

Inspección de Medidas

Modelo: M100    Número de Reporte: 1    Fecha de Inspección: Mon Feb 12 21:55:00 CST 2024

No. de Muestras: 3

Puntos a medir			std	tol										Total
Resistencia	null	null	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	20.0

AQL

AC

RE

MAYOR: \_\_\_\_\_

ACEPTADO: \_\_\_\_\_

RECHAZO: \_\_\_\_\_

FIRMA DEL PROVEEDOR: \_\_\_\_\_

FIRMA DEL INSPECTOR: \_\_\_\_\_