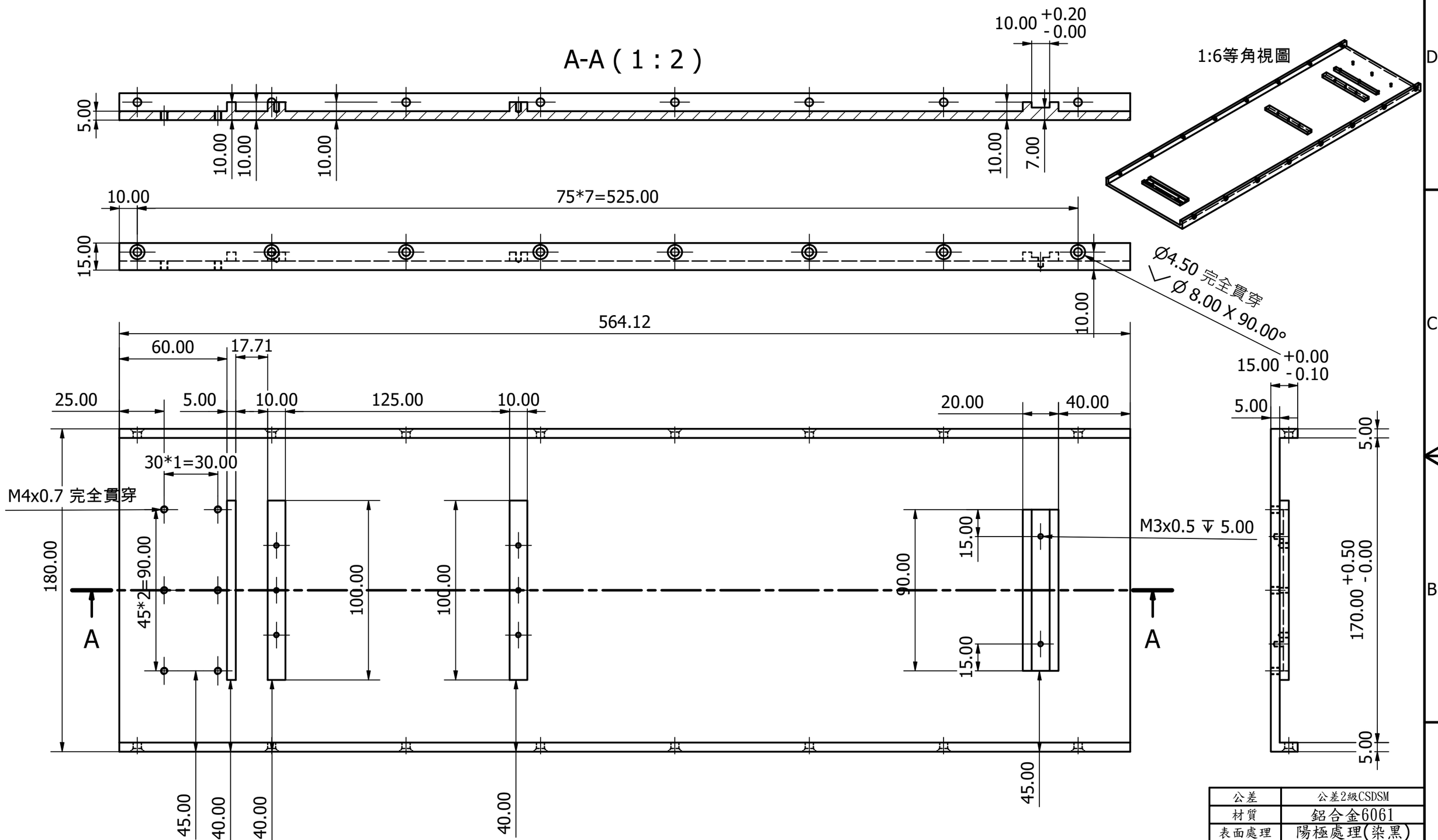

使用15mm厚的鋁板做CNC車床加工，以A-A為對稱軸
完全貫穿的孔直徑為4.5mm，貫穿的鏍孔為M4，
無貫穿的鏍孔皆為M3深度5mm
側面的孔做直徑8mm，角度90度的導角

				設計	譚佳民	日期	2022/12/13	圖名	Model Shell_part1_bottom_plate
				繪圖		日期		圖號	
				核准		日期		案號	
				品保		日期		案名	
版次	更改說明	更改者	日期	第三角法		版次	0		

公差	公差2級CSDSM	
材質	鋁合金6061	
表面處理	陽極處理(染黑)	
重量	1.563kg	
序號	總件數	比例
	1	1 : 2
工號		
單位：mm	圖紙：A3	