

la válvula para ver si tiene alguna incisión o ranura.

Examine los tornillos de ajuste de los balancines donde penetra la punta de la varilla así como la parte del tornillo que tiene bola, para ver si hay melladuras, raspaduras o desgaste excesivo. Inspeccione los tubos del aceite para ver si tienen rajaduras o dobleces agudos. Examine si hay resortes de ubicación del eje que estén rotos.

REPARACIONES

Pule los defectos pequeños en el eje y el interior del balancín con una piedra de grano muy fino.

Si la parte plana del balancín que hace contacto con la válvula tiene alguna incisión o ranura, reemplace el balancín. **No intente esmerilar el balancín para corregirlo.**

VARILLAS DE VALVULAS INSPECCION

Examine los extremos de las varillas para ver si tienen melladuras, ranuras, asperezas o desgaste excesivo.

Se puede comprobar visualmente si las varillas están rectas, haciéndolas girar a mano, instaladas en el motor y con las válvulas cerradas. También se pueden comprobar con un micrómetro de esfera (Fig. 12).

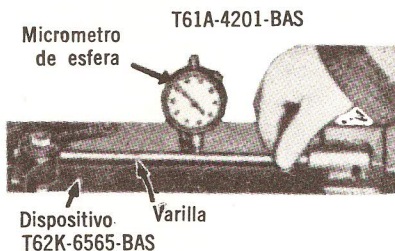


Fig. 12 — Desviación de Varillas de Válvulas. Típico

REPARACIONES

Si la desviación excede del límite máximo en cualquier punto de la varilla, cámbiela por otra nueva. **No trate de enderezar las varillas de válvulas.**

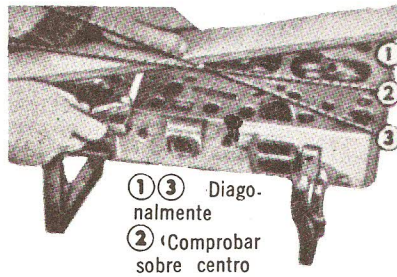


Fig. 13 — Igualdad de Superficie de Culata. Típico

CULATA DE CILINDROS LIMPIEZA

Con las válvulas instaladas para proteger los asientos, quite los depósitos de la cámara de combustión y las cabezas de las válvulas con una "rasqueta" y un cepillo de alambre. **Tenga cuidado para no dañar la superficie para la junta de la culata.** Después de haber quitado las válvulas, limpie el interior de las guías con una herramienta para limpiar guías de válvulas. Utilice un solvente para eliminar la grasa, la suciedad u otros depósitos.

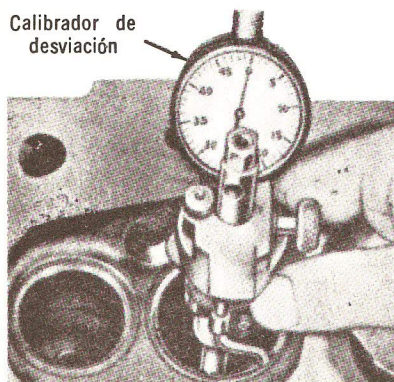


Fig. 14 — Desviación de Asientos de Válvulas. Típico

INSPECCION

Examine la culata para ver si tiene rajaduras, grietas, melladuras o descascaradas. Reemplácela si está rajada.

Igualdad de la Culata de Cilindros: Compruebe la igualdad de la superficie de la culata como se ilustra en la Fig. 13.

Desviación del Asiento de Válvula: Compruebe la desviación del asiento con un micrómetro adecuado. Si la desviación excede del límite de desgaste, rectifique la válvula y el asiento.

Anchura del Asiento de Válvula: Mida la anchura del asiento de la válvula.

Medidor de anchura de Asiento

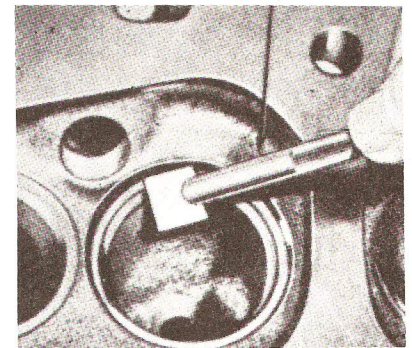


Fig. 15 — Anchura de Asientos de Válvulas. Típico

REPARACIONES

Reemplace la culata si está agrietada. **No rebaje, con esmeril o cepillo, más de 0,25 mm (0.010") de la superficie para la junta en la culata.** Elimine las rebabas o raspaduras con una piedra suave de asentar.

Escariado de Guías de Válvulas: Si fuese necesario escariar una guía de válvula (Figura 16) para instalar una válvula con vástago de mayor medida, está accesible un juego de escariadores que contiene las siguientes combinaciones de escariador y guía (piloto): Escariador de 0,07 mm (0.003") de Mayor Medida (MM), con guía de diámetro normal; Escariador de 0,38 mm (0.015") de MM con guía de 0,07 mm (0.003") de MM; y un Escariador de 0,76 mm (0.030") de MM con guía de 0,38 mm (0.015") de MM.

Cuando se trate de reemplazar una válvula de medida de norma (standard) por una de mayor medida, siempre utilice los escariadores por tamaño progresivo. **Siempre se debe rectificar el asiento de la válvula después de**