打印指标：

* 打印技术：熔丝制造（FFF）
* 工作空间：约300mm x 300mm x 400mm
* 层分辨率： 待定，约100微米
* 空间分辨率：待定，约12.5微米
* 工作平面：加热玻璃板
* 接口：待定，usb接口

物理参数

* 体积参数：待定
* 重量：待定
* 紧固方式：
  + 对于具有高精度要求的部件（如xyz各轴）应采用滑块螺母固定在采用L型支架紧固的铝型材框架上
  + 对于没有高精度要求的部件（如各轴驱动电机及其他部件）可以采用滑块螺母固定在任意型材上
* 安装要求：
  + 对于具有高精度要求的部件（如xyz各轴）应在安装前测定其框架的平直度，并且在安装后使用水平仪进行调平
  + 对于没有高精度要求的部件（如各轴驱动电机及其他部件）安装以不影响其功能为准
* 各轴驱动方式：
  + XY轴：同步轮同步带（8mm光轴导向）
    - 特点：速度快，精度在低负载下良好，成本低，刚性低，紧凑性高
  + Z轴：丝杆（10mm光轴导向）
    - 特点：速度慢，精度高，负载大，刚性大

软件

* 切片软件：Ultimaker Cura
* 固件：待定

安装指导手册：