



# 青 岛 鼎 信 通 讯 股 份 有 限 公 司 技 术 文 档

Q/DX D121.003-2019

---

## 带拔模斜度结构图纸尺寸标注 要求

V1.0

2019 - 06 - 25 发布

2019 - 06 - 30

## 目 次

1 范围 .....	3
2 规范性引用文件 .....	3
3 定义 .....	3
3.1 拔模斜度 .....	3
3.2 大端 .....	3
3.3 小端 .....	3
4 尺寸标注要求 .....	3
4.1 标注选择 .....	3
4.2 尺寸文本放置 .....	3
4.3 不规范标注 .....	4
4.4 争议尺寸判定方法 .....	4

## 前 言

本标准依据GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分 标准的结构与编写》进行起草。结合公司相关规范起草，作为企业的内控标准，指导产品的设计、生产及检验。

本标准由青岛鼎信通讯股份有限公司工程技术本部提出。

## 带拔模斜度结构图纸尺寸标注要求

### 1 范围

本规范定义了结构件带拔模斜度结构图纸尺寸标注具体要求。

### 2 规范性引用文件

无。

### 3 定义

#### 3.1 拔模斜度

拔模斜度是为了方便出模而在产品上设计的斜度。

拔模斜度的取向要根据塑件的内外型尺寸而定。

为了让成型品可以顺利顶出脱离模具，在与模具开闭相同方向的壁面(包括侧型芯与加强肋)，必须设定拔模斜度以利脱模。

相关图纸在提交开模时，均应带有拔模斜度。

#### 3.2 大端

因拔模斜度的原因，两端尺寸较大的一端。

#### 3.3 小端

因拔模斜度的原因，两端尺寸较小的一端。

### 4 尺寸标注要求

#### 4.1 标注选择

在图纸上标注时，外形以大端为基准，斜度由缩小的方向取得，如图1所示；内形以小端为基准，斜度由扩大的方向取得，如图2所示。

有特殊要求时，可根据需要同时标注出大端、小端结构尺寸。

#### 4.2 尺寸文本放置

标注时尺寸文本应靠近标注端放置。

如图1所示，外形标注大端处尺寸，标注的尺寸文本应靠近大端处放置。

如图2所示，内形标注小端处尺寸，标注的尺寸文本应靠近小端处放置。

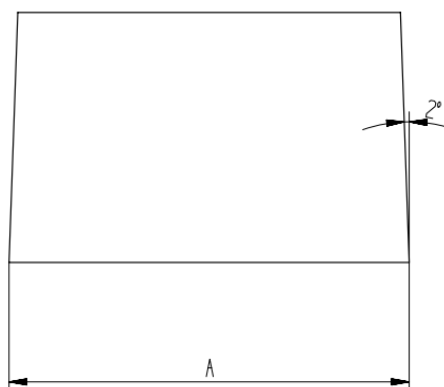


图1 外形标注大端，尺寸文本靠近大端放置

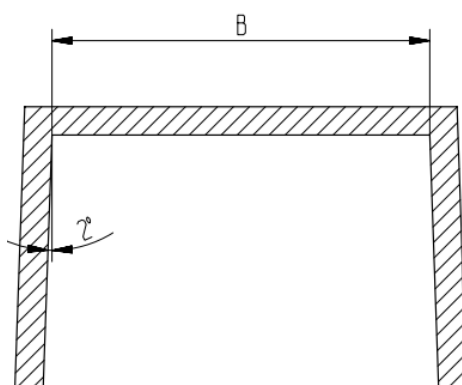


图2 内形标注小端，尺寸文本靠近小端放置

### 4.3 不规范标注

以下标注形式不符本规范要求，如图3所示，无法明确判断尺寸标注在大端还是小端处。

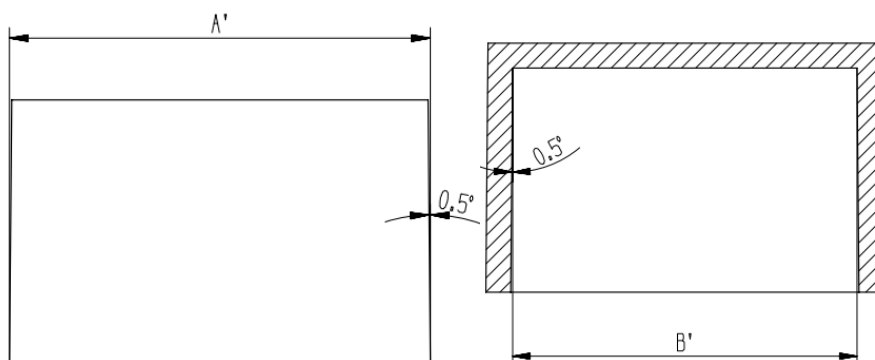


图3 不规范标注

### 4.4 争议尺寸判定方法

违反本规范规定，无法判别所标尺寸属于哪一端的尺寸而产生争议时，该尺寸判定方法：如果是外形尺寸，则为大端尺寸；如果是内形尺寸，则为小端尺寸。

图示3中A'、B'尺寸不符本规范规定，未靠近标注端放置，因斜度较小，导致无法明确判断是大端还是小端结构尺寸而产生争议，根据本规范要求：外形尺寸标注大端，内形尺寸标注小端，判定A'尺寸标注为大端尺寸，B'尺寸标注为小端尺寸。

## 版本记录

版本编号/ 修改状态	拟制人/修改人	审核人	批准人	备注
V1.0	陈旭			