

superficies afectadas con una esponja grande. Aplíquelo con movimientos largos y deje la parte afectada mojada durante 15 minutos o hasta que ya no se sientan asperezas en la superficie al tacto. Si esto no se hace con cuidado, volverán a aparecer las manchas de óxido. Es muy importante que se mantenga mojada la parte afectada, porque la solución pierde su actividad si se seca. Cerciórese de que todo el procedimiento de limpieza con ácido se efectúe bajo techo para que el metal esté lo más frío que se pueda, para que no se evapore el agua con rapidez. **No trabaje en el sol.** In-

cluso una brisa un poco fuerte puede secar muy pronto el agua.

3. Enjuague toda la unidad con mucha agua limpia, a fin de evitar una posible corrosión.

No deben quedar rastros de ácido en ninguna superficie. Las piezas de ornato, especialmente las de aluminio anodizado y de acero inoxidable se pueden manchar indeleblemente con el ácido. Incluso la pintura se puede dañar. También es muy importante que la solución no penetre al interior, porque puede dañar las telas de la tapicería.

Si los residuos industriales no se eliminan por completo o están muy aferrados, habrá que repetir la limpieza con el ácido. Este trabajo se facilita usando un cepillo fino de nylon. Cerciórese que no se raye la pintura con el cepillo.

Pueden quedar pequeñas manchas negras después de que el ácido ha eliminado todos los residuos a base de hierro. Pueden ser asfalto o brisado de algunas de las pinturas que se usan en el compartimiento del motor. Se pueden quitar, generalmente, frotando vigorosamente con un trapo saturado en removedor de silicona y cera.