

Fig. 27 — Instalación de la Brida del Piñón.

para mantener el valor de la precarga de ambos.

Si se **agregaron** suplementos al paquete de suplementos del cojinete trasero, habrá que **agregar** un espesor igual al paquete del cojinete delantero, por las mismas razones enunciadas anteriormente.

9. Instale en el piñón el cono del cojinete trasero con la herramienta T60K-1225-A (detalle 7) y una prensa hidráulica según se muestra en la Figura 25. Instale las cubetas de los cojinetes de piñón como se muestra en la Figura 26.

10. Coloque el piñón en el alojamiento de la cubierta, con los suplementos de ajuste de la precarga de los cojinetes del espesor correcto. Instale luego el cono del cojinete delantero previamente lubricado.

11. Instale el deflector de aceite, la junta y la brida de la junta universal con el colocador T64A-4851-BAS. Coloque luego la arandela y la tuerca, ajustándola a una torsión de apriete de 27,60 a 30,40 mkg (200 a 220 lb pie), según se muestra en la Figura 27. No instale aún el retén de aceite.

12. Controle el valor de la precarga de los cojinetes de piñón con la herramienta T61L-4209-BAS.

Anote los valores obtenidos. Si el valor de la precarga fuera mayor del límite máximo especificado agregue la cantidad necesaria

de suplementos detrás del cono del cojinete delantero; si fuera menor quite suplementos (Figura 7).

13. Instale las herramientas T56T-4020-BAS y T61A-4201-BAS de comprobación de la posición de montaje del piñón, tal como se muestra en la Figura 28.

Con la punta del botón del micrómetro apoyada sobre la cara rectificada del bloque de comprobación, gradúe el cuadrante del mismo a cero. Gire el micrómetro hasta el punto más alto del eje de la herramienta T61A-4201-BAS y anote la lectura. El punto más alto del eje del comprobador es el punto en el cual se logra que la aguja indicadora se mueva hacia la derecha. Cuando la aguja invierta su sentido girando hacia la izquierda, la punta del botón del micrómetro ya ha pasado el punto más alto.

La lectura obtenida en el punto más alto del eje indica la dimensión verdadera de la distancia del montaje del piñón con respecto al valor nominal que es de 66,671 mm (2.625"). Cuando el bloque del comprobador está apoyado sobre un piñón marcado cero en el vástago y en la cara posterior, o cuando ambos son iguales pero de signo contrario (por ejemplo: + 3 en el vástago y - 3 en la cara posterior), es decir, que la diferencia entre ambas variaciones es nula, la lectura sobre el punto más alto del eje del comprobador ha de ser cero.

En este caso, el micrómetro que se graduó a cero en el bloque del comprobador, indicará también cero cuando la punta del mismo pase por el punto más alto del eje. Por lo tanto la dimensión de la distancia de montaje del piñón es la nominal de producción.

Una lectura en más o en menos en el cuadrante del micrómetro, tomada en el punto más alto del eje del comprobador, indicará que la dimensión de la distancia de montaje del piñón no es la nominal de producción. La diferencia en más o en menos de la distancia nominal debe coin-

cidir con la diferencia entre las marcas del piñón, que intervienen en la variación de dicha dimensión.

### Ejemplo

#### PIÑÓN INSTALADO

Marca en el vástago: + 6

Marca en la cara posterior: - 3

Factor de corrección de la distancia de montaje:

$$\begin{array}{r} + 6 \\ - 3 \\ \hline + 3 \end{array}$$

La lectura en el cuadrante del micrómetro en el punto más alto del eje del comprobador ha de ser + 3.

Si el factor de corrección fuera por el contrario - 3, la lectura en el micrómetro ha de ser - 3 también.

Para corregir variaciones en más (+) entre la lectura del micrómetro y el factor de corrección de la distancia de montaje, que indican que la misma excede del valor correcto, se deben agregar suplementos de un espesor igual a la lectura del micrómetro. Consecuentemente, una diferencia en menos (-) se corrige quitando suplementos de un espesor en correspondencia con la lectura acusada por el micrómetro.

Cuando se **agregan** suplementos de ajuste **se acerca** el piñón a la corona y **disminuye** la distancia de montaje.

Cuando **se quitan** suplementos **se aleja** el piñón de la corona y

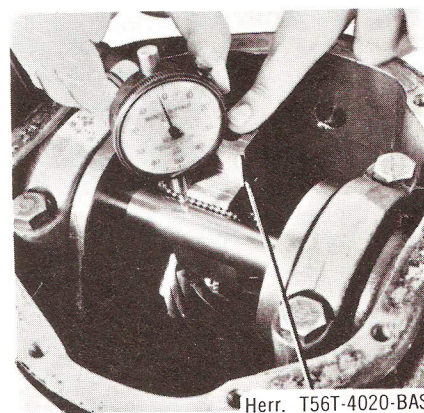


Fig. 28 — Control de la Posición de Montaje del Piñón.