

Inspección de Medidas

Modelo: M100    Número de Reporte: 1    Fecha de Inspección: Sat Feb 10 14:07:08 CST 2024

No. de Muestras: 2

Puntos a medir std    tol													Total
Quimica	null	null	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	10.0
Resistencia	null	null	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	20.0
Opacidad	null	null	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	30.0
Otro1	null	null	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	40.0

AQL

AC

RE

MAYOR: \_\_\_\_\_

ACEPTADO: \_\_\_\_\_

RECHAZO: \_\_\_\_\_

FIRMA DEL PROVEEDOR: \_\_\_\_\_

FIRMA DEL INSPECTOR: \_\_\_\_\_