

4. Afloje el tornillo de cierre y ajuste a razón de 1/6 de vuelta o menos de cada vez, hasta que se loque el nivel correcto del combustible. **Después de cada ajuste, apriete el tornillo de cierre;** luego, ponga en marcha el motor y estabilice el nivel del combustible. Examine el nivel por el agujero de observación. Instale el tapón y la junta.

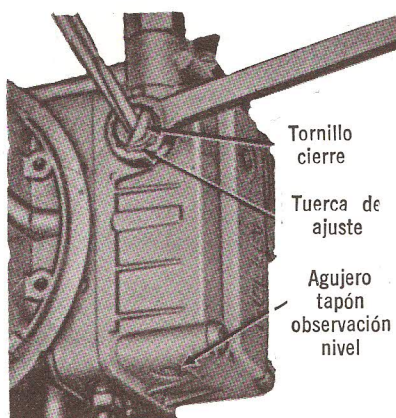


Fig. 4—Ajuste de Nivel de Combustible. 2 Gargantas.

Típico

Todavía no instale el depurador del aire.

**PARA AUMENTAR EL NIVEL:** Efectúe los Pasos 1 y 4 bajo "Para Disminuir el Nivel".

**8. Limpiar Tapa y Rotor del Distribuidor:** Desconecte el alambre de alta tensión de la bobina y los alambres de las bujías en la tapa del distribuidor. Quite la tapa y el rotor del distribuidor

Limpie el interior de la tapa del distribuidor y limpie el rotor usando un solvente limpiador suave y un cepillo de cerdas blandas. Quite la tierra o la corrosión de los alvéolos en la tapa del distribuidor. Inspeccione la tapa para ver si tiene fisuras, contactos quemados, o huellas permanentes de carbón. Inspeccione el rotor para ver si tiene fisuras o la punta quemada. Reemplace la tapa y/o el rotor si están deficientes.

Todavía no instale el rotor o la tapa del distribuidor.

**9. Examinar Condiciones de**

**los Contactos del Distribuidor:** Reemplace el conjunto de contactos si están muy quemados, picados o si hay transferencia excesiva de metal de un contacto al otro.

Si los contactos tienen un color grisáceo y sólo presentan picaduras o asperezas muy ligeras, no hay que reemplazarlos. Sin embargo, se deben limpiar con tetracloruro de carbono y un cepillo de cerdas duras.

Si es necesario instalar contactos nuevos durante una afinación menor, vea la Operación 17 "Reemplazar los Contactos y el Condensador".

**10. Lubricar la Leva, Mecha y Buje del Distribuidor:** Aplique una película delgada de lubricante de siliconas a la leva del distribuidor. **No use aceite de motor.**

**11. Limpiar Cables y Terminales del Acumulador:** Desconecte los cables del acumulador. Lave el acumulador incluyendo las terminales y el soporte con agua fría usando un cepillo de cerdas duras. Si el acumulador está extremadamente sucio, use una solución de bicarbonato de sosa. Inspeccione los cables del acumulador para ver si tienen corrosión, desgaste del aislamiento o roturas. Aplique grasa a los terminales del acumulador después de limpiarlos. Conecte y apriete debidamente las abrazaderas de los cables.

#### COMPROBACION CON INSTRUMENTOS

Todas las pruebas, excepto la del avance del distribuidor, se pueden efectuar sin desmontar piezas. Efectúe las pruebas en el orden señalado.

**12. Comprobar Estado de Carga del Acumulador:** El estado de carga del acumulador se puede comprobar midiendo la densidad específica del electrolito con un densímetro o bien midiendo el voltaje de las celdas, en circuito abierto (sin que haya paso de corriente) con un probador de carga de acumuladores.

Si se utiliza el densímetro una densidad específica de 1.275-

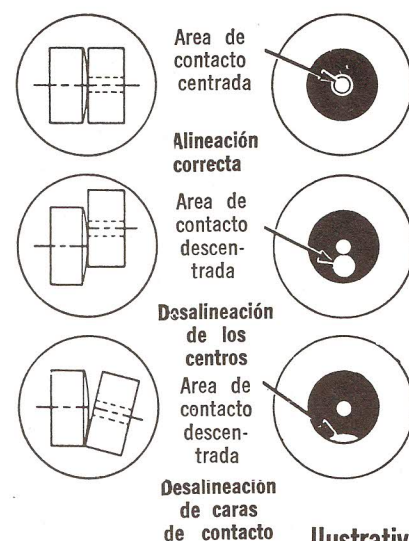


Fig. 5—Alineación de Contactos.

1.285 indica que el acumulador tiene carga completa. 1.230-1.240 indica aproximadamente 60 % de carga. Si la densidad específica varía más de 0.025 entre celdas, se debe reemplazar el acumulador.

**14. Comprobar Régimen de la Bobina.** Las pruebas de la bobina incluyen calentamiento, continuidad del secundario y capacidad de la bobina. Estas pruebas se pueden hacer con la bobina instalada en el motor o en el aparato para prueba.

**15. Efectuar Prueba de Resistencia en el Circuito Primario:** Compruebe el circuito del acumulador a la bobina (debe indicar 6,9 volts) y de la bobina a tierra (la caída de voltaje no debe exceder de 0.1 volts) y compruebe el circuito de ignición al arranque (la caída de voltaje no debe exceder de 0.1 volts).

**16. Comprobar y Ajustar Ángulo de Contacto:** Si los contactos están excesivamente desalineados, reemplácelos. No trate de alinear los contactos usados. Si es necesario instalar contactos nuevos, vea la Operación 17 "Reemplazar los Contactos y el Condensador".

Utilice exclusivamente un medidor de ángulo de contacto para comprobar la abertura de los contactos usados. La aspereza de