

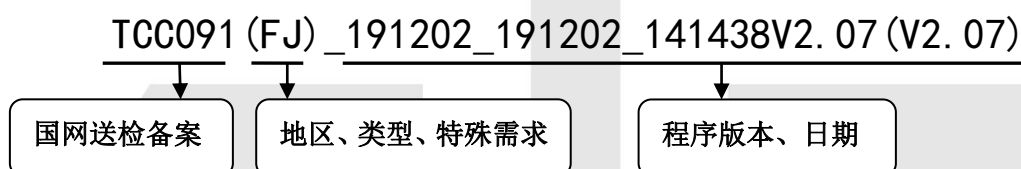
## 载波芯片程序命名规范和工厂芯片丝印打标 工艺说明书

### 1 文档说明

- 1、该文件为公司总工办《产品程序名称命名规范》的补充，如果有冲突或者异议请及时反馈。
- 2、该文档为统一、规范载波芯片程序命名方式，方便后续统一管理、查阅。
- 3、该文档为规范后续工厂生产芯片烧写打标方式，没有特殊其它通知，按照该工艺说明书执行。

### 2 载波芯片程序命名规范

芯片程序命名是根据公司的实际情况和送检备案的信息进行一定延续，命名规则如下：



括号前部分按照国网送检备案以及公司命名规范执行，**括号内**部分为扩展和特殊需求部分命名，多个属性使用下划线隔开，可以包括省份、模块型号等。芯片类型标识代码分类说明见表1。

表 1 芯片类型标识代码分类说明

TC	X	XX	X	X	(XX_X)
产品类别区分代号	芯片类型	速率	功能代码		特殊区
公司英文名称 TOPSCOMM 的字母简写， 表示载波芯片	C—通道类芯片 M—通道与计量一体类芯片 S/C—主/从节点类芯片 T—监控、调试类芯片 I—简易型采集器芯片 Y—增强型空节点 S—serve 型号首字母(2 位) —小程序	03—单无线 05—421K、无线 13.3K 06—1.3M 07—中压载波 08---421K 09--宽带	1--3M	1--采集通道板 2--IOT 09 转 13	FJ_S-- 福建三相 HN--湖南 SH--上海

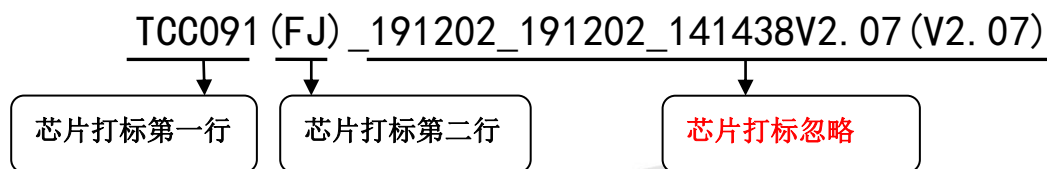
a) 宽带载波芯片 TCC091 TCS091 TCI091(GW)

b) 宽带载波程序 3M: TCC0911 TCC0921 TCC09211

c) 福建地区特殊三相模块程序: TCC091(FJ\_S)

d) 湖南地区单相模块程序: TCC091(HN)

### 3 工厂芯片丝印打标



括号前部的内容在芯片第一行打印; 括号内的内容另起一行进行打标, 并且括号内内容全部进行打标; 第一个下划线开始的后部所有内容工厂打标忽略。工厂芯片丝印打标说明见表2。

表 2 工厂芯片丝印打标说明

TC	X	XX	X	X	(XX_X)
产品类别区 分代号	芯片类型	速率	功能代码		特殊区
工厂芯片打标第一行					芯片打标 第二行

a)、宽带 V2 芯片 单/三相模块 TCC091\_190424\_200302\_145147V2.02(V2.08), 芯片打标示例如图 1:



图 1 芯片打标示例

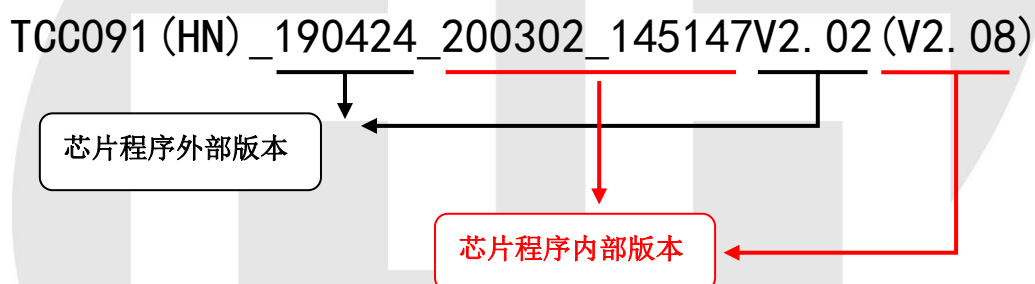
b)、福建 宽带 V2 芯片 单/三相模块 福建 TCC091(FJ\_S)\_200224\_200224\_132824V2.07(V2.07), 芯片打标示例如图 2:



图 2 芯片打标示例

#### 4 程序内、外部版本说明

载波芯片程序分内部版本和外部版本，内部版本是我们公司内部程序更新的版本、年、月、日、时、分、秒等信息，公司内部程序升级、管控等使用；外部版本为电科院、客户、计量中心等备案版本、日期，在进行发货、送样、检测等使用。具体的芯片程序版本定义如下所示：



#### 5 文档涉及部门

- 1、程序命名提交部门：载波产品线
- 2、标准化部门：总工办
- 3、执行部门：智能制造部芯片烧写室
- 4、管控部门：质量部

#### 6 说明

芯片丝印打标如果分两行，第二行和第一行前端对其即可。

## 版本记录

版本编号/修改状态	拟制人/修改人	审核人	批准人	备注
JL-YF-090 初版	滕绍伟			20200311