

스마트팜 자동 운송 로봇 및 충전 스테이션 연계 시스템

손건희 박현준 박진우 곽정미

X X X

목 차











기대효과 및 향후 계획

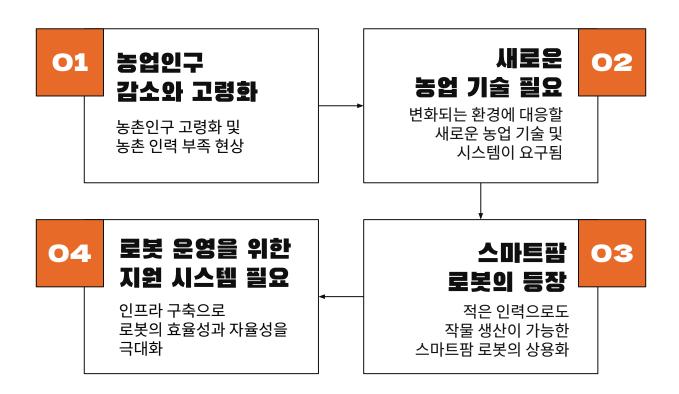
* *

01

프로젝트 배경



프로젝트 배경



기존 스마트팜 로봇의 한계점



충전 및 운반 자동 진행 로봇의 부재

- 우리나라 스마트팜에 로봇팔 제어 텔레오퍼레이션 (Teleoperation) 기술은 있으나 충전 및 운반을 자동으로 진행하는 로봇은 없음
- 수확·선별·포장 라인과 로봇 물류 흐름이
 별도로 운영되어 병목 발생

* *

02

프로젝트 목적 및 목표









기대효과(였던것)

1. 시간 효율성

인간 작업자의 **수확물 운반 부담 경감** 및 **비수확 시간 감소**

2. 작업 집중도 향상

충전소 자동 복귀 기능으로 **장시간 무인 운용** 가능성 검증

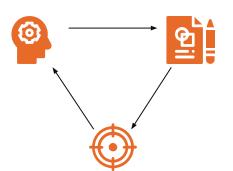
3. 생산성 및 효율 향상

일정한 속도와 경로로 이송해, 과일의 **손상·낙과율을 줄이고** 품질을 **균일**하게 유지

프로젝트 시행 목적

VENUS

인간 작업자의 수확물 운반 부담 경감 및 비수확 시간 감소



NEPTUNE

TurtleBot3 기반 저비용·모듈형 운송 로봇 프로토타입 구현



SATURN

배터리 자동 복귀 기능으로 장시간 무인 운용 가능성 검증

모둠윈 담당 역할



손건희

- 프로젝트 총괄 및 통합 관리
- TurtleBot3 기반 로봇 구현 전반 담당
- 최종 발표 및 데모 시연



박현준

- 데이터베이스 설계·구축 (MySQL)
- ROS-웹 연동용 서버/클라이언트 구현 (Python, ZMQ)
- GUI 앱(HTML/JS) 백엔드 연동



박진우

- 시뮬레이션 환경 구축 및 테스트 (Gazebo, ROS)
- SLAM·네비게이션 파라미터 튜닝
- 시뮬레이션 영상 캡처·편집



곽정미

- 하드웨어 구성 및 센서 통합
- TurtleBot3에 아두이노 보드, SG90 서보모터 모듈 추가 장착
- 배터리 모니터링·충전 시스템 연동

프로젝트 목표



SLAM 및 네비게이션 구현

- TurtleBot3용 SLAM 패키지 (Cartographer) 실행
- Nav2 기반 글로벌/로컬 플래너 파라미터 조정
- 실제 주행 테스트를 통한 맵 검증 및 보정



스마트팜 구조 설계 & 시뮬레이션

- Gazebo 환경에서 온실 레이아웃 모델링
- 실제 온실 구조 반영한 가상 맵 제작
- ROS 맵서버에 로드하여 경로 계획













GUI 앱 구현

- 브라우저 기반 대시보드 (HTML/CSS/JS)
- ROS 메시지(토픽/서비스) ↔ 웹 소켓(ZMQ) 연동
- 실시간 로봇 상태·배터리·위치 표시

프로젝트 목표



STEP 1

웹에서 버튼 클릭 시, 사전 설정한 포인트로 자율 이동 기능 수행



STEP 2

TurtleBot3가 지정한 위치로 자율 주행하며 장애물 회피 수행



STEP 3

목표 지점 도달 후 수확물(모의 트레이) 적재



STEP 4

사람을 따라다니면서 일정 거리를 위치하며 수확물 적재



STEP 5

배터리 잔량 임계치 도달 시 자동으로 충전 스테이션으로 복귀



STEP 6

트레이에 적재가 완료되면 정해진 박스에 수확물을 적재 * * *



시스템 아키텍처와 동작 흐름 및 Tech Stack

+ + +

X X X

사용 환경 및 기술









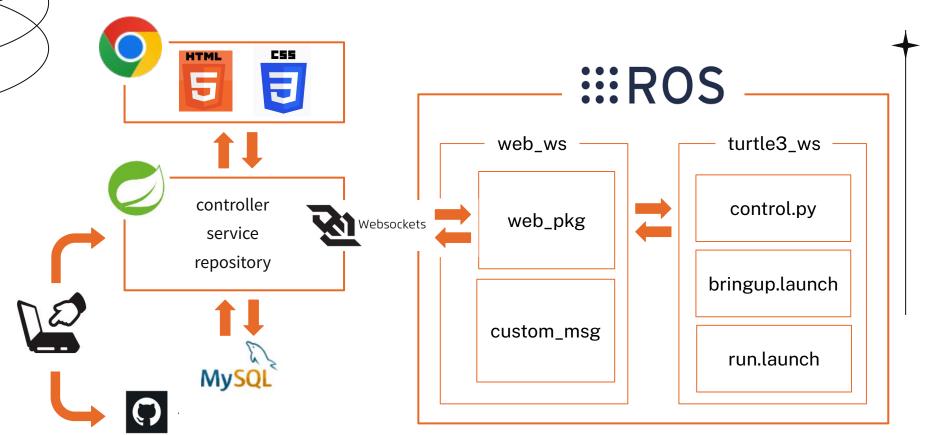








시스템 아키텍처



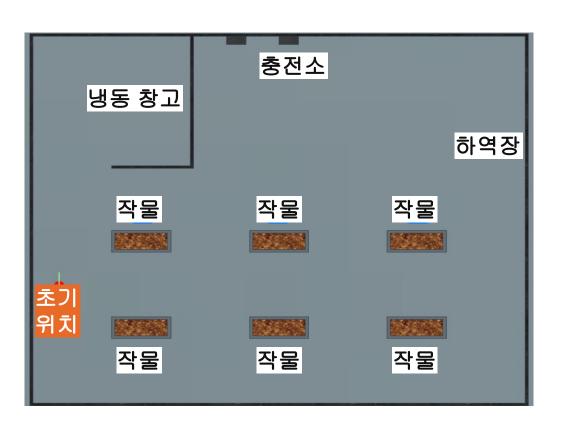
* * *



Task 시연 영상

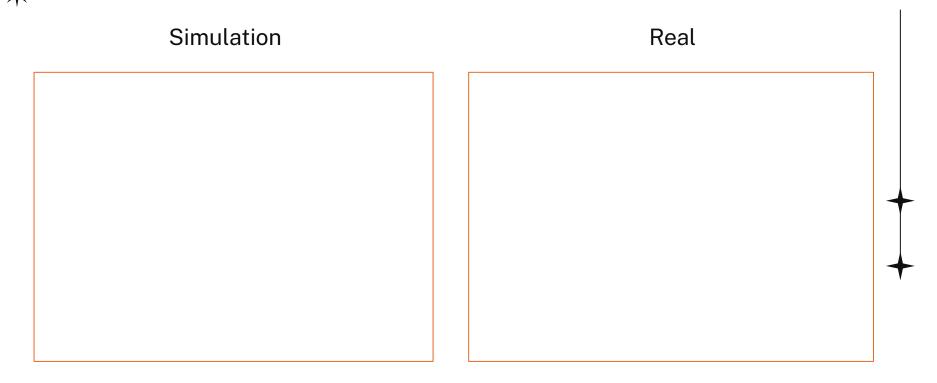


Map 소개



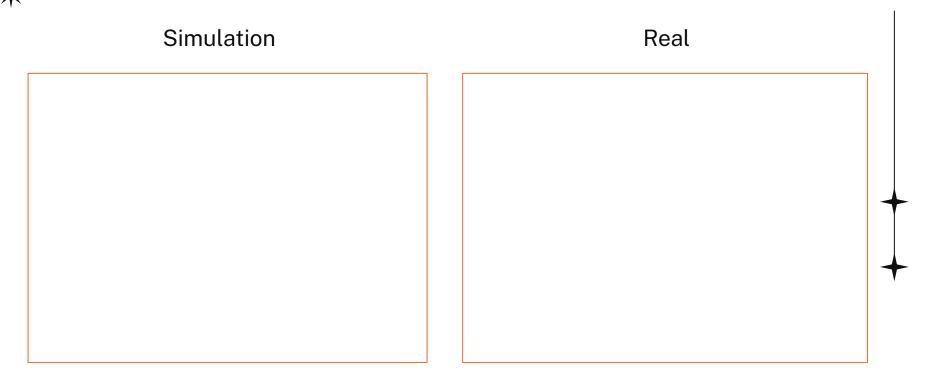


웹에서 클릭 시 특정 구역으로 이동



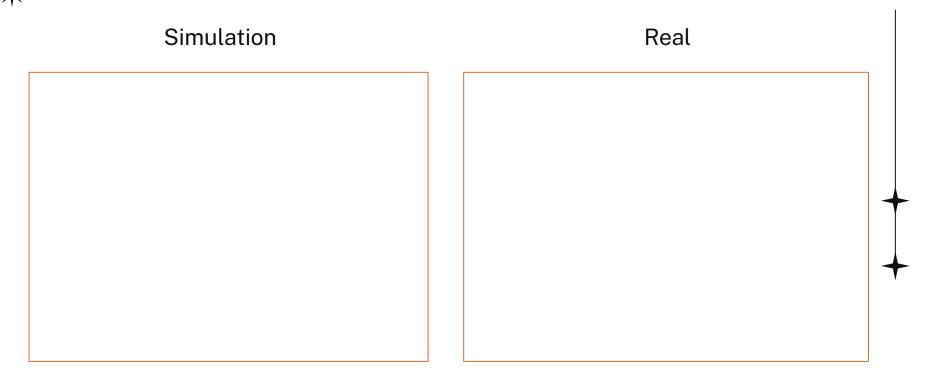


웹에서 클릭 시 자율 수확 모드(사람을 따라다니며 수확 진행)





일정 배터리 수준 이하일 경우 충전 구역으로 이동





특정 장소로 이동 후 수확물 정해진 박스에 옮기기

Simulation	Real

* * *



기대효과 및 향후 계획









기대 효과



1. 시간 효율성

인간 작업자의 **수확물 운반 부담 경감** 및 **비수확 시간 감소**

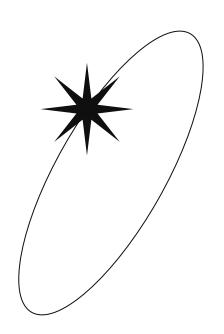
2. 작업 집중도 향상

충전소 자동 복귀 기능으로 **장시간 무인 운용** 가능성 검증

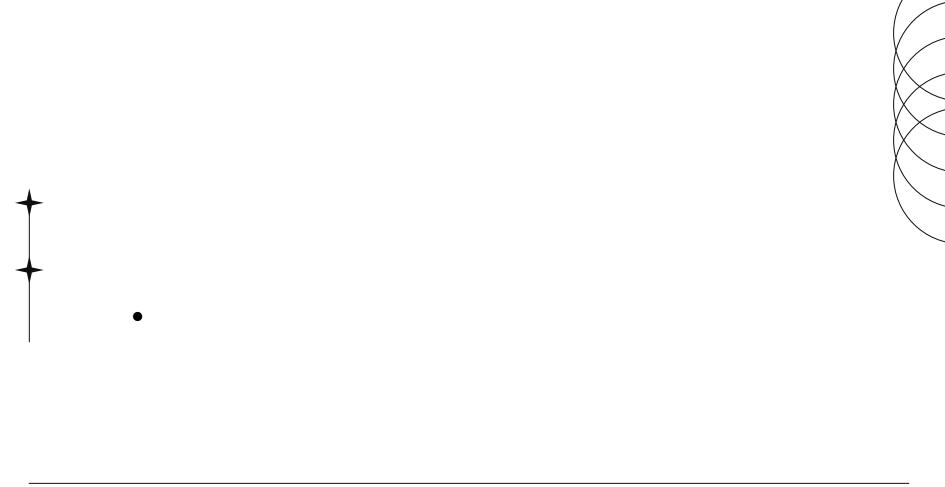
3. 안전 및 품질 유지

일정한 속도와 경로로 이송해, 과일의 **손상·낙과율을 줄이고 품질**을 **균일**하게 유지

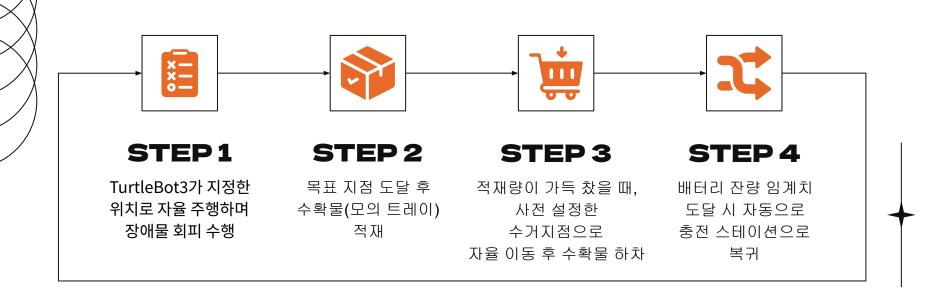
감사합니다



+ + + x x x



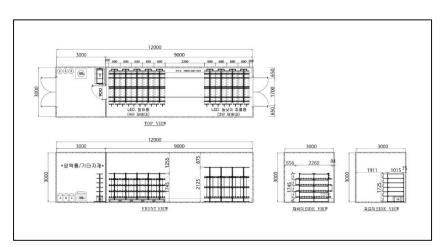
프로젝트 목표





재 료



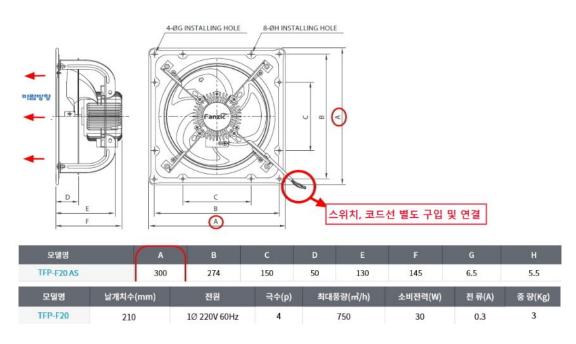


컨테이너형 식물공장 선택



Fanzic 팬직 고압환풍기





환풍기 선택



재 료

LG WHISEN

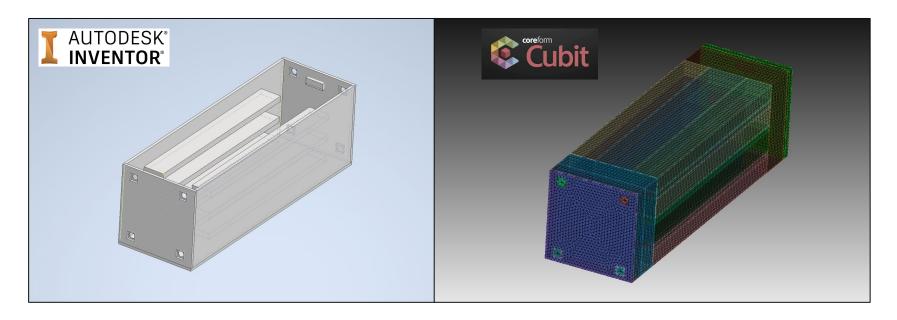






냉방기 선택

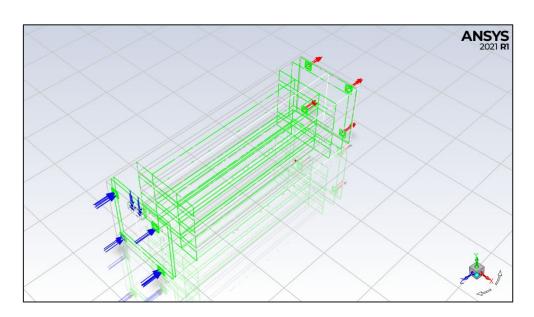
재 료



식물공장 모델링



방 법



ANSYS Fluent

시뮬레이션 고정 설정값

냉방기 온도 : 18°C

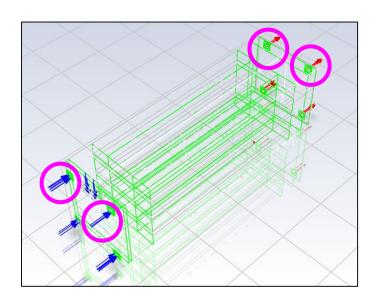
냉방기 풍속: 2 m/s

환풍기 풍속: 1.5 m/s

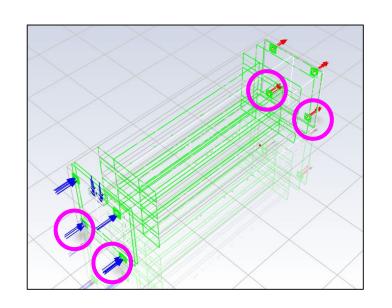
여름철 유입 공기온도: 30°C



방 법



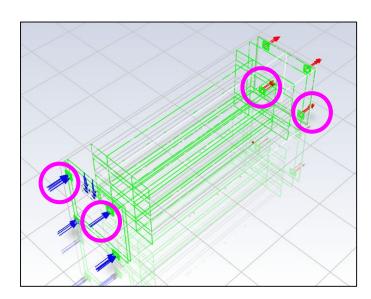
시뮬레이션 Case 1 (위-위)



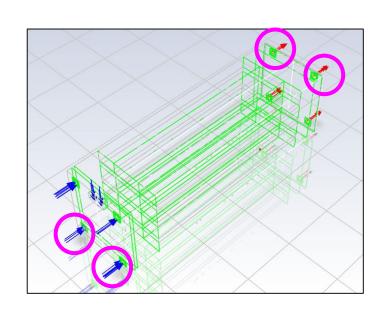
시뮬레이션 Case 2 (아래-아래)



방 법



시뮬레이션 Case 3 (위-아래)



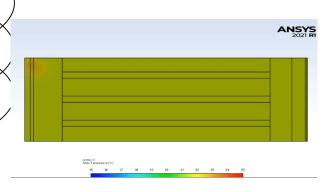
시뮬레이션 Case 4 (아래-위)

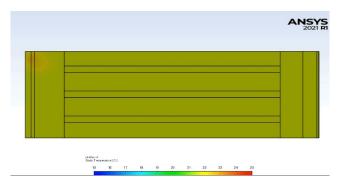
* * *

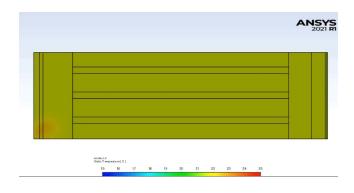


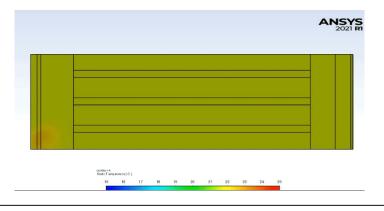
결과 및 고찰



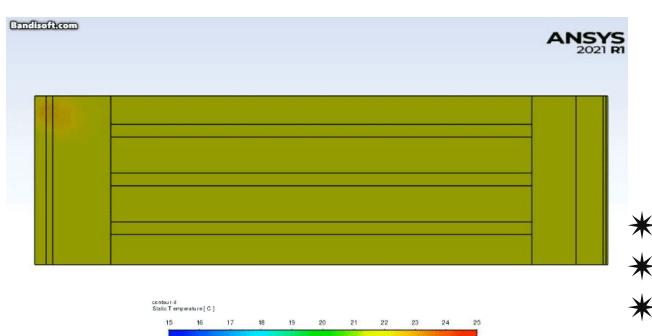




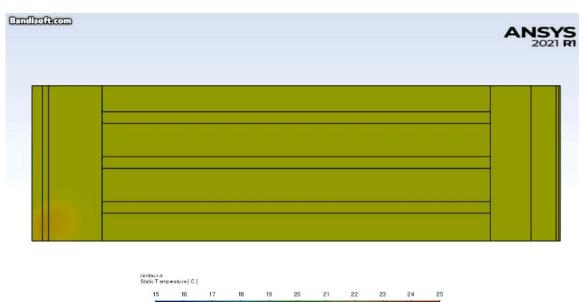




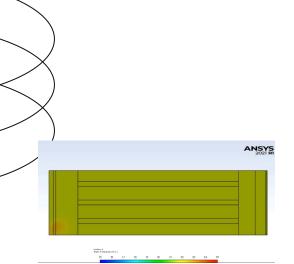
ANSYS



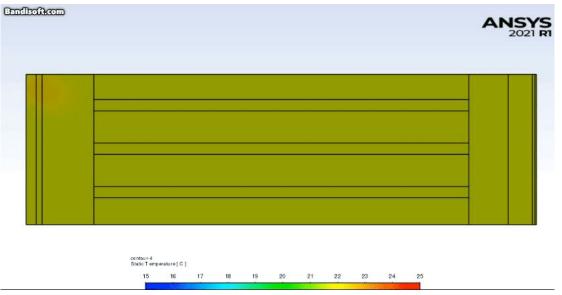
Case 1 (위-위)



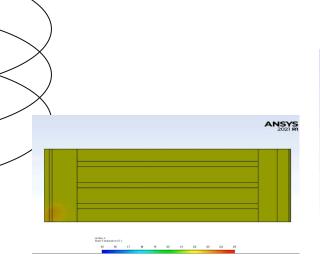
Case 2 (OHH - OHH)

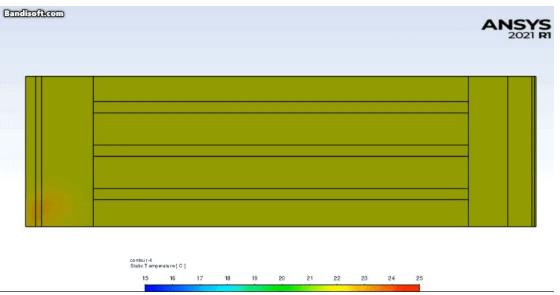






Case 3 (위 - 아래)





Case 4 (아래 - 위)







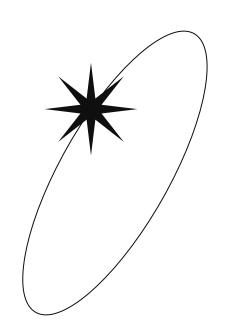




결 론

Case	풍속	내부온도	환기팬 (inlet - outlet)	立号
Case 1	m/s	°C	위 - 위	0
Case 2	m/s	°C	OFSH - OFSH	0
Case 3	m/s	°C	위 - 아래	0
Case 4	m/s	°C	아래 - 위	0

감사합니다



+ + + x x x

인터페이스 디자인

2. 버튼 클릭시 특정 위치로 이동 (번호에 맞게 갯수 증가)

 자동 이동 수행
 (정해진 지점을 이동함 + 사람 따라다니게) 번외) 추가적으로 아르코 마커 이용해서 특정 저점에만 상자 내리게 +

번외) 2개 이상의 터틀봇 이용해서 다른 로봇이 옮기면 알아서 자동으로 배치 3. 베터리 잔량

3. 충전소로 이동 버튼 순서도