

## CAGE SYSTEMS

Pullet hens

### قفس پرورش پولت

کوتلوسان تولید کننده قفسهای اتوماتیک مرغ تخمگذار، گوشتی و پولت



آسایش پرنده



با دوام و مستحکم



دسترسی آسان



خدمات ۲۴ ساعته

### ویژگی های قفس Unifor

همه سازه های فلزی به کار رفته از گالوانیزه گرم می باشد. کل بخش های قفس فاقد جوش و رنگ آمیزی هستند. همه اتصالات با استفاده از پیچ و مهره به هم متصل شده اند. پایه های U شکل به ضخامت ۲ میلیمتر در هر ۱۲۲ سانتیمتر از قفس وجود دارد که استحکام بالایی را برای قفس به وجود می آورند. توری شبکه ای کف در ابعاد ۱۹×۱۹ میلیمتر بافته شده است که به صورت منفرد برای هر طبقه ایجاد شده است. درب باز شونده رو به داخل به عرض ۶۵۸ میلیمتر در میانه قفس امکان دسترسی به همه پرندگان قفس را ایجاد می کند.

Our company was established in 1996 to produce good quality equipment for Turkey's poultry industry. Starting out with a workshop of 300 m<sup>2</sup> indoor area in 1996, our company moved to a 1.200 m<sup>2</sup> new production facility in 1998 and in parallel to its growth relocated to the present factory in 2003 continuing operations on an area of 2.400 m<sup>2</sup> indoor area, starting off the brandization process.



+98 21 888 70 783  
+98 71 382 05 454

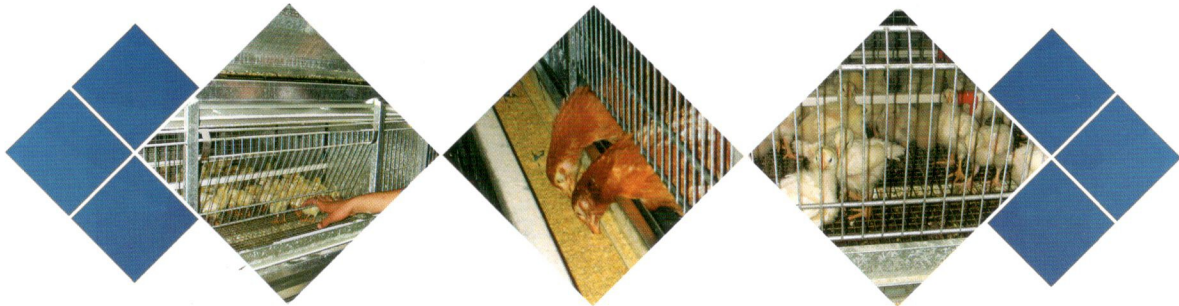


www.kutlusan.com.tr



+98 912 4941032  
+98 912 5955099





### ابعاد قفس:

قفس پرورش پولت به طول ۱۲۲,۷ سانتیمتر، عرض ۶۵ سانتیمتر و ارتفاع ۵۷ سانتیمتر می باشد که به ازای ۳۰ سر مرغ محاسبه گردیده است.

### سیستم دانخوری:

سیستم دانخوری به دو شکل واگنی و زنجیری ارائه می گردد. در ابتدای دوره جوجه ها از طریق ۲۸ منفذ که در پایین قفس قرار دارد تغذیه می کنند که این منفذها بعد از رشد آنها بسته می شود و فضای بالای آن مورد استفاده قرار می گیرد. در سیستم واگنی توزیع دان به صورت یکسان و قابل تنظیم انجام می شود. هاپر دانخوری بر روی ریل های بالای قفس به صورت خودکار و با استفاده از تایمر حرکت می کند.

### سیستم آبخوری:

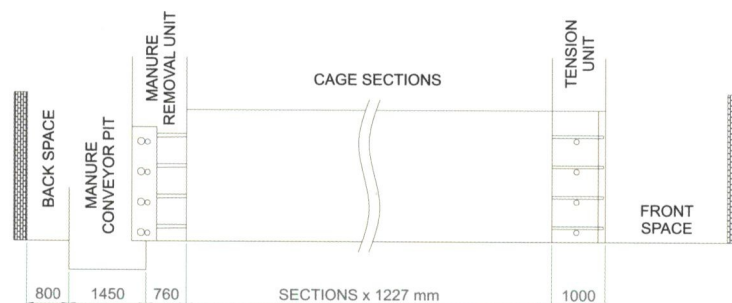
در هر ردیف یک مخزن آب ۸ لیتری قرار دارد. در هر یک از بخش های قفس ۳ عدد نیپل ۳۶۰ درجه استیل و یک عدد نیپل ۱۸۰ درجه استیل قرار دارد. زیر هر نیپل یک عدد کاپ جهت جلوگیری از ریزش آب قرار دارد. لوله های ۲۲ میلیمتر مکعبی برای سیستم آبخوری در قفس به کار رفته است. ابتدا و انتهای هر خط یک عدد نشانگر شفاف جهت تنظیم سطح آب وجود دارد.

### سیستم جمع آوری اتوماتیک کود:

زیر هر طبقه از قفس یک نوار نقاله طولی از جنس پلی پروپیلن به ضخامت ۱ میلیمتر قرار دارد. این نوار نقاله ها کود را تا انتهای سالن و بر روی تسمه نقاله عرضی انتقال می دهند. حرکت این نوار نقاله ها به وسیله غلطک هایی به طور منظم و بدون انحراف انجام می شود. کود موجود در سالن توسط تسمه نقاله عرضی درون سالن و تسمه نقاله افقی بیرون از سالن تخلیه می گردد. کود خارج شده از سالن به میزان ۶۰-۷۰ درصد خشک می باشد.

### سیلو و انتقال دان:

متناسب با میزان دان مورد نیاز جهت ذخیره برای هر سالن سیلو های ۱۲ تا ۲۵ تن در نظر گرفته می شود. این سیلو ها از ورقه گالوانیزه و موج دار طبق استاندارد AFNOR ساخته شده است. دان از طریق سیستم اوگر از سیلو به سالن انتقال داده می شود.



Number of Tiers	3	4	5	6
A (mm)	1905	2478	3051	3624
B (mm)	1318	1318	1318	1318
C (mm)	1592	1592	1592	1592
D(mm)	573	573	573	573

