

HTD30

Case depth analysis | Prüfung der Oberflächenbehandlung Controllo dello spessore del trattamento termico







Ernst patented principle

Case depth determination from 0.02 mm to 0.2 mm

Patentiertes Ernst-Prüfverfahren

Prüfung der Oberflächenbehandlung von 0.02 mm bis 0.2 mm

Principio Brevettato Ernst

Misurazione dello spessore del trattamento termico da 0.02 mm a 0.2 mm

Non-destructive testing

Testing of the whole production batch is possible eliminating disposal costs and allowing savings on consumables

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Prüfungsmöglichkeit für die gesamte Produktionscharge, Materialeinsparung und Beseitigung der Entsorgungskosten

Controllo non distruttivo

Possibilità di controllo dell'intero lotto di produzione Risparmio di materiale ed eliminazione dei costi di smaltimento

1 test: 1 minute

Drastic reduction of the test times, increased productivity

1 Test: 1 Minute

Drastische Reduzierung der Prüfdauer Erhöhung der Produktionsleistung

1 test: 1 minuto

Drastica riduzione dei tempi di prova Aumento della produttività

One measurement vs. a complex process

No need for cross-sectioning, polishing and mounting of the test piece

Eine einzige Messung vs. einen komplexen Arbeitsprozess

Keine Sägemaschine, Poliermaschine, Einbettpresse, kein Mikrohärteprüfgerät und keine entsprechenden Zubehörteile erforderlich

Una sola misurazione vs un processo complesso

Non necessita di troncatrice, pulitrice, inglobatrice, microdurometro e relativi materiali di consumo

	ENG	DE	ІТ
Working principle Prüfverfahren Principio di funzionamento	Case depth through evaluation of the load-penetration curve and tested algorythm	Eindringtiefe durch die Auswertung der Last-Eindring-Kurve und getesteter Algorithmus	Spessore del trattamento termico espresso dalla valutazione della curva di carico-penetrazione e algoritmo di calcolo sperimentato
Test load Prüflast Carichi	1 kgf - 30 kgf (N 9.8 - N 294)		
Load time Prüfkraft Anwendungszeit Tempo di carico	Test cycle depending on maximum applied load	Zyklusdauer ist von der maximal ausgewählten Prüfkraft abhängig	Tempo di ciclo dipendente dal carico massimo selezionato
Norms and certifications Normen und Zertifizierungen Certificazioni e norme	DIN 50158 ASTM E-18 indirect method on certified test block indirektes Verfahren auf zertifizierte Prüfplatte Metodo indiretto su provino certificato ISO 6508 indirect method on certified test block indirektes Verfahren auf zertifizierte Prüfplatte Metodo indiretto su provino certificato		
Load application method Prüfkraft Anwendungsmethode Modalità applicazione carico	Automatic with selected load value according to case depth	Automatisch mit ausgewählter Prüfkraft von der Oberflächenbehandlung abhängig	Automatica con valore di carico selezionato in funzione dello spessore del trattamento termico
Standard scales Standard Skalen Scale standard	mm/inch cut-off hardness in HV/HRC	mm/inch effektive Härte bezogen auf HV/HRC-Skalen	mm/inch durezza efficace riferita a scale HV/HRC
Minimum measurable diameter Minimum messbarer Durchmesser Diametro minimo misurabile	4 mm		
Maximum measurable height Maximale messbare Höhe Altezza massima misurabile	250 mm		
Selectable functions Wählbare Funktionen Funzioni selezionabili	Load selection - Language - calibration hardness measure - schematic curve hardness curve - tolerances - sequence - file scale - histogram	Auswahl Prüfkräfte - Sprache - Kalibrierung Härteprüfung - Prüfung der Oberflächenbe- handlung - schematische Kurve Härtekurve - Toleranzen - Sequenz - Datei Skala - Statistiken - Balkendiagramm	Selezione carichi - lingua - calibrazione misura di durezza - misura di spessore curva durezza - curva schematica riferimento - tolleranze - sequenza file - scala - statistiche - istogramma
Reading Anzeige Lettura	Direkt reading of case depth on touch-screen display 8" Schematic curve with case depth value at the predetermined hardness Stats and overlay of curves	Direkte Anzeige der Dicke der Wärmebehandlung auf einem 8" Touchscreen-Display Schematische Kurve mit dem Wert der Dicke bei der vorher festgelegten Härte Statistiken und Kurvenüberlagerung	Diretta della profondità di spessore del trattamento termico su display 8" touchscreen Curva schematica con valore dello spessore del trattamento termico alla durezza prefissata Statistiche e sovrapposizione curve
Languages Sprachen Lingue interfaccia	Eng De It Es Fr other languages on request		
Output interfaces Ausgabeschnittstellen Interfacce I/O	USB - Ethernet		
Dimensions Dimensionen Dimensioni	L40 cm W 50 cm H 35 cm		
Weight Gewicht Peso	ca. 32 kg		
Power supply Stromversorgung Alimentazione	100/250 VAC, 50/60 Hz		

