

Phương pháp giải mã chương trình PLC Mitsubishi do bậc thầy điện cũ để lại sẽ giúp bạn trở thành bậc thầy vào những thời điểm quan trọng!

Hạc Linh 🍷 Follow Thợ Điện Netcom 2022-02-10 05:00

Bao gồm trong bộ sưu tập

#thợ điện 671 #Mitsubishi 21 #plc 151 #công cụ kỹ thuật 2

#Add hezhihun55828 để tránh mất liên lạc 988

Những người bạn đang tham gia vào lĩnh vực tự động hóa và điều khiển công nghiệp, bạn có gặp phải những rắc rối sau không?

1. PLC trên thiết bị máy móc bị hỏng cần thay PLC mới nhưng chương trình có mật khẩu không đọc được.
2. Nhà máy cần bảo trì và sửa đổi thiết bị, PLC được mã hóa và không thể sửa đổi nếu không có chương trình.



3. Muốn hiểu rõ nguyên lý làm việc của thiết bị, nắm rõ quy trình công nghệ của thiết bị, tìm hiểu chương trình PLC, nâng cao kỹ năng làm việc.
4. PLC của nhà sản xuất thiết bị được mã hóa và nhà sản xuất không thể cung cấp hỗ trợ kỹ thuật vì nhiều lý do.
5. Trong quá trình sử dụng màn hình cảm ứng, nếu cần sửa đổi các thông số hoặc màn hình cảm ứng bị hỏng không thể sử dụng bình thường thì cần phải đọc chương trình màn hình cảm ứng nhưng màn hình cảm ứng bị cấm tải lên.

Nếu bạn cũng từng trải qua những rắc rối và bối rối ở trên, hãy tiếp tục đọc phần dưới đây!

Đa phần là do thiết bị cũ có vấn đề, có thể không liên lạc được với nhà sản xuất hoặc đã đóng cửa lâu ngày, lúc này một phần mềm giải mã PLC sẽ cho bạn cảm giác bừng sáng. Hãy lấy PLC Mitsubishi FX3U làm ví dụ để cho bạn thấy hành trình giải mã bí ẩn.....

các bước giải mã

bước đầu tiên

Tắt nguồn cấp PLC, mở nắp cuối ngay phía trên PLC, như trong hình bên dưới, bạn có thể thấy một cổng hình chữ nhật tương tự, đối diện với cổng, đếm từ bên trái đến chân thứ chín của cổng, giống nhau là chốt thứ chín. Sau đó dùng nhíp (hoặc dây điện) rất mảnh để rút ngắn chân trên và dưới 9.



bước thứ hai

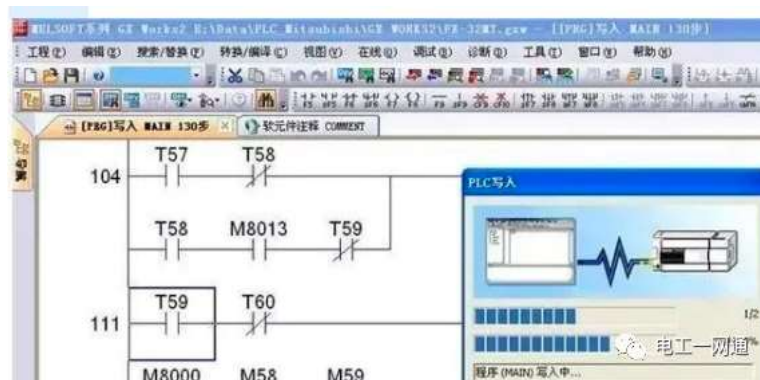
Bật lại nguồn, đèn cảnh báo PLC nhấp nháy. Lúc này lấy nhíp (hoặc dây điện) đã nối ngắn ra, nhớ đừng cắt nguồn, mở phần mềm giải mã, chọn cổng giao tiếp, bấm giải mã để đọc mật khẩu đầu tiên. Ghi lại mật khẩu và đóng phần mềm giải mã.

bước thứ ba

Kết nối PLC bằng cáp dữ liệu, mở phần mềm giải mã đặc biệt, đọc mật khẩu (chỉ một mật khẩu), ghi lại mật khẩu đã đọc (lưu ý chữ hoa và chữ thường) và tắt phần mềm.

bước thứ tư

Mở phần mềm lập trình và giao tiếp với PLC, khi được nhắc nhập mật khẩu, bạn chỉ cần nhập mật khẩu thứ nhất, mật khẩu thứ hai bỏ qua, nhấn OK là có thể đọc được chương trình.



bước thứ năm

Sau đó đăng nhập thông qua phần mềm lập trình để sửa đổi từ khóa và đặt lại hai mật khẩu, sau đó tắt nguồn và khởi động lại để có hiệu lực.

Các biện pháp phòng ngừa

1. Nếu mật khẩu không được thay đổi trong trạng thái cảnh báo, PLC sẽ vẫn có mật khẩu ban đầu sau khi tắt nguồn và khởi động lại. Vì mật khẩu thứ hai ban đầu vẫn chưa được biết nên vẫn không thể tải lên chương trình.
2. Chương trình đọc ra ở trạng thái báo động chưa hoàn thành. Trước tiên, bạn phải sửa đổi hai mật khẩu, sau đó khởi động lại PLC. Quá trình đọc chương trình ở trạng thái bình thường đã hoàn tất, và đây là chìa khóa!

Đặc biệt lưu ý

1. PLC FX3U nêu trên chỉ là một trong nhiều cách giải mã, có nhiều cách để nhận ra các model, hãng khác nhau nhưng hiểu nguyên lý là quan trọng nhất và khó nhất

Tục ngữ nói: Đại đạo không có tài, phương tiện hữu hình, tiểu đạo thông minh. Một số chi tiết không thể giới thiệu quá rõ ràng trong thời gian ngắn, bạn phải cố gắng nhiều hơn, vận dụng trí não nhiều hơn và hiểu nhiều hơn để đạt được điều gì đó.

2. Một lần nữa, công nghệ phục vụ cho sự tiến bộ xã hội, nếu những kỹ thuật bẻ khóa này được sử dụng để làm những việc trái đạo đức và vi phạm pháp luật thì điều này cũng hoàn toàn khác với mục đích của bài viết này, mong rằng tất cả những người làm kỹ thuật trong ngành kỹ thuật điện và tự động hóa sẽ có một sự nghiệp tốt Đạo đức.



KẾT THÚC

Tuyên bố miễn trừ trách nhiệm: Bài viết này chỉ mang tính chất học hỏi, trao đổi và chia sẻ, không sử dụng cho mục đích thương mại và bản quyền thuộc về tác giả gốc! Nội dung chất lượng cao có giá trị chia sẻ với mọi người Một số hình ảnh và văn bản được lấy từ Internet, nếu có bất kỳ vi phạm nào, vui lòng thông báo và xử lý. WeChat để hợp tác và trao đổi: 2650502291.

Thêm WeChat vào nhóm trao đổi



Điện và điện tự động hóa Lập trình PLC Cộng đồng VIP



Thợ Điện Netcom

Bạn phải chú ý đến việc học thợ điện, và đẩy các bài báo và bài viết có liên quan v...
57 nội dung gốc

không công khai



点一下 Học lập trình PLC tự động hóa



trường thợ điện

Bạn phải chú ý đến việc học thợ điện, và đẩy các bài báo và bài viết có liên quan v...
23 nội dung gốc

không công khai



点一下 Tìm hiểu kiến thức về điện

Chào buổi sáng chào buổi chiều chào buổi tối

Cảm ơn bạn đã cho bài viết một "👍Like " và "👁️đang xem "
Quan trọng hơn, hãy nhớ " chia sẻ " với bạn bè của bạn
↓↓↓Để biết thêm kiến thức chuyên môn, vui lòng nhấp vào " Đọc văn bản gốc "

Nằm trong bộ sưu tập #electricianelectrical 671

Trước

Tại sao contactor a1 và L1 được kết nối?
Công dụng của nó là gì? Nhiều thợ điện...

Tiếp theo

Động cơ 160KW suýt bị thiêu rụi, động
thái này của ông thợ điện già đã "cứu"

Đọc thêm

Những người thích nội dung này cũng thích

PLC thực sự gửi tín hiệu lỗi? Đừng để bị lừa
Đào tạo PLC 7 ngày



Sổ tay kiến thức điện

Trọn bộ kiến thức



Khó sục đố? Điều khiển khởi động mềm thực chất là “cái gai” trong lòng người thợ điện già? !

Đào tạo PLC 7 ngày

