el cuadrante móvil a

cero. Con dos destornilladores grandes haga palanca en el extremo opuesto al micrómetro e intente desplazar longitudinalmente al conjunto diferencial. El desplazamiento del conjunto ha de ser cero.

Efectuadas todas las verificaciones y anotados todos los valores de las mismas se continúa el desarme como sigue:

9. Quite los cuatro tornillos de cada una de las tapas de los cojinetes del conjunto diferencial, prestando especial atención en la marcación de montaje de las mismas (Figura 21) en coincidencia con las de la cubierta. En caso de no existir dichas marcas, hágalas según se indican en la figura correspondiente.

10. Aplique el expansor de cubierta T64L-4010-BAS como se indica en la Figura 9. Afirme bien la herramienta en los orificios de las cañoneras de los semiejes. Procure que la herramienta permanezca inmóvil cuando se acciona la tuerca, porque si zafara, los orificios se agrandarán y luego será muy difícil volver a expandir la cubierta en posteriores desarmes. Con el objeto de proporcionar mayor seguridad en la utilización de esta herramienta, la misma está provista de dos seguros de corredera, que se sujetan a la cubierta.

La expansión medida en el cuadrante del micrómetro no debe ser mayor de 0,51 mm (0.020") y no menor de 0,25 mm (0.010") para retirar cómodamente el conjunto.

IMPORTANTE

Cada vuelta de la tuerca del expansor produce una expansión de 0,0762 mm (0.003"). En consecuencia, se podrá retirar el conjunto una vez girada la tuerca de la herramienta de 3½ a 4½ vueltas aproximadamente.

Para evitar deformaciones en la cubierta debe aflojarse inmediatamente el expansor, una vez retirado el conjunto diferencial.

11. Retire el conjunto diferencial. Extraiga ambos cojinetes laterales con las herraminetas T62A-400-BAS, T64L-4205-BAS y la T64A-4221-BAS (detalle 1 y 2), según se muestra en la Figura 10.

12. Quite los suplementos de ajuste. Mida el espesor total e individual de los mismos y luego deséchelos. Coloque cada cubeta con su cojinete ordenadamente sobre el banco de trabajo.

13. Saque la tuerca y la arandela del piñón, utilizando el sujetador T57T-4851-B y una llave tubo adecuada (Figura 11). Deseche la tuerca y la arandela.

14. Retire la brida del piñón con el extractor T56L-4851-C (Fi-

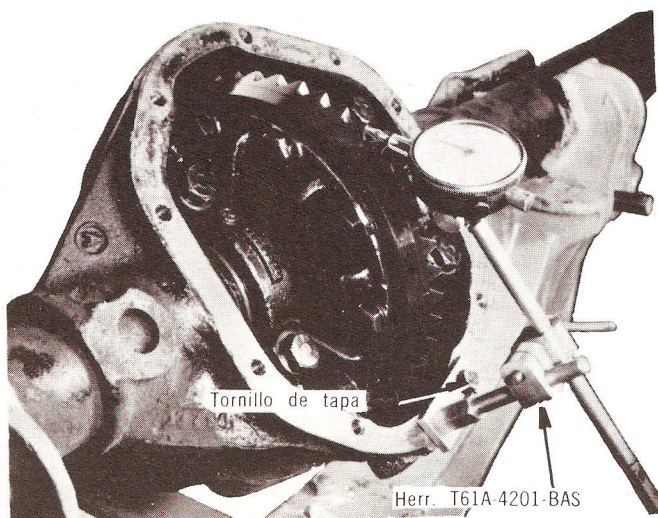


Fig. 7 — Control del Juego Libre entre Dientes del Piñón y la Corona.

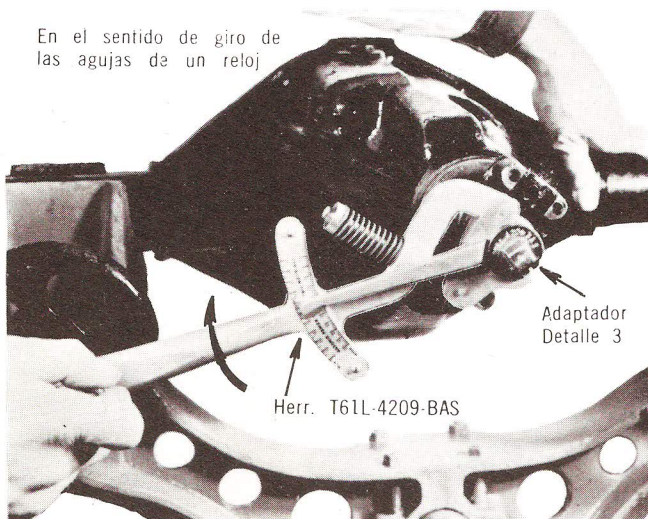


Fig. 8 — Control de la Precarga de los Cojinetes de Piñón.