

保密等级  
公开/限制/秘密★10 年  
/机密★20 年/绝密★30 年

**Q/DX**

# 青 岛 鼎 信 通 讯 股 份 有 限 公 司 技 术 文 档

Q/DX D121. 041-2020

## 工程技术本部 自动化产线权限控制设置规范

V1.0

2020-12-05 发布

2020-12-10 实施

青 岛 鼎 信 通 讯 股 份 有 限 公 司      发 布

## 目 次

1 目的 .....	2
2 范围 .....	2
3 账号 .....	2
4 角色 .....	2
5 权限 .....	2
5.1 权限分类 .....	2
6 软件账号验证 .....	3
7 权限验证 .....	3

## 前 言

制订本标准规范是为了规范自动化设备中的软件权限，并且对软件的操作进行统一，便于生产的维护。

本标准由青岛鼎信通讯股份有限公司工程技术本部起草、发布。

本标准主要起草人：张路。



# 自动化产线权限控制设置规范

## 1 目的

规范自动化设备中的软件权限，并且对软件的操作进行统一，便于生产的维护。

## 2 范围

本标准规范适用于青岛鼎信通讯股份有限公司、青岛鼎信通讯消防安全有限公司、青岛鼎信通讯科技有限公司及相关公司自动化产线权限控制设置规范。

## 3 账号

管理员账号：系统中需要单独维护一个管理员账号，作为系统的最高权限用户，用于系统的维护。

普通账号：

- 1) 各系统不单独建立账号管理数据库，账号、角色、组织列表将来从MES或者ERP系统进行同步；
- 2) 各系统每周从系统同步一次账号列表；
- 3) 对于已经删除的账号自动删除；
- 4) 对于需要新增的账号则需要登录管理员账号进行添加。

## 4 角色

角色由系统从MES或者ERP系统进行同步。

## 5 权限

系统需在本系统数据库中针对账号维护权限列表，用于控制账号对本系统各模块的权限。

### 5.1 权限分类

操作员：最低级别权限，普通的信息监控及简单操作。

产线班长：由系统管理员创建并分配权限，在操作员基础上可以进行生产模式的切换及生产信息的设定及复位、产品不良回流操作。

产线维护人员：由系统管理员创建并分配权限，可以进行设备手动操作、私服操作、设备参数设定。

质量人员：由系统管理员创建，进行产品回流和质量确认。

开发人员（管理员）：系统开发人员预留功能最高权限，可以进行软件所有操作。

## 6 软件账号验证

各系统账号登录系统时账号验证由各软件调用MES或者ERP系统接口进行账号验证。

## 7 权限验证

各系统账号登录系统时账号验证成功后，从本系统权限表中获取该账户权限列表。



## 本记录

版 本 编 号 / 修改状态	拟制人/修改人	审核人	批准人	备注
V1.0	张路			