

周转箱结构设计规范

V1.0

2021 – 10 – 11 发布

2021 – 10 – 13

目 次

1 目的	2
2 适用范围	2
3 周转箱结构设计规范	2



前 言

本规范定义了青岛鼎信通讯股份有限公司、青岛鼎信通讯消防安全有限公司、青岛鼎信通讯科技有限公司及相关公司周转箱结构设计规范。

本标准由青岛鼎信通讯股份有限公司工程技术本部起草。



周转箱设计规范

1 目的

为规范鼎信公司周转箱结构设计,保证新设计周转箱能够兼容现有内衬、自动化堆码垛制定此规范。

2 适用范围

本规范定义了青岛鼎信通讯股份有限公司、青岛鼎信通讯消防安全有限公司、青岛鼎信通讯科技有限公司及相关公司周转箱结构设计规范。

3 周转箱结构设计规范

1) 周转箱的外形尺寸

周转箱外形尺寸见图1所示,其中H为周转箱高度,根据实际工作要求确定,目前鼎信现有周转箱的高度有55mm、80mm、95mm、135mm和350mm 5种。

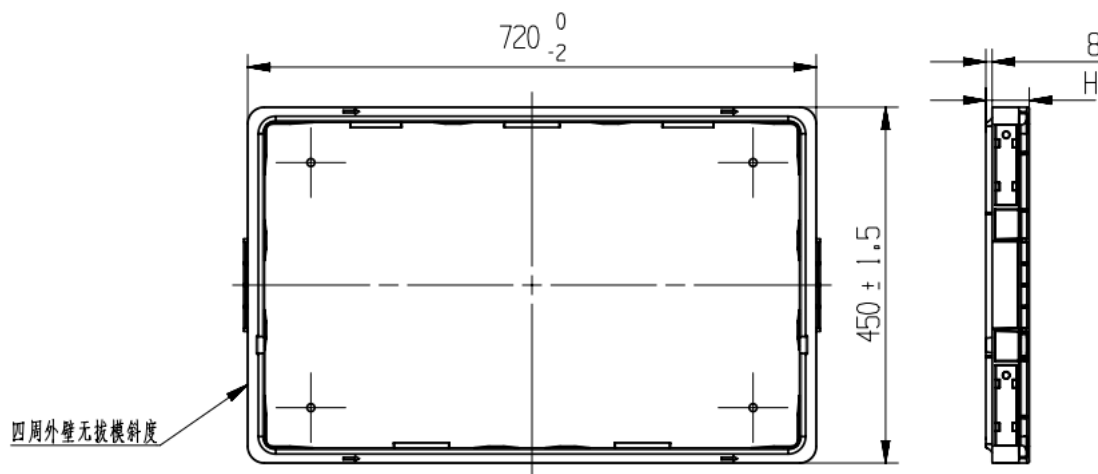


图1

2) 周转箱叠装时定位结构及尺寸

为保证周转箱叠装时定位可靠、叠装整齐,在周转箱底部设计定位筋,对应顶部设计定位槽,定位筋、定位槽的尺寸如图2所示;为防止运输过程中PCBA颠簸至周转箱底部加强筋槽内,加强筋最大距离小于等于20mm,加强筋的尺寸设计如图2所示。

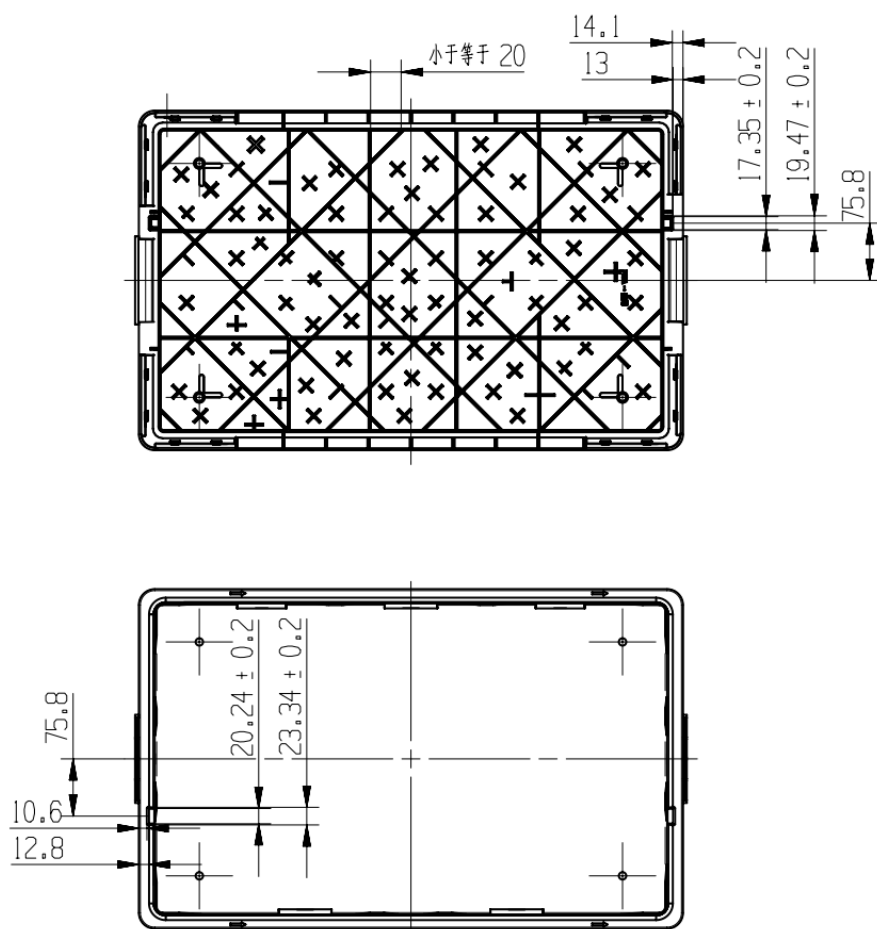


图2

3) 周转箱内部结构与尺寸

为保证周转箱和内衬配合紧密不松动，周转箱内部结构和尺寸如图3所示。

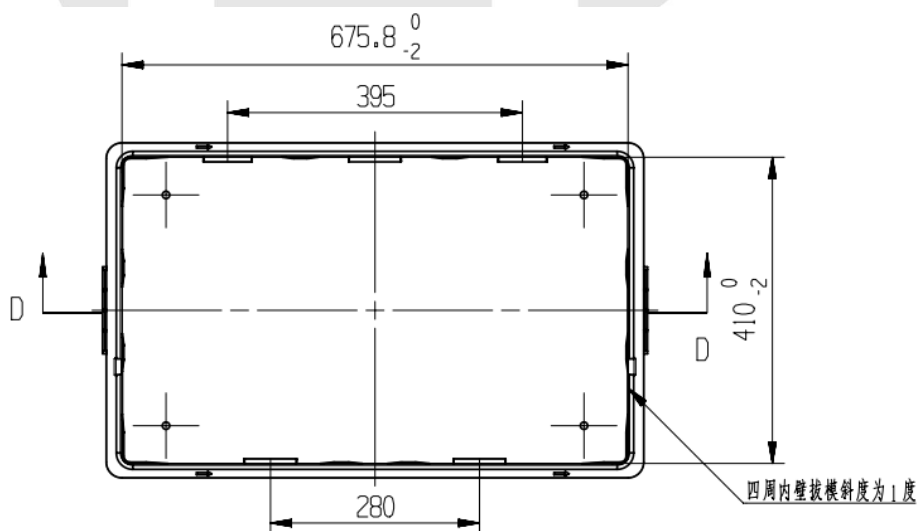


图3

4) 周转箱自动化拆堆垛结构与尺寸

为适应自动化堆码垛V型夹抱和3D码垛手，周转箱相关结构及尺寸如图4所示。筋位1、2关于中心线对称，筋位距离如图所示；面1、2和3在同一平面内；长度 $L1 > 431$ ， $L2 > 13$ ；平面4和平面1的距离为2；筋位3、4关于中心线对称，距离如图所示；面5、6和7在同一平面内， $L3 > 230$ ， $L4 > 30$ 。本标准可满足现有的单道、双道和3D堆码垛的要求，后续新设计周转箱时需联系工艺、自动化评审是否有新的堆码垛提出的对周转箱结构、尺寸的新要求。

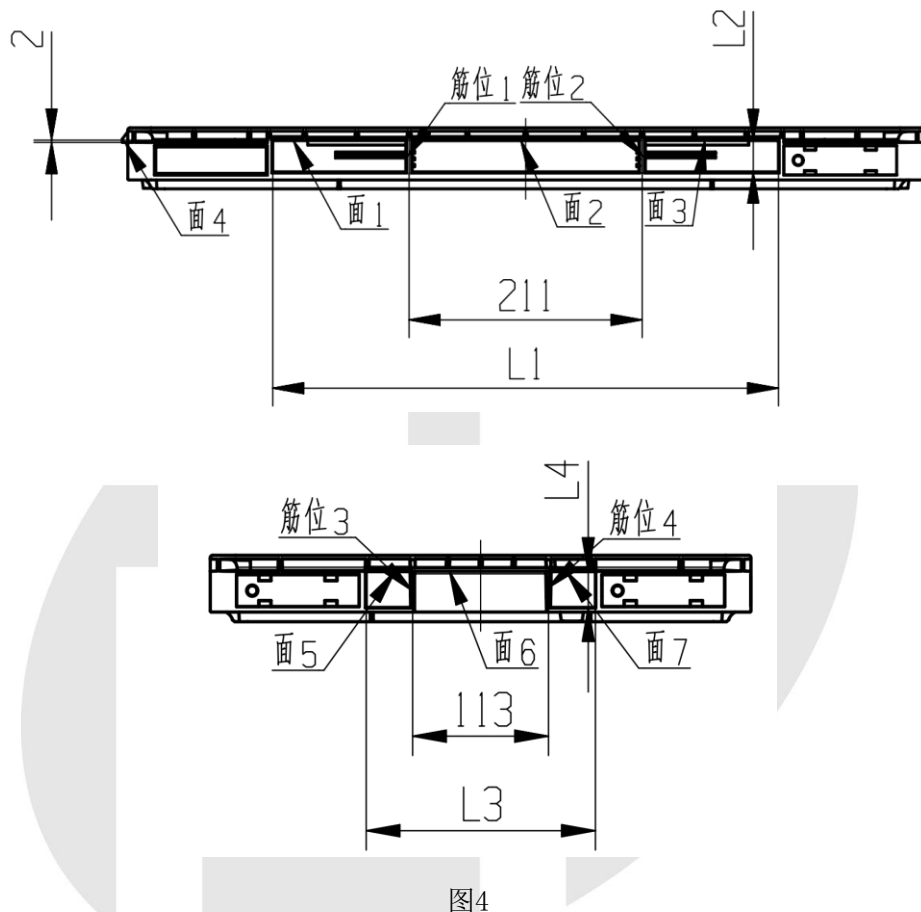


图4

5) 周转箱侧盖板结构与尺寸

为匹配RFID，周转箱侧盖板RFID安装槽的尺寸如图5所示。

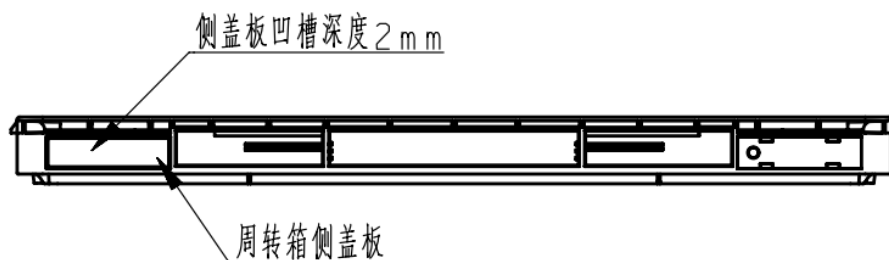


图5

6) 周转箱材料要求

周转箱材料采用黑色防静电PP材料，周转箱侧盖板材料采用黑色PP材料（不可防静电）。



版本记录

版本编号/ 修改状态	拟制人/修改人	审核人	批准人	备注
V1.0	关成洋			