

Contactar

www.linkedin.com/in/ramiro-israel-cedeño-barrionuevo-8259a2153
(LinkedIn)

Aptitudes principales

Mejora continua
Análisis de Datos
Lean Manufacturing

Certifications

Lean Six Sigma Black Belt
Fundamentos de la gestión de proyectos: Liderazgo
Auditor Interno Sistemas Integrados
ISO 9001:2015/ ISO 14001:2015/
OHSAS 18001:2007
Auditor Interno Integrado ISO
14001:2015 E ISO 45001:2018
Innovación en la empresa

Honors-Awards

DIPLOMA DE HONOR AL MEJOR
EGRESADO - ESPOL
Medalla de "LA FILANTRÓPICA"

Ramiro Israel Cedeño Barrionuevo

Ingeniero Industrial | Pilar de Mejora Enfocada de Procesos TPM² |
Lean Six Sigma Black Belt
Guayaquil Metropolitan Area

Extracto

Creativo y Disciplinado; con un gran ímpetu de Aprender y Mejorar, capaz de desarrollar proyectos innovadores de gran impacto, que afronta los retos con respeto y motivación.

Amante de su carrera ya que le da la oportunidad de desenvolverse en varias áreas dentro de una industria de procesos o servicios.

En cuanto a su experiencia, Ramiro ha tenido la oportunidad de laborar como pasante en algunas de las empresas Multinacionales de mayor prestigio, absorbiendo conocimientos desde la parte de Mejora Continua, Procesos y Producción hasta la Planificación del Abastecimiento.

Áreas de Interés: Supply Chain, Planificación del Abastecimiento, Proyectos de Mejora Continua, Control de Inventarios y Calidad.

"Intenta no volverte un hombre de éxito, sino volverte un hombre de valor" ~ A.E

Experiencia

Skretting Ecuador
Analista de procesos
marzo de 2020 - Present (2 años 6 meses)
Ecuador

- Control de Variables de Procesos en todas sus etapas: Mezclado, Molienda, Extrusión, Secado, Enfriado, Envasado.
- Responsable directo del análisis físico y bromatológico de muestras y del correcto muestreo por parte de los operadores.
- Emitir informes del Proceso Productivo y de sus desviaciones.

- Implementación de Herramientas de Mejora Continua (LUP's)
- Implementación de Estándares operacionales "Centerline" en máquinas de Extrusión.

CMPC

Ingeniero Trainee de Procesos

agosto de 2018 - febrero de 2020 (1 año 7 meses)

Ecuador

- Auditor Interno de Procesos
- Levantamiento de Estándares Operacionales en Línea de Doblados "Centerlines"
- Lecciones de un Punto en Conocimientos Básicos y de Mejora de Operaciones en Línea de Doblados.
- Identificación de Puntos de Limpieza, Inspección y Lubricación en las máquinas de la Línea de Doblados para Mantenimiento Autónomo.
- Implementación de "Centerlines" en Línea de Rollos.
- Sublíder del Pilar de Mejora Enfocada (TPM)
- Elaboración de Árbol pérdidas bajo metodología TPM en Producción (Tiempo y Costos)
- Elaboración y Análisis de Árbol pérdidas de Scrap en Área de Doblados
- Elaboración y análisis de Eficiencias en líneas de Producción.
- Mejora Continua de Procesos bajo metodología CAPDo.
- Cálculo de Indicadores de Producción - OEE
- Proyecto SMED para reducir tiempo en el cambio de Cabezal en una Línea de Servilletas.
- Capacitaciones Impartidas: Bases de Cálculo del OEE, Rol del Pilar de Mejora Enfocada en el Paso 1 y 2 de TPM, Árbol de Perdidas y su Categorización.

Escuela Superior Politécnica del Litoral

Ayudante Académico

octubre de 2014 - septiembre de 2018 (4 años)

Ecuador

- Ecuaciones Diferenciales (2014 - 2015)
- Cálculo Integral (2015)
- Estática (2016)
- Matemáticas Financieras (2016)
- Herramientas Estadísticas de la Calidad (2017)
- Gestión de la Cadena de Suministros (2018)

La Llave S.A.

Pasante de Operaciones

enero de 2018 - julio de 2018 (7 meses)

Ecuador

- Análisis de Políticas de Inventario.
- Control y Seguimiento de Indicadores de eficiencia en Pronósticos de Demanda.
- Gestión de Solicitudes de Compra.
- Elaboración de informes y control de existencias.
- Actualización de MRP bajo nuevas políticas de stock
- Asistente de Compras

Nestlé

Pasante de Organización Industrial

junio de 2017 - diciembre de 2017 (7 meses)

Ecuador

- Revisión y Control de Indicadores de eficiencia en Línea de Producción
- Revisión, Seguimiento y Levantamiento de Estándares en Línea de Producción.
- Revisión, Control y Estandarización de Paros Planeados y No Planeados.
- Soporte en Proyecto de Confiabilidad de Data

Schlumberger

Pasante de Mejora Continua

marzo de 2017 - mayo de 2017 (3 meses)

Ecuador

- Soporte y Seguimiento al Programa Lean Manufacturing del segmento.
- Aplicación de Herramientas LEAN (5S, SMED) y elaboración de un Productivity Board.
- Análisis estadístico de datos de tiempos de corrida de herramientas.

Hospital Abel Gilbert Pontón

Pasante de Calidad

marzo de 2016 - mayo de 2016 (3 meses)

Ecuador

- Levantamiento de Información en el área de Emergencia del Hospital: Estudio y análisis de tiempos de Consulta, Diagramación de Procesos, Identificación de Puntos Críticos de Control, Diagramación del Layout del área de Emergencia, Análisis de actividades que agregan valor al proceso.

- Elaboración de un Tablero de Control con indicadores de rendimiento de cada área del Hospital para el departamento de Gestión de Calidad.

Educación

Escuela Superior Politécnica del Litoral

Ingeniería, Industrial · (2013 - 2018)