● 實驗名稱:

基本測量與誤差傳遞

● 實驗目的:

學習基本量測儀器及學習實驗數據處理與分析。

● 實驗儀器:

游標尺、螺旋測距器、三樑天平、電子天平、精密天平、蓋格計數器

● 步驟大綱:

- I. 長度測量:
- I. 先將游標尺和螺旋測距器做零點校正
- II. 分別以直尺、游標尺、螺旋測距器量測待測物的長寬高,取得數據。
- III. 求出個數據之算術平均值、平均偏差、標準偏差和平均標準差,做數據上的篩選。
- II. 質量測量:
- I. 先將三樑天平、電子天平、精密天平做水平調正與歸零
- II. 將待測物分別用三樑天平、電子天平、精密天平測量十次,取得數據。
- III. 求出個數據之算術平均值、平均偏差、標準偏差和平均標準差,做數據上的篩選。
- III. 列出密度導出量計算過程,求出待測物之密度。

✓ 原理以及分析方法:

1. 儀器

儀器	游標尺	螺旋測距器	三樑天平	電子天秤
原理	游尺上 20 個刻度 與主尺上 19 個刻 度等長,游尺一個 刻度相當於主尺 19.5 個刻度長。	套筒旋轉一周時,螺桿進退一螺距=0.5mm,套筒邊緣的副尺等分為50刻度,每一刻度代表螺距的1/50。	槓桿原理	電磁平衡
操作	1. 零點校正:使主 尺的零刻度。 2. 量待測物的長度,讀取量值。	1. 點 2. 動測觸微趾輕 讀 於 慢 體 , 改 , 期 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨 獨	1.歸零校正 2.將待測物體置於秤 盤內,移動騎碼直到 横梁達到水平,讀數 為所有横梁上騎碼的 讀數和。	將待測物放上秤盤,直接讀取讀數。
精確度	0.05mm	0.01m	10mg	0. 1mg

2. 分析方法

✓ .二項分布;設一事件只有 $A \times B$ 兩種結果,P(A)=P,P(B)=q=1-P,在 n 次實驗中 A 發生 k 次的機率 為:

$$P_A(K) = \frac{n!}{k! (n-k)!} \cdot p^K \cdot q^{n-k}$$

✓ 朴松分佈:當 n→∞時,n次實驗中A發生k次的機率會趨近於朴松分佈。

$$P_A(k) = \frac{m^k \cdot e^{-m}}{n!}$$
 , m 為 k 之平均數。

✓ 常態分布:當n→∞時且m非常大時,呈現的分布函數,圖呈現鐘形分布。

$$P_G = \frac{1}{\sqrt{2\pi}} \cdot \frac{1}{\sigma} \cdot e^{-(X - X_0)^{\frac{2}{2\sigma^2}}}$$

- 問題與討論
- 本實驗中的各項直接測量量和導出量的誤差來源。

Ans:系統誤差:儀器、環境、人為、統計\隨機誤差

● 2. 增加所一物理量的測量次數,對數據的準確度和偏差會有何影響?

Ans:分布圖形較對稱,σ/m越小,統計誤差較小。

● 形狀不規則的物體如何獲得測量其體積和密度?請寫出詳細的測量過程。

Ans:

先利用天平求出平均質量

將待測物沉入水中,計入上升水位的平均體積,即為待測物之體積。

再利用平均質量和平均體積導出密度

● 從本實驗中您獲得哪些技巧和實驗心得?

Ans:計算誤差傳遞和使用 excel

量金屬圓柱體的高度和直徑時,應該在同一位置量多次,還是不同位置與不同方向都要量?為什麼?

Ans:

- 1. 不同位置與不同方向。
- 2. 因為物體並非完美對稱,需求其平均高度和直徑。
- 6. 為什麼用直尺量長度多次時,且每次要取自直尺不同的位置?

Ans:因為直尺刻度並非處處等距,會有系統誤差,需求平均值。

● 7. 一個長方形物體的長、寬各測十次,計算面積時應以長度平均值與寬度之平均值相 乘,或是長、寬一對一相乘後再平均?說明理由。

Ans:應用長度平均值和寬度平均值相乘, 因為一對一相乘太耗時。

- 8. 來源有系統誤差及統計誤差,請解釋之。此實驗所使用的儀器之系統誤差有哪些? Ans:儀器、環境、人為
- 9. 若使用的游標尺如圖 7 所示,即主尺上 49 格刻劃(每格的長度為 1mm)等於游標上的 50 格,則游標上的刻劃一格相當於多長(參考附錄 A)?刻度的讀法是否和附錄 A 之一中所述的相同?

Ans:1. 49/50 2. 相同

● 心得與建議

第一次實驗大部時間花在處理實驗數據,因為對 excel 功能尚不熟悉,所有數據是用計算機計算的,常常發生計算失誤,留到了很晚才把實驗做完,加上有很多同學很快就做完了,在心中產生滿大的壓力,因此對於組員的態度變得很不佳,除了實驗內容以外,壓力下的情緒控管也需要好好學習。