

MÚLTIPLE DE ADMISION

DESMONTAJE

1. Evacúe el sistema de enfriamiento. Quite el depurador de aire.

En el motor V-8, desconecte, del distribuidor, el tubo para vacío.

2. Desconecte el tubo de entrada de combustible al carburador. Desconecte el tubo para el servofreno (si se usa) en el múltiple.

3. Desconecte la manguera superior del radiador del codo de salida del agua. Desconecte la manguera de derivación de la bomba y deslice la abrazadera hacia atrás en dirección al motor.

4. Desconecte los alambres de la bobina.

5. Desconecte el cable del acelerador y el cable de control del estrangulador, en el carburador. Quite el resorte de retorno del acelerador.

6. Desconecte la manguera de entrada al calentador.

7. Saque los tornillos, tuercas y abrazaderas (prensas) de sujeción del múltiple. Desmonte el múltiple y el carburador como conjunto.

8. Si se va a desarmar el múltiple, quite el carburador y la bobina.

INSTALACION

En la Fig. 10 se ilustra el conjunto de múltiple de admisión.

1. Si se desarmó el múltiple, instale el carburador y la bobina.

2. Limpie las superficies para juntas en el múltiple. Utilizando juntas nuevas, instale el múltiple en el motor. Alínee los agujeros de las juntas y del múltiple con los de las culatas. Coloque las abrazaderas (prensas) del múltiple. Instale los tornillos y tuercas de sujeción. Apriételos del centro a las orillas a 3.1-3.8 Kgm (23-28 pies-libras) de torsión.

3. Conecte la manguera de entrada al calentador.

4. Instale el resorte de retorno del acelerador. Conecte el cable de control del estrangulador y el cable del acelerador. Conecte los alambres de la bobina.

5. Conecte la manguera de derivación y la manguera superior

del radiador. Conecte (si se usan) el tubo de vacío para el servofreno. Conecte el tubo de vacío para el distribuidor. Conecte el tubo de combustible.

6. Llene y purgue el sistema de enfriamiento.

7. Ponga en marcha el motor.

8. Ajuste la marcha mínima y la mezcla. Instale el depurador de aire.

MÚLTIPLES DE ESCAPE DESMONTAJE

1. Desconecte el (los) múltiple(s) de escape de (de los) tubos(s) de entrada al silenciador

En el motor V-8, desmonte la válvula de calor del múltiple derecho.

2. Enderece los seguros de los tornillos del múltiple. Saque los tornillos y quite el múltiple.

INSTALACION

1. Limpie las superficies hermanadas del múltiple y de la culata. Raspe el material de juntas viejas de la brida de montaje del múltiple de escape y del tubo de entrada al silenciador. Coloque una junta nueva sobre los espárragos para el tubo del silenciador en el múltiple.

2. Aplique grasa grafitada a las superficies hermanadas del múltiple de escape. Coloque el múltiple sobre la culata y el tubo de entrada al silenciador. Instale las arandelas de seguro y los tornillos de sujeción; apriételos a 3.1-3.8 Kgm (23-28 pies-libras) de torsión, del centro a las orillas. Fije los tornillos doblando una de las pestañas de la arandela de seguro sobre una cara del tornillo. Instale las arandelas y las tuercas de sujeción del tubo de entrada al silenciador; apriételas a 3.1-3.8 Kgm (23-28 pies-libras) de torsión.

En el motor 292 coloque una junta nueva en cada lado de la válvula de calor y colóquela sobre los espárragos en la parte delantera del múltiple derecho. Coloque una junta nueva sobre los espárragos en el múltiple izquierdo. Apriete las tuercas a

3.1-3.8 Kgm (23-28 pies-libras) de torsión.

CONJUNTO DE EJE DE BALANCINES

DESMONTAJE

1. Quite las tapas de balancines. Afloje todos los tornillos de ajuste de balancines para quitarles la carga del resorte a los balancines. Afloje los tornillos de los soportes del eje, alternativamente, dos vueltas de cada vez. Desmonte el conjunto de eje de balancines y el tubo de aceite.

INSTALACION

1. Aplique Lubriplate en ambos extremos del balancín, en la punta de los vástagos de las válvulas y en ambos extremos de las varillas de válvulas.

2. Coloque el conjunto de eje de balancines sobre la culata. Cerciérese de que los agujeros para paso de aceite en el eje es-

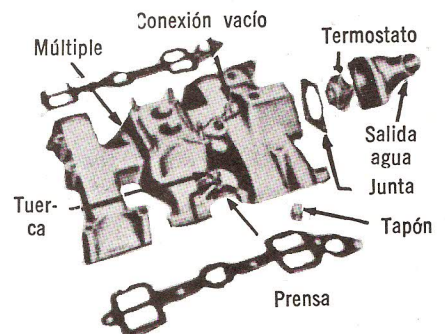


Fig. 10 — Conjunto de Múltiple de Admisión. Ilustrativo

tán hacia ABAJO.

3. Apriete los tornillos de los soportes, alternadamente, dos vueltas de cada vez, a 1.6-2.0 Kgm (12-15 pies-libras) de torsión.

4. Efectúe un ajuste preliminar de válvulas.

5. Haga funcionar el motor hasta que se hayan estabilizado las temperaturas y efectúe el ajuste de válvulas en caliente.

6. Limpie las tapas de balancines. Aplique sellador resistente al aceite a un lado de la junta de la tapa de balancines y coloque la parte con sellador contra