

Fig. 5 — Extracción o Instalación de Pasador de Engranaje. Típico.

ner a punto" el motor. Gire el cigüeñal hasta que el émbolo N° 1 esté en el P.M.S. al final de la carrera de compresión. Alinee la marca que indica el P.M.S. en el puntero con el pasador de sincronización en el amortiguador de vibración. Coloque el distribuidor en el bloque con el rotor en la posición en que salta la chispa en el cilindro N° 1.

Asegúrese que el eje intermedio de mando de la bomba del aceite, acopla correctamente en el eje del distribuidor. Puede ser necesario hacer girar el motor con el arranque, después que el engrane del distribuidor está parcialmente acoplado, para acoplar el eje intermedio de mando de la bomba del aceite.

Instale, pero no apriete, la abrazadera y el tornillo de sujeción. Gire el cuerpo del distribuidor hacia la izquierda hasta que los contactos apenas empiecen a abrir. Apriete la abrazadera.

2. Si no se hizo girar el cigüeñal, coloque el distribuidor en el bloque, con el rotor y el cuerpo alineados con las marcas hechas al sacarlo. Instale la abrazadera de sujeción.

3. Instale la tapa del distribuidor.

4. Conecte el alambre primario a la bobina.

5. Ponga en marcha el motor y compruebe la sincronización de la ignición con una lámpara de sincronización y ajústela si es necesario. Conecte el tubo para vacío y compruebe el avance con la lámpara de sincronización con el motor acelerado.

PARA DESARMAR

1. Quite el rotor. Saque el broche que sujeta la articulación del diafragma a la placa movable y desconecte el conjunto de diafragma de la base del distribuidor.

2. Saque la articulación del diafragma del pasador y desmonte el conjunto de diafragma.

3. Desconecte, de la terminal primaria de los contactos, el alambre primario y el del condensador.

4. Saque el alambre primario.

5. Quite el condensador.

6. Quite el conjunto de contactos.

7. Quite la mecha de lubricación. Con unos alicates de punta fina, quite el retén de la leva.

8. Quite el retén y las arandelas del resorte de la placa movable.

9. Quite los tornillos de sujeción de la placa fija; luego quite la placa fija, la placa movable y la leva como conjunto.

10. Quite la arandela superior de empuje.

11. Desenganche cuidadosamente y desmonte los resortes de los contrapesos. Marque cada resorte, soporte y poste de ajuste a que corresponde.

12. Saque los contrapesos.

13. Quite las abrazaderas de sujeción de la tapa.

14. Si se van a usar nuevamente el eje y el engrane, márquelos de modo que pueda volver a alinear los agujeros para el pasador, al armar de nuevo. Quite el pasador cilíndrico del engrane (figura 5) y luego quite el engranaje (Fig. 6).

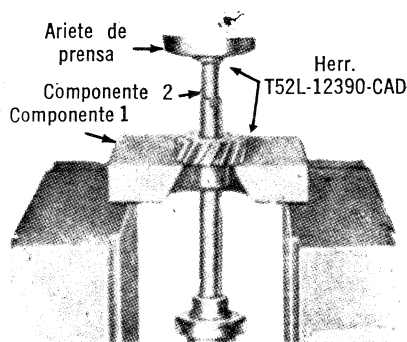


Fig. 6 — Remoción del Engranaje. Típico.

15. Quite el pasador del collar del eje (Fig. 7).

16. Invierta el distribuidor y colóquelo sobre una placa de sujeción en una posición que permita que el eje del distribuidor quede libre de la placa de sujeción y saque el eje a presión, del collar y de la cubierta del distribuidor (Fig. 8).

17. Quite el buje del eje del distribuidor.

PARA ARMAR

En la Fig. 9 aparece la ubicación correcta de las piezas.

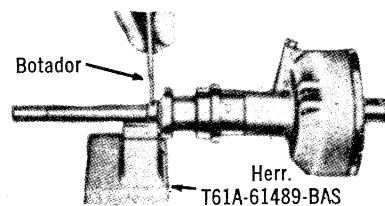


Fig. 7 — Extracción o Instalación de Pasador Sujeción de Collar. Típico.

INSTALACION DEL ENGRANAJE Y EJE ORIGINALES

1. Aceite el nuevo buje, colóquelo en la herramienta instaladora de bujes e instálelo en el distribuidor (Fig. 10). Cuando la herramienta llegue a fondo contra la base del distribuidor, el buje quedará colocado a su profundidad correcta.

2. Escarie el buje a su medida correcta (Fig. 11).

3. Aceite el eje y deslícelo dentro del cuerpo del distribuidor.

4. Coloque el collar en su lugar en el eje y alinee los agujeros del collar y del eje e instale un pasador nuevo (Fig. 7). Instale las abrazaderas de la tapa del distribuidor.

5. Compruebe el juego longitudinal del eje con un calibrador de hojas colocado entre el collar y la base del distribuidor. Si el juego no está dentro de especificaciones reemplace el eje y el engranaje.

6. Sujete al distribuidor la herramienta para soportar el eje. Apriete el tornillo de fijación de la herramienta lo suficiente para eliminar todo el juego longitudinal del eje.