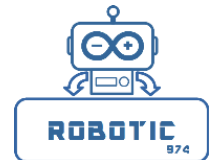


Fiche Composant

Plaque d'essai

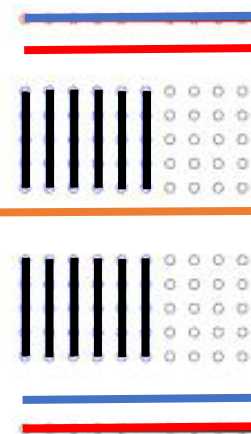
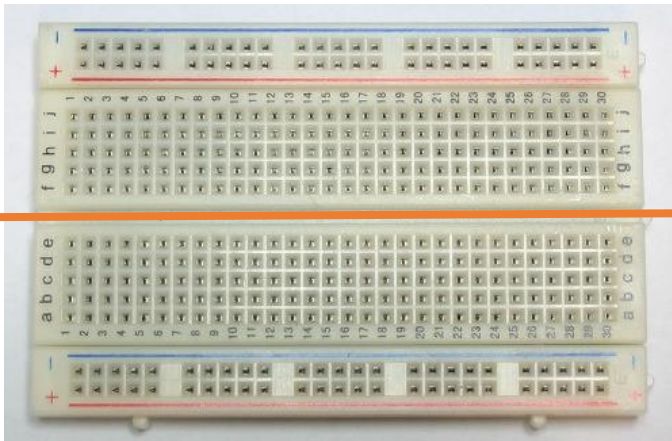


Format : plaque indépendante	<input type="checkbox"/> Actif <input checked="" type="checkbox"/> Passif	Polarisé : <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non
------------------------------	---	---

Description :

Pour tester un montage avant de le souder, il est préférable de vérifier si celui-ci fonctionne correctement.

La plaque d'essai (ou breadboard) est un très bon moyen pour tester un montage sans effectuer aucune soudure et s'assurer rapidement qu'il n'y a pas d'erreur dans notre montage.

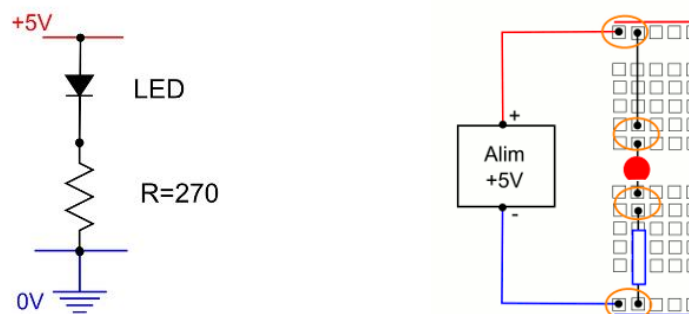


- Tous les points d'une même ligne du bus d'alimentation (en rouge et en bleu sur le schéma) sont connectés entre eux
- Tous les points d'une demi-colonne (a b c d e) sont connectés entre eux (en noir sur le schéma)
- Les colonnes sont coupées en deux par le rail central qui permet de mettre des composants « à cheval » (ligne orange).

Mise en œuvre :

- Il suffit donc d'enfoncer les composants dans les bons trous et les relier avec des fils qu'on enfoncera aussi dans les trous
- Connecter avant tout le bus d'alimentation en mettant le +5V en HAUT et le 0V en BAS
- Ensuite, on réalise le montage voulu.

Prenons le cas du montage d'une LED en série avec une résistance :



Les "ronds" orangés signalent les points qui sont connectés entre eux.