

(0.022") entre el tornillo de fijación y el eje. Apriete el tornillo de fijación de la herramienta, lo suficiente para eliminar todo el juego longitudinal del eje y luego, quite el calibrador de hojas y permita que el eje apoye contra el tornillo de fijación. Deslice el collar sobre el eje. Al mismo tiempo que sujeta el collar en su lugar contra la base del distribuidor (Fig. 16), taladre un agujero de 3 mm (1/8") en el eje, utilizando

como guía la abertura de acceso en el collar.

3. Coloque el engranaje en el extremo del eje. Instale el conjunto en una prensa.

4. Con el tornillo de fijación de la herramienta apretado lo suficiente para eliminar todo el juego longitudinal, instale el engranaje a presión a la distancia especificada medida desde la cara inferior de la brida de montaje en el distribuidor (Fig. 16). Taladre

un agujero de 3 mm (1/8") en el eje, utilizando, como guía, el agujero en el engranaje.

5. Quite el distribuidor de la prensa y quite la herramienta. Instale el pasador de sujeción del collar (Fig. 7) y el pasador de sujeción del engranaje (Fig. 15).

6. Acabe de armar el conjunto siguiendo las instrucciones bajo "Instalación del Engranaje y Eje Originales".

### 3 LIMPIEZA E INSPECCION DEL DISTRIBUIDOR

Remoje todas las piezas del distribuidor (excepto el condensador, el conjunto de contactos, la mecha de lubricación, el diafragma, de vacío, el sello de aceite de la base y los alambres) en un disolvente suave o en un derivado del petróleo. **No utilice soluciones limpiadoras fuertes.** Todas las piezas que no pueden sumergirse en el disolvente, se deben limpiar con un trapo.

Después de que se hayan aflojado todos los depósitos con el remojo, frote todas las piezas con un cepillo o brocha de cerdas blandas. **No utilice cepillos de alambres, limas u otros objetos raspantes.** Seque todas las piezas con aire comprimido.

Examine el buje y la superficie

en que se coloca en el eje del distribuidor, para ver si hay desgaste. Reemplace las piezas gastadas.

Inspeccione los lóbulos de la leva del distribuidor para ver si tienen escoriaciones o señales de desgaste. Si cualquiera de los lóbulos está escoriado o gastado, reemplace el conjunto de leva.

Inspeccione la placa movable para ver si tiene señales de deformación. Además, inspeccione la placa fija para ver si los botones de contacto, hechos de nylon, están gastados. Reemplace la placa movable si tiene alguna deficiencia.

El conjunto de contactos y el condensador se deben reemplazar siempre que se haga una reparación general al distribuidor.

Inspeccione todos los alambres eléctricos para ver si tienen el aislamiento dañado, roturas, etc., y reemplace los que no estén en buenas condiciones.

Examine la base del distribuidor para ver si tiene rajaduras u otros daños.

Examine la cubierta, el soporte y la varilla del diafragma del avance por vacío para ver si están dañados. Examine la conexión del tubo de vacío para ver si tiene roscas estropeadas u otros daños. Pruebe las conexiones de vacío, la cubierta y el diafragma para ver si tienen filtraciones como se dice en "Pruebas y Ajustes del Distribuidor". Reemplace todas las piezas deficientes.