

PROTEACTIVE

AVANT



Traitement sur Tracteur Volvo

Problème posé :

1. Livraison de gazole d'origine Total Fina ELF de qualité Contrôlé par analyse du laboratoire Vernolab
2. Cuve de stockage en parfait état, aucune
3. présence d'eau. Gazole analysé par le laboratoire Vernolab.
4. Réservoirs et canalisations des tracteurs parfaitement propres.
5. Apparition d'une pollution bactérienne importante dans les réservoirs, sur les crépines (voir photos), dans les canalisations et dans les pré-filtres provoquant des pannes régulières

Cause du problème :

Fort développement bactérien et cryptogamique en phase aqueuse dans les réservoirs. Phase aqueuse trouvant son origine et son alimentation dans la condensation naturelle liée aux différences thermiques et climatiques.

Résolution du problème :

Seul un traitement chimique efficace peut être adapté à la résolution du problème.

Aucune intervention physique ou mécanique ne peut de façon préventive ou curative éradiquer le phénomène.

Solutions apportées par PROTEACTIVE :

1. Traitement curatif :
 - P350 à 7500 PPM dans les réservoirs
 - P350 pur dans les filtres gazole
2. Traitement préventif :
 - renouvellement du traitement curatif à chaque service d'entretien(au minimum une fois par trimestre).
3. Traitement complémentaire annuel :
 - Flushing bas moteur au P260 à 10% de la Capacité du carter.

Résultat du traitement effectué sur tracteurs

Volvo FH12.

En dehors d'une légère trace bactérienne sur la crépine du Réservoir auxiliaire d'un tracteur ayant effectué plus de 24.000Km

Nous avons constaté après démontage, qu'AUCUNE des Crépines des tracteurs contrôlés ne présentaient de développement Bactérien.

APRES

