

## 青岛鼎信通讯股份有限公司技术文档

Q/DX D121.074-2021

# VSA 仿真分析注意事项

V1.0

2021 -11 - 03 发布

2021 - 11 - 03



## 目 次

| 1 | 范围               | 3 |
|---|------------------|---|
| 2 | 规范性引用文件          | 3 |
| 3 | 定义               | 3 |
| 4 | 3D 零部件命名         | 3 |
| 5 | 3D 零部件装配顺序       | 4 |
| 6 | VSA 零部件装配等级      | 4 |
| 7 | VSA 特征和操作命名      | 6 |
|   | 7.1 特征操作命名规则     |   |
|   | 7.2 组件命名规则       | 7 |
|   | 7.3 装配命名规则       |   |
|   | 7.4 测量命名规则       | 8 |
|   | 7.4.1 测量某2个点距离规则 | 8 |
|   | 7.4.2 测量点坐标命名规则  | ç |
|   | 7.4.3 测量角度命名规则   | ç |
|   |                  |   |



### 前 言

VSA能够对公差进行仿真分析,对前端产品设计和后期问题改善,都能提供可视化的参数分析和改进。 但在实际仿真分析过程中,不同的软件分析工程师在零部件装配等级、零件命名、操作步骤等各不相同, 给相互交流带来一定的困难。

为了方便青岛鼎信通讯股份有限公司、青岛鼎信通讯消防安全有限公司、青岛鼎信通讯科技有限公司及相关公司,VSA软件分析工程师的沟通交流,以及后续工程师的学习,特制订本标准规范,作为VSA软件分析时参考的依据。

本标准由青岛鼎信通讯股份有限公司工程技术本部标准化小组起草。





### VSA 仿真分析注意事项

#### 1 范围

本规范用于指导青岛鼎信通讯股份有限公司、青岛鼎信通讯消防安全有限公司、青岛鼎信通讯科技有限公司及相关公司的 VSA 仿真分析及模型前处理注意事项。

#### 2 规范性引用文件

无。

#### 3 定义

VSA仿真分析注意事项,包含3D零部件命名、3D零部件装配顺序、VSA零部件装配等级、VSA特征和操作命名、操作步骤等注意事项。

#### 4 3D 零部件命名

- (1) 零部件名称尽量使用汉语,且要清晰、明了,有明确含义,可望文知意。下同。
- (2)零部件名称尽量短,推荐不超过5个字符,但需包含尽可能多含义,且能清晰表达零件功能等。



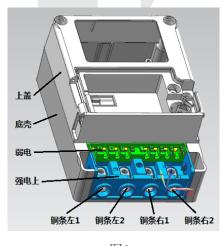


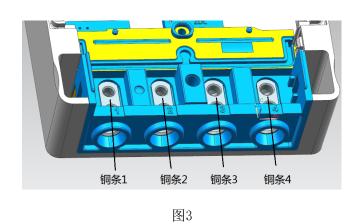
图1

图2

(3)相同或相似(下同,略)零部件的不同个体(或相似,略,下同)的个体在命名时,可根据方向(如上下左右前后)或功能(锁紧、贴合等)在后方加入标识,中间不用加间隔符,名称在前,标识符在后,如"滑块上"、"滑块下"、"面板锁紧";

相同零件不同个体装配位置杂乱无章时,尽量不使用序号来进行区分;除非相同零件不同个体按规则顺序进行排列时,如下图所示,铜条从左到右排列,可将其命名为"铜条1"、"铜条2"、"铜条3"、"铜条4"。





#### 5 3D 零部件装配顺序

- (1) 推荐所有3D零部件都消除参数,只保留模型。
- (2) 所有参与装配分析的零部件都需在装配导航器中,部件导航器应为空,如下图所示。



(3) 装配树中只保留分析有关的模型,其它模型推荐删除。

#### 6 VSA 零部件装配等级

- (1) VSA中零部件名称优先选择3D图中零部件名称。
- (2)被装配零件(本次装配时活动的零件或者称为后装的零件)放在装配零件(本次装配时静止的零件或者本次装配时已参与装配过的零件)的后面。如下图所示,导轨装配到支架,支架在前,导轨在后。
- (3)装配操作紧跟在被装配零件(含义同上)的后面。如下图所示,导轨装配到支架,则装配关系,紧跟在导轨后面。
  - (4) 已经装配完的零部件,推荐形成一个组件。





(4) 整机的测量,建议放在过程树的最后;其它测量可根据要求放置位置。

如下图所示,"Measurement-导轨-点---支架-点-Z向"测量的是导轨和支架装配后的情况,结果是一个范围:

而"Measurement-导轨-点---支架-点-Y向"测量的是导轨和支架装配前的情况,结果是一个固定不变的值。

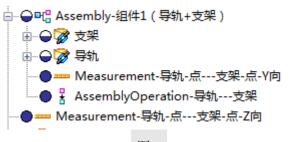


图8

零部件各特征元素排序后,设计意图需满足以下规则:

- (1) 从上到下按顺序执行,零部件、装配、测量等级一致。
- (2) 遇到带"+"的, 先执行完"+"里面的, 再执行外面的。

#### 注意事项:

(1)如果两个同一等级的装配操作,公差带有冲突的话,软件的内部计算时不考虑前一个装配,只考虑后一个装配。如下图所示,红色框内的两个装配公差带有冲突,故软件在计算时,只考虑"AssemblyOperation—强电上——铜条左2",不会考虑"AssemblyOperation—强电上——强电下"。





图9

#### 7 VSA 特征和操作命名

#### 7.1 特征操作命名规则

VSA中的特征包括点、平面、孔、轴、键、槽、自由平面等。特征在命名时,格式如下: 零件名称-修饰符-特征(-基准X)。

- (1) 零件名称为全称。
- (2)修饰符可以是"上下左右前后顶底"等方位;也可以是功能等,如"与上盖配合"等。如下图 所示。
- (3)特征可以是点、平面、孔、轴、键、槽、自由平面等。如果修饰符比较简单,比如是方位,也可与特征合并。如下图所示。
  - (4) 如果该特征是基准,则需在最后注明,并且注明是哪个基准。如下图所示。



如果某个点特征是某个特征的子点,则命名格式如下:

#### X-修饰符-点

- (1) X: 该特征的完整描述。
- (2) 修饰符: 如果该特征上的子点有多个时,可以用方向等修饰符区分。

如果修饰符简单,可以与后面的"点"合并。

如果该面只有一个点,则可直接去掉修饰符及后面的"-"。

"圆心"、"球心"等明确表示点的字词也可代替"点"。如下图所示。





图12

#### 7.2 组件命名规则

组件名称,分2种情况。

组件组合在一起满足一定功能或符合一定规则的,比如"上盖组件"、"底壳组件"、"继电器"等,可以直接使用此简称;

组件组合在一起,没有明显特定功能或特色的,可以使用VSA的组件功能。命名如下:

Assembly-组件X(组件Y+Z1+Z2······)

- (1) "Assembly"这个单词,推荐保留,后面用"-"跟后面隔开。
- (2)组件X中X代表这是第几个组件。后面的()代表由哪些组成。
- (3)组件Y中Y代表参与组件的是第几个组件,跟后面用"+"隔开,不是组件的,可以省略。
- (4) Z1、Z2等代表的是参与组件的零件名称,中间用"+"隔开。



图14

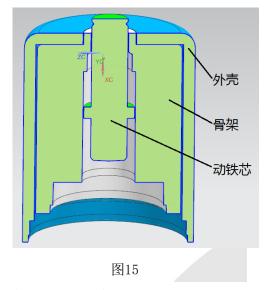
#### 7.3 装配命名规则

VSA装配时,参与装配的2个零件顺序是有区别的,后装的件是动态的,而对手件可以理解为是静态的。如下图所示,零件间装配顺序为,外壳固定,骨架装配到外壳,然后动铁芯装配到骨架。

骨架与外壳装配时,外壳固定,骨架与外壳通过面面贴合、轴孔配合、轴孔配合装配。则此时骨架即为后装的件,骨架就是动态的,在VSA中要放在外壳的后面;而外壳即理解为静态的,在VSA中要放在骨架的前面。



动铁芯与骨架装配时,骨架固定,动铁芯通过轴孔配合、轴孔配合与骨架装配。则此时动铁芯就是后装的件,动铁芯就是动态的,在VSA中要放在骨架的后面;而骨架即理解为静态的,在VSA中要放在动铁芯的前面。





装配时按如下命名:

AssemblyOperation-X---Y

- (1) AssemblyOperation这个单词推荐保留,后面用"-"跟后面隔开。
- (2) X代表后装的件,这个件相对于此次装配是动态的件。

如果此件是组件,则要记为"组件X(组件Y+Z1+Z2······)",但是如果()里面的内容太多,则可将()及里面的内容省略。

(3) Y代表此次装配前已经装配了的件,这个件相对于此次装配是静态的件。

如果此件是组件,则要记为"组件X(组件Y+Z1+Z2······)",但是如果()里面的内容太多,则可将()及里面的内容省略。

注意:

装配时,如果发现后装的件需要与多个已有的件配对,推荐将多个已有的件组成一个组件。

#### 7.4 测量命名规则

测量某2个点方向的距离、绝对距离,某个点的某个方向的坐标,某些个特征的角度等。

#### 7.4.1 测量某2个点距离规则

测量某2个点方向的距离或绝对距离时,命名如下:

Measurement-X---Y-修饰符

- (1) Measurement这个单词推荐保留,后面用"-"跟后面隔开。下同。
- (2) X表示一个点的直接名称,后面用"---"与另一个点隔开。

若名称很长,则需保留关键信息,其它信息可以省略,下同。

(3) Y表示另一个点的直接名称。后面用"-"与后面内容隔开。



(4)修饰符表示测量距离的方向,比如"X方向"(可以简称"X向",下同)、"Y方向"、"水平方向"、"竖直方向"、"绝对距离"等。

图17

#### 7.4.2 测量点坐标命名规则

测量某个点的某个方向的坐标时,命名如下:

Measurement-X-修饰符坐标值。

- (1) Measurement处理方式同上,下同。
- (2) X表示一个点的直接名称,后面用"-"与修饰符隔开。
- (3)修饰符表示该点的测量方向,比如"X坐标值"、"Y坐标值"等,"坐标值"三个字推荐保留。

··· • Measurement-动铁芯-顶部平面-圆心-X坐标值

图18

#### 7.4.3 测量角度命名规则

测量某2个特征的角度时,命名如下:

Measurement-X---Y-修饰符角度

- (1) Measurement处理方式同上,下同。
- (2) X表示参与角度测量的其中一个特征,如果是直接选用已有的特征,则直接复制该特征全称。后面用"---"与后面内容隔开。如果不是已有特征,则命名时,需简短、且能表达出其该特征。
  - (3) Y表示参与角度测量的另一个特征,处理方式同上。
- (4) 修饰符角度表示该测量角度的特点,比如"XY平面角度"(可以简称"XY角度",下同)。其中"角度"两个字推荐保留。

··· ● •••• Measurement-静铁芯-测量-面---动铁芯-顶面-XZ角度

图19



### 版本记录

| 版本编号/<br>修改状态 | 拟制人/修改人 | 审核人 | 批准人 | 备注 |
|---------------|---------|-----|-----|----|
| V1.0          | 孟祥达     |     |     |    |
|               |         |     |     |    |
|               |         |     |     |    |
|               |         |     |     |    |
|               |         |     |     |    |

