

### GIỚI THIỆU CÁC THIẾT BỊ

- Q01+CB, Q02+CB, Q03+CB là các tủ nội bộ riêng các pha A,B,C của Máy cắt.
  - Q0+CB là tủ điều khiển chung của Máy cắt.
  - B.S03 (7-8) là tiếp điểm phụ của các pha Máy cắt.
  - Bộ Counter H7EC-N là bộ đếm 8 số, sử dụng pin nuôi.
- \* Nguyên lý làm việc: Khi hai tiếp điểm trạng thái 1 và 2 tiếp xúc với nhau thì bộ đếm sẽ tăng 1 giá trị. Khi nào 2 tiếp điểm tách ra bộ đếm sẽ trở về chuẩn bị cho lần đếm kế tiếp.

### NGUYÊN LÝ LÀM VIỆC

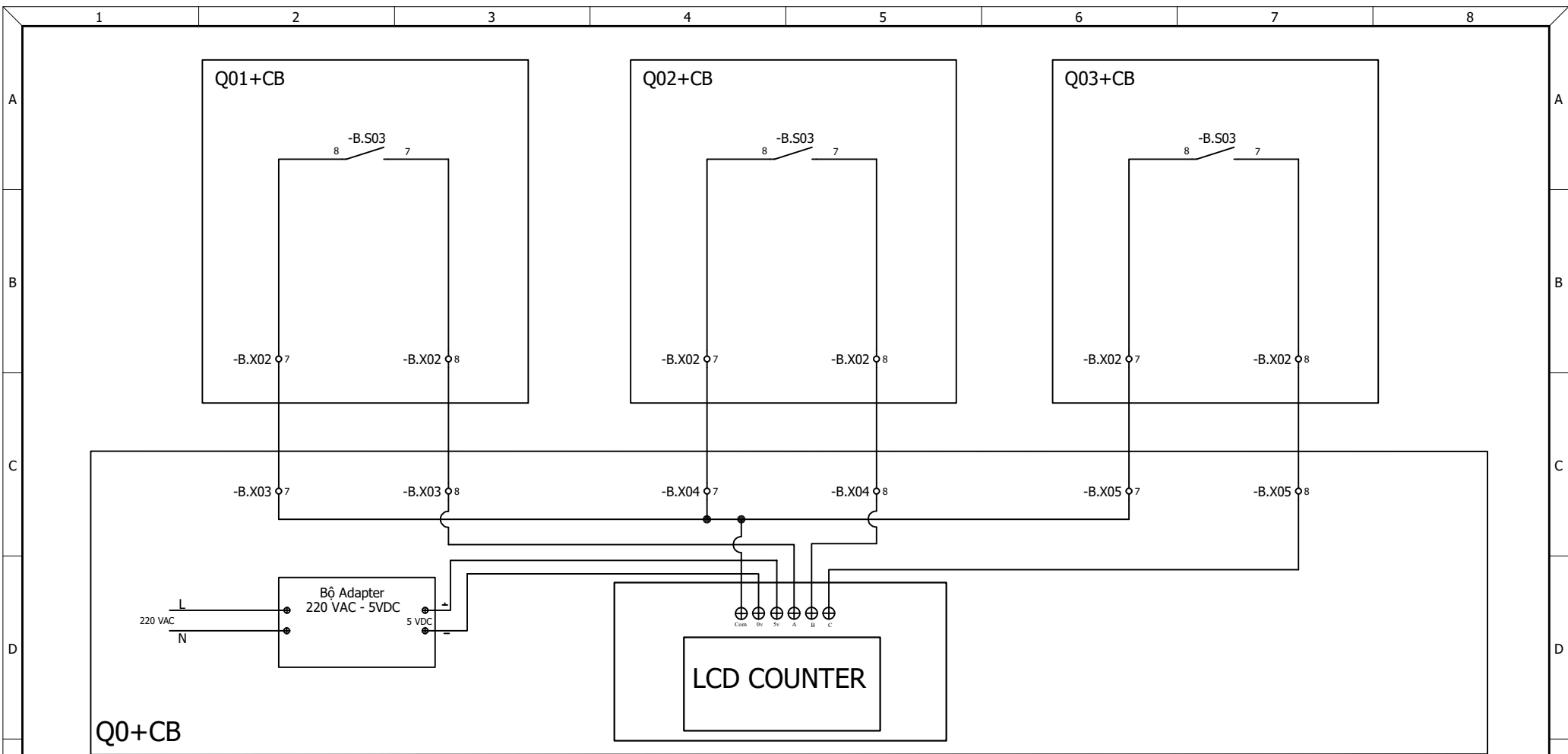
- Sử dụng Pin cấp nguồn nuôi cho các bộ đếm H7EC-N, Pin có thể duy trì làm việc từ 4-5 năm.
- Sử dụng các tiếp điểm phụ dự phòng của các pha MC (B.S01 7-8) đưa vào chân tín hiệu của bộ đếm H7EC-N (1-2).
- Khi Máy cắt đóng tức tiếp điểm B.S01 7-8 khép lại thì hai chân tiếp điểm 1 và 2 của bộ đếm khép lại, bộ đếm nhảy lên một đơn vị. Bộ đếm tăng 1 đơn vị cho 1 chu kỳ đóng cắt.

By:	Name:	Date	Sign	Project
Trưởng trạm	NGUYỄN PHAN THANH LÂM	26/07/2022		VINH TAN 500KV SUBSTATION
Kiểm tra	PHẠM BÁ HÀ	26/07/2022		
Vẽ	TRƯƠNG VĂN THÂN	26/07/2022		

TRUYỀN TẢI ĐIỆN BÌNH THUẬN  
TRẠM BIẾN ÁP 500KV VĨNH TÂN

TITLE: BỘ ĐẾM CHỈ SỐ MÁY CẮT TẠI TỦ CHUNG - MC\_ALSTOM\_GL317X

SIZE :	DIM :	DWG NO:	SHEET:
SCALE :	QUANT :		



### GIỚI THIỆU CÁC THIẾT BỊ

- Q01+CB, Q02+CB, Q03+CB là các tủ nội bộ riêng các pha A,B,C của Máy cắt.
- Q0+CB là tủ điều khiển chung của Máy cắt.
- B.S03 (7-8) là tiếp điểm phụ của các pha Máy cắt.
- Bộ đếm chỉ số MC kết hợp màn hình hiển thị LCD
- Bộ Adapter 220VAC sang 5VDC cấp nguồn nuôi cho Bộ đếm.

### NGUYÊN LÝ LÀM VIỆC

- Bộ đếm là sự kết hợp giữa Bộ vi điều khiển đã được lập trình cơ cấu đếm kết hợp đưa giá trị lên màn hình LCD.
- Tích hợp vi mạch ESP8266 để kết nối Wifi và đưa dữ liệu lên hệ thống phần mềm giám sát từ xa.
- Sử dụng các tiếp điểm phụ dự phòng của các pha MC (B.S01 7-8) đưa vào chân tín hiệu đầu vào của bộ đếm (Com-A-B-C).
- Khi Máy cắt đóng tức tiếp điểm B.S01 7-8 khép lại thì tín hiệu đầu vào ghi nhận tại bộ vi điều khiển, Bộ vi điều khiển sẽ đọc lên một đơn vị và thay đổi giá trị lên màn hình LCD. Bộ đếm tăng 1 đơn vị cho 1 chu kỳ đóng cắt.

By:	Name:	Date	Sign	Project
Trưởng trạm	NGUYỄN PHAN THANH LÂM	26/07/2022		VINH TAN 500KV SUBSTATION
Kiểm tra	PHẠM BÁ HÀ	26/07/2022		
Vẽ	TRƯƠNG VĂN THÂN	26/07/2022		

TRUYỀN TẢI ĐIỆN BÌNH THUẬN  
TRẠM BIẾN ÁP 500KV VĨNH TÂN

TITLE: BỘ ĐẾM CHỈ SỐ MÁY CẮT TẠI TỦ CHUNG - MC\_ALSTOM\_GL317X

SIZE :	DIM :	DWG NO:	SHEET:
SCALE :	QUANT :		