

13. Sujete la horquilla al eje con el tornillo prisionero. Mueva el sincronizador a la posición de neutral.

14. Instale el tapón del entrecierre de la caja. Si el riel de segunda y tercera se halla en posición neutral, la parte superior del entrecierre estará ligeramente más abajo de la superficie de la cavidad para el riel de primera y reversa.

15. Mueva el sincronizador de primera y reversa hacia delante a la posición de primera velocidad. Coloque la horquilla de primera y reversa en la ranura de su sincronizador. Gire la horquilla a su lugar e instale el riel de primera y reversa. Mueva el riel hacia dentro hasta que la muesca central (neutral) quede alineada con la cavidad para el fiador. Sujete la horquilla al eje con el tornillo prisionero.

16. Instale un nuevo tapón de expansión en la caja.

17. Sujete el eje de mando y el anillo sincronizador en su lugar y, luego mueva el eje de salida hacia delante para asentar su guía en los cojinetes de rodillos en la cavidad del eje de mando.

18. Déle unos golpecitos al cojinete del eje de mando para asentarlo en su lugar, mientras sujete el eje de salida para que no se caigan los rodillos. Instale el retén del cojinete delantero con junta nueva, cerciorándose de que la ranura para retorno del aceite queda hacia abajo. Instale los cuatro tornillos de sujeción y apriételos a especificaciones.

19. Instale el anillo de sujeción grande en el cojinete trasero. Coloque el cojinete en el eje de salida, con la parte en que está el anillo hacia la parte trasera del eje. Instale el cojinete a presión con la herramienta que se ilustra en la Fig. 20. Sujete el cojinete al eje con un anillo de sujeción.

20. Sujete la bola de impulsión del engrane del velocímetro en el fiador y corra el engrane del velocímetro sobre el eje de salida a su lugar. Sujételo con un anillo de sujeción.

21. Coloque la transmisión en

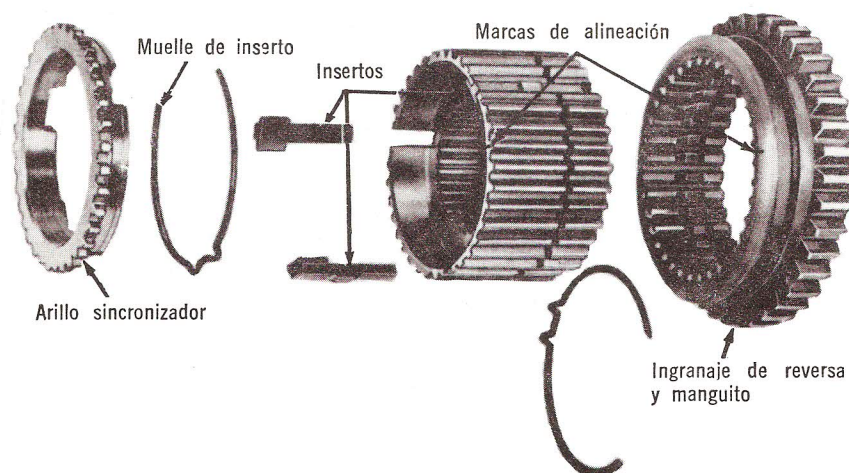


Fig. 16 — Componentes de Sincronizador de 1ª y Reversa.

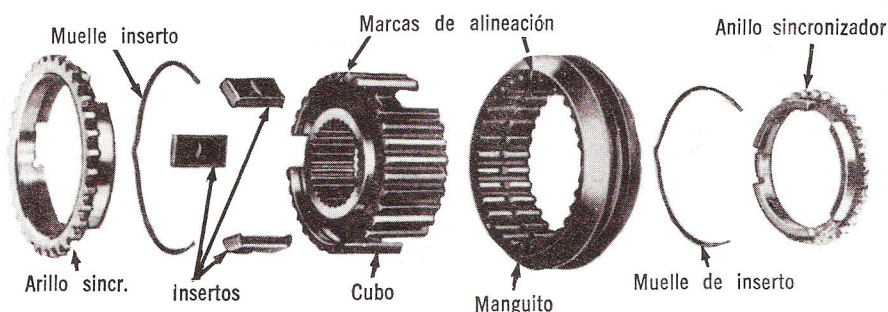


Fig. 17 — Componentes del Sincronizador de 2ª y 3ª.

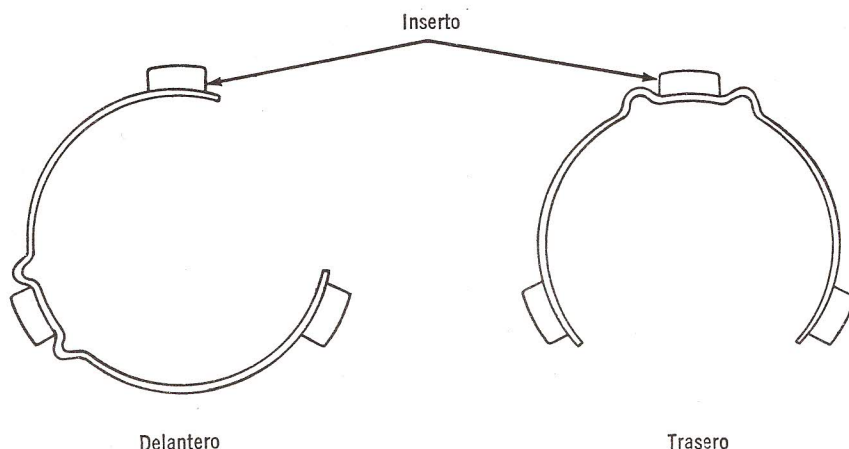


Fig. 18 — Instalación de Muelles de Inserto de Sincronizador de Primera y Reversa. Muelle de Alambre Redondo.

posición vertical. Trabajando por el agujero de evacuación en la parte inferior de la caja, alinee la cavidad del engranaje secundario y las arandelas de empuje

con la cavidad de la caja, mediante un destornillador.

22. Trabajando por la parte trasera de la caja, empuje el eje postizo hacia fuera del engranaje