Retos actuales CEC en la Industria 4.0 ILS: Estudios Interlaboratorio Propuesta de gráficos de control para datos funcionales Paquetes desarrollados en R. ILS, qcr y qcr.fda Conclusiones Bibliografía







Novas librerías para o control estatístico da calidade (qcr) e estudos interlaboratorio (ILS) no contorno da Industria 4.0

Salvador Naya,

Miguel Flores, Javier Tarrío, Rubén Fdez-Casal

Santiago de Compostela. 25 de Outubro de 2018

Contenidos

- Retos actuales CEC en la Industria 4.0
- ILS: Estudios Interlaboratorio

 Nueva metodología para la detección de laboratorios atípicos
 - Estudio de simulación
- Propuesta de gráficos de control para datos funcionales
 - Introducción
 - Fase I
 - Fase II
- Paquetes desarrollados en R. ILS, qcr y qcr.fda
 - Introducción
 - qcr
 - ILS
 - fda.qcr
- 5 Conclusiones
- 6 Bibliografía

Industria 4.0







4ª Revolución industrial Basada en sistemas ciberfísicos. Digitalización de la industria



1ª Revolución industrial Se introducen máquinas de producción mecánica impulsadas por agua y vapor 2ª Revolución industrial

avances en electrónica e inteligencia artificial

producción gracias a los

Nivel de complejidad

Industria 1.0 Finales del siglo XVIII

Industria 2.0 Principios del siglo XX

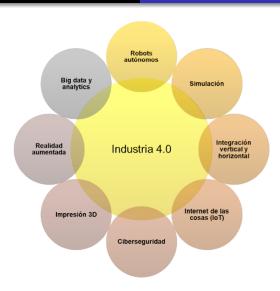
Industria 3.0 Principios de la década

Hoy

Industria 4.0

ILS: Estudios Interlaboratorio Propuesta de gráficos de control para datos funcionales Paquetes desarrollados en R. ILS, qcr y qcr.fda Conclusiones Bibliografía

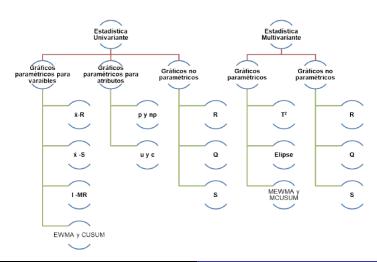
Retos actuales CEC en la Industria 4.0



Ciclo DMAIC según Seis Sigma



Tipos de gráficos de control



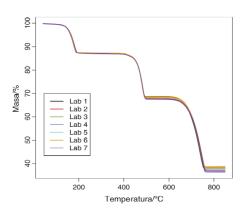
Nuevo contexto del CEC con datos funcionales

Diseño del estudio interlaboratorio

Laboratorio 1	Analizador STA con una calibración antigua	
Laboratorio 2	Núcleo de	
Laboratorio 3	laboratorios que	
Laboratorio 4	proporcionan datos consistentes	
Laboratorio 5	con un instrumento SDT	
Laboratorio 6	Analizador SDT con una calibración antigua	
Laboratorio 7	Instrumento con una calibración sesgada 2°C	

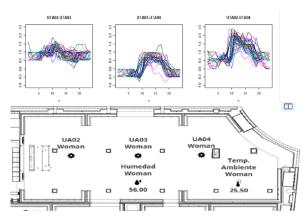
Ejemplo de datos funcionales para ILS

Resultado: Curvas termogravimétricas



Ejemplo de datos funcionales para ILS

Consumos energéticos de las tres unidades de refrigeración, cada una con sus sensores de temparatura y contadores de energía consumida.



Gráfica representativa de los valores históricos tanto de las variables a controlar.



Nueva metodología para la detección de laboratorios atípicos Estudio de simulación

ILS: Interlaboratory Study. Program ILS

Pruebas de consistencia

$$y = m + B + \epsilon$$

Donde m es la media global, B es la componente de sesgo del laboratorio bajo condiciones de repetibilidad, y ϵ el error aleatorio que ocurre en cada medida bajo condiciones de repetibilidad. La varianza de reproducibilidad σ_R^2 esta dada por:

$$\sigma_R^2 = \sigma_r^2 + \sigma_B^2$$

La varianza de repetibilidad σ_r^2 , es la variabilidad intralaboratorio, mientras que la varianza interlaboratorio es σ_R^2 .

Fuente	Media cuadrática	Estimación
Laboratorio	$MS_B = \frac{\sum_{i=1}^{L} n_i (\bar{y}_i - \bar{y})^2}{(L - n_i)}, S_B^2 = \frac{MS_B - MS_r}{\bar{n}}$	$\sigma_r^2 + \bar{n}\sigma_B^2$
Residuo (repetibilidad)	$MS_r = rac{\sum_{i=1}^{L} \sum_{j=1}^{r_i} (y_{ij} - \bar{y}_i)^2}{(N-L)}, d.f. = (N-L)$	σ_r^2

La tabla de análisis de la varianza con
$$\bar{n} = \frac{1}{L-1} \left(\sum_{i=1}^{L} n_i - \frac{\sum_{i=1}^{L} n_i^2}{\sum_{i=1}^{L} n_i} \right)$$
, y $N = \sum_{i=1}^{L} n_i$. Si $S_B^2 < 0$, entonces $S_B^2 = 0$.

Estadístico h de Mandel

Sea (x_1, x_2, \ldots, x_L) una muestra de L observaciones. Los x_l , $conl = 1, \ldots, L$ son modelados como realizaciones de variables aleatorias X_l , $conl = 1, \ldots, L$, independientemente distribuidas según una distribución normal $N(\mu, \sigma^2)$. Se define el estadístico h de Mandel como:

$$H_l = \frac{X_l - \bar{X}}{S}; l = 1, \dots, L$$

que tiene la misma distribución para todo l = 1, ..., L.

Valor crítico

$$h_{l;1-\frac{\alpha}{2}} = \frac{(L-1)t_{L-2;1-\frac{\alpha}{2}}}{\sqrt{L(t_{L-2;1-\frac{\alpha}{2}}^2 + L - 2)}}$$

Donde $t_{L-2;1-\frac{\alpha}{2}}$ es el cuantil $(1-\frac{\alpha}{2})$ de la distribución t con v=L-2 grados de libertad.

Estadístico k de Mandel

Sea $(S_1^2, S_2^2, \ldots, S_L^2)$ las L varianzas muestrales cada una basada en n valores observados. Bajo la hipótesis de que los valores de las observaciones $x_{ji}; j=1,2\ldots,L, i=1,2,\ldots,n$ son realizaciones de variables aleatorias X_{ji} las cuales cada j son idénticamente distribuidas e independientes acorde a una distribución normal $N(\mu_i,\sigma^2)$, las varianzas muestrales $S_j^2; j=1,\ldots,L$ divididas por σ^2 siguen una distribución χ^2/v con v=n-1 grados de libertad. El estadístico k de Mandel se define como:

$$k_I = \frac{S_I}{\sqrt{\bar{S}^2}}; j = 1, 2, \dots, L$$

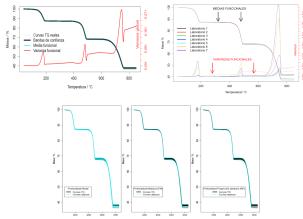
con $\bar{S}^2 = \frac{\sum_{l=1}^{L} S_l^2}{L}$, con la misma distribución para todo $l=1,\ldots,L$.

Nueva metodología para la detección de laboratorios atípicos Estudio de simulación

Valor crítico

$$k_{l,n;1-\alpha} = \sqrt{\frac{L}{(1 + \frac{L-1}{F_{\nu_1,\nu_2;\alpha}})}}$$
 (1)

Donde $F_{v1,v2;\alpha}$ es el α -cuantil de la distribución F con $v_1 = (L-1)(n-1)$ y $v_2 = n-1$ grados de libertad.



Sea $\{X_1^I(t),\ldots,X_n^I(t)\}$ un conjunto de observaciones que se obtienen para L laboratorios $I=1,\ldots,L$. Se seleccionan n muestras aleatorias en cada laboratorio. Los estadísticos funcionales $H_I(t)$ y $K_I(t)$ se calculan para cada laboratorio y son el punto de partida para contrastar las hipótesis nulas para un estudio R & R.

Hipótesis de reproducibilidad

•
$$H_0: \mu_1(t) = \mu_2(t) = \cdots = \mu_L(t)$$

•
$$H_I(t) = \frac{X_i^I(t) - \bar{X}(t)}{S_I(t)}; I = 1, \dots, L$$

•
$$d_I^H = ||H_I(t)|| = \left(\int_a^b H_I(t)^2 dt\right)^{\frac{1}{2}}$$

Hipótesis de repetibilidad

•
$$H_0: \sigma_1^2(t) = \sigma_2^2(t) = \cdots = \sigma_L^2(t)$$

•
$$K_I(t) = \frac{S_I(t)}{\sqrt{\bar{S}^2(t)}}; I = 1, \dots, L$$

•
$$d_{I}^{K} = ||K_{I}(t)||$$

Nuevo enfoque FDA: Bootstrap

- Eliminar observaciones atípicas (en este caso curvas), agrupando todas las curvas en un sólo conjunto (hipótesis nula).
- Utilizando el bootstrap suavizado se obtienen muestras bootstrap de tamaño Lxn. Las observaciones bootstrap se asignan aleatoriamente a los laboratorios en cada muestra bootstrap.
- Para cada muestra bootstrap, los estadísticos funcionales $H_l^*(t)$ y $K_l^*(t)$, y los correspondiente estadísticos de prueba, d_l^{H*} y d_l^{K*} se calculan para cada laboratorio $l=1,\ldots,L$.
- Aproximar los valores críticos c_H y c_K de los estadísticos de prueba $(d_I^{H*} \text{ y } d_I^{K*})$ del percentil empírico $100(1-\alpha)/L$ de la distribución de las replicas LxB bootstrap correspondientes.
- Finalmente, se calculan las bandas de confianza para los estadísticos H(t) y K(t). Se rechaza, sí $d_l^H = ||H(t)|| > c_H, d_l^K > c_K$

Nuevo enfoque FDA: Estudio de simulación basado en curvas termogravimétricas

Validación del nuevo enfoque FDA

$$Y(t) = \mu(t) + \sigma(t)\epsilon(t), \quad \textit{donde} \quad t \in [0, 1]$$

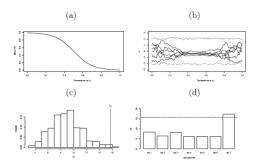
$$\mu(t) = \frac{c}{(1 + \exp(b(t - m)))^{\frac{1}{r}}}$$

$$\sigma(t)^2 = c_0(5 + v(1 - (\frac{t}{0.75} - 1)^2)^3)$$

donde $c_0=10^{-6}$. Adicionalmente, ϵ es un proceso estacionario de segundo orden definido con media 0 y matriz de covarianza $\Sigma=\exp(-|s-t|/0'3)$

Hipótesis de reproducibilidad

 $H_0: m_0 = 0.5$ $H_1: m_1 = m_0(1 + \delta_H)$, donde -0.005 $\leq \delta_H \leq 0.005$



Medias teóricas para curvas TG simuladas bajo la hipótesis nula $H_0: m_0=0.5$ y la alternativa

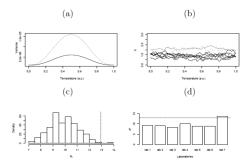
Bibliografía

 $H_1: m_1 = m_0(1 + \delta_H)$ ($\delta_h = 0.005$), (b) estadística funcional H(t) realizaciones para cada uno de los 7

laboratorios simulados, (c) d_h distribución estad'istica estimada por el remuestreo bootstrap, y (d) realización

Hipótesis de repetibilidad

$$H_0: v_0 = 5$$
 $H_1: v_1 = v_0(1+\delta_K)$, donde -0.005 $\leq \delta_k \leq$ 0.005



Medias teóricas para curvas TG simuladas bajo la hipótesis nula $H_0: v_0 = 5$ y la alternativa,

Bibliografía

 $H_1: v_1 = v_0(1 + \delta_K)$ ($\delta_k = 2$), (b) H(t) realizaciones estadísticas funcionales para cada uno de los 7 laboratorios simulados, (c) d_K distribución estadística estimada por remuetreso bootstrap, y (d) realización del estadístico d_K para cada muestra de laboratorio

Introducción Fase I Fase II

Propuesta de gráficos de control para datos funcionales

Propuesta de una metodología de gráficos de control basada en datos funcionales

Fase I: Estabilización (Proceso bajo control)

Sea X una variable aleatoria funcional que toma valores en un espacio funcional $\mathcal{E}=L^2(T), T\subset \mathbf{R}$.

$$\{\mathcal{X}_1(t), \mathcal{X}_2(t), \dots, \mathcal{X}_n(t)\}$$

$$H_0: \quad \mathcal{X}_i(t) \stackrel{d}{=} \mathcal{X}_j(t), \forall i, j \in \{1, \dots, n\}$$

$$H_a: \quad \mathcal{X}_i(t) \stackrel{d}{\neq} \mathcal{X}_j(t), \forall i, j \in \{1, \dots, n\}$$
(2)

$$H_{0}: \quad \mathcal{X}_{i}(t) \stackrel{d}{=} \mathcal{X}_{j}(t) \quad \forall i, j \in \{1, \dots, n\}$$

$$H_{a}: \quad \begin{cases} \mathcal{X}_{i}(t) \stackrel{d}{=} \mathcal{X}_{j}(t) & \forall i, j \in \{1, \dots, \tau\} \\ \mathcal{X}_{i}(t) \stackrel{d}{=} \mathcal{X}_{j}(t) & \forall i, j \in \{\tau + 1, \tau + 2, \dots, n\} \end{cases}$$

$$(3)$$

En la Fase I, se considera la variable aleatoria funcional \mathcal{X} , de la cual se selecciona una muestra aleatoria $\{\mathcal{X}_1(t), \mathcal{X}_2(t), \dots, \mathcal{X}_n(t)\}$. A partir de esta, los pasos para la fase I son:

- ① Se obtiene las profundidades del conjunto de datos: $D(\mathcal{X}_i)_{i=1}^n$ y se realiza un gráfico en función de la profundidad y la temporalidad.
- ② Se elije LCI en función del nivel de significación del gráfico de control tal que, las falsas alarmas (ausencia de valores atípicos), es decir, el porcentaje de las observaciones correctas pero mal etiquetadas como valores atípicos son aproximadamente iguales a una proporción pequeña ($\alpha=1\%$). Se grafica el LCI. Se tiene lo siguientes prodecimientos para estimar el LCI.
- ③ Si se tienen algunas curvas tales que $D(\mathcal{X}_i) \leq LCI$ para un LCI dado, entonces el proceso esta fuera de control.
- Adicionalmente, se realiza un gráfico funcional con base a la envolvente funcional a partir del 99% de las curvas más profundas.

Fase II: Monitorización

Sea X una variable aleatoria funcional que toma valores en un espacio funcional $\mathcal{E} = L^2(T), T \subset \mathbf{R}$.

$$\{\mathcal{X}_1(t), \mathcal{X}_2(t), \dots, \mathcal{X}_n(t)\}, \ \mathbf{y} \ \{\mathcal{X}_{n+1}(t), \mathcal{X}_{n+2}(t), \dots, \mathcal{X}_m(t)\}$$

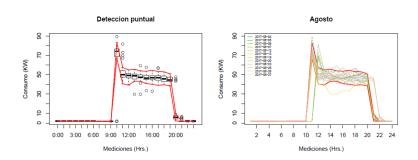
$$H_0: F = G$$

$$H_0: F \neq G$$

- ① A partir de la muestra de referencia $\{\mathcal{X}_1(t), \mathcal{X}_2(t), \dots, \mathcal{X}_n(t)\}$, se obtienen las profundidades del conjunto de datos: $D(\mathcal{X}_i)_{i=1}^n$ y con base a esta muestra se obtienen las profundidades de la muestra de monitorización $D(\mathcal{X}_j)_{i=n+1}^m$.
- ② Calcular los estadísticos Rank: $r_G(\mathcal{X}_{n+1}), \ldots, r_G(\mathcal{X}_m)$ de la muestras de monitorización considerando como muestra de referencia $\{\mathcal{X}_1(t), \mathcal{X}_2(t), \ldots, \mathcal{X}_n(t)\}.$

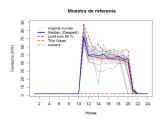
$$r_G(\mathcal{X}) = \frac{\#\{\mathcal{X}_i | D(\mathcal{X}_i) \leq D(\mathcal{X}), i = 1, \dots, n\}}{n}$$

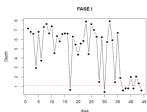
- **3** Gráficar los valores del estadístico rank y los límites inferior LCI = α y central LC = 0.5.
- **1** Monitorear el proceso, sí se tiene que al menos una curvas tal que $D(\mathcal{X}_i) \leq LCI$, entonces el proceso esta fuera de control.
- Se realiza un gráfico funcional con base a la envolvente funcional a partir del 99% de las curvas más profundas de la muestra de referencia y se sobrepone las curvas de monitorización.



Detección de consumos energéticos en HVAC atípicos mediante la aplicación de boxplot a cada uno de los consumos horarios.

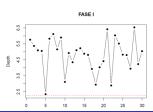
Fuera de control





Estabilizado





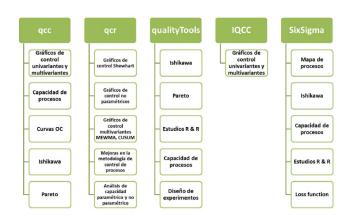
Descripción

Desarrollo de 3 nuevos paquetes en R para CEC

Campo	Metodología	Herramientas (Paquetes)
Multivariante	Gráficos	qcr
	de control	(Quality Control
	Índices de capacidad	Review)
FDA	Estudios	ILS
	Interlaboratorio	(Interlaboratory Study)
FDA	Gráficos de control	fda.qcr
		(Functional Data Analysis –
		Quality Control Review)

Introducción qcr ILS fda.qcr

Retos actuales CEC



Introducció qcr ILS fda.qcr

Quality Control Review (qcr)

Introduccio qcr ILS fda.qcr

Resultados: Quality Control Review (qcr) - Enfoque No paramétrica

Gráficos de control de calidad

- Paramétricos (xbar, one, R, S, c, np, p, g, CUSUM, EWMA, MCUSUM, MEWMA, T2)
- No paramétricos (r. Q. S)

Índices de Capacidad

- Paramétricos (Cp, Cpk,Cpm, Cpmk)
 - Normal
 - Weibull, Exponencial, etc.
- No paramétricos (CNp, CNpk,CNpm, CNpmk)

Package 'qcr'

June 1, 2016

Type Package

Title Ouality Control Review

Version 1.0

Date 2016-06-01

Author Miguel Flores, Salvador Nava, Ruben Fernandez and Javier Tarrio

Maintainer Miguel Flores <ma.flores@outlook.com>

Depends R (>= 2.10), qcc, fda.usc, mvtnorm, qualityTools, MASS

Description Allows to generate Shewhart-type charts and to obtain numerical results of interest to the quality control of a process (involvine continuous, attribute or count data).

This package provides basic functionality for univariable and multivariable quality control analysis, including: xbar, xbar-one, S, R, ewna, cusum, mewna, mcusum and T2 charts. Additionally have nonparametric control charts multivariate. Parametric and nonparametric Process Capability Indices.

License GPL (>= 2)

LazyData yes RoxygenNote 5.0.1

NeedsCompilation no

Gráficos de control de calidad no paramétricos

Procedimiento: Gráfico r

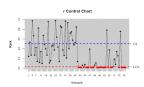
 $\label{eq:local_local_local} \begin{subarray}{l} \it{1. Seleccionar una muestra de tramaño m de Y \sim G.} \\ \it{2. Calcular las profundidades asociadas a cada} \\ \it{punto del conjunto de datos D(y_1), ..., D(y_m).} \\ \end{subarray}$

3. Calcular los estadístico Rank: $r_{G_m}(y_1), \dots, r_{G_m}(y_m)$.

4. Graficar los estadísticos Rank y los límites inferior (LCI = α)y Central(LC = 0.5).

5. Monitorear el proceso. Si un estadístico Rank esta por debajo del LCI, se declara al proceso fuera de control

Paquete fda.usc: Funciones que proven las medidas de profundidades: mdepth.SD, mdepth.MhD, mdepth.RP,mdepth.LD, mdepth.TD



```
set.seed(356); mu < -c(0, 0)

Sigma < -matrix(c(1, 0, 0, 1), nrow = 2, ncol = 2)

u < -c(2, 2)

S < -matrix(c(4, 0, 0, 4), nrow = 2, ncol = 2)

G < -rmvnorm(540, mean = mu, sigma = Sigma)

x < -rbind(G[501 : 540, ], x)

M < -G[1 : 500, ]

data.npqcd < -npqcd(x, M)

res.npqcs < -npqcs.r(data.npqcd, method = "Liu", alpha = 0.025)

summary(res.npqcs, title = "rControlChart")
```

- Liu R. (1995). Control Charts for Multivariate Processes. American Statistical Association. Vol90(432);1380-138.

Índices de capacidad del proceso (paramétrico y no paramétrico

 Generalización de los índices de capacidad para la distribución normal por Kerstin Vannman (1995).

$$C_p(u, v) = \frac{d - u |\mu - m|}{3\sqrt{\sigma^2 + v(\mu - T)^2}}$$

 Generalización de los índices de capacidad para distribuciones arbitrarias por Pearn y Chen (1997) y Tong y Chen (1998).
 C_{Nn} (u, v) =

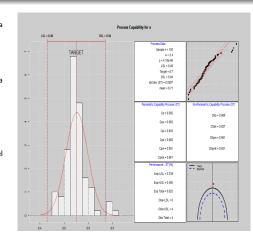
$$\frac{d-u|M-m|}{3\sqrt{\left(\frac{F_{99.865}-F_{0.135}}{6}\right)^2+v(M-T)^2}}$$

 Prueba de hipótesis y gráficos de capacidad del proceso por Kerstin Vannman (2001).
 H₀: C_{nm} < k₀

$$H_0: C_{pm} \leq k_0$$

 $H_1: C_{pm} > k_0$

El proceso se considerará capaz si $\hat{\mathcal{C}}_{pm}>c_{lpha}$



Resultados: Quality Control Review (qcr) – Enfoque No paramétrica

Contribuciones

- Integración de los gráficos de control univariantes y multivariante más utilizados de carácter paramétrico en un sólo paquete.
- Implementación de funciones que facilitan las tareas de monitoreo de un proceso.
- Introducción por primera vez en R de las técnicas estadísticas (CEC) no paramétricas más contrastadas.

Interlaboratory Study (ILS) - FDA

Resultados: Interlaboratory Study (ILS) - FDA

Bibliografía

Estudios entre laboratorios: univariante

- Análisis de la varianza
- Prueba de Tukey para comparar medias entre laboratorios
- Pruebas de Grubbs y Cochram para detectar outlier
- Estadísticos h y k de Mandel

Estudios Interlaboratorio: Funcional

- Análisis exploratorio
- Estadísticos H(t) y K(t)
- Gráficos de control funcional
- Estadísticos h y k de Mandel

Package 'ILS'

May 23, 2016

Type Package Title Interlaboratory Study

Version 0.1.0

Date 2016-05-22

Depends R (>= 3,1.0), multcomp, depthTools, fda.usc, MASS

Description It performs interlaboratory studies (ILS) to detect those laboratories that provide non-

consistent results when comparing to others.

It permits to work simultaneously with various testing materials, from standard univariate, and functional data analysis (FDA) perspectives.

The univariate approach based on ASTM E691-08 consist of estimating the Mandel's h and k statistics to identify those laboratories

that provide more significant different results, testing also the presence of outliers by Cochran and Grubbs tests, Analysis of variance (ANOVA) techniques are provided (F and Tuckey tests) to test differences in means corresponding to differ-

ent laboratories per each material.

Takine into account the functional nature of data retrieved in analytical chemistry, ap-

Taking into account the functional nature of data retrieved in analytical chemistry, applied physics and engineering (spectra, thermograms, etc.).

ILS package provides a FDA approach for finding the Mandel's k and h statistics distribution by smoothing bootstrap resampling.

License GPL (>= 2) LazyData ves

Author Miguel Flores [aut, cre], Salvador Nava [ctb],

> Javier Tarrio-Saavedra [ctb], Ruben Fernandez [ctb], Rubi Arias [ctb]

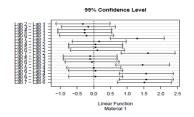
Maintainer Miguel Flores <ma.flores@outlook.com>

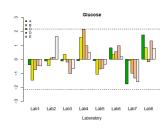
Repository CRAN RoxygenNote 5.0.1

NeedsCompilation no

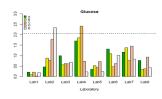
salidas del paquete ILS

Prueba de Tukey





Estadístico K

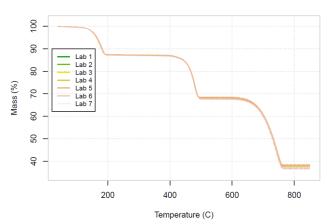


Estadístico H

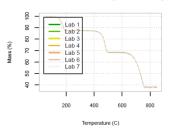
Salidas del ILS para FDA

Estadística Descriptiva Funcional

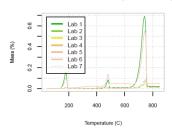
TG curves obtained from calcium oxalate



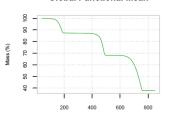
Functional Mean by Laboratory



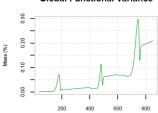
Functional Variance by Laboratory

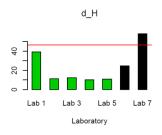


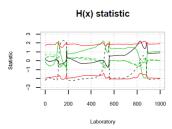
Global Functional Mean

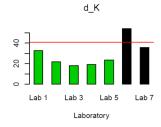


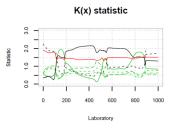
Global Functional Variance











Contribuciones

- Introducción por primera vez en R de las técnicas estadísticas utilizadas para estudios interlaboratorio.
- Desarrollo de nuevas metodologías para los estudios interlaboratorio.
- En las pruebas de laboratorio donde la respuesta es funcional, se impide las pérdidas típicas de información asociadas a las clásicas metodologías (ASTM E691).

Functional Data Analysis – Quality Control Review (fda.qcr)

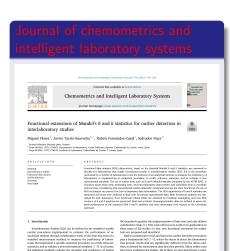
Contribuciones

- Desarrollo de nuevas metodologías para el control estadístico de calidad.
- Implementación en R de gráficos de control para monitoreo de procesos cuya variable de calidad es de carácter funcional.
- Aplicación de gráficos de control para datos funcionales para resolver problemas de eficiencia energética en viviendas.

Conclusiones

- Paquete ILS
 - Propuesta metodológica: Extensión de los estadístico h y k
 Mandel al caso FDA, detección de atípicos, norma, remuestreo bootstrap.
 - Permite simulaciones.
 - Aplicación a datos reales: Incorporar toda la información de las curvas.
- Gráficos de Control (qcr y qcr.fda)
 - Propuesta metodológica: Gráficos de control para la Fase I y Fase II, detección de atípicos, remuetreo bootstrap, gráfico rank.
 - Aplicación a datos reales: Implementación online, detección de las anomalías.

Artículos básicos



Artículos básicos

interlaboratory Studies (ILS) can be defined as the statistical quality

control procedures implemented to evaluate the performance of an

standard measurement method, to measure the profesercy of labora-

tories that implement a specific analytical procedure, to certify reference

materials, and to validate a new international standard [1-4]. In all cases,

ILS explicated methods evaluate the precision and consistency of testing

Journal of chemometrics and intelligent laboratory systems



Journal of Statistical Software



Journal of Statistical Software

MANAGUM YYYY, Volume VV, Irwe II. http://www.pitab

Miguel Flores Rubén Fernández-Casal Salvador Nava

Escuela Politécnica Nacional Universidade da Coruña Universidade da Coruña

Javier Tarrío-Saavedra Mateo Larco

Universidade da Coruña Escuela Politécnica Nacional

Abstract

In this article the R package our for Statistical Quality Control (SQC) is introduced and described. The our package includes a comprehensive set of univariate and multivariate SQC tools that completes and increases the SQC techniques available in R. It combines traditional and new flexible SQC procedures to deal with real quality control problems in industry and consulting. Apart from integrating different R packages devoted to SQC (qcc, MSQC), qer it provides new nonparametric tools highly useful when Gaussian assumption is not fulfilled. This package provides the most complete set of functions in R to compute attribute and variable control charts, from a parametric and nonparametric point of view. in a univariate or multivariate way. In order to be applied in real industry problems, our allows to estimate the natural control limits and monitor critical variables in a practical and more automatic way. The proposed package computes standard univariate control it includes functions to perform multivariate control charts such as Hotteline T2. MEWMA and MCUSUM. Moreover, new nonnarametric alternatives based on data depth (Liu 1995) are implemented in this package: r, Q and S control charts. In this line, robust alternatives of capability indices are now available in R through qtr library. The qtr library also allows to estimate the most complete set of univariate and multivariate capability indices from

collaborative trials (61. This work will focus on outlier test applications in

those types of ILS studies. In fact, new functional extensions for outlier

plan a fundamental roll (7-9), where the aim is to detect the laboratories

that provide results that are significantly different from the others and

have been applied in ILS studies. All of them are developed from a scale

tests are proposed and described.

Bibliografía propia

- Naya, S., Tarrío-Saavedra, J., López-Beceiro, J., Francisco, M., Flores, M. & Artiaga, R. Statistical functional approach for interlaboratory studies with thermal data, Journal of Thermal Analysis and Calorimetry. 118 (2014), 2. 1229-1243.
- Flores, M., Naya, S., Tarrío-Saavedra, J., & Fernández-Casal, R. (2017). Functional data analysis approach
 of Mandel's h and k statistics in Interlaboratory Studies. In Functional Statistics and Related
 Fields.123-130. Springer.
- Flores, M., Tarrío-Saavedra, J., Fernández-Casal, R., & Naya, S. Functional extensions of Mandel's h and k statistics for outlier detection in Interlaboratory Studies. Chemometrics and Intelligent Laboratory System. 176, (2018), 134-148.
- Flores, M., Fernández-Casal, R., Tarrío-Saavedra, J., & Naya, S. Stastistical Quality Control in R with qcr
 Package enviado a la revista científica Journal of Statistical Software. Segunda revisión
- Flores, M., Tarrío-Saavedra, J., Fernández-Casal, R., & Naya, S. Developing Interlaboratory studies with R: ILS Package. Chemometrics and Intelligent Laboratory System.
- Flores, M., Tarrío-Saavedra, J., Fernández-Casal, R., & Naya, S. Analysis Data Functional in Stastistical Quality Control with R: fda.qcr Package. En desarrollo.

Bibliografía general

- ASTM E 691 (1999), Standard practice for conducting an interlaboratory study to determine the precision
 of a test method. American Society for Testing and Materials. West Conshohocken, PA, USA
- Cuevas A., Febrero-Bande, M. and Fraiman, R. (2006), "On the use of the bootstrap for estimating functions with functional data". Computational Statistics & Data Analysis 51, 2, 1063-1074.
- Cuevas A, Febrero M, Fraiman R. (2004), An anova test for functional data. Comput Stat Data Anal 47:111–22.
- Cuesta-Albertos JA, Febrero-Bande M. (2010), A simple multiway anova for functional data. Test. 19:537–57.
- Febrero-Bande, M. and Oviedo, M. (2012), "Statistical computing in functional data analysis: the R
 package fda.usc". Journal of Statistical Software 51 (4), 1-28. 4
- Febrero-Bande M, Galeano P, González-Manteiga W. (2008) "Outlier detection in functional data by depth measures, with application to identify abnormal NOx levels". Environmetrics. 19:331–45.
- Ferraty F. y Vieu P. (2006) Nonparametric Functional Data Analysis: Theory and Practice, New York: Springer.
- Hyndman, R. J. y Shang, H. L. (2010) Rainbow Plots, Bagplots, and Boxplots for Functional Data.
 Journal of Computational and Graphical Statistics. Vol. 19, 29-45.
- Kunsch, H. R. (1989) The Jackknife and the Bootstrap for General Stationary Observations. The Annals
 of Statistics. Vol. 17, 1217-1241.
- Naya, S., Tarrio-Saavedra. J., Lopez- Beceiro, J., Francisco Fernandez, M., Flores, M. and Artiaga, R. (2014). "Statistical functional approach for interlaboratory studies with thermal data". Journal of Thermal Analysis and Calorimetry. 118.1229-1243.

- Liu, R. and Singh, K. (1992) "Moving blocks bootstrap and jackknife capture weak dependence" Exploring the Limits of Bootstrap, R. LePage and L. Billard, Eds., 225-248, John Wiley and Sons.
- Liu, R. and Tang. J. (1996) "Control charts for dependent and independent measurements based on bootstrap methods" Journal of the American Statistical Association, 91, 1694-1700.
- Liu R. (1995). "Control Charts for Multivariate Processes". American Statistical Association. Vol 90(432);1380-138. Ramsay, J. O. y Silverman, B. W. (2005) Functional Data Analysis (2nd ed.). Springer.
- Liu, R. and Tang. J. (1997) "Control charts for dependent and multivariate measurements" The Frontiers
 of Statistical Quality Control, ed. P. Wilrich and H. Lenz, Springer-Verlag, 5, 102-114.
- Lopez-Pintado, S. and Romo, J. (2009), "On the concept of depth for functional data", Journal of the American Statistical Association, 104, 486-503.
- Politis, D. N. y Romano, J. R. (1994) The Stationary Bootstrap. Journal of American Statistical Association. Vol. 89, 1303-1313.
- Sun, Y. y Genton M. G. (2011) Functional Boxplots. Journal of Computational and Graphical Statistic. Vol. 20, 316-334.
- Walter, S. (2011), Defining Quantiles for Functional Data: with an Application to the Reversal of Stock Price Decreases, Department of Math. and Stat. The Uni. of Melbourne.
- Wilrich Peter-T. (2013), Critical values of mandel's h and k, the grubbs and the cochram test statistic. Asta-Advances in Statistical Analysis, 97(1):1-10.