

## Proceso de Leche KLIM

Andres Gabriel Cabrera Tenganan

Nairo Alberto Guerrero Marquez

Juan Esteban Osorio Montoya



# Lista de entradas y salidas de cada etapa.(falta preguntar si es esto)

### Almacenamiento

- Ingresa: Leche higienizada y desnatada.
- Sale: Leche refrigerada.
- Dispositivo: tanque de acero inoxidable con sistemas de refrigeración y agitación.

### 2 Pasteurización

- Ingresa: Leche estandarizada y precalentada.
- Sale: Leche pasteurizada.
- Dispositivo: Marmita.

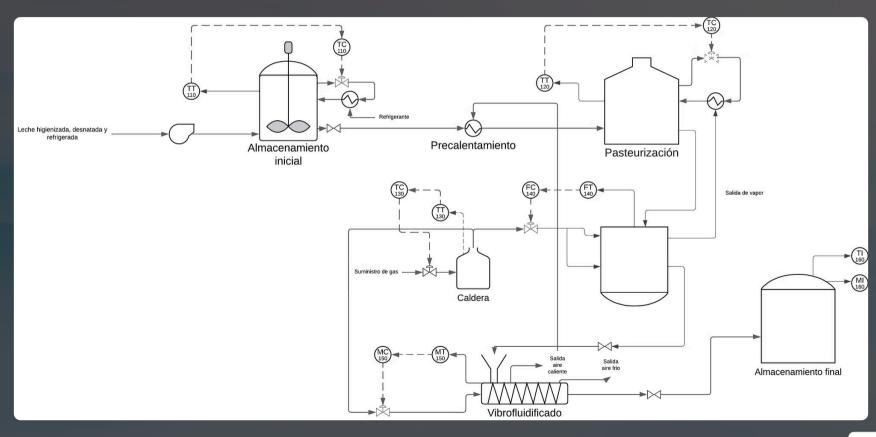
### 3 Evaporación o Concentración

- Ingresa: Leche pasteurizada.
- Sale: Leche concentrada (textura de la leche condensada).
- Dispositivo: Evaporador al vacío.

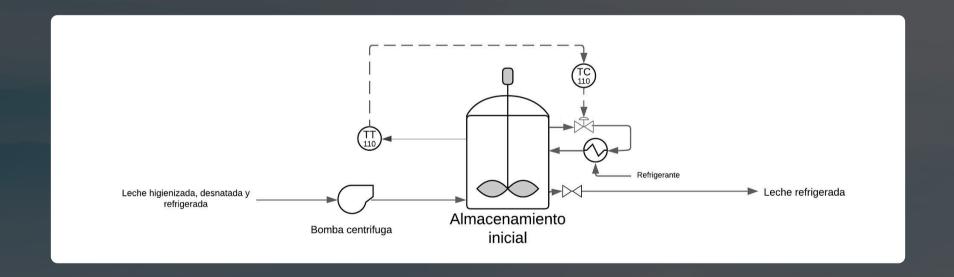
### 4 Vibrofluidificado

- Ingresa: Leche atomizada.
- Sale: Leche en polvo.
- Dispositivo: Vibrofluidificador.

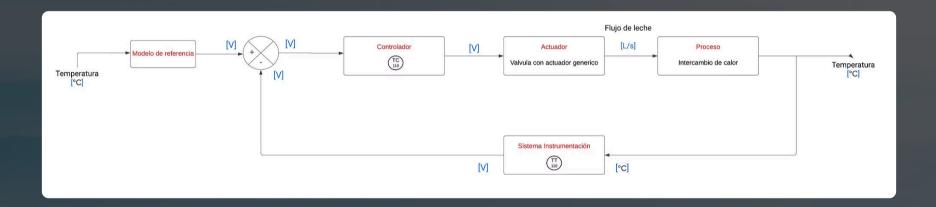
## Diagrama General de Tuberías e Instrumentación



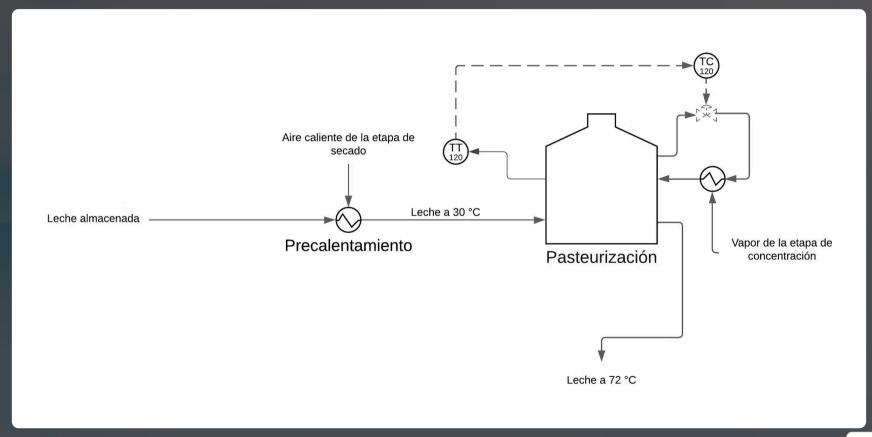
## Diagrama de Tuberías de la Etapa de Almacenamiento



## Diagrama de Control Almacenamiento



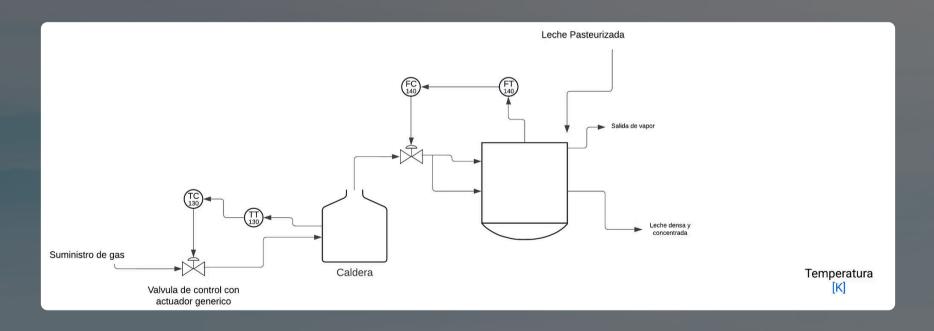
## Diagrama de Tuberías de la Etapa de Pasteurización



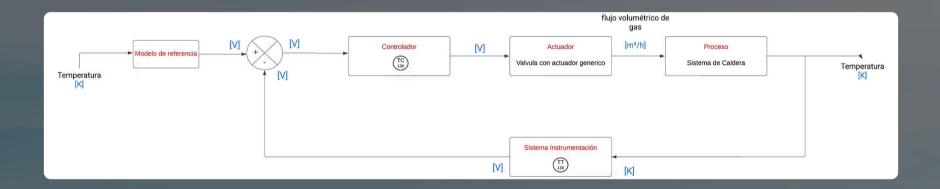
### Diagrama de Control Pasteurización



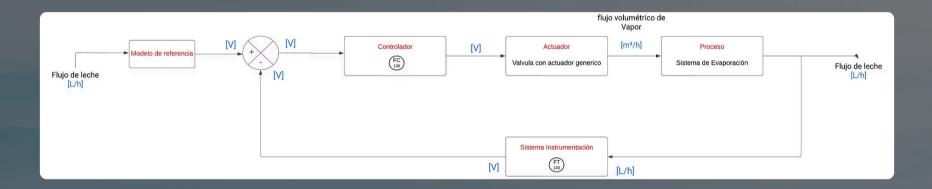
# Diagrama de Tuberías de la Etapa de Evaporización



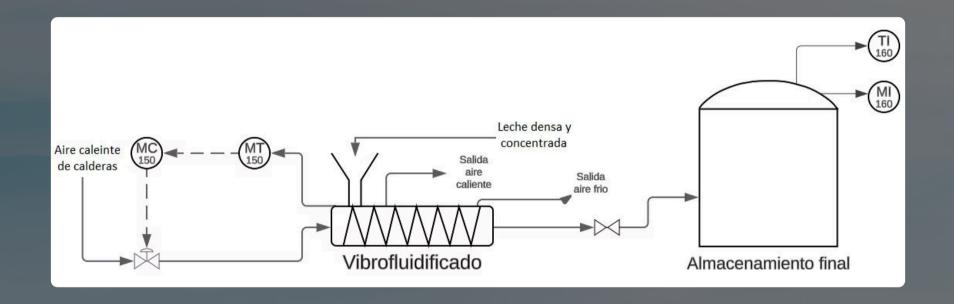
## Diagrama de Control Caldera



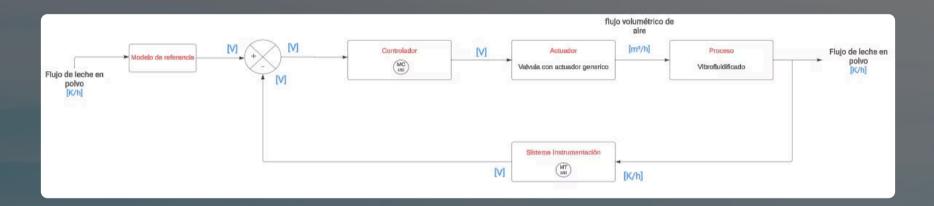
## Diagrama de Control Evaporación



## Diagrama de Tuberías de la Etapa de Vibrofluidificado



## Diagrama de Control Vibrofluidificado





### Conclusiones

#### Eficiencia del Proceso:

El diagrama muestra un proceso eficiente para la conversión de leche cruda en leche en polvo, con etapas bien definidas y conectadas de manera efectiva..

### Control de Calidad

El uso de instrumentación adecuada en cada etapa del proceso permite un control preciso de la temperatura, presión y otros parámetros clave para garantizar la calidad del producto final.

### Seguridad

La inclusión de válvulas de control y otros dispositivos de seguridad en el diagrama indica un enfoque en la seguridad operativa, protegiendo tanto a los trabajadores como al proceso en sí.

#### Flexibilidad

Aunque el diagrama muestra un proceso lineal, es posible que se puedan implementar cambios o ajustes según sea necesario para adaptarse a diferentes condiciones operativas o requisitos de producción.