Production Fibre FTTO

Auteur: [Owieczka Maxime]

Sommaire

Analyse, ouverture des chambre et tirage...... Erreur ! Signet non défini.

Les étapes de la soudure.......6

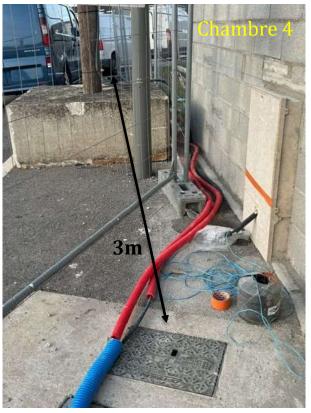
Analyse, ouverture des chambres et tirage

On commence par ouvrir les chambres et envoyer une aiguille dans les gaines qui nous aidera à tirer la fibre. On tire donc celle-ci de chambre en chambre :











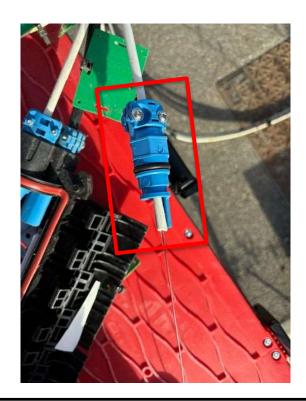


Les étapes de la soudure :

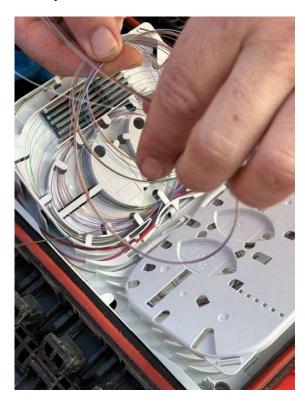
On sort la BDO (Boitier de Distribution Optique) de la première chambre. On retire un des embouts bleus qui est disponible pour y mettre notre fibre que l'on vient de tirer :



Puis, on replace l'embout avec la fibre :



On sort les fibres qui sont dans les cassettes de la BDO pour effectuer la soudure des fibres correspondantes :



Ici c'est une 12 FO:



On commence par dénuder l'entièreté des couches de protection de la fibre, jusqu'à l'apparition d'un fil transparent. Par la suite, avec une lingette d'alcool, on essuie afin d'enlever le plus de saletés susceptibles de compromettre la soudure :



On met un manchon thermoretractable appelé "smoov" qui nous servira plus tard :



Ensuite, nous mettons la fibre dans une cliveuse. Elle a pour but de préparer l'extrémité d'une fibre optique en réalisant une coupe propre et précise, afin d'assurer une connexion de qualité en minimisant la perte optique :





Après avoir "clivé" la fibre, on l'installe dans la soudeuse, en veillant à ne pas trop la rapprocher des deux pointes car elle s'étira d'elle-même :



On répète les même étapes fait précédemment avec l'autre fibre afin de soudre :



On referme le capot de la soudeuse afin de procéder à celle-ci. Une fois terminé un message s'affiche avec la perte que la soudure à créée, et la fibre à retirer. Une soudure avec une perte de 0.01 db (décibel) est une fibre correctement soudé (la perte doit ce trouver entre 0.01 et 0.03db) :



Voici à quoi ressemble la soudure une fois effectuée :

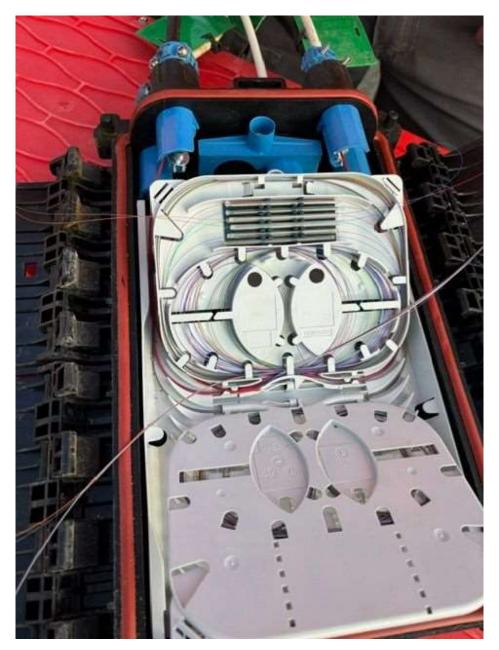


On retire la fibre de la soudeuse. On glisse et place le manchon thermoretractable sur la soudure qui vient d'être effectuée, afin de la mettre dans un entui qui ferra fondre le manchon et former une couche protectrice :





On "love" dans les cassettes, les fibres que l'on vient de souder. Puis le reste des fibres de la 12 FO que l'on n'a pas utilisé, qui servira pour de prochains clients :



On referme la BDO puis on la replace dans la chambre. On fait également une autre soudure à l'endroit où se trouve la baie informatique du client en plaçant une PTO (Prise Terminal Optique) afin de finaliser l'ensemble du déploiement et marquer le début du câblage client en accueillant par la suite une Live Box.