

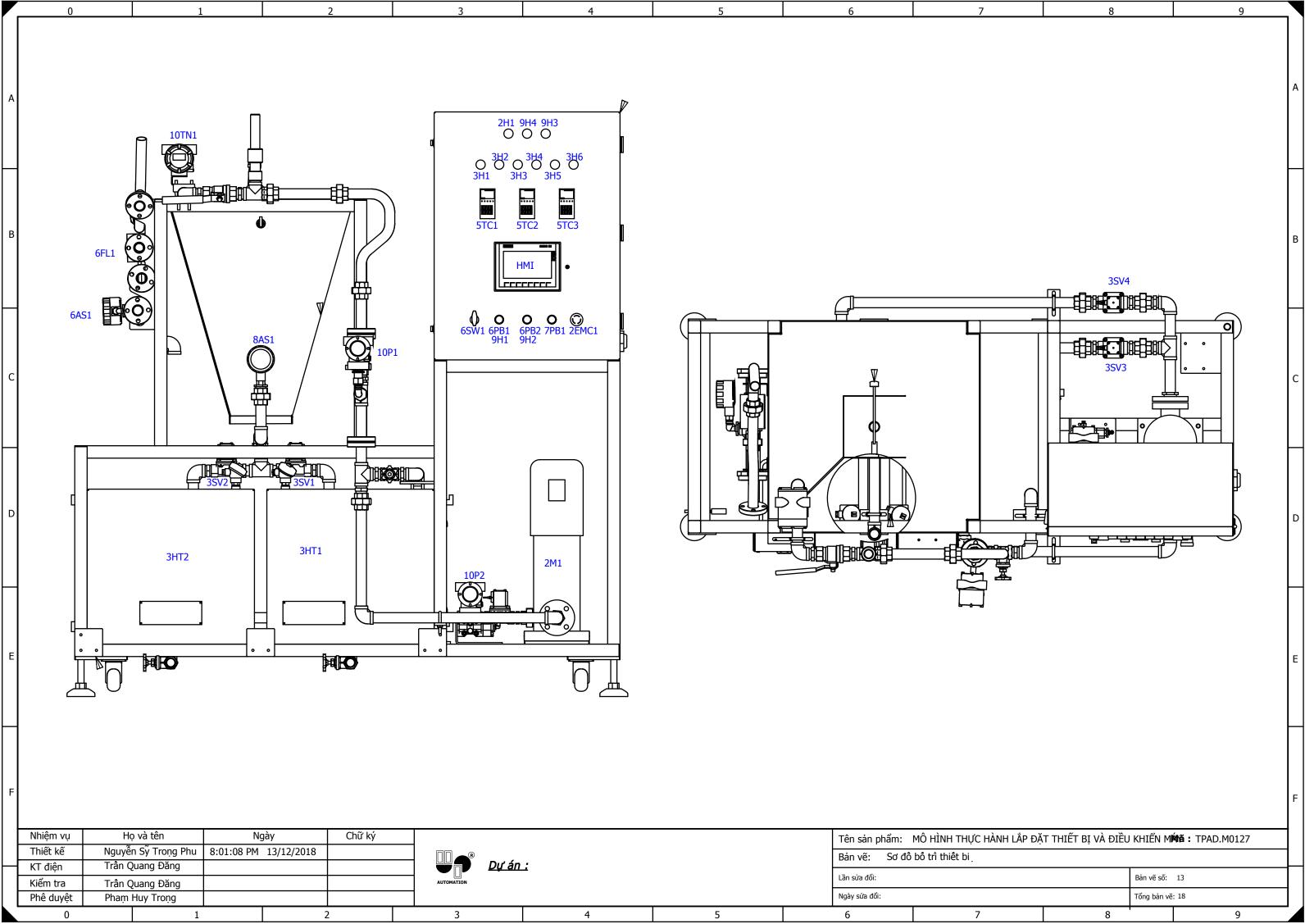
Quy định màu dây
Bảng quy định màu dá
Nguồn 3 nha

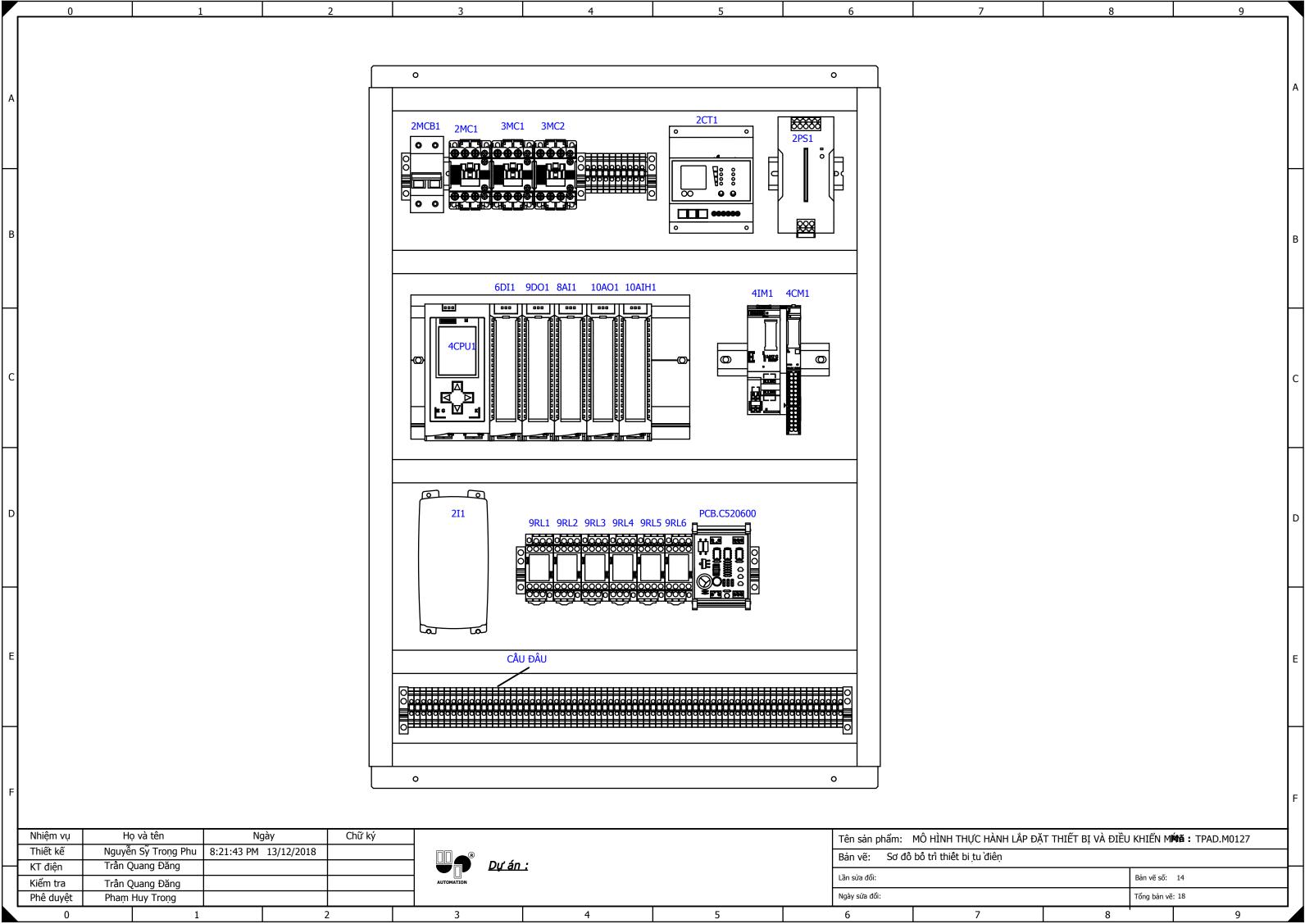
	Ngu	ồn 3 ph	a	Ngu	ồn 1 pha	Nguồi chiề		Tiếp địa	Điều
Pha	Pha	Pha	Trung	Pha	Trung	Durong	Âm	1 ieb aia	khiển
\mathbf{A}	В	С	tính	1 1166	tính	Duons	2 1111		
Đỏ	Vàng	Xanh	Đen	Đỏ	Đen	Đỏ	Đen	Xanh/Vàng	Xanh

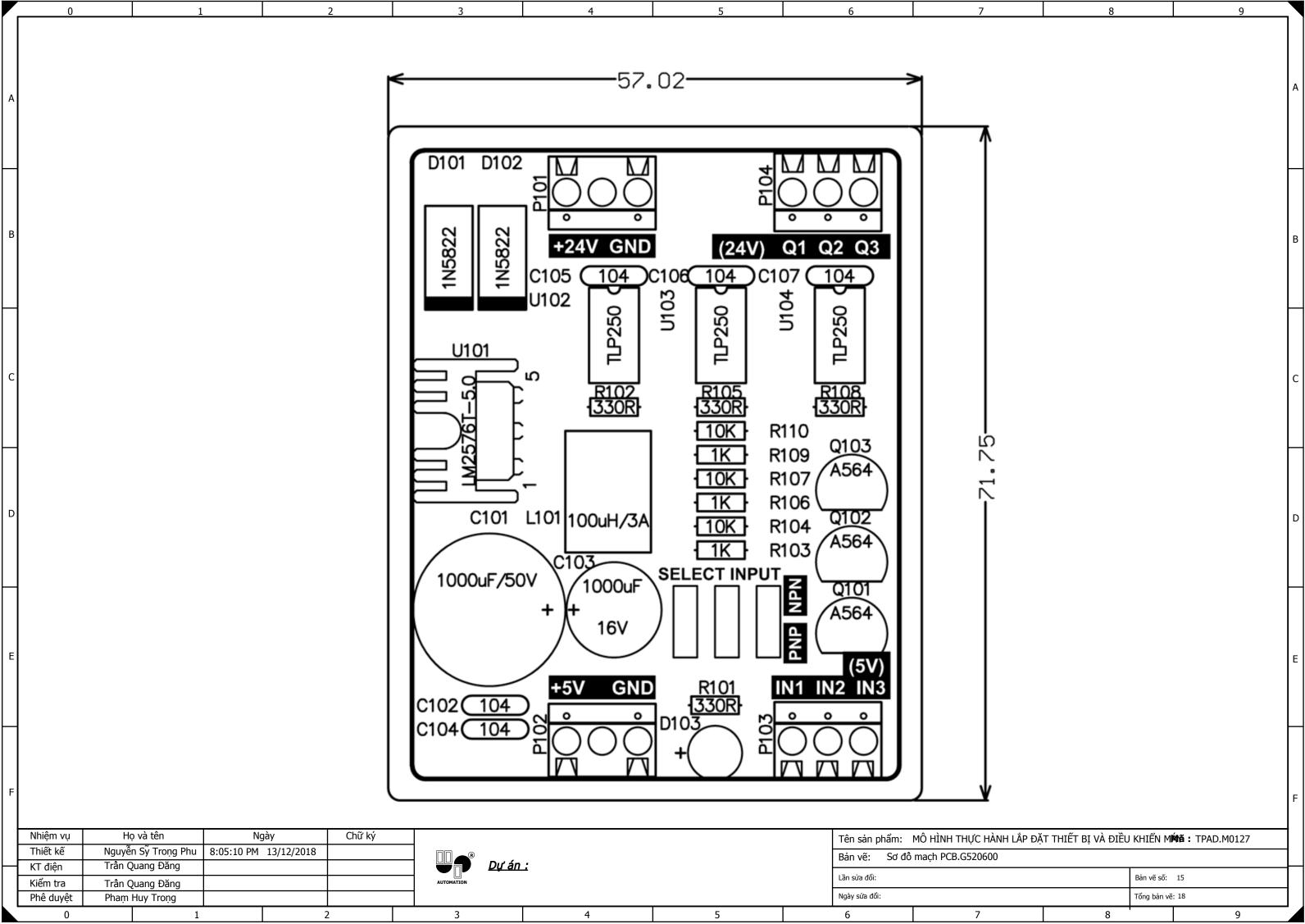
Chú ý: Quy định chọn màu dây trong các thiết kế máy công nghiệp: Chọn màu dây phải xác nhận với quy định màu dây của khách hàng.

- Các dây cấp nguồn hệ thống bao gồm: nguồn đầu vào, nguồn sau khi đi qua các thiết bị bảo đóng cắt, bảo vệ vẫn giữ nguyên màu của nguồn đầu vào
- Trường hợp cấp nguồn động lực hoặc công suất thì vẫn giữ màu dây của nguồn đầu vào
- Đối với các trường hợp khác khi đây cấp nguồn qua một thiết bị sẽ được chuyển màu đây thành đây điều khiển (Blue)
- Đối với hệ thống thanh cái trong tủ điện thì bọc gen cách điện theo màu quy định màu dây.
- Đối với tủ điện dùng cáp cứng đi dây cho mạch lực thì đầu chụp cos chọn màu theo quy định màu dây.

Nhiệm vụ	Họ và tên	Ngày	Chữ ký				Tên sản phẩm:	MÔ HÌNH THỰC HÀNH LẮP ĐẬ	ặt thiết bị và điềi	u khiển M	ŶŶÃ: TPAD.M0127
Thiết kế	Nguyễn Sỹ Troṇg Phu	6:00:31 PM 13/12/2018		$\square\square \blacksquare \blacksquare$			Bản vẽ: Quy đ	 định màu dây			
KT điện	Tr â n Quang Đăng			Dự án	<u>.:</u>						
Kiểm tra	Trần Quang Đăng			AUTOMATION			Lần sửa đổi:			Bản vẽ số:	12
Phê duyệt	Pham Huy Trong			1			Ngày sửa đổi:			Tổng bản vẽ	: 18
					4	_		7		1	







0	1		2	3 4 5 6 7	8 9
			KÝ	HIỆU THIẾT BỊ DÙNG TRONG BẢN VỀ	HAT PART LIST (KI HIEU TRONG BAN VE)
		Ký ľ	niệu	Ghi chú	
		М	СВ	APTOMAT	
		M	IC	CONTACTOR	
		C	Т	CÔNG TƠ ĐIỆN TƯ'	
		I		BIÊN TÂN	
		SW	,	CHUYÊN MAÇH	
		PB		NÚT NHÂN	
		AS		CAM BIÊN ÁP SUÂT	
		P		BÔ TRUYỀN ÁP SUẤT	
		DI		SIMATIC S7-1500, DIGITAL INPUT MODULE DI32 X DC24V. 6ES7521-1BL00-0AB0	
		DO		SIMATIC S7-1500, DIGITAL OUTPUT MODULE DQ 32 X 24VDC/0.5A, 6ES7522-1BL01-0AB0	
		AI		SIMATIC S7-1500, ANALOG INPUT MODULE AI 8 X U/I/RTD/TC. 6ES7531-7KF00-0AB0	
		AO		SIMATIC S7-1500, ANALOG OUTPUT MODULE AQ 4 X U/I ST, 6ES7532-5HD00-0AB0	
		AIH	1	AI 4xI 2-wire 420mA HART, 6ES7134-6TD00-0CA1	
		IM		IM 155-6 PN BA with server module, 6ES7155-6AR00-0AN0	
		CM		CM PtP (Freeport, 3964R, USS, Modbus RTU), 6ES7137-6AA00-0BA0	
		FL		CAM BIÊN LƯU LƯƠNG	
		RL		RO' LE TRUNG GIAN	
		SV		VAN ĐIỆN TỬ	
Nhiệm vụ	Họ và tên	Ngày	Chữ ký	Tên sản phẩm: MÔ HÌNH THỰC HÀNH LẮP ĐẶT THIẾT B	LI IVÀ ĐỊỆU KHIỂN M IMA : TOAD MO127
Thiết kế	Nguyễn Sỹ Trong Phu	8:14:20 PM 13/12/2018	•	□□ ♣® Bản vẽ: ký hiệu trong ban vẽ	DIEG INITER I II AM I II ADIPIOTZ/
KT điện	Trần Quang Đăng			Dự án : Lần sửa đổi:	Bản vẽ số: 16
Kiểm tra Phê duyệt	Trân Quang Đăng Phaṃ Huy Troṇg			Ngày sửa đổi:	Tổng bản vẽ: 18
0	1	2) T	3 4 5 6 7	8 0

	0 :	<u> </u>	2	3			4	5			6		7		8		9	7
			KÝ	ΗΙĘ́	U TI	HIÊT	L Bİ D	ÙNG 1	ΓRΟΝ	IG E	BÅN V	É		TAN P	HAT PART LIST	(KI HIEU TRONG B	BAN VE)	
А		Ký l	 าiệu				Ghi	 chú										A
		НТ					BÔ GIA NHIÊ	Ţ										
		PS	;				nguồn mộț	CHIÊU										
В		М	1				ĐÔŅG CƠ											В
		ТС					BÔ ĐIỀU KHI	ÊŇ NHIÊŢ										
		S				(cam biển Nh	łIÊŢ										F
		PC	B.G520600			М	iach Chuyêr	I ĐÔI TIN H	iêụ NPN , i	PNP								
С		Н				Đ	ÈN BÁO											С
		LS	•			C	am biển mươ	C (PHAO)										
		CF	טי			S	SIMATIC S7-1	500, CPU 15	16-3 PN/DI	Р								
D		EN	МС			N	ÚT DỬNG KH	ÂŇ ———										D
																		L
Е															_			E
																		\vdash
F																		F
	Nhiệm vụ Họ và tên Thiết kế Nguyễn Sỹ Trong Phu	Ngày 8:23:10 PM 13/12/2018	Chữ ký		®							MÔ HÌNH Th iêụ trong baủ		ĐẶT THIẾT B	BỊ VÀ ĐIỀU KHIÊ	Ñ M Mã: TPAD.M0	127	†
\Vdash	KT điện Trần Quang Đăng				<u>Dự án</u>	<i>i</i>				ŀ	Lần sửa đổi:	<u> </u>			Bản vớ	š số: 17		十
	Kiểm tra Trân Quang Đăng Phê duyệt Phaṃ Huy Troṇg			AUTOMATIO						ŀ	Ngày sửa đổi:					oản vẽ: 18		1
_	0 1	2	<u>, </u>	3			4	5			6		7		8		9	ا ا

1 Tiếu để 18/10/2018 PHUTK2 2 Sơ đô cập nguồn 23/10/2018 PHUTK2 3 Sơ đổ cập nguồn 2 23/10/2018 PHUTK2 4 Sơ đổ đầu rồi CPU 23/10/2018 PHUTK2 5 Sơ đổ đầu vào số PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 6 Sơ đổ đầu vào số PLC 2 23/10/2018 PHUTK2 7 Sơ đổ đầu vào analog PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 8 Sơ đổ đầu vào analog PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 9 Sơ đổ đầu vào analog và AI HART 23/10/2018 PHUTK2 10 Sơ đổ cầu dâu 23/10/2018 PHUTK2 11 Sơ đổ cầu dâu 23/10/2018 PHUTK2 12 Quy định màu đầy 23/10/2018 PHUTK2 13 Sơ đổ bờ vì thiết bị 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ độ bố vì thiết bị 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đổ mach PCB.GS20600 23/10/2018 PHUTK2 16 Kỳ hiệu trong ban về 23/10/2018 PHUTK2	rang	Tên bản vẽ	Ngày	Thiết kế
3 Sơ đô cấp nguồn 2 23/10/2018 PHUTK2 4 Sơ đô đầu nôi CPU 23/10/2018 PHUTK2 5 Sơ đô đầu khiến nhiệt 23/10/2018 PHUTK2 6 Sơ đổ đầu vào số PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 7 Sơ đổ đầu vào số PLC 2 23/10/2018 PHUTK2 8 Sơ đổ đầu vào analog PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 9 Sơ đổ đầu ra số 23/10/2018 PHUTK2 10 Sơ đổ đầu ra analog và AI HART 23/10/2018 PHUTK2 11 Sơ đổ cầu đầu 23/10/2018 PHUTK2 12 Quy định màu đẩy 23/10/2018 PHUTK2 13 Sơ đổ bố thì thiết bị, tư điện 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ đổ mạch PCB-GS20600 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đổ mạch PCB-GS20600 23/10/2018 PHUTK2 16 kỷ hiệu trong bah vẽ 23/10/2018 PHUTK2 17 kỷ hiệu trong bah vẽ 2 23/10/2018 PHUTK2				
4 Sơ đô đầu nối CPU 23/10/2018 PHUTK2 5 Sơ đô đổu khiến nhiệt 23/10/2018 PHUTK2 6 Sơ đổ đầu vào số PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 7 Sơ đổ đầu vào số PLC 2 23/10/2018 PHUTK2 8 Sơ đổ đầu vào analog PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 9 Sơ đổ đầu ra số 23/10/2018 PHUTK2 10 Sơ đổ đầu ra analog và AI HART 23/10/2018 PHUTK2 11 Sơ đổ câu đầu 23/10/2018 PHUTK2 12 Quy định màu dây 23/10/2018 PHUTK2 13 Sơ đổ bố trì thiệt bị, tư điện 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ đổ mạch PCB.GS20600 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đổ mạch PCB.GS20600 23/10/2018 PHUTK2 16 ký hiệu trong baí vẽ 2 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệu trong baí vẽ 2 23/10/2018 PHUTK2	2 Sơ đô cấp nguôn		23/10/2018	PHUTK2
5 Sơ đô bổ điều khiến nhiệt 23/10/2018 PHUTK2 6 Sơ đô đầu vào số PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 7 Sơ đô đầu vào số PLC 2 23/10/2018 PHUTK2 8 Sơ đổ đầu vào analog PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 9 Sơ đổ đầu ra số 23/10/2018 PHUTK2 10 Sơ đổ đầu ra analog và AI HART 23/10/2018 PHUTK2 11 Sơ đổ câu đầu 23/10/2018 PHUTK2 12 Quy định màu đẩy 23/10/2018 PHUTK2 13 Sơ đổ bố trì thiết bị. 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ đổ bố trì thiết bị tụ 'điện 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đồ mạch PCB.GS20600 23/10/2018 PHUTK2 16 kỳ hiệu trong ban vẽ 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệu trong ban vẽ 23/10/2018 PHUTK2	3 Sơ đô cấp nguồn 2		23/10/2018	PHUTK2
6 Sơ đô đầu vào số PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 7 Sơ đổ đầu vào số PLC 2 23/10/2018 PHUTK2 8 Sơ đổ đầu vào analog PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 9 Sơ đổ đầu ra số 23/10/2018 PHUTK2 10 Sơ đổ đầu ra analog và AI HART 23/10/2018 PHUTK2 11 Sơ đổ câu đầu 23/10/2018 PHUTK2 12 Quy định màu đây 23/10/2018 PHUTK2 13 Sơ đồ bố trì thiết bị 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ đồ bố trì thiết bị tu điện 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đồ mạch PCB.GS20600 23/10/2018 PHUTK2 16 ký hiệu trong baň về 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệu trong baň về 23/10/2018 PHUTK2	4 Sơ đô đấu nối CPU		23/10/2018	PHUTK2
7 Sơ đô đầu vào số PLC 2 23/10/2018 PHUTK2 8 Sơ đổ đầu vào analog PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 9 Sơ đổ đầu ra số 23/10/2018 PHUTK2 10 Sơ đổ đầu ra analog và AI HART 23/10/2018 PHUTK2 11 Sơ đổ cầu đầu 23/10/2018 PHUTK2 12 Quy định màu dây 23/10/2018 PHUTK2 13 Sơ đổ bố trì thiết bị. 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ đổ bố trì thiết bị tư ởiện 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đổ mạch PCB.GS20600 23/10/2018 PHUTK2 16 ký hiệu trong ban vễ 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệu trong ban vễ 2 23/10/2018 PHUTK2	5 Sơ đô bô điều khiên nhiệt		23/10/2018	PHUTK2
8 Sơ đô đầu vào analog PLC 1 23/10/2018 PHUTK2 9 Sơ đô đầu ra số 23/10/2018 PHUTK2 10 Sơ đô đầu ra analog và AI HART 23/10/2018 PHUTK2 11 Sơ đô câu đầu 23/10/2018 PHUTK2 12 Quy định màu dây 23/10/2018 PHUTK2 13 Sơ đô bố trì thiết bị 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ đô bố trì thiết bị tu 'điện 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đô mạch PCB.G520600 23/10/2018 PHUTK2 16 ký hiệu trong ban về 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệu trong ban về 2 23/10/2018 PHUTK2	6 Sơ đô đâu vào số PLC 1		23/10/2018	PHUTK2
9 Sơ đô đầu ra số 23/10/2018 PHUTK2 10 Sơ đổ đầu ra analog và AI HART 23/10/2018 PHUTK2 11 Sơ đổ cầu đầu 23/10/2018 PHUTK2 12 Quy định màu dây 23/10/2018 PHUTK2 13 Sơ đổ bổ trì thiết bị. 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ đổ bổ trì thiết bị tư điện 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đổ mạch PCB.G520600 23/10/2018 PHUTK2 16 ký hiệu trong ban vẽ 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệu trong ban vẽ 2 23/10/2018 PHUTK2	7 Sơ đô đầu vào số PLC 2		23/10/2018	PHUTK2
10 Sơ đô đầu ra analog và AI HART 23/10/2018 PHUTK2 11 Sơ đô cầu đầu 23/10/2018 PHUTK2 12 Quy định màu dây 23/10/2018 PHUTK2 13 Sơ đô bố trì thiết bị. 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ đô bố trì thiết bị tu 'điện 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đô mạch PCB.G520600 23/10/2018 PHUTK2 16 Ký hiệu trong ban về 23/10/2018 PHUTK2 17 Ký hiệu trong ban về 2 23/10/2018 PHUTK2	8 Sơ đô đầu vào analog PLC 1		23/10/2018	PHUTK2
11 Sơ đô câu đầu 23/10/2018 PHUTK2 12 Quy định màu dây 23/10/2018 PHUTK2 13 Sơ đô bố trì thiết bị. 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ đô bố trì thiết bị tư diện 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đô mạch PCB.G520600 23/10/2018 PHUTK2 16 ký hiệu trong ban vẽ 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệu trong ban vẽ 2 23/10/2018 PHUTK2	9 Sơ đô đâu ra số		23/10/2018	PHUTK2
12 Quy định màu dây 23/10/2018 PHUTK2 13 Sơ đô bổ trì thiết bị . 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ đô bổ trì thiết bị ,tư diện 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đồ mạch PCB.G520600 23/10/2018 PHUTK2 16 Ký hiệu trong ban vẽ 23/10/2018 PHUTK2 17 Ký hiệu trong ban vẽ 2 23/10/2018 PHUTK2	10 Sơ đô đầu ra analog và AI HAI	RT	23/10/2018	PHUTK2
13 Sơ đô bổ trì thiết bị . 23/10/2018 PHUTK2 14 Sơ đô bổ trì thiết bị tu diện 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đô mạch PCB.G520600 23/10/2018 PHUTK2 16 ký hiệu trong ban vẽ 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệu trong ban vẽ 2 23/10/2018 PHUTK2	11 Sơ đô câu đấu		23/10/2018	PHUTK2
14 Sơ đô bố trì thiết bị tu điện 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đô mach PCB.G520600 23/10/2018 PHUTK2 16 ký hiệu trong ban vẽ 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệu trong ban vẽ 2 23/10/2018 PHUTK2	12 Quy đinh màu dây		23/10/2018	PHUTK2
14 Sơ đô bố trì thiết bị ,tu ởiến 23/10/2018 PHUTK2 15 Sơ đô mạch PCB.G520600 23/10/2018 PHUTK2 16 ký hiếu trong ban vễ 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệu trong ban vễ 2 23/10/2018 PHUTK2			23/10/2018	PHUTK2
15 Sơ đô mach PCB.G520600 23/10/2018 PHUTK2 16 ký hiệu trong ban vẽ 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệu trong ban vẽ 2 23/10/2018 PHUTK2	14 Sơ đô bố trí thiết bị tu 'điện		23/10/2018	PHUTK2
16 ký hiệụ trong ban vẽ 23/10/2018 PHUTK2 17 ký hiệụ trong ban vẽ 2 23/10/2018 PHUTK2	15 Sơ đô mach PCB.G520600			PHUTK2
17 ký hiệụ trong ban vễ 2 23/10/2018 PHUTK2				PHUTK2

5

3

4

6

8

Nhiệm vụ Thiết kế KT điện Kiểm tra Phê duyệt

0

9