

tornillador grande entre el engranaje del árbol de levas y el bloque. Tire del árbol hacia delante y suéltelo. Compare la lectura del micrómetro contra las especificaciones. Si el juego longitudinal es excesivo, compruebe si el espaciador está debidamente colocado antes de quitarlo. Si el espaciador está debidamente instalado, reemplace la placa de empuje cuando se instale el árbol de levas.

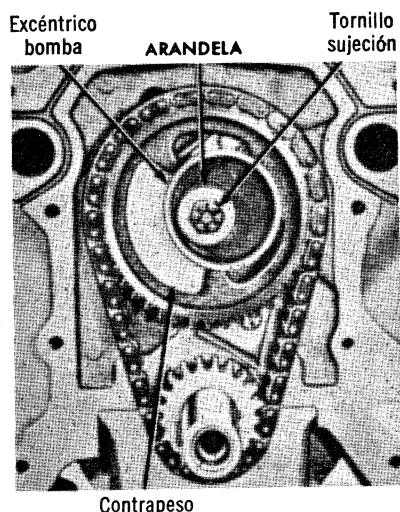


Fig. 27 — Excéntrico de Bomba Instalado. Típico

6. Quite el micrómetro. Desmonte la cadena y los engranajes como se indica en "Tapa y Engranajes de Sincronización - Desmontaje".

7. Gire el árbol de levas hasta que los levantadores de válvulas se puedan sacar con la herramienta especial correspondiente. Suba los levantadores para que no toquen el árbol de levas y sujételos con ganchos para la ropa modificados o con broches de regulador de ventana (Figs. 31-32).

8. Quite la placa de empuje y el espaciador del árbol de levas. Desmonte cuidadosamente el árbol tirando de él hacia el frente del motor. **Tenga cuidado para no dañar los cojinetes del árbol.**

#### INSTALACION

En la Fig. 33 se ilustran el árbol de levas y piezas relativas.

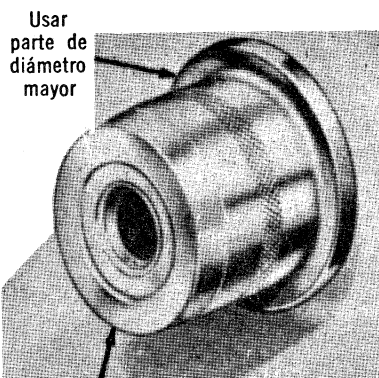
1. Aceite el árbol de levas y aplique aceite grafitado a todos los lóbulos. Deslice cuidadosamente el árbol por los cojinetes.

2. Instale el espaciador del árbol de levas. **Cerciórese que el bisel (chaflán) del espaciador queda mirando contra el muñón del árbol de levas.**

3. Instale la placa de empuje y apriete los tornillos de sujeción a 1,6-2,0 Kgm (12-15 pies-libras) de torsión.

4. Ubique los engranajes y la cadena sobre el cigüeñal y el árbol de levas (Fig. 25). Alinee las marcas de sincronización en la cadena y en los engranajes como se ilustra en la Fig. 24. Instale el excéntrico para la bomba de combustible (Fig. 27), el espaciador la arandela y el tornillo de cabeza del engranaje del árbol de levas. Apriete el tornillo a las especificaciones. Instale el desviador delantero de aceite del cigüeñal.

5. Reemplace el sello delantero de aceite en la tapa e instale la tapa, el amortiguador de vibración y piezas relativas, siguiendo los procedimientos que se detallan en esta sección.

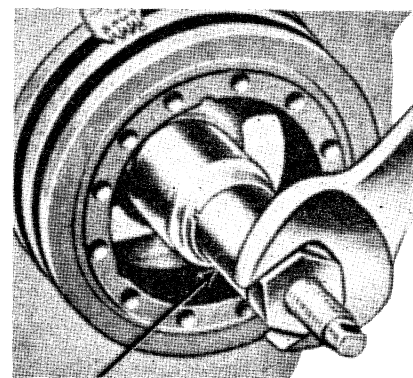


Herr. T52L-6059-AAE

Fig. 28 — Alineación de Tapa de Engranajes. Típico

6. Limpie el depósito del aceite y el cedazo del tubo de succión. Instale el tubo de succión de la bomba, el depósito y las piezas relativas. Reemplace el elemento del filtro del aceite.

7. Suelte los levantadores para que bajen a su lugar. Lubrique



Herr. T52L-6306-AEE

Fig. 29 — Instalación del Amortiguador. Típico

ambos extremos de las varillas de válvulas con aceite grafitado e instálelas. Instale el conjunto de eje de balancines. Efectúe un ajuste preliminar de válvulas. Limpie la tapa de la cámara de las varillas y la superficie correlativa del bloque. Aplique sellador a la junta de la tapa y colóquela sobre el bloque; luego, instale la tapa. Apriete los tornillos de sujeción a 0,27-0,34 Kgm (2.0-2.5 libras-pie). Dos minutos más tarde vuelva a apretarlos a la misma especificación.

8. Instale el múltiple de admisión y piezas relativas, siguiendo los Pasos "Múltiple de Admisión - Instalación".

9. Coloque el distribuidor en el bloque con el rotor en la posición en que salta la chispa en el cilindro N° 1 y los contactos abiertos; instale la abrazadera de sujeción.

10. Instale la tapa del distribuidor y conecte los alambres de las bujías y el alambre de alta tensión de la bobina.

11. Llene y purgue el sistema de enfriamiento. Llene el depósito del aceite con el lubricante recomendado.

12. Ponga en marcha el motor y ajuste la sincronización de la ignición. Haga funcionar el motor acelerado y examine todas las conexiones de mangueras y las juntas para ver si hay fugas.

13. Efectúe el ajuste final (en caliente) de la holgura de las válvulas con el motor en marcha mi-