

# Mode d'emploi et précautions d'usages pour les instruments rotatifs STONER



copyright STONER FRANCE version 2.1 Janvier 2017

Pour tout contact : SARL STONER FRANCE - 38bis rue Dubézy - Bat C1  
31500 TOULOUSE - **Tél. 0826 02 02 16**  
Courriel : [stonerfrance@stonerdental.com](mailto:stonerfrance@stonerdental.com)  
[www.stonerdental.com](http://www.stonerdental.com)

# Sommaire

3. Champs d'application des fraises diamantées.
3. Vitesses de rotation recommandées.
3. Recommandations pour l'hygiène des fraises diamantées.
  3. Code ISO de granulométrie.
4. Méthodologie d'usage des instruments chirurgicaux.
  6. Rappel nettoyage et désinfection.
7. Recommandation détaillée pour les polissoir (DIN EN ISO 17664).
  5. Nomenclature ISO fraises diamantées.
  5. Nomenclature ISO des différents types de mandrins.
6. Mode d'emploi polissoirs, brosses et instruments canalaires, Flexi Snap et Cerasoft.
  8. Tableau récapitulatif des pictogrammes.
  9. Récapitulatif des vitesses de rotation en cabinet dentaire.
10. Chaîne d'asepsie pour le traitement des dispositifs médicaux réutilisables.\*
  11. Préparation des D.M.R. à la stérilisation.\*

\*Ces informations sont données à titre indicatif et la société STONER France ne peut être tenue responsable de la non application de ces processus ou de processus similaires.

## Champs d'application :

- Préparation des cavités ■ Préparation des moignons ■ Extraction des couronnes ■ Finition des contours de cavités et des composites ■ Finition des obturations
- Application :**
- Des conditions optimales pour travailler ainsi qu'une longue durée de vie des instruments diamantés peuvent être obtenues en respectant scrupuleusement les conseils de sécurité d'emploi.
- Pour éviter tout dommage au nouveau des dents naturelles et des obturations, il faut assurer un refroidissement suffisant à l'aide d'un spray. Ceci devrait être réalisé pour une turbine, un contre-angle multiplicateur de vitesse ou un contre-angle à l'aide de trois gicleurs répartissant l'agent de refroidissement sur toute la longueur active de l'instrument rotatif. Pour assurer un refroidissement convenable de l'objet à préparer, un volume d'agent se refroidissement d'au moins 50 ml/min est nécessaire pour la gamme des vitesses > à 1500 min<sup>-1</sup>.
- L'aspersion de la surface à préparer ne doit pas être entravée par une technique d'aspiration inadaptée. Des lésions d'origine thermique pourraient résulter d'une déviation du spray.
- Pour les instruments FG d'une longueur totale supérieure à 19 mm et pour ceux ayant un diamètre de la partie active supérieur à 2 mm, un refroidissement complémentaire est nécessaire étant donné que le spray de refroidissement standard est prévu pour les longueurs et les diamètres standards.
- Les instruments détériorés (par ex. les instruments abrasifs présentant des surfaces totalement émoussées), les instruments pliés ou à faux-rond doivent être immédiatement mis à part et ne plus être employés.
- La force de pression à exercer se situe entre 0,3 et 2 N (30 à 200 p). Une pression exagérée doit être absolument évitée. En particulier lors de l'emploi d'instruments FG, le dosage de la pression d'attaque (travail intermittent et en douceur) est déterminant pour le bon déroulement et le résultat du travail.
- Les instruments doivent être mis en place dans le contre-angle avec précaution et sans forcer. Les instruments miniaturisés ne doivent être employés qu'avec les turbines adaptées autrement, ils ne doivent être serrés dans la pince que jusqu'à l'extrémité de leur partie cylindrique.
- Les turbines, contre-anges multiplicateurs de vitesse, pièces à main et contre-angles doivent être en parfait état. Le bon fonctionnement des gicleurs de spray doit être constamment vérifié et rétabli si nécessaire.
- Lors de la préparation, il faut éviter tout blocage et tout effort de levier.
- Les instruments abrasifs doivent atteindre leur vitesse de rotation de travail avant d'être mis en contact avec l'objet à préparer.
- Respecter absolument les vitesses de rotation conseillées et indiquées dans le tableau suivant.

## Vitesses de rotation recommandées :

Diamètre de la partie travaillante	Tour par minute max. (min <sup>-1</sup> )	Vitesse recommandée (min <sup>-1</sup> )
007 010	450.000	100.000 220.000
012 014	450.000	70.000 220.000
016 018	450.000	55.000 160.000
021 023	300.000	40.000 120.000
025 027	160.000	35.000 110.000
029 031	140.000	30.000 95.000
033 040	20.000	25.000 75.000
042 050	95.000	15.000 60.000
055 070	60.000	12.000 40.000
080 100	45.000	10.000 20.000
Différentes granulométrie :		
F	40.000	10.000 20.000
C Superfin	30.000	8.000 15.000
UF	20.000	5.000 10.000

## Recommendations pour l'hygiène :

Avant leur utilisation sur le patient, les instruments abrasifs doivent être désinfectés, nettoyés et stérilisés.

### DESINFECTION, NETTOYAGE, STERILISATION ET STOCKAGE DES INSTRUMENTS DIAMANTES

- Déposer immédiatement les instruments utilisés dans un bain spécial de désinfection et de nettoyage contenant un additif anticorrosion. Respecter absolument les directives du fabricant de ces produits concernant le mode d'emploi et la durée d'action.
- Un séjour trop prolongé des instruments dans le bain de nettoyage peut provoquer un effacement des marques colorées de codage. Les produits chimiques très actifs comme par exemple l'acide chlorhydrique ou l'eau oxygénée etc. sont agressifs pour les instruments ; ces produits sont inadaptés pour le nettoyage.
- Ensuite, nettoyer les instruments dans un bain ultrasonique ou à l'eau courante (l'eau distillée est optimale), vérifier l'absence de souillures et procéder à un nouveau nettoyage si nécessaire.
- Sécher ensuite immédiatement les instruments autrement il y a risque de corrosion.
- Avant la stérilisation, placer les instruments sur des supports et dans des récipients adaptés.
- Stériliser les instruments.
- Après leur stérilisation, conserver les instruments à l'abri de la poussière sur des supports ou dans des récipients. Pour une utilisation chirurgicale, conserver les instruments dans des récipients fermés ou sous poches.

## Code ISO de granulométrie :

grain	abréviation	granulométrie / $\mu$	code couleur	n° ISO	
super gros	<b>SG</b>	181	●	544	Abrasion très rapide et dépose des anciennes obturations
gros	<b>G</b>	151	●	534	Abrasion rapide et meulage primaire
standard	-	107 - 126	—	524	Meulage universel des tissus dentaires
fin	<b>F</b>	40	●	514	Meulage final des surfaces dentaires
extra fin	<b>C</b>	20	●	504	Finition des composites et des bords de cavités
ultra fin	<b>UF</b>	15	○	494	Lissage des composites

## Recommandations pour le mode d'emploi des instruments dentaires et chirurgicaux

- Les formes d'instruments non appropriées produisent des formes de préparation erronées.
  - Des vitesses de rotation trop hautes appliquées pour des parties travaillantes trop grandes provoquent un risque de stabilité des instruments.
  - Des vitesses de rotation trop hautes appliquées près de la mettent sa vitalité en danger. Le même risque s'effectue en cas d'un refroidissement insuffisant.
  - Respecter les vitesses de rotation recommandées sur l'emballage.
  - Les systèmes moteurs doivent être dans un parfait état technique. Contrôler en permanence le refroidissement suffisant (au minimum 50ml/min) sur la partie travaillante en cas de vitesse de rotation dépassant 1500 tours/min.
  - En cas des instruments dont la longueur totale est plus grande que 19 mm et dont le diamètre de la partie travaillante est plus grand que 1.8 mm (ISO -018), un refroidissement extérieur supplémentaire est obligatoire.
  - L'humidification des surfaces à préparer ne doit pas être atténué par une mauvaise technique d'aspiration.
  - Selon l'application, il est conseillé de porter des lunettes de protection.
  - Avant de les utiliser sur les patients pour la première fois et immédiatement après leur usage, désinfecter, nettoyer, sécher et stériliser les instruments rotatifs.
- En ce qui concerne la stérilisation des polissoirs, nous recommandons une température de 134°C, une pression de 2.1 bar et une durée de 5 min.
- L'utilisation de supports est nécessaire pour éviter des dommages de contacts.
  - L'utilisation de faux moyens de désinfection et/ou des durées d'immersion prolongées dans le moyen de désinfection risquent une corrosion (risque de rupture élevé) et un changement de couleur ainsi qu'un enlèvement de la bague de couleur.
  - Quant à la désinfection des polissoirs en silicone, il est déconseillé d'utiliser des solutions de désinfection alcalines.
  - Ne pas plonger les polissoirs dans l'alcool!
  - Utiliser des brossettes / Flexi-Snap à usage unique! ☒

Nettoyage et désinfection				Préparation stérilisation	Stérilisation	Déblocage et stockage
Instruments	Procédés	Moyen	Durée			
Sous considération des restrictions et de la compatibilité des matériaux						
Instruments diamantés Fraises en carbure de tungstène et en acier Polissoirs 1) Abrasifs céramiques Brossettes	Désinfection chimique et nettoyage après nettoyage mécanique	Produit de désinfection sans aldéhydes homologué par la DGHM (société allemande pour l'hygiène et la microbiologie) et la FDA (Food and Drug Administration) ; marquage CE ; à utiliser éventuellement. Avec les ultrasons ; concentration selon les recommandations du fabricant.	Selon les données du fabricant	Éliminer les résidus de produit de désinfection à l'eau puis sécher. Faire un examen visuel et vérifier le fonctionnement ; éventuellement nettoyer de nouveau ; utiliser un spray anticorrosion lors du fraisage pour des fraises en acier ; norme EN ISO 11607/DIN EN 868-2FF	Stérilisation à la vapeur 134°C/2.1 bar ; 5 min. Stérilisateur vapeur correspondant à la norme DIN EN 13060 ou DIN EN 285.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sec, protégé contre la recontamination. En général, il est nécessaire de protéger les instruments contre des produits chimiques, des acides, la chaleur et des différences de température trop importantes.</li> <li>- Respecter les recommandations de l'institut Robert-Koch – Paragraphe E3 (exigences en matière d'hygiène en odontologie) ou les normes légales d'hygiène en vigueur dans votre pays!</li> <li>- Les instruments en acier ne sont pas adaptés pour subir une préparation mécanique ni une stérilisation en autoclave. Il faut recourir à un instrument analogue au carbure.</li> <li>- Les articles à usage unique (identifiés sur l'emballage par le sigle) ne sont pas homologués pour être réutilisés. Une utilisation en toute sécurité ne peut pas être assurée en cas d'une réutilisation de ces produits puisqu'un risque infectieux existe et / ou parce que la sécurité d'emploi de ces produits n'est pas assurée.</li> <li>- La durée de vie des produits dépend essentiellement de l'usage et des endommagements directement liés à leur utilisation.</li> <li>- Les pièces en aluminium anodisé (par ex. Bur block 40500 à 40580 et mandrin Retopin) se décolorent lors d'un processus de nettoyage usuel ou en étant traité dans un thermo-désinfecteur. Pour réaliser leur préparation il faut utiliser des produits de nettoyage et de désinfection spécifiques.</li> </ul>

Les recommandations d'utilisation détaillées répondant à la norme DIN EN ISO 17664 [www.stonerdental.com](http://www.stonerdental.com)

1. En ce qui concerne la stérilisation des polissoirs, nous recommandons une température de 134 °C, une pression de 2.1 bar et une durée de 5 min. 2. L'utilisateur de supports est nécessaire pour éviter des dommages de contacts. L'utilisation de faux moyens de désinfection et/ou des durées d'immersion prolongées dans le moyen de désinfection risquent une corrosion (risque de rupture élevé) et un changement de couleur ainsi qu'un enlèvement de la bague de couleur. Quant à la désinfection des polissoirs en silicone, il est déconseillé d'utiliser des solutions de désinfection alcalines.	Ne pas plonger les polissoirs dans l'alcool !
	<b>Recommandations pour le stockage et le dépôt :</b> sec, protégé contre la recontamination. En général, il est nécessaire de protéger les instruments contre des produits chimiques, des acides, la chaleur et des différences de température trop importantes. <b>Respecter les recommandations de l'institut Robert-Koch - Paragraphe E3 (exigences en matière d'hygiène en odontologie) ou les normes légales d'hygiène en vigueur dans votre pays !</b>

## Valeurs indicatives pour la fréquence d'utilisation des instruments rotatifs

Les valeurs ci-dessous mentionnées sont des valeurs données à titre indicatif. Il se peut que celles-ci diffèrent de la durée de vie réelle, en fonction de l'utilisation et/ou du matériau usiné.

En cas d'absence d'usage visible, il est quelquefois possible d'utiliser les instruments plus longtemps.

**Ne pas se conformer à ces consignes de sécurité peut causer des dommages irréversibles aux dents et au tissu environnant ou à la pièce de travail.**

Instruments en acier outils non-protégé : - 4 x

Instruments en acier inoxydable : - 4 x

Instruments avec refroidissement interne : - 4 x

Instruments en carbure de tungstène : - 15 x

Instruments diamantés : - 25 x

Polissoirs : - 10 x

Polissoirs à liant céramiques : - 10 x

Instruments endodontiques : canaux larges : max. 8 x

Canaux moyens : max. 4 x

Canaux étroits : seulement 1 x

Polissoirs à lamelles et brosettes (pour des raisons d'hygiène) : - 1 x.

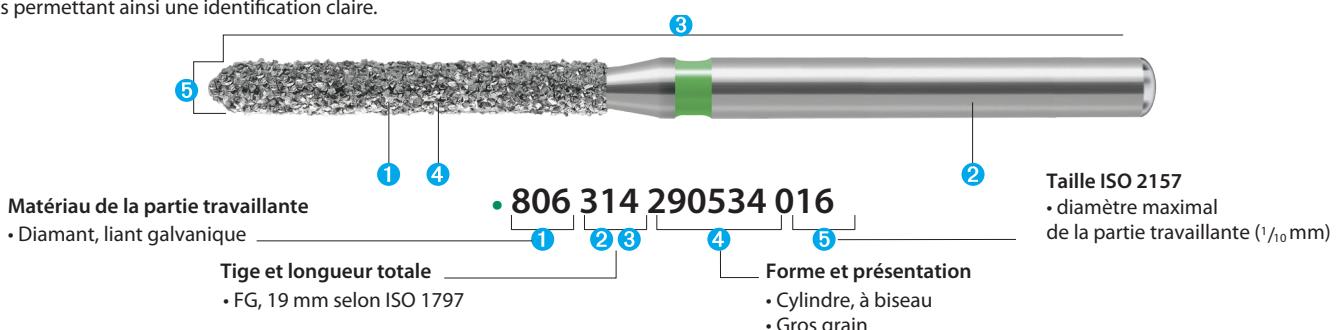
## Options pour commandes

Vous pouvez faire vos commandes d'instruments en vous servant du numéro de référence STONER ou du système de numéros ISO. Les 2 possibilités garantissent que l'exécution de votre ordre ne rencontrera aucun problème.

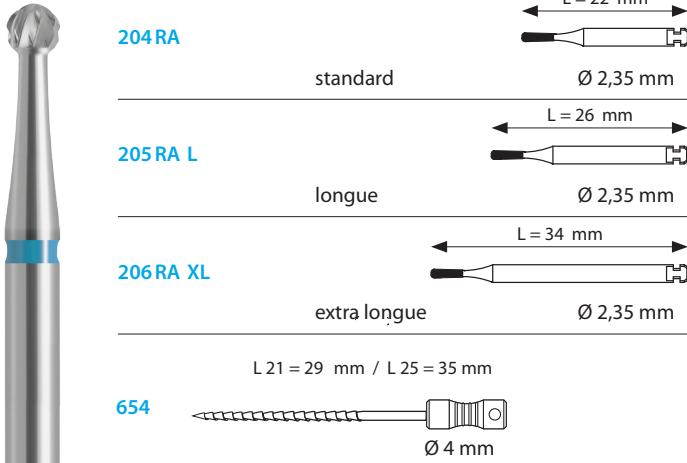
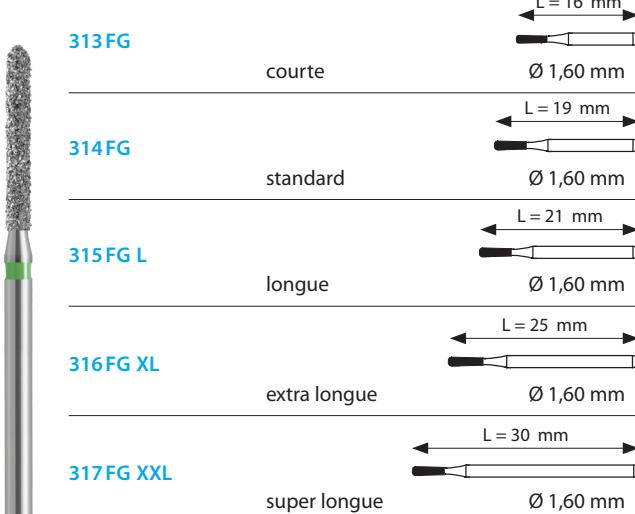
Symbols pour l'application et l'hygiène		Instrument/outil
N° de forme STONER	879	
Emballage (10 pièces)	10	Silhouette 1:1
Vitesse	200.000	
Code couleur (granulométrie)	Shank L mm ISO Order No. FG 806 314 290 534... G 879.314...	Longueur partie travaillante Taille N° de commande (+ Taille)
N° de commande ISO (+ Taille)	010 012	

## Système de numérotation ISO

Le numéro de commande ISO est constitué d'un numéro de code fixe indiquant certaines caractéristiques propres aux instruments et outils permettant ainsi une identification claire.



## Types de tiges



## Mode d'emploi

### Mode d'emploi des polissoirs et brosses

Pour limiter l'échauffement, ne polir qu'avec une pression d'application modérée ; toujours polir en exerçant des mouvements circulaires ; pour obtenir un état brillant il faut respecter l'ordre des étapes des systèmes de polissage à étapes successives ; le port de lunettes de protection est recommandé ; les brosses en soies naturelles ne peuvent être ni désinfectées, ni stérilisées et doivent par conséquent n'être utilisées au cabinet dentaire qu'à titre d'articles à usage unique.

### Désinfection et nettoyage

Les brosses et les polissoirs doivent être traités différemment que les autres instruments rotatifs. Les solutions classiques destinées aux fraises attaquent les brosses et les polissoirs en les ramolissant. Ils gonflent alors et la liaison avec la tige se détériore. Aussi, utilisez des solutions de désinfection et de nettoyage réservés aux polissoirs. La concentration préconisée doit être respectée lors de la réalisation du mélange.

### Thermodésinfecteur

Le thermodésinfecteur n'est pas adapté pour les brosses et les polissoirs ni pour les autres instruments rotatifs ! Les instruments risquent d'être attaqués et endommagés.

### Stérilisation

Les polissoirs peuvent être stérilisé en autoclave. La stérilisation dans le Chemiclave ou à la chaleur sèche conduit à leur destruction.

### Mode d'emploi des instruments canalaires

Utiliser les instruments dans l'ordre croissant ; ne pas sauter une taille ; les petites tailles sont soumises à de fortes contraintes et ne doivent être utilisées qu'une seule fois ; les grandes tailles ne sont pas adaptées pour traiter les canaux fortement incurvés, risque de fracture et de fausse route ; contrôler soigneusement les instruments après chaque traitement en recherchant les signes d'usure et les déformations ; protéger les patients contre le risque d'aspiration. Assurez la sécurité au moyen de la digue, d'une chaînette ou d'un fil ; l'élimination régulière des copeaux de dentine évite le bourrage des lames ; réaliser après chaque utilisation d'instrument un rinçage avec une solution de NaOCl à 2,5 % ; les instruments ayant servis à la préparation de canaux fortement incurvés doivent être remplacés d'office après une unique utilisation.

### Mode d'emploi des instruments manuels

#### Tire-nerfs 9107 (instruments pour extirpation)

Introduire dans le canal en poussant puis retirer après avoir effectué une rotation de 180°

#### Broches K 171

Mouvement de poussée / rotation, de 90° maximum dans le sens des aiguilles de la montre.

#### Limes K 173

Mouvement de limage, avec 45° maximum de rotation dans le sens des aiguilles de la montre. Méthodes de préparation, par ex. : stepback, step down, balanced force.

#### Limes Hedstroem racleur 174

Mouvement de poussée et de retrait sans rotation. En cas de rotation il y a un risque de coincement des lames tranchantes. Si le canal a été préalablement élargi à l'aide de forets ou de limes K, les limes Hedstroem à utiliser doivent avoir une taille en dessous ou être de la même taille.

### Mode d'emploi des instruments pour une utilisation avec un moteur

#### Gates

Contre-angle vert, 450 à 800 min<sup>-1</sup>. Pour la préparation de la partie coronaire du canal avant ou après l'utilisation de limes ou de forets K.

#### Largo

Contre-angle vert, 800 à 1200 min<sup>-1</sup> maximum. Uniquement pour dégager les entrées des canaux et pour élargir la partie coronaire du canal.

#### Alésoirs pour canaux radiculaires 183

Contre-angle vert, 800 à 1200 min<sup>-1</sup> maximum. Pour la préparation de l'entrée canalaire et l'élargissement de la partie coronaire du canal.

### Mode d'emploi des instruments pour l'obturation canalaire

#### Bourre-pâte type Lentulos 178 / 178s

Contre-angle vert. Plonger le bourre-pâte dans le matériau d'obturation. Introduire sans rotation et avec précaution jusqu'à proximité de l'apex puis mettre en rotation à 800 min<sup>-1</sup> pour déposer le matériau puis retirer lentement l'instrument toujours en rotation.

#### Limes rotation continue NiTi

Respecter absolument la vitesse de rotation maximale admissible de 300 t/min. Un dépassement peut engendrer le bris des instruments ; utilisez un moteur endo à couple réglable ; couple maximal de 1,5 Ncm à 1,8 Ncm pour les instruments à conicité .04 ; couple maximal de 2,4 Ncm à 2,9 Ncm pour les instruments à conicité .06. Séquence de préparation (méthode CrownDown). Préparer une voie d'accès coronaire rectiligne à l'aide de la lime n° 10 ; réaliser le débridage primaire à l'aide d'un instrument manuel K de 010/015 et déterminer la longueur de travail ; assurer la préparation en utilisant une lime .06 ou une lime .04 environ tout en restant à 3 mm de distance par rapport à la longueur de travail ; assurer la préparation apicale finale à l'aide d'une lime .06 et d'une lime.

## Mode d'emploi concernant les disques à polir Flexi-Snap ☀

### 1. Domaines d'utilisation / Mode d'emploi

Disques à polir à usage unique pour le dégrossissage, la finition et le glaçage des restaurations dentaires en composites.

Les quatre différentes sortes de grains sont reconnaissables à leur marquage de couleur.

Vert = gros / dégrossissage — Bleu = moyen / finition — Rouge = fin/ pré- polissage — Blanc = ultrafin / glaçage

Utiliser Flexi-Snap uniquement dans les domaines d'utilisation indiqués.

### 2. Mode d'emploi

- Eliminer les excédents de composite à l'aide de fraises à finir en carbure de tungstène ou diamantées
- Utiliser Flexi-Snap uniquement avec le mandrin 4038RA
- Régler le régime optimal sur 10 -12.000 tours par minute (régime max. = 15.000 tours par minute)
- Toujours travailler sous spray de refroidissement (min. 50 ml/min)
- Polir sous pression douce, 10 – 20s par grain ; séquence de travail:
- vert, bleu, rouge, blanc
- Eviter tout contact avec les tissus mous

**Attention :** Un régime trop élevé, une pression de travail trop importante ou un polissage sans spray de refroidissement entraîne la surchauffe des restaurations en composite ainsi que l'altération des disques à polir Flexi-Snap; des blessures peuvent également en résulter.

Eviter de bloquer ou de plier les disques à polir Flexi-Snap de manière excessive.

### 3. Nettoyage

Les disques à polir Flexi-Snap sont à usage unique et ne peuvent pas être stérilisés; les éliminer après utilisation.

Les mandrins sont réutilisables et doivent être reconditionnés après chaque utilisation:

- Désinfecter et nettoyer les mandrins; respecter les recommandations du fabricant concernant la durée d'action et la concentration du liquide.
- Nettoyer les mandrins à l'eau et bien les sécher; ne pas les exposer de manière prolongée à l'humidité ou à l'eau
- Contrôler visuellement les mandrins; éliminer les mandrins endommagés et ne plus les utiliser!
- Stériliser les mandrins en autoclave (134°C / 274°F) puis vérifier l'absence de corrosion en surface; ne plus utiliser les mandrins corrodés !

## Mode d'emploi concernant la Cerasoft

### Description du produit :

Le Tissue Trimmer est un instrument chirurgical destiné à opérer au niveau de la gencive.

L'instrument présente une extrémité travaillante en céramique spéciale.

### Domaines d'application :

- Elargissement du sillon gingival pour les empreintes et pour le traitement parodontal
- Débridement des cavités cervicales étendues
- Operculation de dents incluses et d'implants endo-osseux
- Papillectomies
- Modelage gingival

**Application :** Le Tissue Trimmer ne doit être utilisé qu'à l'aide d'une turbine. La vitesse de rotation effective se situe dans la plage de 300000 à 500000 tours/min-1. Une vitesse de rotation plus basse peut entraîner des blessures et doit donc être évitée.

### Spray de refroidissement :

Le spray de refroidissement de la turbine doit être coupé. Avec l'usage du spray, la coagulation au niveau des capillaires est entravée ce qui peut favoriser la survenue d'un saignement.

### Désinfection :

La partie travaillante en céramique est plus fragile que celles des instruments chirurgicaux normaux en acier ou en carbure de tungstène. Selon le DGHM (Ministère de la santé en Allemagne) seules les solutions spécialement homologuées pour les instruments chirurgicaux rotatifs sont à utiliser. Le Tissue Trimmer doit être placé avec précaution dans le bain en utilisant une pincette.

Retirer le Tissue Trimmer du bain désinfectant après le temps préconisé, le rincer à l'eau courante et le sécher.

Si un nettoyage aux ultrasons doit être effectué, il faut absolument veiller à ce que le Trimmer ne soit pas dans un récipient contenant déjà d'autres instruments et particulièrement des instruments diamantés.

**Important : Lors de l'intégralité du processus de désinfection, il faut s'assurer que d'autres instruments ne puissent pas endommager la fragile extrémité travaillante.**

### Stérilisation :

La stérilisation peut être réalisée comme d'habitude dans un autoclave.

### Contrôle des instruments :

L'absence d'endommagements de l'extrémité travaillante des instruments doit toujours être vérifiée avant de procéder au stockage. Si l'extrémité est usée ou endommagée, il faut éliminer l'instrument.

### Stockage :

Au sec et protégé des contaminations.



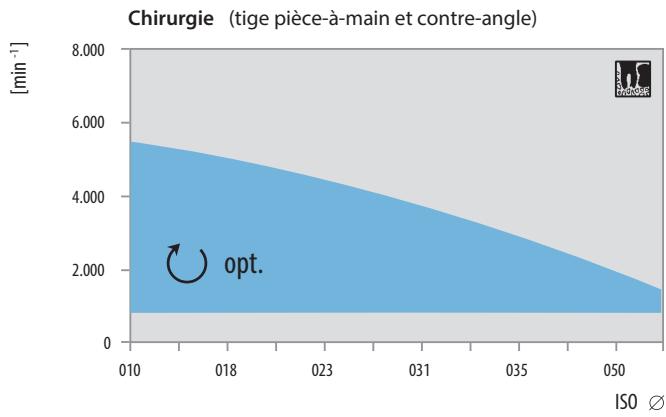
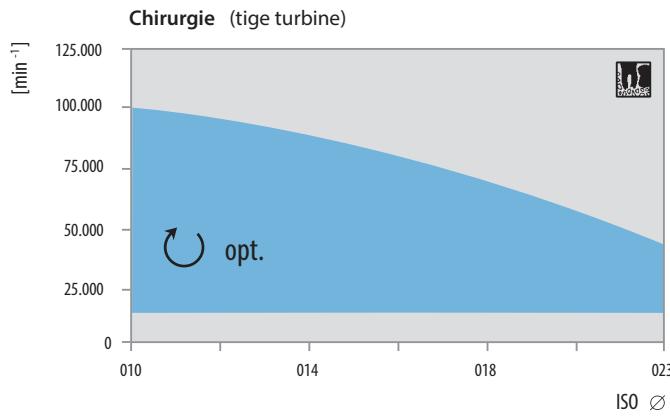
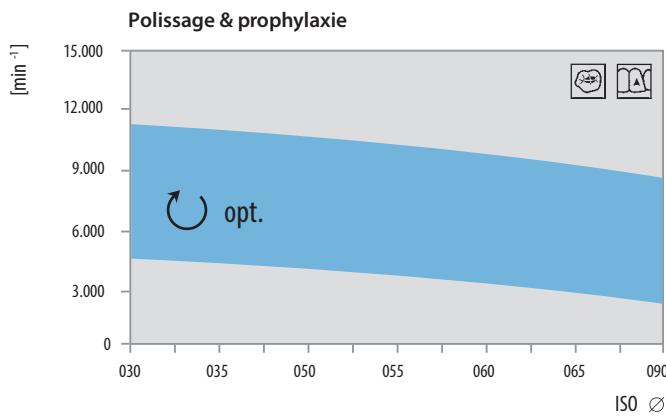
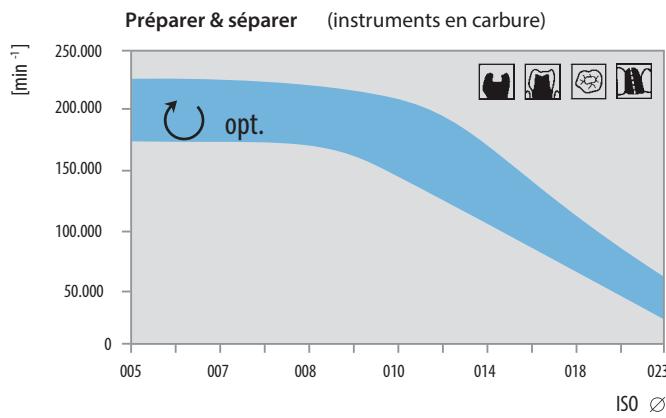
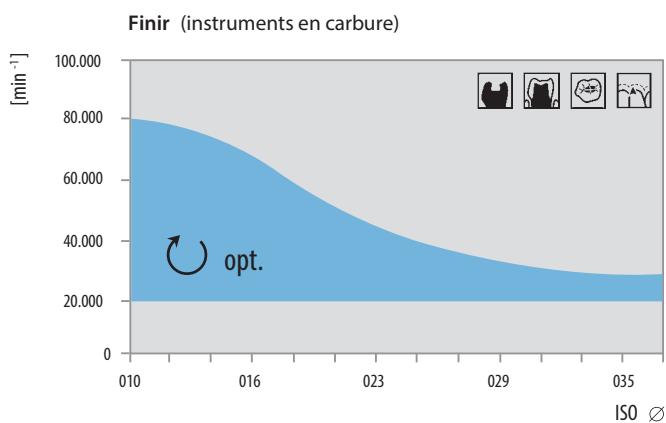
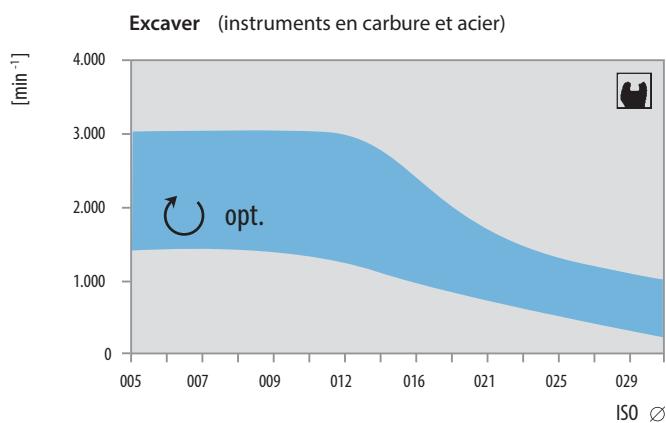
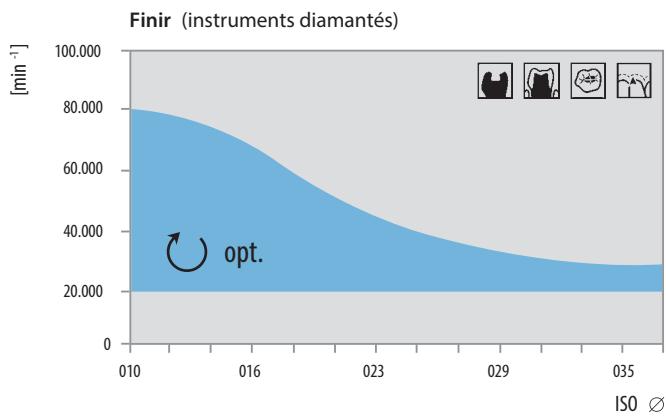
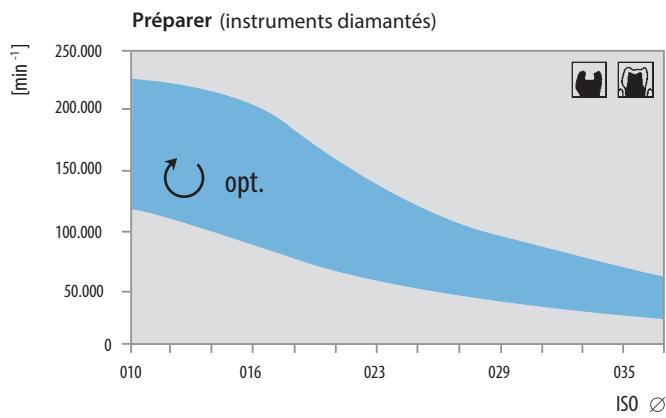
## Pictogrammes selon norme ISO 21531: 2009

	Résines acryliques		Technique de fraisage		Angle		Extrémité diamantée		Revêtement sur deux faces
	Fabrication des modèles		Technique de fraisage		Radius		Extrémité chanfreinée diamantée		Revêtement face supérieure
	Couronnes et bridges		Technique de fraisage		Radius		Extrémité diamantée		Revêtement face inférieure
	Technique de la coulée sur modèle		Préparation cavitaire		Longueur de la pointe-guide		Extrémité diamantée		Bord avec particules de diamant incrustées
	Finition occlusale des alliages		Préparation coronaire		Chanfrein de sécurité		Extrémité coupante		Disque avec deux granulométries, recouvert sur deux faces
	Finition occlusale des céramiques		Retrait des vieilles obturations		Angle du cône		N° d'ordre		Vitesse de rotation maximale permise
	Technique de recouvrement et technique céramique		Préparation des obturations		Rectifié à biseau		N° ISO		Vitesse de rotation recommandée
	Technique de fraisage		Séparation des couronnes		Bord arrondi		Observer les conseils d'utilisation <a href="http://www.stonerdental.com">www.stonerdental.com</a>		Usage unique
	Technique de fraisage		Chirurgie maxillo-faciale		Pointe arrondie		Attention, voir document accompagnant		Utiliser avec de l'eau
	Technique de fraisage		Traitement orthodontique		Pointe mousse		N° du lot rend possible l'identification de la charge de production		Emballage
	Technique de fraisage		Implantologie		Pointe mousse		Sans jet d'eau		
	Prophylaxie		Pédicurie et podologie		Pointe coupante				
	Traitement endodontique		Ultrason		Pointe coupante				
	Systèmes de reconstitution		Thermodésinfecteur		Pointe mousse, non coupante				
	Surfaçage radiculaire		Autoclave						

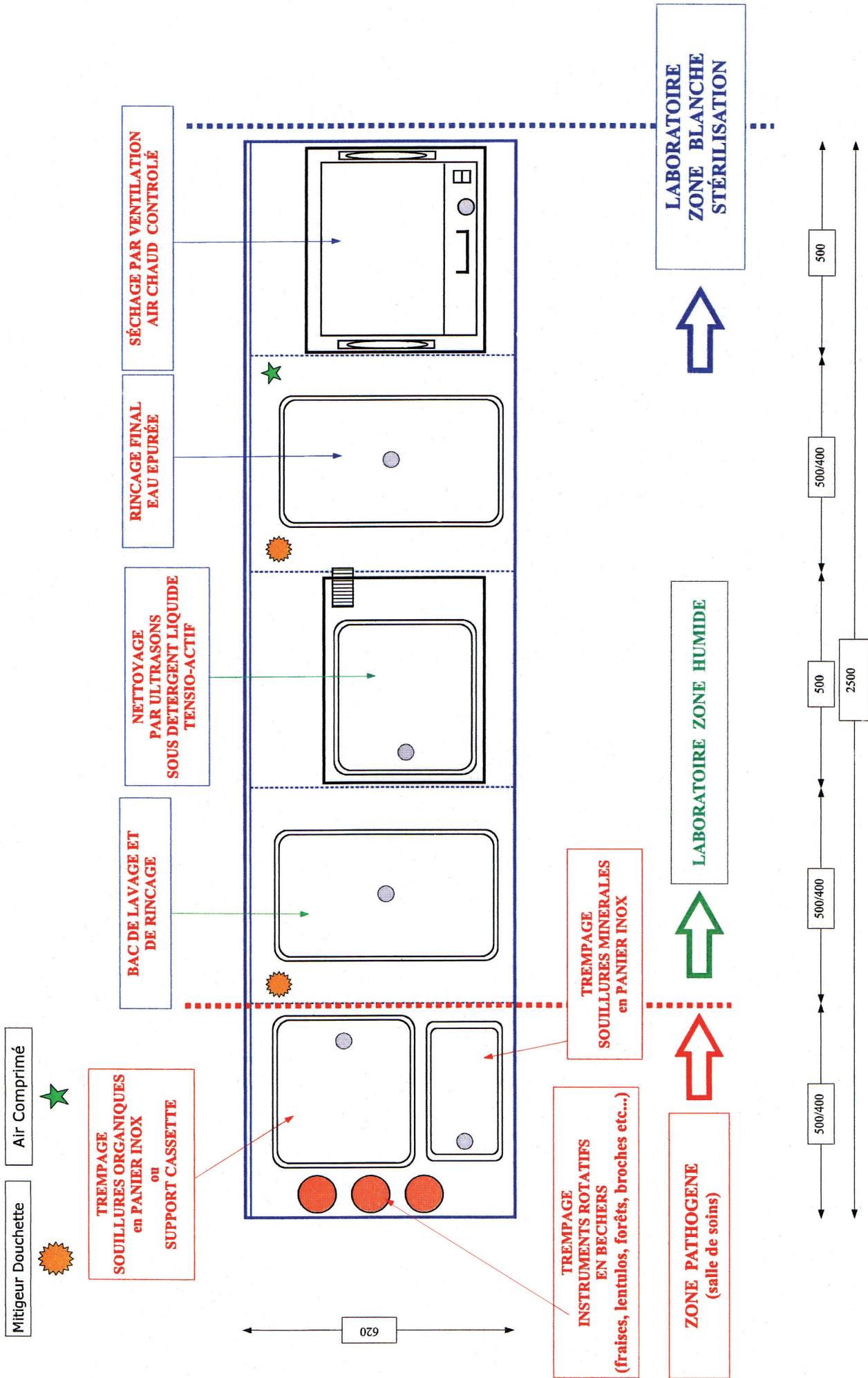
### Exemples d'emballages :



## Vitesse recommandée cabinet dentaire



## CHAINE d'ASEPSIE POUR LE TRAITEMENT DES DISPOSITIFS MÉDICAUX RÉUTILISABLES

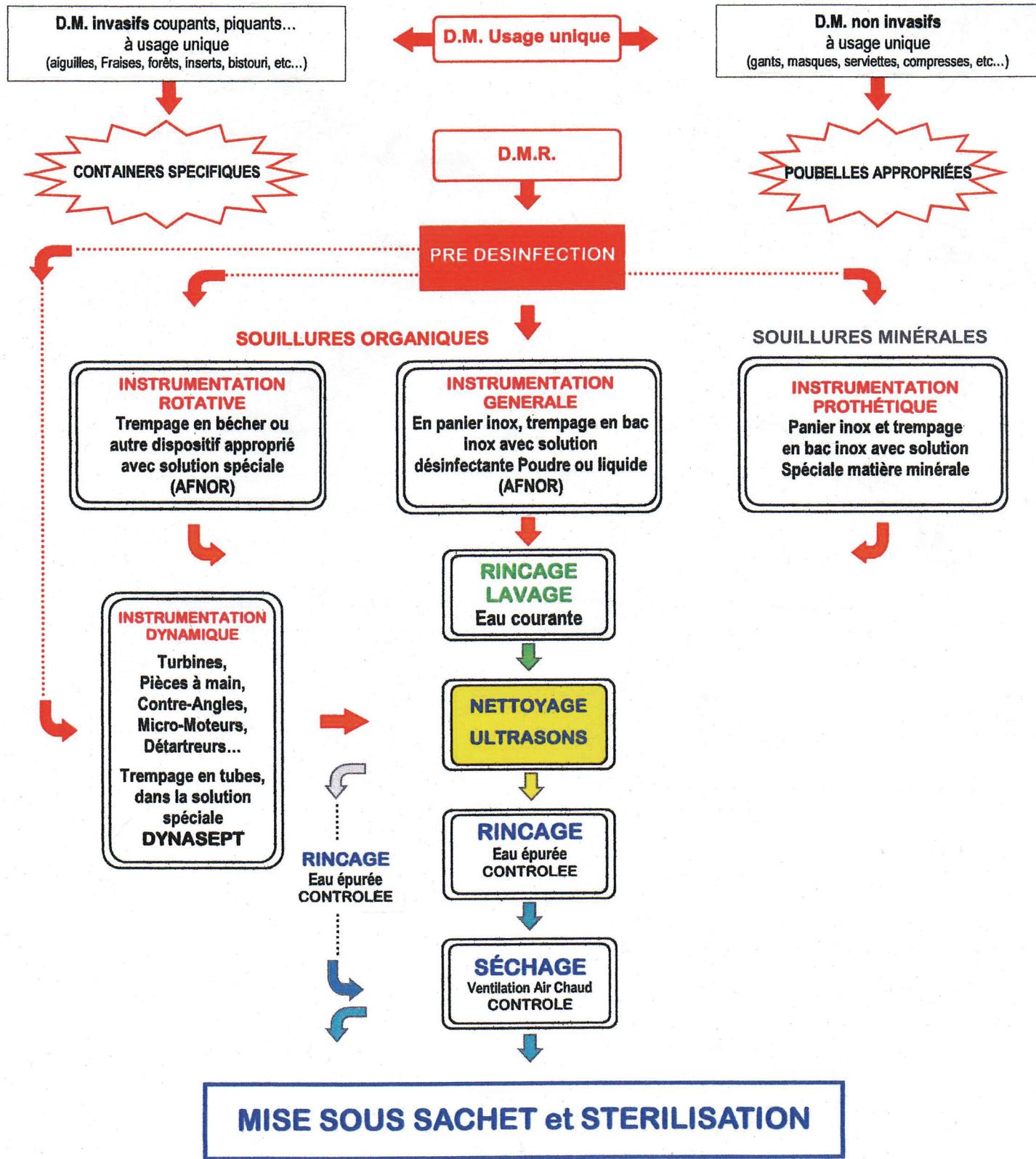


\*Ces informations sont données à titre indicatif et la société STONER France ne peut être tenue responsable de la non application de ces processus ou de processus similaires.

# Préparation des D.M.R. à la Stérilisation

D.M.R. = Dispositif Médical Réutilisable

## EN FIN de SOINS : TRIAGE des D.M. SOUILLES



\* Ces informations sont données à titre indicatif et la société STONER France ne peut être tenue responsable de la non application de ces processus ou de processus similaires.

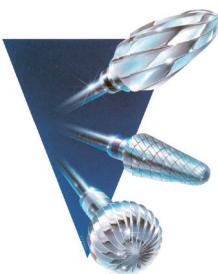


Fraises diamantées FG



 **Stoner.**  
The Swiss Precision At your Service

Fraises laboratoire



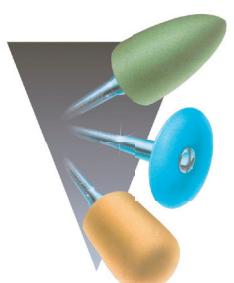
 **Stoner.**  
The Swiss Precision At your Service

Instruments pour la chirurgie



 **Stoner.**  
The Swiss Precision At your Service

Polissoirs



 **Stoner.**  
The Swiss Precision At your Service

Dia-Plus



 **Stoner.**  
The Swiss Precision At your Service

Endoline



 **Stoner.**  
The Swiss Precision At your Service

STONER le spécialiste SUISSE de l'instrumentation rotative !

Propose aux praticiens dentistes et aux laboratoires de prothèses dentaires  
des «fraises» de haute qualité leur permettant d'exercer leur métier  
avec l'exigence de produits haut de gammes  
et de dispositifs médicaux certifiés ISO 13485: 2012 !

Pour nous contacter, un seul numéro :

**0826 02 02 16**

Partenaire officiel des facultés d'odontologie  
et des centres de formation à la prothèse dentaire !



Pour tout contact : SARL STONER FRANCE - 38bis rue Dubézy - Bat C1

31500 TOULOUSE - **Tél. 0826 02 02 16**

Courriel : stonerfrance@stonerdental.com

[www.stonerdental.com](http://www.stonerdental.com)